



BOSCH

GWS Professional

2000 | 2000-7 | 2000-9

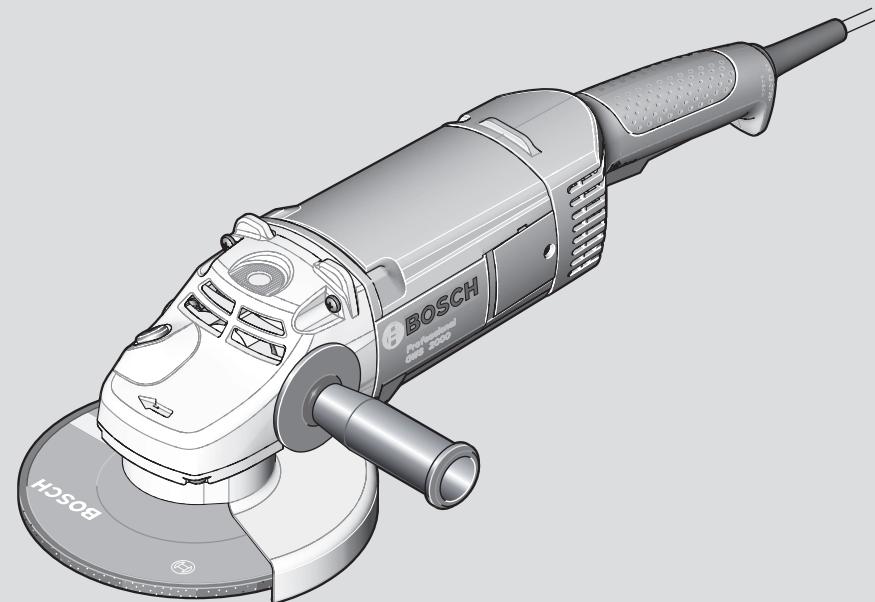
Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

1 609 92A 43B (2021.04) 0 / 108



1 609 92A 43B

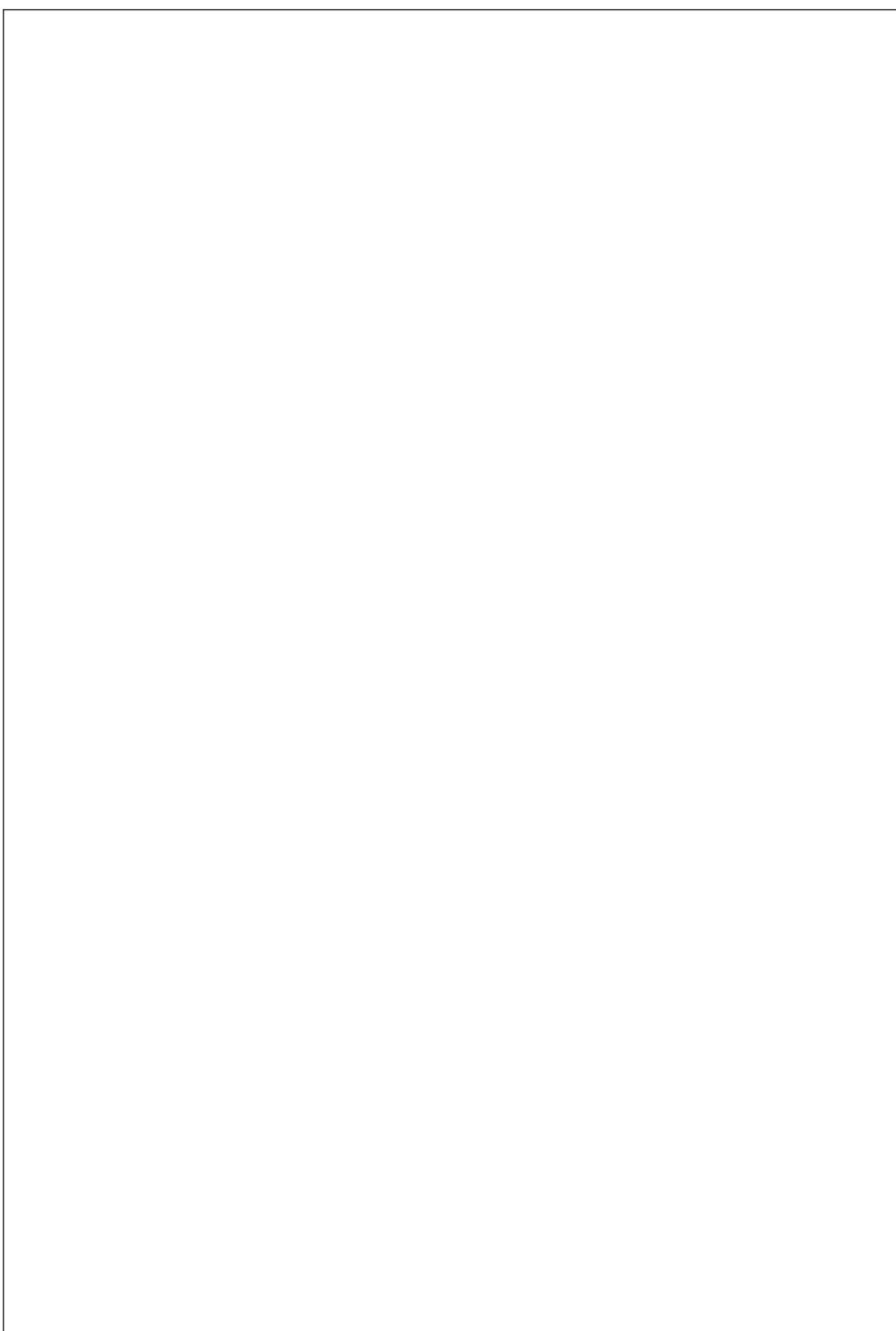


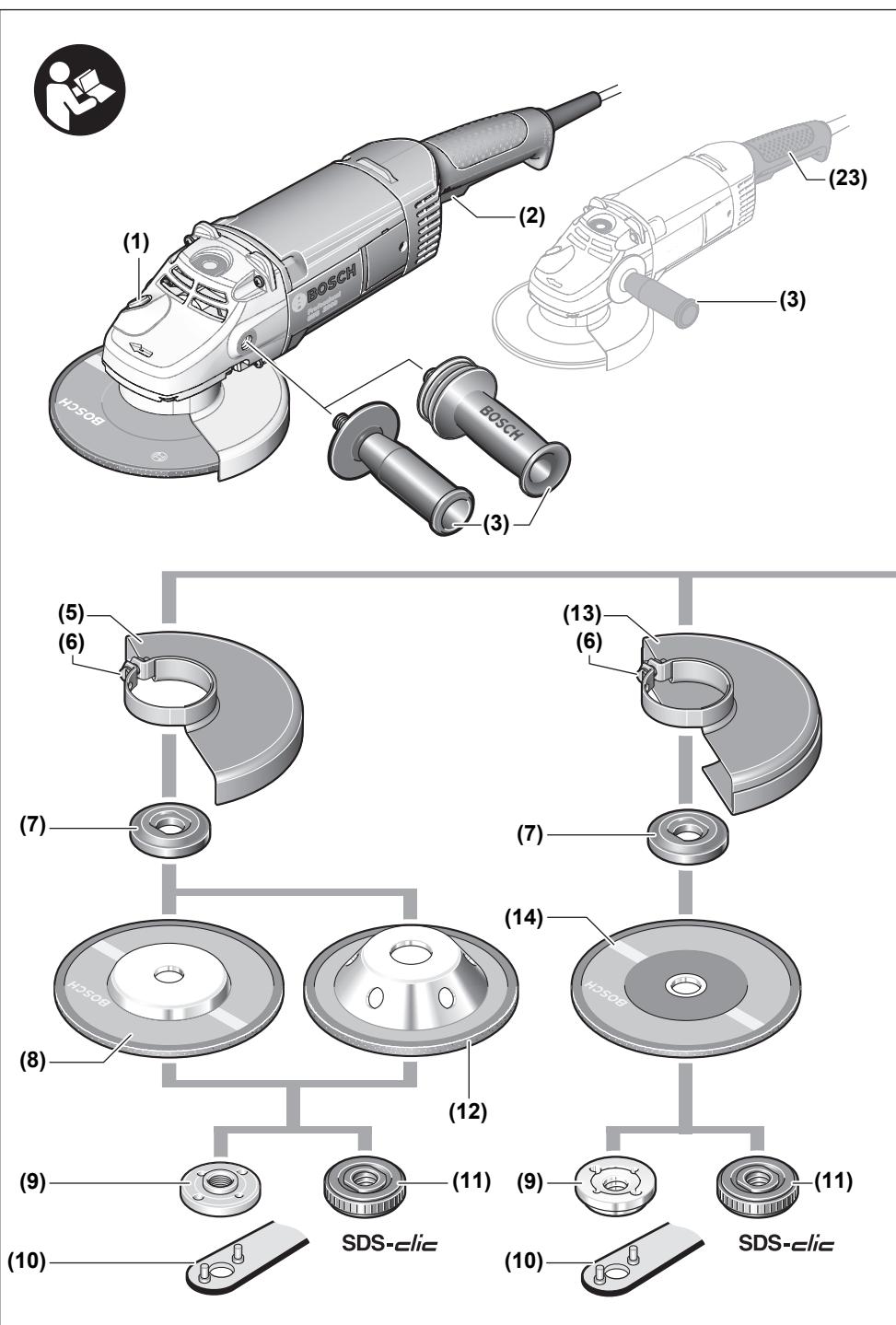
- en** Original instructions
- fr** Notice originale
- es** Manual original
- pt** Manual original
- zh** 正本使用说明书
- zh** 原始使用說明書
- ko** 사용 설명서 원본
- th** หนังสือคู่มือการใช้งานฉบับ^{ที่} แบบ
- id** Petunjuk-Petunjuk untuk Penggunaan Orisinal
- vi** Bản gốc hướng dẫn sử dụng
- ar** دليل التشغيل الأصلي
- fa** دفترچه راهنمای اصلی

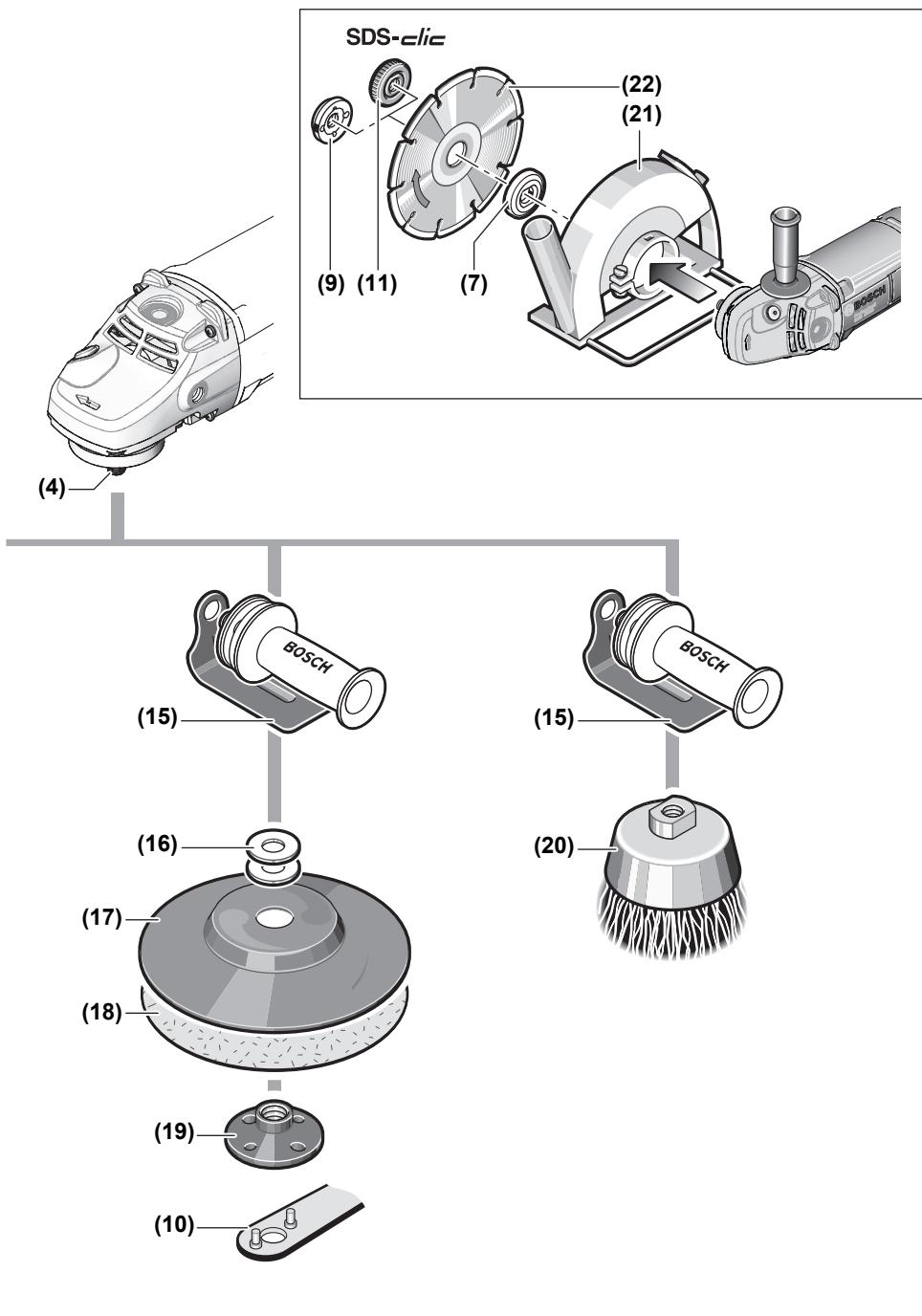


English	Page 6
Français	Page 13
Español	Página 22
Português	Página 31
中文	页 40
繁體中文	頁 46
한국어	페이지 53
ไทย	หน้า 60
Bahasa Indonesia	Halaman 69
Tiếng Việt	Trang 78
عربى	الصفحة 87
فارسى	صفحه 96

CE







English

Safety Instructions

General Power Tool Safety Warnings

⚠ WARNING

Read all safety warnings and all instructions. Failure to follow the

warnings and instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Save all warnings and instructions for future reference.

The term "power tool" in the warnings refers to your mains-operated (corded) power tool or battery-operated (cordless) power tool.

Work area safety

- ▶ **Keep work area clean and well lit.** Cluttered or dark areas invite accidents.
- ▶ **Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.** Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.
- ▶ **Keep children and bystanders away while operating a power tool.** Distractions can cause you to lose control.

Electrical safety

- ▶ **Power tool plugs must match the outlet.** Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools. Unmodified plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock.
- ▶ **Avoid body contact with earthed or grounded surfaces, such as pipes, radiators, ranges and refrigerators.** There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.
- ▶ **Do not expose power tools to rain or wet conditions.** Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.
- ▶ **Do not abuse the cord.** Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts. Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.
- ▶ **When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use.** Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock..
- ▶ **If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a residual current device (RCD) protected supply.** Use of an RCD reduces the risk of electric shock.

Personal safety

- ▶ **Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool.** Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication. A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.

▶ **Use personal protective equipment. Always wear eye protection.** Protective equipment such as dust mask, non-skid safety shoes, hard hat, or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.

▶ **Prevent unintentional starting.** Ensure the switch is in the off-position before connecting to power source and/or battery pack, picking up or carrying the tool. Carrying power tools with your finger on the switch or energising power tools that have the switch on invites accidents.

▶ **Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on.** A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool may result in personal injury.

▶ **Do not overreach.** Keep proper footing and balance at all times. This enables better control of the power tool in unexpected situations.

▶ **Dress properly.** Do not wear loose clothing or jewellery. Keep your hair, clothing and gloves away from moving parts. Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts.

▶ **If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used.** Use of dust collection can reduce dust-related hazards.

Power tool use and care

- ▶ **Do not force the power tool.** Use the correct power tool for your application. The correct power tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed.
- ▶ **Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off.** Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.
- ▶ **Disconnect the plug from the power source and/or the battery pack from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools.** Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.
- ▶ **Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool.** Power tools are dangerous in the hands of untrained users.
- ▶ **Maintain power tools.** Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the power tool's operation. If damaged, have the power tool repaired before use. Many accidents are caused by poorly maintained power tools.
- ▶ **Keep cutting tools sharp and clean.** Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.
- ▶ **Use the power tool, accessories and tool bits etc. in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed.**

formed. Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.

Service

- **Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts.** This will ensure that the safety of the power tool is maintained.

Safety Warnings for Angle Grinder

Safety Warnings common for Grinding, Sanding, Wire Brushing or Abrasive Cutting Off operations

- **This power tool is intended to function as a grinder, sander, wire brush or cut-off tool. Read all safety warnings, instructions, illustrations and specifications provided with this power tool.** Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious injury.
- **Operations such as polishing are not recommended to be performed with this power tool.** Operations for which the power tool was not designed may create a hazard and cause personal injury.
- **Do not use accessories which are not specifically designed and recommended by the tool manufacturer.** Just because the accessory can be attached to your power tool, it does not assure safe operation.
- **The rated speed of the accessory must be at least equal to the maximum speed marked on the power tool.** Accessories running faster than their rated speed can break and fly apart.
- **The outside diameter and the thickness of your accessory must be within the capacity rating of your power tool.** Incorrectly sized accessories cannot be adequately guarded or controlled.
- **Threaded mounting of accessories must match the grinder spindle thread. For accessories mounted by flanges, the arbour hole of the accessory must fit the locating diameter of the flange.** Accessories that do not match the mounting hardware of the power tool will run out of balance, vibrate excessively and may cause loss of control.
- **Do not use a damaged accessory.** Before each use inspect the accessory such as abrasive wheels for chips and cracks, backing pad for cracks, tear or excess wear, wire brush for loose or cracked wires. If power tool or accessory is dropped, inspect for damage or install an undamaged accessory. After inspecting and installing an accessory, position yourself and bystanders away from the plane of the rotating accessory and run the power tool at maximum no load speed for one minute. Damaged accessories will normally break apart during this test time.
- **Wear personal protective equipment.** Depending on application, use face shield, safety goggles or safety glasses. As appropriate, wear dust mask, hearing protectors, gloves and workshop apron capable of stopping small abrasive or workpiece fragments. The eye protection must be capable of stopping flying debris generated by various operations . The dust mask or respirator must be capable of filtrating particles generated by your operation. Prolonged exposure to high intensity noise may cause hearing loss.
- **Keep bystanders a safe distance away from work area.** Anyone entering the work area must wear personal protective equipment. Fragments of workpiece or of a broken accessory may fly away and cause injury beyond immediate area of operation.
- **Hold the power tool by insulated gripping surfaces only, when performing an operation where the cutting accessory may contact hidden wiring or its own cord.** Cutting accessory contacting a "live" wire may make exposed metal parts of the power tool "live" and could give the operator an electric shock.
- **Position the cord clear of the spinning accessory.** If you lose control, the cord may be cut or snagged and your hand or arm may be pulled into the spinning accessory.
- **Never lay the power tool down until the accessory has come to a complete stop.** The spinning accessory may grab the surface and pull the power tool out of your control.
- **Do not run the power tool while carrying it at your side.** Accidental contact with the spinning accessory could snag your clothing, pulling the accessory into your body.
- **Regularly clean the power tool's air vents.** The motor's fan will draw the dust inside the housing and excessive accumulation of powdered metal may cause electrical hazards.
- **Do not operate the power tool near flammable materials.** Sparks could ignite these materials.
- **Do not use accessories that require liquid coolants.** Using water or other liquid coolants may result in electrocution or shock.

Kickback and Related Warnings

Kickback is a sudden reaction to a pinched or snagged rotating wheel, backing pad, brush or any other accessory. Pinching or snagging causes rapid stalling of the rotating accessory which in turn causes the uncontrolled power tool to be forced in the direction opposite of the accessory's rotation at the point of the binding.

For example, if an abrasive wheel is snagged or pinched by the workpiece, the edge of the wheel that is entering into the pinch point can dig into the surface of the material causing the wheel to climb out or kick out. The wheel may either jump toward or away from the operator, depending on direction of the wheel's movement at the point of pinching. Abrasive wheels may also break under these conditions.

Kickback is the result of power tool misuse and/or incorrect operating procedures or conditions and can be avoided by taking proper precautions as given below.

- **Maintain a firm grip on the power tool and position your body and arm to allow you to resist kickback forces.** Always use auxiliary handle, if provided, for maximum control over kickback or torque reaction

during start-up. The operator can control torque reactions or kickback forces, if proper precautions are taken.

- ▶ **Never place your hand near the rotating accessory.** Accessory may kickback over your hand.
- ▶ **Do not position your body in the area where power tool will move if kickback occurs.** Kickback will propel the tool in direction opposite to the wheel's movement at the point of snagging.
- ▶ **Use special care when working corners, sharp edges etc. Avoid bouncing and snagging the accessory.** Corners, sharp edges or bouncing have a tendency to snag the rotating accessory and cause loss of control or kickback.
- ▶ **Do not attach a saw chain woodcarving blade or toothed saw blade.** Such blades create frequent kickback and loss of control.

Safety Warnings specific for Grinding and Abrasive Cutting-Off operations

- ▶ **Use only wheel types that are recommended for your power tool and the specific guard designed for the selected wheel.** Wheels for which the power tool was not designed cannot be adequately guarded and are unsafe.
- ▶ **The grinding surface of centre depressed wheels must be mounted below the plane of the guard lip.** An improperly mounted wheel that projects through the plane of the guard lip cannot be adequately protected.
- ▶ **The guard must be securely attached to the power tool and positioned for maximum safety, so the least amount of wheel is exposed towards the operator.** The guard helps to protect operator from broken wheel fragments, accidental contact with wheel and sparks that could ignite clothing.
- ▶ **Wheels must be used only for recommended applications. For example: do not grind with the side of cut-off wheel.** Abrasive cut-off wheels are intended for peripheral grinding, side forces applied to these wheels may cause them to shatter.
- ▶ **Always use undamaged wheel flanges that are of correct size and shape for your selected wheel.** Proper wheel flanges support the wheel thus reducing the possibility of wheel breakage. Flanges for cut-off wheels may be different from grinding wheel flanges.
- ▶ **Do not use worn down wheels from larger power tools.** Wheel intended for larger power tool is not suitable for the higher speed of a smaller tool and may burst.

Additional Safety Warnings specific for Abrasive Cutting Off operations

- ▶ **Do not "jam" the cut-off wheel or apply excessive pressure. Do not attempt to make an excessive depth of cut.** Overstressing the wheel increases the loading and susceptibility to twisting or binding of the wheel in the cut and the possibility of kickback or wheel breakage.
- ▶ **Do not position your body in line with and behind the rotating wheel.** When the wheel, at the point of operation, is moving away from your body, the possible kick-

back may propel the spinning wheel and the power tool directly at you.

- ▶ **When wheel is binding or when interrupting a cut for any reason, switch off the power tool and hold the power tool motionless until the wheel comes to a complete stop. Never attempt to remove the cut-off wheel from the cut while the wheel is in motion otherwise kickback may occur.** Investigate and take corrective action to eliminate the cause of wheel binding.
- ▶ **Do not restart the cutting operation in the workpiece. Let the wheel reach full speed and carefully re-enter the cut.** The wheel may bind, walk up or kickback if the power tool is restarted in the workpiece.
- ▶ **Support panels or any oversized workpiece to minimize the risk of wheel pinching and kickback.** Large workpieces tend to sag under their own weight. Supports must be placed under the workpiece near the line of cut and near the edge of the workpiece on both sides of the wheel.
- ▶ **Use extra caution when making a "pocket cut" into existing walls or other blind areas.** The protruding wheel may cut gas or water pipes, electrical wiring or objects that can cause kickback.

Safety Warnings specific for Sanding operations

- ▶ **Do not use excessively oversized sanding disc paper. Follow manufacturers recommendations, when selecting sanding paper.** Larger sanding paper extending beyond the sanding pad presents a laceration hazard and may cause snagging, tearing of the disc, or kickback.

Safety Warnings specific for Wire Brushing operations

- ▶ **Be aware that wire bristles are thrown by the brush even during ordinary operation. Do not overstress the wires by applying excessive load to the brush.** The wire bristles can easily penetrate light clothing and/or skin.
- ▶ **If the use of a guard is recommended for wire brushing, do not allow any interference of the wire wheel or brush with the guard.** Wire wheel or brush may expand in diameter due to work load and centrifugal forces.

Additional safety information

Wear safety goggles.



- ▶ **Use suitable detectors to determine if utility lines are hidden in the work area or call the local utility company for assistance.** Contact with electric lines can lead to fire and electric shock. Damaging a gas line can lead to explosion. Penetrating a water line causes property damage or may cause an electric shock.
- ▶ **Do not touch grinding and cutting discs until they have cooled down.** The discs can become very hot while working.
- ▶ **Release the On/Off switch and set it to the off position when the power supply is interrupted, e. g., in case of**

a power failure or when the mains plug is pulled. This prevents uncontrolled restarting.

► **Secure the workpiece.** A workpiece clamped with clamping devices or in a vice is held more secure than by hand.

Products sold in GB only:

Your product is fitted with an BS 1363/A approved electric plug with internal fuse (ASTA approved to BS 1362). If the plug is not suitable for your socket outlets, it should be cut off and an appropriate plug fitted in its place by an authorised customer service agent. The replacement plug should have the same fuse rating as the original plug. The severed plug must be disposed of to avoid a possible shock hazard and should never be inserted into a mains socket elsewhere.

Product Description and Specifications



Read all the safety and general instructions.
Failure to observe the safety and general instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Please observe the illustrations at the beginning of this operating manual.

Intended use

The power tool is intended for cutting, roughing and brushing metal and stone materials without the use of water. A separate protective guard for cutting must be used when cutting with bonded abrasives.

Sufficient dust extraction must be provided when cutting stone.

With approved abrasive tools, the power tool can be used for sanding with sanding discs.

Technical Data

Angle grinder		GWS 2000	GWS 2000-7	GWS 2000	GWS 2000-9
Article number		3 601 HB7 0..	3 601 HB7 0..	3 601 HB8 0..	3 601 HB8 0..
Rated power input	W	2000	2000	2000	2000
Power output	W	1280	1280	1280	1280
Rated speed	min ⁻¹	8500	8500	6500	6500
Max. grinding disc diameter	mm	180	180	230	230
Grinding spindle thread		M 14 / 5/8"	M 14	M 14 / 5/8"	M 14
Max. thread length of grinding spindle	mm	25	25	25	25
Weight according to EPTA-Procedure 01:2014					
- with low-vibration auxiliary handle	kg	5.1	5.1	5.4	5.4
- with standard auxiliary handle	kg	5.0	5.0	5.3	5.3
Protection class		□ / II	□ / II	□ / II	□ / II

The specifications apply to a rated voltage [U] of 230 V. These specifications may vary at different voltages and in country-specific models.

When switching on power tools with starting current limitation, the voltage drops briefly. Interference with other equipment may occur in the event of unfavourable conditions in the electricity supply. Malfunctions are not expected if the impedances in the electricity supply are below 0.25 ohms.

Product Features

The numbering of the product features refers to the diagram of the power tool on the graphics page.

- (1) Spindle lock button
- (2) On/off switch
- (3) Auxiliary handle (insulated gripping surface)
- (4) Grinding spindle
- (5) Protective guard for grinding
- (6) Locking screw for protective guard
- (7) Mounting flange with O-ring
- (8) Grinding disc^{a)}
- (9) Clamping nut
- (10) Two-pin spanner for clamping nut^{a)}
- (11) Quick-clamping nut SDS-*clic*^{a)}
- (12) Carbide grinding head^{a)}
- (13) Protective guard for cutting^{a)}
- (14) Cutting disc^{a)}
- (15) Hand guard^{a)}
- (16) Spacer discs^{a)}
- (17) Rubber sanding pad^{a)}
- (18) Abrasive disc^{a)}
- (19) Round nut^{a)}
- (20) Cup brush^{a)}
- (21) Extraction guard for cutting with a guide block^{a)}
- (22) Diamond cutting disc^{a)}
- (23) Handle (insulated gripping surface)

a) Accessories shown or described are not included with the product as standard. You can find the complete selection of accessories in our accessories range.

Noise/Vibration Information

Noise emission values determined according to
EN 60745-2-3.

Typically the A-weighted noise level of the power tool are: **91 dB(A)**; sound power level **102 dB(A)**. Uncertainty K = **3 dB**.

Wear hearing protection!

Vibration total values a_h (triax vector sum) and uncertainty K determined according to **EN 60745-2-3:**

Surface grinding (roughing):
 $a_h = 7.0 \text{ m/s}^2$, K = **1.5 m/s²**,

Disc sanding:
 $a_h = 3.5 \text{ m/s}^2$, K = **1.5 m/s²**.

The vibration level given in these instructions has been measured in accordance with a standardised measuring procedure and may be used to compare power tools. It can also be used for a preliminary estimation of exposure to vibration.

The stated vibration level applies to the main applications of the power tool. However, if the power tool is used for different applications, with different application tools or poorly maintained, the vibration level may differ. This can significantly increase the exposure to vibration over the total working period.

To estimate the exposure to vibration accurately, the times when the tool is switched off or when it is running but not actually being used should also be taken into account. This can significantly reduce the exposure to vibration over the total working period.

Implement additional safety measures to protect the operator from the effects of vibration, such as servicing the power tool and application tools, keeping the hands warm, and organising workflows correctly.

Fitting

Fitting Protective Equipment

- ▶ Pull the plug out of the socket before carrying out any work on the power tool.

Note: If the grinding disc breaks during operation or the holding fixtures on the protective guard/power tool become damaged, the power tool must be sent to the after-sales service immediately; see the "After-Sales Service and Application Service" section for addresses.

Protective guard for grinding

Place the protective guard (5) on the spindle collar. Adjust the position of the protective guard (5) to the requirements of the operation and lock the protective guard (5) with the locking screw (6).

- ▶ Adjust the protective guard (5) such that sparking in the direction of the operator is prevented.

Protective guard for cutting

- ▶ Always use the protective guard for cutting (13) when cutting with bonded abrasives.
- ▶ Provide sufficient dust extraction when cutting stone.

The protective guard for cutting (13) is fitted in the same way as the protective guard for grinding (5).

Extraction guard for cutting with a guide block

The extraction guard for cutting with a guide block (21) is fitted in the same way as the protective guard for grinding (5).

Side handle

- ▶ Do not operate your power tool without the side handle (3).

Screw the side handle (3) on the left or right of the machine head depending on how you are working.

Hand guard

- ▶ Always fit the hand guard (15) when working with the rubber sanding plate (17) or with the cup brush/disc brush/flap disc.

Attach the hand guard (15) to the side handle (3).

Fitting the Abrasive Tools

- ▶ Pull the plug out of the socket before carrying out any work on the power tool.
- ▶ Do not touch grinding and cutting discs until they have cooled down. The discs can become very hot while working.

Clean the grinding spindle (4) and all the parts to be fitted. Lock the grinding spindle with the spindle lock button (1) before clamping and releasing the abrasive tools.

- ▶ Do not press the spindle lock button while the grinding spindle is moving. The power tool may become damaged if you do this.

Grinding/cutting disc

Pay attention to the dimensions of the abrasive tools. The diameter of the hole must match that of the mounting flange. Do not use an adapter or reducer.

When using diamond cutting discs, ensure that the arrow indicating the direction of rotation on the diamond cutting disc matches the direction of rotation of the power tool (see the direction of rotation arrow on the machine head).

See the graphics page for assembly instructions.

To fasten the grinding/cutting disc, screw on the clamping nut (9) and tighten with the two-hole spanner (see "Quick-clamping nut **SDS-clic**", page 11).

- ▶ After fitting the abrasive tool, check that the abrasive tool is fitted correctly and can turn freely before switching on the power tool. Make sure that the abrasive tool does not brush against the protective guard or other parts.



A plastic part (O-ring) is fitted around the centering collar in the mounting flange (7). If the O-ring is missing or damaged, the mounting flange (7) must be replaced before operation can resume.

Flap disc

- ▶ Always fit the hand guard (15) when working with the flap disc.

Rubber sanding pad

- **Always fit the hand guard (15) when working with the rubber sanding pad (17).**

See the graphics page for fitting instructions.

Before fitting the rubber sanding pad (17), place the two spacer discs (16) on the grinding spindle (4).

Screw on the round nut (19) and tighten with the two-pin spanner.

Cup brush/disc brush

- **Always fit the hand guard (15) when working with the cup brush or disc brush.**

See the graphics page for fitting instructions.

The cup brush/disc brush must be screwed onto the grinding spindle until it rests firmly against the grinding spindle flange at the end of the grinding spindle thread. Tighten the cup brush/disc brush with an open-ended spanner.

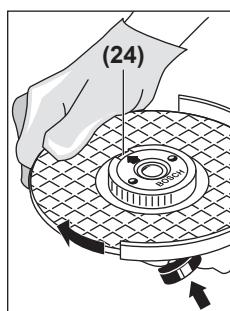
Quick-clamping nut SDS-*clic*

To change the abrasive tool easily without having to use any additional tools, you can use the quick-clamping nut (11) instead of the clamping nut (9).

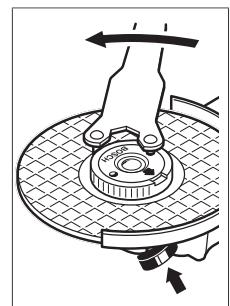
- **The quick-clamping nut (11) may be used only for grinding or cutting discs.**

Only use quick-clamping nuts (11) that are in good working order and not damaged.

When screwing on, make sure that the printed side of the quick-clamping nut (11) is not facing the grinding disc; the arrow must be pointing towards the index mark (24).



Press the spindle lock button (1) to lock the grinding spindle. To tighten the quick-clamping nut, turn the grinding disc firmly clockwise.



If the quick-clamping nut has been attached correctly and is not damaged, you can loosen it by hand by turning the knurled ring anticlockwise. **If the quick-clamping nut is stuck, do not attempt to loosen it with pliers – always use the two-pin spanner.** Position the two-pin spanner as shown in the figure.

Approved abrasive tools

You can use all the abrasive tools mentioned in these operating instructions.

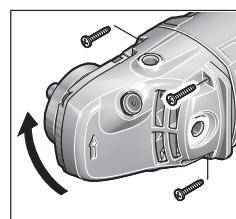
The permissible speed [min^{-1}] or the circumferential speed [m/s] of the abrasive tools used must at least match the values given in the table.

It is therefore important to observe the permissible **rotational/circumferential speed** on the label of the abrasive tool.

	max. [mm]		[mm]		
	D	b	d	[min ⁻¹]	[m/s]
	180	8	22.2	8500	80
	230	8	22.2	6500	80
	180	—	—	8500	80
	230	—	—	6500	80
	100	30	M 14	8500	45
	b	D			

Rotating the machine head

- **Pull the plug out of the socket before carrying out any work on the power tool.**



The machine head can be rotated in 90° increments. This enables the on/off switch to be brought into a more convenient position for particular working situations, such as cutting operations using the extraction guard for cutting with a guide block (21) or for left-handed persons.

Completely unscrew the four screws. Rotate the machine head carefully, **without removing it from the housing**, into the new position. Screw in and retighten the four screws.

Dust/Chip Extraction

The dust from materials such as lead paint, some types of wood, minerals and metal can be harmful to human health. Touching or breathing in this dust can trigger allergic reactions and/or cause respiratory illnesses in the user or in people in the near vicinity.

Certain dusts, such as oak or beech dust, are classified as carcinogenic, especially in conjunction with wood treatment additives (chromate, wood preservative). Materials containing asbestos may only be machined by specialists.

- Use a dust extraction system that is suitable for the material wherever possible.
- Provide good ventilation at the workplace.
- It is advisable to wear a P2 filter class breathing mask.

The regulations on the material being machined that apply in the country of use must be observed.

- **Avoid dust accumulation at the workplace.** Dust can easily ignite.

Operation

Start-up

- Pay attention to the mains voltage. The voltage of the power source must match the voltage specified on the rating plate of the power tool. Power tools marked with 230 V can also be operated with 220 V.
- Hold the tool by the insulated gripping surfaces and auxiliary handle only. The application tool could come into contact with hidden wiring or its own cord. Contact with live wires may make metal parts of the tool live, posing a risk of electric shock.

When operating the power tool using a mobile generator that does not have sufficient reserve capacity or an adequate voltage control system with inrush current boost converter, loss of performance or atypical behaviour may occur upon switch-on.

Please check the suitability of the power generator you are using, particularly with regard to the mains voltage and frequency.

Switching on/off

To **start** the power tool, push the on/off switch (2) forward and then press it down.

To **lock** the on/off switch (2) in position, push the on/off switch (2) further forward.

To **switch off** the power tool, release the on/off switch (2); or, if the switch is locked, briefly press the on/off switch (2) and then release it.

Switch without locking mechanism (country-specific):

To **start** the power tool, push the on/off switch (2) forward and then press it down.

To **switch off** the power tool, release the on/off switch (2).

- Always check abrasive tools before using them. The abrasive tool must be fitted properly and be able to move freely. Carry out a test run for at least one minute with no load. Do not use abrasive tools that are damaged, run untrue or vibrate during use. Damaged abrasive tools can burst apart and cause injuries.

Working Advice

- Pull the plug out of the socket before carrying out any work on the power tool.
- Exercise caution when cutting slots in structural walls; see the "Information on structural design" section.
- Clamp the workpiece if it is not secure under its own weight.
- Do not load the power tool so heavily that it comes to a stop.

- If the power tool has been subjected to a heavy load, continue to run it at no-load for several minutes to cool down the accessory.
- Do not touch grinding and cutting discs until they have cooled down. The discs can become very hot while working.
- Do not use the power tool with a cut-off stand.

Rough grinding

- Never use cutting discs for rough grinding.

The best rough grinding results are achieved with a set angle of 30° to 40°. Move the power tool back and forth with moderate pressure. This will ensure that the workpiece does not become too hot or discolour and that grooves are not formed.

Flap Disc

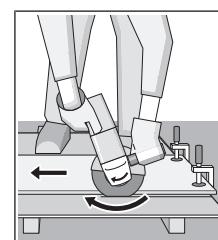
With the flap disc (accessory), curved surfaces and profiles can be worked. Flap discs have a considerably higher service life, lower noise levels and lower sanding temperatures than conventional sanding sheets.

Cutting Metal

- Always use the protective guard for cutting (13) when cutting with bonded abrasives.

When carrying out abrasive cutting, use a moderate feed that is suited to the material being machined. Do not exert pressure on the cutting disc and do not tilt or swing the power tool.

Do not attempt to reduce the speed of a cutting disc coming to a stop by applying pressure from the side.



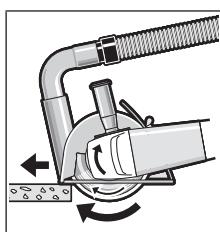
The power tool must always work in an up-grinding motion. Otherwise, there is a risk that it will be pushed uncontrolled out of the cut. For best results when cutting profiles and rectangular tubing, start at the smallest cross section.

Cutting stone

- Provide sufficient dust extraction when cutting stone.
- Wear a dust mask.
- The power tool may be used only for dry cutting/grinding.

For best results when cutting stone, use a diamond cutting disc.

When using the extraction guard for cutting with a guide block (21), the vacuum cleaner must be approved for vacuuming stone dust. Suitable vacuum cleaners are available from Bosch.



Switch on the power tool and position it with the front part of the guide block on the workpiece. Move the power tool with a moderate feed motion that is suited to the material being machined.

When cutting especially hard materials such as concrete with a high pebble content, the diamond cutting disc can overheat and become damaged as a result. This is clearly indicated by circular sparking, rotating with the diamond cutting disc.

If this happens, stop cutting and allow the diamond cutting disc to cool down by running the power tool for a short time at maximum speed with no load.

Working noticeably slower and with circular sparking indicate that the diamond cutting disc that has become dull. You can resharpen the disc by briefly cutting into abrasive material (e.g. lime-sand brick).

Information on structural design

Slots in load-bearing walls are subject to DIN 1053 part 1 or country-specific regulations. These regulations must be observed under all circumstances. Seek advice from the responsible structural engineer, architect or construction supervisor before starting work.

Maintenance and Service

Maintenance and Cleaning

- ▶ Pull the plug out of the socket before carrying out any work on the power tool.
- ▶ To ensure safe and efficient operation, always keep the power tool and the ventilation slots clean.
- ▶ In extreme conditions, always use a dust extractor if possible. Blow out ventilation slots frequently and install a residual current device (RCD) upstream. When machining metals, conductive dust can settle inside the power tool, which can affect its protective insulation.

Store and handle the accessories carefully.

In order to avoid safety hazards, if the power supply cord needs to be replaced, this must be done by **Bosch** or by an after-sales service centre that is authorised to repair **Bosch** power tools.

After-Sales Service and Application Service

Our after-sales service responds to your questions concerning maintenance and repair of your product as well as spare parts. You can find explosion drawings and information on spare parts at: www.bosch-pt.com

The Bosch product use advice team will be happy to help you with any questions about our products and their accessories.

In all correspondence and spare parts orders, please always include the 10-digit article number given on the nameplate of the product.

Malaysia

Robert Bosch Sdn. Bhd.(220975-V) PT/SMY
No. 8A, Jalan 13/6
46200 Petaling Jaya
Selangor
Tel.: (03) 79663194
Toll-Free: 1800 880188
Fax: (03) 79583838
E-Mail: kiathoe.chong@my.bosch.com
www.bosch-pt.com.my

You can find further service addresses at:

www.bosch-pt.com/serviceaddresses

Disposal

The power tool, accessories and packaging should be recycled in an environmentally friendly manner.



Do not dispose of power tools along with household waste.

Français

Consignes de sécurité

Avertissements de sécurité généraux pour l'outil

- AVERTISSEMENT** Lire tous les avertissements de sécurité et toutes les instructions. Ne pas suivre les avertissements et instructions peut donner lieu à un choc électrique, un incendie et/ou une blessure sérieuse.

Conserver tous les avertissements et toutes les instructions pour pouvoir s'y reporter ultérieurement.

Le terme «outil» dans les avertissements fait référence à votre outil électrique alimenté par le secteur (avec cordon d'alimentation) ou votre outil fonctionnant sur batterie (sans cordon d'alimentation).

Sécurité de la zone de travail

- ▶ Conserver la zone de travail propre et bien éclairée. Les zones en désordre ou sombres sont propices aux accidents.
- ▶ Ne pas faire fonctionner les outils électriques en atmosphère explosive, par exemple en présence de liquides inflammables, de gaz ou de poussières. Les outils électriques produisent des étincelles qui peuvent enflammer les poussières ou les fumées.
- ▶ Maintenir les enfants et les personnes présentes à l'écart pendant l'utilisation de l'outil. Les distractions peuvent vous faire perdre le contrôle de l'outil.

Sécurité électrique

- ▶ **Il faut que les fiches de l'outil électrique soient adaptées au socle. Ne jamais modifier la fiche de quelque façon que ce soit. Ne pas utiliser d'adaptateurs avec des outils à branchement de terre.** Des fiches non modifiées et des socles adaptés réduiront le risque de choc électrique.
- ▶ **Eviter tout contact du corps avec des surfaces reliées à la terre telles que les tuyaux, les radiateurs, les cuisières et les réfrigérateurs.** Il existe un risque accru de choc électrique si votre corps est relié à la terre.
- ▶ **Ne pas exposer les outils à la pluie ou à des conditions humides.** La pénétration d'eau à l'intérieur d'un outil augmentera le risque de choc électrique.
- ▶ **Ne pas maltraiter le cordon.** Ne jamais utiliser le cordon pour porter, tirer ou débrancher l'outil. Maintenir le cordon à l'écart de la chaleur, du lubrifiant, des arêtes ou des parties en mouvement. Des cordons endommagés ou emmêlés augmentent le risque de choc électrique.
- ▶ **Lorsqu'on utilise un outil à l'extérieur, utiliser un prolongateur adapté à l'utilisation extérieure.** L'utilisation d'un cordon adapté à l'utilisation extérieure réduit le risque de choc électrique.
- ▶ **Si l'usage d'un outil dans un emplacement humide est inévitable, utiliser une alimentation protégée par un dispositif à courant différentiel résiduel (RCD).** L'usage d'un RCD réduit le risque de choc électrique.

Sécurité des personnes

- ▶ **Rester vigilant, regarder ce que vous êtes en train de faire et faire preuve de bon sens dans votre utilisation de l'outil. Ne pas utiliser un outil lorsque vous êtes fatigué ou sous l'emprise de drogues, d'alcool ou de médicaments.** Un moment d'inattention en cours d'utilisation d'un outil peut entraîner des blessures graves des personnes.
- ▶ **Utiliser un équipement de sécurité. Toujours porter une protection pour les yeux.** Les équipements de sécurité tels que les masques contre les poussières, les chaussures de sécurité antidérapantes, les casques ou les protections acoustiques utilisés pour les conditions appro priées réduiront les blessures de personnes.
- ▶ **Eviter tout démarrage intempestif.** S'assurer que l'interrupteur est en position arrêt avant de brancher l'outil au secteur et/ou au bloc de batteries, de le ramasser ou de le porter. Porter les outils en ayant le doigt sur l'interrupteur ou brancher des outils dont l'interrupteur est en position marche est source d'accidents.
- ▶ **Retirer toute clé de réglage avant de mettre l'outil en marche.** Une clé laissée fixée sur une partie tournante de l'outil peut donner lieu à des blessures de personnes.
- ▶ **Ne pas se précipiter. Garder une position et un équilibre adaptés à tout moment.** Cela permet un meilleur contrôle de l'outil dans des situations inattendues.
- ▶ **S'habiller de manière adaptée. Ne pas porter de vêtements amples ou de bijoux.** Garder les cheveux, les vê-

tements et les gants à distance des parties en mouvement. Des vêtements amples, des bijoux ou les cheveux longs peuvent être pris dans des parties en mouvement.

- ▶ **Si des dispositifs sont fournis pour le raccordement d'équipements pour l'extraction et la récupération des poussières, s'assurer qu'ils sont connectés et correctement utilisés.** Utiliser des collecteurs de poussière peut réduire les risques dus aux poussières.

Utilisation et entretien de l'outil

- ▶ **Ne pas forcer l'outil.** Utiliser l'outil adapté à votre application. L'outil adapté réalisera mieux le travail et de manière plus sûre au régime pour lequel il a été construit.
- ▶ **Ne pas utiliser l'outil si l'interrupteur ne permet pas de passer de l'état de marche à arrêt et vice versa.** Tout outil qui ne peut pas être commandé par l'interrupteur est dangereux et il faut le réparer.
- ▶ **Débrancher la fiche de la source d'alimentation en courant et/ou le bloc de batteries de l'outil avant tout réglage, changement d'accessoires ou avant de ranger l'outil.** De telles mesures de sécurité préventives réduisent le risque de démarrage accidentel de l'outil.
- ▶ **Conserver les outils à l'arrêt hors de la portée des enfants et ne pas permettre à des personnes ne connaissant pas l'outil ou les présentes instructions de le faire fonctionner.** Les outils sont dangereux entre les mains d'utilisateurs novices.
- ▶ **Observer la maintenance de l'outil.** Vérifier qu'il n'y a pas de mauvais alignement ou de blocage des parties mobiles, des pièces cassées ou toute autre condition pouvant affecter le fonctionnement de l'outil. En cas de dommages, faire réparer l'outil avant de l'utiliser. De nombreux accidents sont dus à des outils mal entretenus.
- ▶ **Garder affûtés et propres les outils permettant de couper.** Des outils destinés à couper correctement entretenus avec des pièces coupantes tranchantes sont moins susceptibles de bloquer et sont plus faciles à contrôler.
- ▶ **Utiliser l'outil, les accessoires et les lames etc., conformément à ces instructions, en tenant compte des conditions de travail et du travail à réaliser.** L'utilisation de l'outil pour des opérations différentes de celles prévues pourrait donner lieu à des situations dangereuses.

Maintenance et entretien

- ▶ **Faire entretenir l'outil par un réparateur qualifié utilisant uniquement des pièces de recharge identiques.** Cela assurera que la sécurité de l'outil est maintenue.

Instructions de sécurité pour meuleuses angulaires

Avertissements de sécurité communs pour les opérations de meulage, de ponçage, de brossage métallique ou de tronçonnage par meule abrasive

- ▶ **Cet outil électrique est destiné à fonctionner comme meuleuse, ponceuse, brosse métallique ou outil à tronçonner. Lire toutes les mises en garde de sécurité, les instructions, les illustrations et les spécifications fournies avec cet outil électrique.** Le fait de ne pas suivre toutes les instructions données ci-dessous peut provoquer un choc électrique, un incendie et/ou une blessure grave.
 - ▶ **Les opérations de lustrage ne sont pas recommandées avec cet outil électrique.** Les opérations pour lesquelles l'outil électrique n'a pas été conçu peuvent provoquer un danger et causer un accident corporel.
 - ▶ **Ne pas utiliser d'accessoires non conçus spécifiquement et recommandés par le fabricant d'outils.** Le simple fait que l'accessoire puisse être fixé à votre outil électrique ne garantit pas un fonctionnement en toute sécurité.
 - ▶ **La vitesse assignée de l'accessoire doit être au moins égale à la vitesse maximale indiquée sur l'outil électrique.** Les accessoires fonctionnant plus vite que leur vitesse assignée peuvent se rompre et voler en éclat.
 - ▶ **Le diamètre extérieur et l'épaisseur de votre accessoire doivent se situer dans le cadre des caractéristiques de capacité de votre outil électrique.** Les accessoires dimensionnés de façon incorrecte ne peuvent pas être protégés ou commandés de manière appropriée.
 - ▶ **Le montage fileté d'accessoires doit être adapté au filet de l'arbre de la meuleuse.** Pour les accessoires montés avec des flasques, l'alésage central de l'accessoire doit s'adapter correctement au diamètre du flaque. Les accessoires qui ne correspondent pas aux éléments de montage de l'outil électrique seront en déséquilibre, vibreront de manière excessive et pourront provoquer une perte de contrôle.
 - ▶ **Ne pas utiliser d'accessoire endommagé.** Avant chaque utilisation examiner les accessoires comme les meules abrasives pour détecter la présence éventuelle de copeaux et fissures, les patins d'appui pour détecter des traces éventuelles de fissures, de déchirure ou d'usure excessive, ainsi que les brosses métalliques pour détecter des fils desserrés ou fissurés. Si l'outil électrique ou l'accessoire a subi une chute, examiner les dommages éventuels ou installer un accessoire non endommagé. Après examen et installation d'un accessoire, placez-vous ainsi que les personnes présentes à distance du plan de l'accessoire rotatif et faire marcher l'outil électrique à vitesse maximale à vide pendant 1 min. Les accessoires endommagés seront normalement détruits pendant cette période d'essai.
 - ▶ **Porter un équipement de protection individuelle.** En fonction de l'application, utiliser un écran facial, des lunettes de sécurité ou des verres de sécurité. Le cas échéant, utiliser un masque antipoussières, des protections auditives, des gants et un tablier capables d'arrêter les petits fragments abrasifs ou des pièces à usiner.
- La protection oculaire doit être capable d'arrêter les débris volants produits par les diverses opérations. Le masque antipoussières ou le respirateur doit être capable de filtrer les particules produites par vos travaux. L'exposition prolongée aux bruits de forte intensité peut provoquer une perte de l'audition.
- ▶ **Maintenir les personnes présentes à une distance de sécurité par rapport à la zone de travail.** Toute personne entrant dans la zone de travail doit porter un équipement de protection individuelle. Des fragments de pièce à usiner ou d'un accessoire cassé peuvent être projetés et provoquer des blessures en dehors de la zone immédiate d'opération.
 - ▶ **Tenir l'outil uniquement par les surfaces de préhension isolantes, pendant les opérations au cours desquelles l'accessoire coupant peut être en contact avec des conducteurs cachés ou avec son propre câble.** Le contact de l'accessoire coupant avec un fil «sous tension» peut mettre «sous tension» les parties métalliques exposées de l'outil électrique et provoquer un choc électrique sur l'opérateur.
 - ▶ **Placer le câble éloigné de l'accessoire de rotation.** Si vous perdez le contrôle, le câble peut être coupé ou subir un accroc et votre main ou votre bras peut être tiré dans l'accessoire de rotation.
 - ▶ **Ne jamais reposer l'outil électrique avant que l'accessoire n'ait atteint un arrêt complet.** L'accessoire de rotation peut agripper la surface et arracher l'outil électrique hors de votre contrôle.
 - ▶ **Ne pas faire fonctionner l'outil électrique en le portant sur le côté.** Un contact accidentel avec l'accessoire de rotation pourrait accrocher vos vêtements et attirer l'accessoire sur vous.
 - ▶ **Nettoyer régulièrement les orifices d'aération de l'outil électrique.** Le ventilateur du moteur attire la poussière à l'intérieur du boîtier et une accumulation excessive de poudre de métal peut provoquer des dangers électriques.
 - ▶ **Ne pas faire fonctionner l'outil électrique à proximité de matériaux inflammables.** Des étincelles pourraient enflammer ces matériaux.
 - ▶ **Ne pas utiliser d'accessoires qui nécessitent des réfrigérants fluides.** L'utilisation d'eau ou d'autres réfrigérants fluides peut aboutir à une électrocution ou un choc électrique.

Rebonds et mises en garde correspondantes

Le rebond est une réaction soudaine au pincement ou à l'accrochage d'une meule rotative, d'un patin d'appui, d'une brosse ou de tout autre accessoire. Le pincement ou l'accrochage provoque un blocage rapide de l'accessoire en rotation qui, à son tour, contraint l'outil électrique hors de contrôle dans le sens opposé de rotation de l'accessoire au point du grippage.

Par exemple, si une meule abrasive est accrochée ou pincée par la pièce à usiner, le bord de la meule qui entre dans le point de pincement peut creuser la surface du matériau, provoquant des sauts ou l'expulsion de la meule. La meule peut sauter en direction de l'opérateur ou encore en s'en éloignant, selon le sens du mouvement de la meule au point de pincement. Les meules abrasives peuvent également se rompre dans ces conditions.

Le rebond résulte d'un mauvais usage de l'outil et/ou de procédures ou de conditions de fonctionnement incorrectes et peut être évité en prenant les précautions appropriées spécifiées ci-dessous.

- ▶ **Maintenir fermement l'outil électrique et placer votre corps et vos bras pour vous permettre de résister aux forces de rebond. Toujours utiliser une poignée auxiliaire, le cas échéant, pour une maîtrise maximale du rebond ou de la réaction de couple au cours du démarrage.** L'opérateur peut maîtriser les couples de réaction ou les forces de rebond, si les précautions qui s'imposent sont prises.
- ▶ **Ne jamais placer votre main à proximité de l'accessoire en rotation.** L'accessoire peut effectuer un rebond sur votre main.
- ▶ **Ne pas vous placer dans la zone où l'outil électrique se déplacera en cas de rebond.** Le rebond pousse l'outil dans le sens opposé au mouvement de la meule au point d'accrochage.
- ▶ **Apporter un soin particulier lors de travaux dans les coins, les arêtes vives etc. Eviter les rebondissements et les accrochages de l'accessoire.** Les coins, les arêtes vives ou les rebondissements ont tendance à accrocher l'accessoire en rotation et à provoquer une perte de contrôle ou un rebond.
- ▶ **Ne pas fixer de chaîne coupante, de lame de sculpture sur bois, de chaîne coupante ni de lame de scie dentée.** De telles lames provoquent des rebonds fréquents et des pertes de contrôle.

Mises en garde de sécurité spécifiques aux opérations de meulage et de tronçonnage abrasif

- ▶ **Utiliser uniquement des types de meules recommandés pour votre outil électrique et le protecteur spécifique conçu pour la meule choisie.** Les meules pour lesquelles l'outil électrique n'a pas été conçu ne peuvent pas être protégées de façon satisfaisante et sont dangereuses.
- ▶ **La surface de meulage des meules à moyeu déporté doit être montée sous le plan de la lèvre du protecteur.** Une meule montée de manière incorrecte qui dépasse du plan de la lèvre du protecteur ne peut pas être protégée de manière appropriée.
- ▶ **Le protecteur doit être solidement fixé à l'outil électrique et placé en vue d'une sécurité maximale, de sorte que l'opérateur soit exposé le moins possible à la meule.** Le protecteur permet de protéger l'opérateur des fragments de meule cassée, d'un contact accidentel avec la meule et d'étincelles susceptibles d'enflammer les vêtements.

▶ **Les meules doivent être utilisées uniquement pour les applications recommandées. Par exemple: ne pas meuler avec le côté de la meule à tronçonner.** Les meules à tronçonner abrasives sont destinées au meulage périphérique, l'application de forces latérales à ces meules peut les briser en éclats.

▶ **Toujours utiliser des flasques de meule non endommagés qui sont de taille et de forme correctes pour la meule que vous avez choisie.** Des flasques de meule appropriés supportent la meule réduisant ainsi la possibilité de rupture de la meule. Les flasques pour les meules à tronçonner peuvent être différents des autres flasques de meule.

▶ **Ne pas utiliser de meules usées d'outils électriques plus grands.** La meule destinée à un outil électrique plus grand n'est pas appropriée pour la vitesse plus élevée d'un outil plus petit et elle peut éclater.

Mises en garde de sécurité additionnelles spécifiques aux opérations de tronçonnage abrasif

▶ **Ne pas «coincer» la meule à tronçonner ou ne pas appliquer une pression excessive. Ne pas tenter d'exécuter une profondeur de coupe excessive.** Une contrainte excessive de la meule augmente la charge et la probabilité de torsion ou de blocage de la meule dans la coupe et la possibilité de rebond ou de rupture de la meule.

▶ **Ne pas vous placer dans l'alignement de la meule en rotation ni derrière celle-ci.** Lorsque la meule, au point de fonctionnement, s'éloigne de votre corps, le rebond éventuel peut propulser la meule en rotation et l'outil électrique directement sur vous.

▶ **Lorsque la meule se bloque ou lorsque la coupe est interrompue pour une raison quelconque, mettre l'outil électrique hors tension et tenir l'outil électrique immobile jusqu'à ce que la meule soit à l'arrêt complet. Ne jamais tenter d'enlever la meule à tronçonner de la coupe tandis que la meule est en mouvement sinon le rebond peut se produire.** Rechercher et prendre des mesures correctives afin d'empêcher que la meule ne se gripe.

▶ **Ne pas démarrer de nouveau le travail directement sur la pièce. Laissez le disque atteindre sa vitesse maximale et entrer en contact avec la pièce prudemment.** Le disque peut s'accrocher, se soulever brusquement ou avoir un mouvement arrière si l'appareil est redémarré en charge.

▶ **Prévoir un support de panneaux ou de toute pièce à usiner surdimensionnée pour réduire le risque de pincement et de rebond de la meule.** Les grandes pièces à usiner ont tendance à fléchir sous leur propre poids. Les supports doivent être placés sous la pièce à usiner près de la ligne de coupe et près du bord de la pièce des deux côtés de la meule.

▶ **Soyez particulièrement prudent lorsque vous faites une «coupe en retrait» dans des parois existantes ou dans d'autres zones sans visibilité.** La meule saillante peut couper des tuyaux de gaz ou d'eau, des câblages

électriques ou des objets, ce qui peut entraîner des rebonds.

Mises en garde de sécurité spécifiques aux opérations de ponçage

- **Ne pas utiliser de papier abrasif trop surdimensionné pour les disques de ponçage. Suivre les recommandations des fabricants, lors du choix du papier abrasif.** Un papier abrasif plus grand s'étendant au-delà du patin de ponçage présente un danger de laceration et peut provoquer un accrochage, une déchirure du disque ou un rebond.

Mises en garde de sécurité spécifiques aux opérations de brossage métallique

- **Garder à l'esprit que des brins métalliques sont rejetés par la brosse même au cours d'une opération ordinaire. Ne pas soumettre à une trop grande contrainte les fils métalliques en appliquant une charge excessive à la brosse.** Les brins métalliques peuvent aisément pénétrer dans des vêtements légers et/ou la peau.
- **Si l'utilisation d'un protecteur est recommandée pour le brossage métallique, ne permettre aucune gêne du touret ou de la brosse métallique au protecteur.** Le touret ou la brosse métallique peut se dilater en diamètre en raison de la charge de travail et des forces centrifuges.

Consignes de sécurité additionnelles

Portez toujours des lunettes de protection.



- **Utilisez un détecteur approprié pour vérifier s'il n'y a pas de conduites cachées ou contactez votre société de distribution d'eau locale.** Tout contact avec des câbles électriques peut provoquer un incendie ou un choc électrique. Tout endommagement d'une conduite de gaz peut provoquer une explosion. La perforation d'une conduite d'eau provoque des dégâts matériels et peut provoquer un choc électrique.
- **Attendez que les meules à ébarber et les disques à tronçonner aient refroidi avant de les toucher.** Les meules deviennent brûlantes pendant le travail.
- **Déverrouiller l'interrupteur Marche/Arrêt et le mettre dans la position d'arrêt, si l'alimentation en courant est interrompue, par ex. par une panne de courant ou quand la fiche du secteur est débranchée.** Ceci permet d'éviter un redémarrage incontrôlé.
- **Bloquez la pièce à travailler.** Une pièce à travailler serrée par des dispositifs de serrage appropriés ou dans un état est fixée de manière plus sûre que quand elle est tenue avec une main.

Description des prestations et du produit



Lisez attentivement toutes les instructions et consignes de sécurité. Le non-respect des instructions et consignes de sécurité peut provoquer un choc électrique, un incendie et/ou entraîner de graves blessures.

Référez-vous aux illustrations qui se trouvent à l'avant de la notice d'utilisation.

Utilisation conforme

L'outil électroportatif est conçu pour le tronçonnage, le meulage/l'ébarbage et le brossage à sec de la pierre et du métal. Pour le tronçonnage avec des abrasifs agglomérés, utilisez un capot de protection spécifiquement conçu pour le tronçonnage.

Pour le tronçonnage de pierres, veillez à assurer une aspiration suffisante des poussières.

En combinaison avec les accessoires de ponçage adéquats, l'outil électroportatif peut aussi être utilisé pour le ponçage avec des disques abrasifs.

Éléments constitutifs

La numérotation des éléments de l'appareil se réfère à la représentation de l'outil électroportatif sur la page graphique.

- (1) Bouton de blocage de broche
- (2) Interrupteur Marche/Arrêt
- (3) Poignée supplémentaire (surface de préhension isolée)
- (4) Broche d'entraînement
- (5) Capot de protection spécial meulage
- (6) Vis de blocage du capot de protection
- (7) Flasque de serrage avec joint torique
- (8) Meule^{a)}
- (9) Écrou de serrage
- (10) Clé à ergots pour écrou de serrage^{a)}
- (11) Écrou de serrage rapide SDS-*click*^{a)}
- (12) Meule assiette carbure^{a)}
- (13) Capot de protection spécial tronçonnage^{a)}
- (14) Disque à tronçonner^{a)}
- (15) Protège-main^{a)}
- (16) Bagues d'écartement^{a)}
- (17) Plateau caoutchouc^{a)}
- (18) Disque abrasif^{a)}
- (19) Écrou cylindrique^{a)}
- (20) Brosse boisseau^{a)}
- (21) Carter d'aspiration spécial tronçonnage avec glissière de guidage^{a)}
- (22) Disque à tronçonner diamanté^{a)}

(23) Poignée (surface de préhension isolante)

a) **Les accessoires décrits ou illustrés ne sont pas tous compris dans la fourniture. Vous trouverez les accessoires complets dans notre gamme d'accessoires.**

Caractéristiques techniques

Meuleuse angulaire		GWS 2000	GWS 2000-7	GWS 2000	GWS 2000-9
Référence		3 601 HB7 0..	3 601 HB7 0..	3 601 HB8 0..	3 601 HB8 0..
Puissance absorbée nominale	W	2 000	2 000	2 000	2 000
Puissance débitée	W	1 280	1 280	1 280	1 280
Régime nominal	tr/min	8 500	8 500	6 500	6 500
Diamètre de disque maxi	mm	180	180	230	230
Filetage de la broche d' entraînement		M 14 / 5/8"	M 14	M 14 / 5/8"	M 14
Longueur de filetage maxi de la broche d' entraînement	mm	25	25	25	25
Poids selon EPTA-Procedure 01:2014					
- avec poignée supplémentaire anti-vibrations	kg	5,1	5,1	5,4	5,4
- avec poignée supplémentaire standard	kg	5,0	5,0	5,3	5,3
Indice de protection		<input type="checkbox"/> / II			

Les données indiquées sont valables pour une tension nominale [U] de 230 V. Elles peuvent varier lorsque la tension diffère de cette valeur et sur certaines versions destinées à certains pays.

Seulement pour les outils électroportatifs sans limitation du courant de démarrage : les mises en marche provoquent des creux de tension passagers. En cas de conditions réseau défavorables, le fonctionnement d'autres appareils risque alors d'être perturbé. Si l'impédance du réseau est inférieure à 0,25 Ohm, le risque de perturbation est minime.

Informations sur le niveau sonore / les vibrations

Valeurs d'émissions sonores déterminées selon la norme **EN 60745-2-3**.

Les niveaux sonores pondérés en dB(A) typiques de l'outil électroportatif sont les suivants : **91** dB(A) ; niveau de puissance acoustique **102** dB(A). Incertitude K = **3** dB.

Portez un casque antibruit !

Valeurs globales de vibration a_h (somme vectorielle sur les trois axes) et incertitude K conformément à **EN 60745-2-3** :

Meulage (ébarbage) :

$a_h = 7,0 \text{ m/s}^2$, K = **1,5** m/s²,

Ponçage avec disque abrasif :

$a_h = 3,5 \text{ m/s}^2$, K = **1,5** m/s².

Le niveau de vibration indiqué dans cette notice d'utilisation a été mesuré à l'aide d'un procédé de mesure normalisé et peut être utilisé pour effectuer une comparaison entre outils électroportatifs. Il est également approprié pour une estimation préliminaire de la charge vibratoire.

Le niveau de vibration s'applique pour les utilisations principales de l'outil électroportatif. En cas d'utilisation de l'outil électroportatif pour d'autres applications, avec d'autres accessoires ou bien en cas d'entretien non approprié, le niveau sonore peut être différent. Il peut en résulter une nette augmentation de la charge vibratoire pendant toute la durée de travail.

Pour une estimation précise de la charge vibratoire, il est recommandé de prendre aussi en considération les périodes pendant lesquelles l'appareil est éteint ou en fonctionne-

ment, mais pas vraiment utilisé. Ceci peut réduire considérablement la charge vibratoire pendant toute la durée de travail.

Prévoyez des mesures de protection supplémentaires permettant de protéger l'utilisateur de l'effet des vibrations, par exemple : maintenance de l'outil électroportatif et des accessoires de travail, maintien des mains au chaud, organisation des procédures de travail.

Montage

Montage du dispositif de protection

► Débranchez le câble d'alimentation de la prise avant d'effectuer des travaux quels qu'il soient sur l'outil électroportatif.

Remarque : En cas de cassure de la meule ou du disque pendant l'utilisation ou de détérioration des dispositifs de fixation sur le capot de protection/l'outil électroportatif, envoyez sans tarder l'outil électroportatif dans un centre de service après-vente. Pour les adresses, reportez-vous à la section « Service après-vente et conseil utilisateurs ».

Capot de protection pour meulage

Placez le capot de protection (5) sur le collet de broche. Ajustez la position du capot de protection (5) en fonction des besoins du travail à effectuer et bloquez le capot de protection (5) avec la vis de blocage (6).

- ▶ Orientez le capot de protection (5) de façon à éviter les projections d'étincelles en direction de l'utilisateur.

Capot de protection spécial tronçonnage

- ▶ Pour les opérations de tronçonnage au moyen d'abrasifs agglomérés, toujours utiliser le capot de protection spécial tronçonnage (13).
- ▶ Lors du tronçonnage de matières minérales, veillez à assurer une aspiration suffisante des poussières.

Le capot de protection spécial tronçonnage (13) se monte comme le capot de protection spécial meulage (5).

Capot de protection spécial tronçonnage avec glissière de guidage

Le capot de protection spécial tronçonnage avec glissière de guidage (21) se monte comme le capot de protection spécial meulage (5).

Poignée supplémentaire

- ▶ N'utilisez l'outil électroportatif qu'avec la poignée supplémentaire (3).

Vissez la poignée supplémentaire (3) du côté gauche ou du côté droit de la tête de meuleuse, selon les besoins.

Protège-main

- ▶ Montez systématiquement le protège-main pour les travaux avec plateau caoutchouc (17) ou brosse boisseau/brosse circulaire/disque à lamelles (15).

Fixez le protège-main (15) avec la poignée supplémentaire (3).

Montage des accessoires de ponçage

- ▶ Débranchez le câble d'alimentation de la prise avant d'effectuer des travaux quels qu'il soient sur l'outil électroportatif.
- ▶ Attendez que les meules à ébarber et les disques à tronçonner aient refroidi avant de les toucher. Les meules deviennent brûlantes pendant le travail.
- Nettoyez la broche d' entraînement (4) et toutes les pièces à monter.
- Pour serrer et libérer les meules et autres accessoires, pressez la touche de blocage de broche (1) afin de bloquer la broche d' entraînement.
- ▶ N'actionnez la touche de blocage de broche que lorsque la broche d' entraînement est à l'arrêt. L'outil électroportatif risque sinon d'être endommagé.

Meule / disque à tronçonner

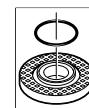
N'utilisez que des meules et accessoires de meulage aux dimensions prescrites. Le diamètre de l'alésage central doit être adapté au flasque de serrage. N'utilisez ni raccords réducteurs ni adaptateurs.

Lors de l'utilisation de disques à tronçonner diamantés, veillez à ce que la flèche de sens de rotation sur le disque et le sens de rotation de l'outil électroportatif (voir la flèche de sens de rotation sur la tête de meuleuse) coïncident.

L'ordre de montage est visible sur la page avec les graphiques.

Pour fixer le disque à meuler/à tronçonner, desserrez et serrez l'écrou de serrage (9) à l'aide de la clé à ergots (voir « Écrou de serrage rapide SDS-*clic* », Page 19).

- ▶ Après avoir monté la meule/le disque et avant de mettre l'outil en marche, vérifiez si la meule/le disque est fixé(e) correctement et peut tourner librement. Assurez-vous que la meule/le disque ne frôle pas le capot de protection ni d'autres pièces.



Dans le flasque de serrage (7) se trouve un joint torique plastique autour de l'épaulement de centrage. Si le joint torique manque ou est endommagé, remplacez impérativement le flasque de serrage (7) avant de réutiliser l'outil électroportatif.

Disque à lamelles

- ▶ Toujours monter le protège-main (15) pour les travaux avec le disque à lamelles.

Plateau caoutchouc

- ▶ Toujours monter le protège-main (15) pour les travaux avec le plateau caoutchouc (17).

L'ordre de montage est visible sur la page avec les graphiques.

Avant de monter le plateau caoutchouc (17), placez les 2 bagues d'écartement (16) sur la broche d' entraînement (4). Vissez l'écrou cylindrique (19) et serrez-le avec la clé à ergots.

Brosse boisseau / brosse circulaire

- ▶ Toujours monter le protège-main (15) pour les travaux avec la brosse boisseau ou la brosse circulaire.

L'ordre de montage est visible sur la page avec les graphiques.

Vissez la brosse boisseau / brosse circulaire sur la broche jusqu'à ce qu'elle appuie fermement contre le flasque à l'extrémité du filetage de broche. Serrez la brosse boisseau / brosse circulaire avec une clé plate.

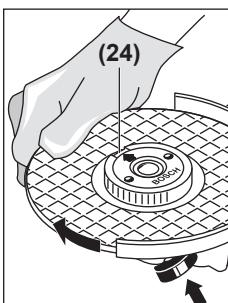
Écrou de serrage rapide SDS-*clic*

Pour changer de meule ou de disque sans avoir à utiliser de clé, utilisez l'écrou de serrage rapide (11) à la place de l'écrou de serrage (9).

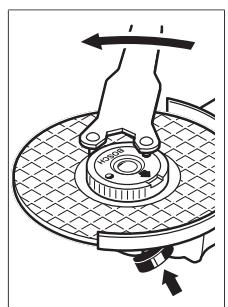
- ▶ L'écrou de serrage rapide (11) ne doit être utilisé que pour les meules à ébarber ou disques à tronçonner.

N'utilisez qu'un écrou de serrage rapide (11) en parfait état, sans traces de détérioration.

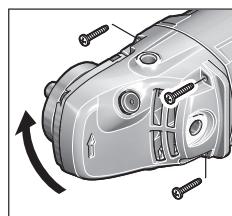
Lors du vissage, veillez à ce que le côté gravé de l'écrou de serrage rapide (11) ne se trouve pas du côté meule/ disque ; la flèche doit être orientée vers la rainure de repère (24).



Actionnez le bouton de blocage de broche (1) pour bloquer la broche. Pour serrer l'écrou de serrage rapide, faites tourner d'un geste ferme la meule/le disque dans le sens horaire.



Pour desserrer un écrou de serrage rapide (non endommagé) correctement fixé, tournez avec la main la molette dans le sens antihoraire. **N'essayez jamais de desserrer un écrou de serrage rapide grippé avec une pince, utilisez uniquement la clé à ergots.** Positionnez la clé à ergots comme représenté sur la figure.



La tête de meuleuse est réglable par pas de 90°. Le fait de tourner le carter permet, lors de certaines applications, de placer l'interrupteur Marche/Arrêt dans une position plus pratique, par ex. lors de travaux de tronçonnage avec le capot de protection à glissière de guidage (21) ou pour les gauchers.

Retirez les 4 vis. Faites pivoter avec précaution la tête de meuleuse dans la nouvelle position **sans la désolidariser du carter**. Resserrez les 4 vis.

Aspiration de poussières/de copeaux

Les poussières de matériaux tels que peintures contenant du plomb, certains bois, minéraux ou métaux, peuvent être nuisibles à la santé. Le contact avec les poussières ou leur inhalation peut entraîner des réactions allergiques et/ou des maladies respiratoires auprès de l'utilisateur ou des personnes se trouvant à proximité.

Certaines poussières telles que les poussières de chêne ou de hêtre sont considérées comme cancérogènes, surtout en association avec des additifs pour le traitement du bois (chromate, lasure). Les matériaux contenant de l'amiant ne doivent être travaillés que par des personnes qualifiées.

- Si possible, utilisez un dispositif d'aspiration des poussières approprié au matériau.
- Veillez à bien aérer la zone de travail.
- Il est recommandé de porter un masque respiratoire avec un niveau de filtration de classe P2.

Respectez les règlements spécifiques aux matériaux à traiter en vigueur dans votre pays.

- **Évitez toute accumulation de poussières sur le lieu de travail.** Les poussières peuvent facilement s'enflammer.

Outils de meulage admissibles

Vous pouvez utiliser toutes les meules et disques indiqués dans cette notice d'utilisation.

La vitesse de rotation [en tr/min] et la vitesse circonférentielle [en m/s] des meules/disques utilisés doivent correspondre aux indications du tableau ci-dessous.

Respectez pour cette raison la vitesse de rotation **et vitesse circonférentielle indiquées** sur l'étiquette de la meule/du disque.

	max. [mm]	[mm]			
	D	b	d	[tr/min]	[m/s]
	180	8	22,2	8 500	80
	230	8	22,2	6 500	80
	180	-	-	8 500	80
	230	-	-	6 500	80
	100	30	M 14	8 500	45

Pivotement de la tête de meuleuse

- Débranchez le câble d'alimentation de la prise avant d'effectuer des travaux quels qu'ils soient sur l'outil électroportatif.

Mise en marche

Mise en marche

- Tenez compte de la tension du réseau ! La tension de la source de courant doit correspondre aux indications se trouvant sur la plaque signalétique de l'outil électroportatif. Les outils électroportatifs marqués 230 V peuvent également fonctionner sur 220 V.
- Tenez l'outil seulement par les surfaces de préhension isolées et par la poignée supplémentaire. L'accessoire de travail risque d'entrer en contact avec des câbles électriques sous tension enfouis ou avec le câble de l'outil. L'entrée en contact avec un fil sous tension peut mettre sous tension les parties métalliques exposées de l'outil électroportatif et provoquer un choc électrique.

En cas de raccordement de l'outil électroportatif à un générateur mobile (groupe électrogène) ne disposant pas de réserves de puissance suffisantes ou d'une régulation de tension appropriée avec amplification du courant de démar-

rage, les pertes de puissance ou un comportement abnormal peuvent se produire à la mise en marche.

Assurez-vous que le groupe électrogène dispose de caractéristiques (tension et fréquence réseau notamment) compatibles avec la meuleuse.

Mise en marche/arrêt

Pour mettre en marche l'outil électroportatif, poussez l'interrupteur Marche/Arrêt (2) vers l'avant puis appuyez dessus.

Pour bloquer l'interrupteur Marche/Arrêt (2), poussez l'interrupteur Marche/Arrêt (2) encore plus vers l'avant.

Pour arrêter l'outil électroportatif, relâchez l'interrupteur Marche/Arrêt (2). S'il est bloqué, appuyez brièvement sur l'interrupteur Marche/Arrêt (2) puis relâchez-le.

Interrupteur Marche/Arrêt sans blocage (dans certains pays) :

Pour mettre en marche l'outil électroportatif, poussez l'interrupteur Marche/Arrêt (2) vers l'avant puis appuyez dessus.

Pour arrêter l'outil électroportatif, relâchez l'interrupteur Marche/Arrêt (2).

► Vérifiez les accessoires de meulage avant de les utiliser. L'accessoire de meulage doit être correctement monté et doit pouvoir tourner librement. Effectuez une marche d'essai en faisant tourner l'outil à vide pendant au moins 1 minute. N'utilisez jamais des accessoires de meulage qui sont endommagés, qui vibrent ou dont la rotation est irrégulière. Les accessoires de meulage endommagés peuvent éclater et causer des blessures.

Instructions d'utilisation

- Débranchez le câble d'alimentation de la prise avant d'effectuer des travaux quels qu'ils soient sur l'outil électroportatif.
- Attention lors de la réalisation de rainures ou saignées dans des murs porteurs, voir la section « Remarques sur la statique ».
- Serrez la pièce si son poids ne suffit pas à assurer une bonne stabilité.
- Ne provoquez pas l'arrêt de l'outil électroportatif en exerçant une pression trop forte.
- Après l'avoir fortement sollicité, laissez tourner l'outil électroportatif à vide pendant quelques minutes pour refroidir l'accessoire de travail.
- Attendez que les meules à ébarber et les disques à tronçonner aient refroidi avant de les toucher. Les meules deviennent brûlantes pendant le travail.
- N'utilisez jamais l'outil électroportatif avec un support de tronçonnage.

Dégrossissement

- N'utilisez jamais de disques à tronçonner pour les travaux de dégrossissement !

Lors des travaux de meulage, les meilleurs résultats sont obtenus avec un angle d'inclinaison de 30 à 40°. Effectuez avec l'outil électroportatif des mouvements de va-et-vient en exerçant une pression modérée. De la sorte, la pièce ne s'échauffe pas excessivement, elle ne se colore pas et il n'apparaît pas de stries.

Plateau à lamelles

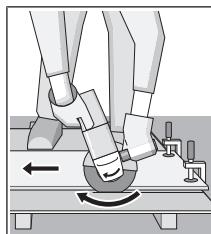
Le plateau à lamelles (accessoire) permet également de travailler des surfaces convexes et des profilés. Les plateaux à lamelles ont une durée de vie nettement plus élevée, des niveaux de bruit plus faibles ainsi que des températures de travail plus basses que les meules conventionnelles.

Tronçonnage du métal

- Pour les opérations de tronçonnage au moyen d'abrasifs agglomérés, toujours utiliser le capot de protection spécial tronçonnage (13).

Lors des travaux de tronçonnage, travaillez en appliquant une vitesse d'avance modérée adaptée au matériau. N'exercez pas de pression sur le disque à tronçonner, ne l'inclinez pas et n'oscillez pas avec.

Ne freinez pas les disques à tronçonner qui ralentissent en exerçant une pression latérale.



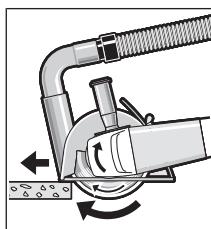
L'outil électroportatif doit toujours travailler en sens opposé. Sinon, il risque de sortir de la ligne de coupe de façon incontrôlée. Lors du tronçonnage de profilés et de tubes carrés, il convient de positionner l'appareil sur la plus petite section.

Tronçonnage de la pierre

- Lors du tronçonnage de matières minérales, veillez à assurer une aspiration suffisante des poussières.
- Portez un masque anti-poussières.
- L'outil électroportatif est seulement conçu pour effectuer des tronçonnages/des meulages à sec.

Pour tronçonner de la pierre, il est recommandé d'utiliser une disque à tronçonner diamanté.

Lors de l'utilisation du capot d'aspiration spécial tronçonnage avec glissière de guidage (21), il faut que l'aspirateur raccordé soit conçu pour l'aspiration de poussière de pierre. Bosch propose des aspirateurs appropriés.



Mettez en marche l'outil électroportatif et posez-le sur la pièce avec la partie avant de la glissière de guidage. Déplacez l'outil électroportatif sur la pièce avec une vitesse d'avance modérée, adaptée au type de matériau.

Lors du tronçonnage de matériaux particulièrement durs, comme du béton avec forte teneur en gravier, le disque à tronçonner diamanté peut se

mettre à surchauffer et se détériorer. Cela est reconnaissable à la formation d'une couronne d'étincelles autour du disque à tronçonner diamanté.

En pareil cas, interrompez la coupe et laissez refroidir le disque à tronçonner en le faisant tourner à vide à la vitesse maximale pendant un court instant.

L'apparition d'une couronne d'étincelles autour du disque et une diminution notable de la vitesse d'avance sont des signes révélateurs de l'émuossage d'un disque à tronçonner. Il convient alors de réaffûter le disque en réalisant quelques coupes brèves dans un matériau abrasif (par ex. du grès).

Remarques sur la statique

La réalisation de saignées dans des murs porteurs est réglementée par la norme DIN 1053 partie 1 ou les normes équivalentes en vigueur dans votre pays. Impérativement respecter la législation. Avant de débuter les travaux, demandez conseil au staticien / à l'architecte responsable ou au maître d'œuvre compétent.

Entretien et Service après-vente

Nettoyage et entretien

- ▶ Débranchez le câble d'alimentation de la prise avant d'effectuer des travaux quels qu'il soient sur l'outil électroportatif.
- ▶ Tenez toujours propres l'outil électroportatif ainsi que les fentes de ventilation afin d'obtenir un travail impeccable et sûr.
- ▶ Dans la mesure du possible, utilisez toujours un dispositif d'aspiration quand les conditions de travail sont extrêmes. Soufflez fréquemment de l'air comprimé au travers des fentes de ventilation et placez un disjoncteur différentiel (PRCD) en amont. Lors du travail des métaux, il est possible que des poussières métalliques à effet conducteur se déposent à l'intérieur de l'outil. La double isolation de l'outil électroportatif risque alors d'être endommagée.

Stockez et traitez les accessoires avec précaution.

Dans le cas où il s'avère nécessaire de remplacer le câble d'alimentation, confiez le remplacement à **Bosch** ou une station de Service Après-Vente agréée pour outillage **Bosch** afin de ne pas compromettre la sécurité.

Service après-vente et conseil utilisateurs

Notre Service après-vente répond à vos questions concernant la réparation et l'entretien de votre produit et les pièces de rechange. Vous trouverez des vues éclatées et des informations sur les pièces de rechange sur le site :

www.bosch-pt.com

L'équipe de conseil utilisateurs Bosch se tient à votre disposition pour répondre à vos questions concernant nos produits et leurs accessoires.

Pour toute demande de renseignement ou toute commande de pièces de rechange, précisez impérativement la référence à 10 chiffres figurant sur l'étiquette signalétique du produit.

Maroc

Robert Bosch Morocco SARL
53, Rue Lieutenant Mahroud Mohamed
20300 Casablanca
Tel.: +212 5 29 31 43 27
E-Mail : sav.outillage@ma.bosch.com

Vous trouverez d'autres adresses du service après-vente sous :

www.bosch-pt.com/serviceaddresses

Élimination des déchets

Les outils électroportatifs, ainsi que leurs accessoires et emballages, doivent pouvoir suivre chacun une voie de recyclage appropriée.



Ne jetez pas les outils électroportatifs avec les ordures ménagères !



Español

Indicaciones de seguridad

Advertencias de peligro generales para herramientas eléctricas

ADVERTEN- Lea íntegramente estas advertencias de peligro e instrucciones. En caso de no atenerse a las advertencias de peligro e instrucciones siguientes, ello puede ocasionar una descarga eléctrica, un incendio y/o lesión grave.

Guardar todas las advertencias de peligro e instrucciones para futuras consultas.

El término "herramienta eléctrica" empleado en las siguientes advertencias de peligro se refiere a herramientas eléctricas de conexión a la red (con cable de red) y a herramientas eléctricas accionadas por acumulador (sin cable de red).

Seguridad en el área de trabajo

- ▶ Mantenga el área de trabajo limpia y bien iluminada. Las áreas desordenadas u oscuras pueden provocar accidentes.
- ▶ No utilice herramientas eléctricas en un entorno con peligro de explosión, en el que se encuentren combustibles líquidos, gases o material en polvo. Las herramientas eléctricas producen chispas que pueden llegar a inflamar los materiales en polvo o vapores.
- ▶ Mantenga alejados a los niños y otras personas de su puesto de trabajo al emplear la herramienta eléctrica. Una distracción le puede hacer perder el control sobre la herramienta eléctrica.

Seguridad eléctrica

- ▶ **El enchufe de la herramienta eléctrica debe corresponder a la toma de corriente utilizada. No es admisible modificar el enchufe en forma alguna. No emplear adaptadores en herramientas eléctricas dotadas con una toma de tierra.** Los enchufes sin modificar adecuados a las respectivas tomas de corriente reducen el riesgo de una descarga eléctrica.
- ▶ **Evite que su cuerpo toque partes conectadas a tierra como tuberías, radiadores, cocinas y refrigeradores.** El riesgo a quedar expuesto a una sacudida eléctrica es mayor si su cuerpo tiene contacto con tierra.
- ▶ **No exponga la herramienta eléctrica a la lluvia o a condiciones húmedas.** Existe el peligro de recibir una descarga eléctrica si penetran líquidos en la herramienta eléctrica.
- ▶ **No abuse del cable de red. No utilice el cable de red para transportar la herramienta eléctrica, ni tire de él para sacar el enchufe de la toma de corriente. Mantenga el cable de red alejado del calor, aceite, esquinas cortantes o piezas móviles.** Los cables de red dañados o enredados pueden provocar una descarga eléctrica.
- ▶ **Al trabajar con la herramienta eléctrica a la intemperie utilice solamente cables de prolongación apropiados para su uso al aire libre.** La utilización de un cable de prolongación adecuado para su uso al aire libre reduce el riesgo de una descarga eléctrica.
- ▶ **Si fuese imprescindible utilizar la herramienta eléctrica en un entorno húmedo, es necesario conectarla a través de un dispositivo de corriente residual (RCD) de seguridad (fusible diferencial).** La aplicación de un dispositivo de corriente residual (RCD) reduce el riesgo a exponerse a una descarga eléctrica.

Seguridad de personas

- ▶ **Esté atento a lo que hace y emplee sentido común cuando utilice una herramienta eléctrica. No utilice la herramienta eléctrica si estuviese cansado, ni tampoco después de haber consumido drogas, alcohol o medicamentos.** Un momento de intención durante el uso de la herramienta eléctrica puede provocarle serias lesiones.
- ▶ **Utilice un equipo de protección personal. Utilice siempre una protección para los ojos.** El riesgo a lesionarse se reduce considerablemente si, dependiendo del tipo y la aplicación de la herramienta eléctrica empleada, se utiliza un equipo de protección adecuado como una mascarilla antipolvo, zapatos de seguridad con suela antideslizante, casco o protectores auditivos.
- ▶ **Evite una puesta en marcha involuntaria. Asegurarse de que la herramienta eléctrica esté desconectada antes de conectarla a la toma de corriente y/o al montar el acumulador, al recogerla o al transportarla.** Si transporta la herramienta eléctrica sujetándola por el interruptor de conexión/desconexión o si alimenta la herramienta eléctrica estando ésta conectada, ello puede dar lugar a un accidente.
- ▶ **Retire las herramientas de ajuste o llaves fijas antes de conectar la herramienta eléctrica.** Una herramienta de ajuste o llave fija colocada en una pieza rotante puede producir lesiones al poner en funcionamiento la herramienta eléctrica.
- ▶ **Evite posturas arriesgadas. Trabaje sobre una base firme y mantenga el equilibrio en todo momento.** Esto le permitirá controlar mejor la herramienta eléctrica en caso de presentarse una situación inesperada.
- ▶ **Lleve puesta una vestimenta de trabajo adecuada. No utilice vestimenta amplia ni joyas. Mantenga su pelo, vestimenta y guantes alejados de las piezas móviles.** La vestimenta suelta, las joyas o los pelos largos pueden ser atrapados por las piezas en movimiento.
- ▶ **Si se proporcionan dispositivos para la conexión de las instalaciones de extracción y recogida de polvo, asegúrese que éstos estén conectados y que sean utilizados correctamente.** El empleo de estos equipos reduce los riesgos derivados del polvo.

Uso y trato cuidadoso de herramientas eléctricas

- ▶ **No sobrecargue la herramienta eléctrica. Utilice la herramienta eléctrica adecuada para su aplicación.** Con la herramienta eléctrica adecuada podrá trabajar mejor y más seguro dentro del margen de potencia diseñado.
- ▶ **No utilice la herramienta eléctrica si el interruptor está defectuoso.** Las herramientas eléctricas que no se puedan conectar o desconectar son peligrosas y deben repararse.
- ▶ **Saque el enchufe de la red y/o desmonte el acumulador antes de realizar un ajuste en la herramienta eléctrica, cambiar de accesorio o al guardar la herramienta eléctrica.** Esta medida preventiva reduce el riesgo a conectar accidentalmente la herramienta eléctrica.
- ▶ **Guarde las herramientas eléctricas fuera del alcance de los niños. No permita la utilización de la herramienta eléctrica a aquellas personas que no estén familiarizadas con su uso o que no hayan leído estas instrucciones.** Las herramientas eléctricas utilizadas por personas inexpertas son peligrosas.
- ▶ **Mantenga las herramientas eléctricas. Controle la alineación de las piezas móviles, rotura de piezas y cualquier otra condición que pudiera afectar el funcionamiento de la herramienta eléctrica. En caso de daño, la herramienta eléctrica debe repararse antes de su uso.** Muchos de los accidentes se deben a herramientas eléctricas con un mantenimiento deficiente.
- ▶ **Mantenga los útiles limpios y afilados.** Las herramientas de corte adecuadamente mantenidas con filos afilados se dejan guiar y controlar mejor.
- ▶ **Utilice la herramienta eléctrica, los accesorios, los útiles, etc. de acuerdo a estas instrucciones, considerando en ello las condiciones de trabajo y la tarea a realizar.** El uso de herramientas eléctricas para trabajos dife-

rentes de aquellos para los que han sido concebidas pue-
de resultar peligroso.

Servicio

- **Únicamente deje reparar su herramienta eléctrica por un experto cualificado, empleando exclusivamente piezas de repuesto originales.** Solamente así se mantiene la seguridad de la herramienta eléctrica.

Indicaciones de seguridad para amoladoras angulares

Indicaciones de seguridad generales para el amolado, el lijado con papel de lija y los trabajos con cepillos de alambre o el tronzado

- Esta herramienta eléctrica está diseñada para funcionar como amoladora, lijadora, cepillo de alambre o tronzadora. Lea **íntegramente las advertencias de peligro, las instrucciones, las ilustraciones y las especificaciones entregadas con esta herramienta eléctrica**. En caso de no atenerse a las instrucciones siguientes, ello puede ocasionar una descarga eléctrica, un incendio y/o una lesión grave.
- **No se recomienda realizar trabajos tales como pulido con esta herramienta eléctrica.** Los trabajos para los cuales no ha sido diseñada la herramienta eléctrica pueden originar un peligro y causar lesiones personales.
- **No emplee accesorios que no están diseñados y recomendados específicamente por el fabricante de la herramienta.** El mero hecho de que sea acoplable un accesorio a su herramienta eléctrica no implica que su utilización resulta segura.
- **Las revoluciones admisibles del accesorio deberán ser como mínimo iguales a las revoluciones máximas indicadas en la herramienta eléctrica.** Aquellos accesorios que giren a unas revoluciones mayores a las admisibles pueden llegar a romperse y salir desprendidos.
- **El diámetro exterior y el espesor del accesorio deberán corresponder a las medidas indicadas para su herramienta eléctrica.** Los accesorios de dimensiones incorrectas no pueden protegerse ni controlarse adecuadamente.
- **El alojamiento roscado de los accesorios debe corresponder a la rosca del husillo de la amoladora.** En el caso de útiles montados con brida, el agujero del árbol del accesorio debe calzar en el diámetro de montaje de la brida. Los útiles, que no se pueden fijar correctamente en el alojamiento de la herramienta eléctrica, giran irregularmente, vibran demasiado y pueden conducir a la pérdida del control.
- **No emplee accesorios dañados.** Antes de cada aplicación, sírvase controlar los accesorios tales como los discos abrasivos respecto a despontilladuras y fisuras, los discos de apoyo respecto a fisuras, desgaste o desgaste excesivo, y los cepillos de alambre respecto a alambres sueltos o quebrados. En el caso de una caída de la herramienta eléctrica o del accesorio, verifique si está dañado o utilice un accesorio en buenas condi-
- **Una vez que ha controlado y colocado el accesorio, manténgase, junto con las personas que se encuentran en las inmediaciones, fuera del plano del accesorio giratorio y deje funcionar el aparato durante un minuto con el máximo número de revoluciones sin carga.** En las mayoría de las veces, los útiles dañados se rompen en este tiempo de prueba.
- **Utilice un equipo de protección personal.** Dependiendo del trabajo a realizar, use una careta, una protección para los ojos o unas gafas de seguridad. Si procede, emplee una mascarilla antipolvo, protectores auditivos, guantes de protección o un delantal de taller adecuado para protegerle de los pequeños fragmentos que pudieran salir proyectados al desprenderse del útil o de la pieza de trabajo. La protección para los ojos deberá ser indicada para protegerle de los fragmentos que pudieran salir desprendidos al realizar los diferentes trabajos. La mascarilla antipolvo o respiratoria deberá ser apta para filtrar las partículas producidas al trabajar. La exposición prolongada al ruido de alta intensidad puede provocar sordera.
- **Cuide que las personas en las inmediaciones se mantengan a suficiente distancia de la zona de trabajo.** Toda persona que acceda a la zona de trabajo deberá utilizar un equipo de protección personal. Fragmentos de la pieza de trabajo o de un útil roto podrían salir proyectados y causar lesiones, incluso fuera del área de trabajo inmediato.
- **Sujete la herramienta eléctrica solamente por las superficies de agarre aisladas al realizar trabajos en los que el accesorio de corte pueda llegar a tocar conductores eléctricos ocultos o su propio cable.** En el caso del contacto del accesorio de corte con conductores "bajo tensión", las partes metálicas expuestas de la herramienta eléctrica pueden quedar "bajo tensión" y dar al operador una descarga eléctrica.
- **Mantenga el cable alejado del accesorio en funcionamiento.** Si pierde el control, el cable se podría cortar o atascar y así tirar su mano o brazo hacia el útil en funcionamiento.
- **Jamás deposite la herramienta eléctrica antes de que el accesorio se haya detenido por completo.** El útil en funcionamiento puede llegar a tocar la base de apoyo y hacerle perder el control sobre la herramienta eléctrica.
- **No deje en funcionamiento la herramienta eléctrica mientras la transporta.** El accesorio en funcionamiento podría lesionarle al engancharse accidentalmente con su vestimenta, tirándolo hacia su cuerpo.
- **Limpie periódicamente las rejillas de refrigeración de su herramienta.** El ventilador del motor aspira polvo hacia el interior de la carcasa y una acumulación excesiva de polvo metálico puede provocar una descarga eléctrica.
- **No utilice la herramienta eléctrica cerca de materiales inflamables.** Las chispas producidas al trabajar pueden llegar a encender estos materiales.

- **No emplee accesorios que requieran ser refrigerados con líquidos.** La utilización de agua u otros refrigerantes puede comportar una descarga eléctrica.

Contragolpes e indicaciones de seguridad al respecto

El retroceso es una reacción brusca que se produce al atasarse o engancharse el útil en funcionamiento, como un disco de amolar, cepillo o cualquier otro útil. Al atasarse o engancharse el útil en funcionamiento, éste es frenado bruscamente. Ello puede hacerle perder el control sobre la herramienta eléctrica y hacer que ésta salga impulsada en dirección opuesta al sentido de giro que tenía el útil.

En el caso, p. ej., de que un disco abrasivo se atasque o bloquee en la pieza de trabajo, puede suceder que el canto del útil que penetra en el material se enganche, provocando la salida o la expulsión del útil. Según el sentido de giro y la posición del útil en el momento de bloquearse, puede que éste resulte desprendido hacia el usuario o en sentido opuesto al mismo. En estos casos puede suceder que el útil incluso llegue a romperse.

El retroceso es ocasionado por la mala aplicación y/o el incorrecto manejo o condiciones de la herramienta eléctrica. Es posible evitarlo ateniéndose a las medidas preventivas que a continuación se detallan.

► **Sujete con firmeza la herramienta eléctrica y mantenga su cuerpo y brazos en una posición propicia para resistir las fuerzas de retroceso. En caso que se suministre, use siempre la empuñadura adicional para obtener un máximo control sobre el contragolpe o la reacción del par durante el arranque.** El usuario puede controlar las fuerzas de retroceso si toma unas medidas preventivas oportunas.

► **Nunca coloque su mano cerca del útil en funcionamiento.** El útil puede retroceder sobre su mano.

► **No mantenga su cuerpo en el área en la cual se puede mover la herramienta eléctrica en el caso de un retroceso.** El retroceso impulsa el útil en sentido opuesto al movimiento rotatorio del útil en el punto de atascamiento.

► **Tenga especial precaución al trabajar esquinas, cantos afilados, etc. Evite que el útil rebote o que se atasque.** En las esquinas, los cantos afilados o al rebotar, el útil en funcionamiento tiende a atasarse. Ello puede hacerle perder el control o causar un retroceso del útil.

► **No utilice una cadena de sierra de talla en madera u hoja de sierra dentada.** Tales útiles originan frecuentemente un contragolpe o la pérdida del control sobre la herramienta eléctrica.

Indicaciones de seguridad específicas para operaciones de amolado y tronzado

► **Use exclusivamente discos abrasivos recomendados para su herramienta eléctrica y el dispositivo de protección específico diseñado para el disco seleccionado.** Los discos para los cuales no ha sido diseñada la herramienta eléctrica, no se pueden proteger adecuadamente y son peligrosos.

► **La superficie de amolado del centro del disco escamulado debe quedar por debajo del plano del labio del**

dispositivo de protección. Un disco incorrectamente montado que proyecta a través del plano del labio del dispositivo de protección no se puede proteger adecuadamente.

► **Fije el dispositivo de protección en forma segura en la herramienta eléctrica y ajústelo de modo que se obtenga una máxima seguridad, así que la menor parte del disco quede expuesta hacia el operador.** El dispositivo de protección ayuda a proteger al operador ante los fragmentos de un disco roto, el contacto accidental con el disco y las chispas que pueden inflamar la vestimenta.

► **Los discos sólo se deben usar para las aplicaciones recomendadas. Ejemplo: No trate nunca de amolar con la superficie lateral de un disco tronzador.** Los discos tronzadores están destinados para el amolado periférico. La actuación de fuerzas laterales sobre el cuerpo abrasivo pueden romperlo.

► **Utilice siemprebridas para discos sin daños, con la medida y la forma correcta para el disco seleccionado.** Las bridash de discos adecuadas apoyan el disco, reduciendo así la posibilidad de una rotura del mismo. Las bridash para discos tronzadores pueden ser diferentes a las de los discos amoladores.

► **No utilice discos desgastados de herramientas eléctricas más grandes.** Los discos destinados para las herramientas eléctricas más grandes no son adecuados para las velocidades más elevadas de las herramientas más pequeñas y pueden romperse.

Indicaciones de seguridad específicas adicionales para operaciones de tronzado

► **Evite que se "bloquee" el disco tronzador o una presión de aplicación excesiva. No intente realizar cortes demasiado profundos.** Al solicitar en exceso el disco tronzador, éste es más propenso a ladearse o bloquearse en el corte, lo que puede provocar un retroceso brusco del mismo o su rotura.

► **No mantenga su cuerpo en la zona delante y detrás del disco tronzador durante la rotación.** Al alejar de su cuerpo el disco tronzador en la pieza de trabajo, el posible contragolpe puede impulsar el útil en funcionamiento y la herramienta eléctrica directamente en su dirección.

► **Si el disco tronzador se atasca o si se interrumpe el corte por cualquier razón, desconecte la herramienta eléctrica y manténgala en reposo, hasta que se detenga completamente el disco. No intente nunca sacar del corte el disco tronzador aún en marcha, si no puede tener lugar un contragolpe.** Determine y elimine la causa del atascamiento del disco.

► **No intente proseguir el corte, estando insertado el disco tronzador en la ranura de corte. Espere a que el disco tronzador haya alcanzado las revoluciones máximas y prosiga entonces el corte con cautela.** El disco tronzador podría atasarse, salirse de la ranura de corte o retroceder bruscamente si se rearrolla la herramienta eléctrica en la pieza de trabajo.

► **Apoye las planchas u otras piezas de trabajo grandes para minimizar el riesgo de bloqueo o retroceso del**

disco tronzador. Las piezas de trabajo grandes tienden a curvarse por su propio peso. La pieza de trabajo deberá apoyarse desde abajo tanto cerca de la línea de corte como en los bordes a ambos lados del disco.

- **Proceda con especial cautela al realizar "recortes por inmersión" en paredes existentes u otras zonas ocultas.** El disco tronzador sobresaliente puede ser rechazado al tocar tuberías de gas o agua, conductores eléctricos u otros objetos.

Indicaciones de seguridad específicas para el lijado con papel de lija

- **No emplee discos de papel de lija excesivamente sobredimensionados.** Observe las recomendaciones del fabricante en la selección del papel de lija. El papel de lija demasiado grande que sobresale del plato lijador representa un peligro de lesión y puede originar un atascamiento, la rotura del disco o un contragolpe.

Indicaciones de seguridad específicas para el trabajo con cepillos de alambre

- **Tenga en cuenta que las púas de los cepillos de alambre pueden desprendese también durante un uso normal. No sobrecargue los alambres aplicando una carga excesiva al cepillo.** Las púas de alambre pueden penetrar fácilmente la ropa ligera y/o la piel.
- **Si se recomienda el uso de un dispositivo de protección para los trabajos con cepillos de alambre, no permita cualquier interferencia del cepillo de alambre con el dispositivo de protección.** Los discos o cepillos de alambre pueden expandirse en el diámetro debido a la carga y las fuerzas centrífugas durante el trabajo.

Indicaciones de seguridad adicionales

Use unas gafas de protección.



- **Utilice unos aparatos de exploración adecuados para detectar conductores o tuberías ocultas, o consulte a sus compañías abastecedoras.** El contacto con conductores eléctricos puede provocar un incendio o una electrocución. Al dañar una tubería de gas puede producirse una explosión. La perforación de una tubería de agua puede redundar en daños materiales o provocar una electrocución.
- **No tome los discos amoladores y tronzadores con la mano, antes que se hayan enfriado.** Los discos se ponen muy calientes durante el trabajo.
- **Desbloquee el interruptor de conexión/desconexión y colóquelo en la posición de desconexión cuando se produzca un corte en la alimentación de corriente, p. ej. cortando la corriente o desconectando el enchufe.** Así, se impide una reanudación incontrolada.
- **Asegure la pieza de trabajo.** Una pieza de trabajo fijada con unos dispositivos de sujeción, o en un tornillo de banco, se mantiene sujetada de forma mucho más segura que con la mano.

- **El enchufe macho de conexión, debe ser conectado solamente a un enchufe hembra de las mismas características técnicas del enchufe macho en materia.**

Descripción del producto y servicio



Lea íntegramente estas indicaciones de seguridad e instrucciones. Las faltas de observación de las indicaciones de seguridad y de las instrucciones pueden causar descargas eléctricas, incendios y/o lesiones graves.

Por favor, observe las ilustraciones en la parte inicial de las instrucciones de servicio.

Utilización reglamentaria

La herramienta eléctrica está determinada para tronzar, desbastar y cepillar materiales metálicos y piedra, sin la utilización de agua.

En el caso de tronzar con medios abrasivos aglomerados, debe utilizarse una caperuza protectora especial para tronzar.

En el caso de tronzar piedra, debe encargarse de una aspiración de polvo adecuada.

La herramienta eléctrica se puede utilizar para el lijado con papel de lija con los útiles de lijado admisibles.

Componentes principales

La numeración de los componentes está referida a la imagen de la herramienta eléctrica en la página ilustrada.

- (1) Tecla de bloqueo del husillo
- (2) Interruptor de conexión/desconexión
- (3) Empuñadura adicional (zona de agarre aislada)
- (4) Husillo amolador
- (5) Cubierta protectora para amolar
- (6) Tornillo de sujeción de la cubierta protectora
- (7) Brida de alojamiento con anillo toroidal
- (8) Disco abrasivo^{a)}
- (9) Tuerca de sujeción
- (10) Llave de dos pivotes para la tuerca de sujeción^{a)}
- (11) Tuerca de sujeción rápida SDS-*clic*^{a)}
- (12) Vaso de amolar de metal duro^{a)}
- (13) Cubierta protectora para tronzar^{a)}
- (14) Disco tronzador^{a)}
- (15) Protección de las manos^{a)}
- (16) Discos distanciadores^{a)}
- (17) Plato lijador de goma^{a)}
- (18) Hoja lijadora^{a)}
- (19) Tuerca redonda^{a)}
- (20) Cepillo de corona^{a)}
- (21) Cubierta de aspiración para tronzar con carro guía^{a)}
- (22) Disco tronzador diamantado^{a)}

(23) Empuñadura (zona de agarre aislada)

- a) Los accesorios descritos e ilustrados no corresponden al material que se adjunta de serie. La gama completa de accesorios opcionales se detalla en nuestro programa de accesorios.

Datos técnicos

Amoladora angular		GWS 2000	GWS 2000-7	GWS 2000	GWS 2000-9
Número de artículo		3 601 HB7 0..	3 601 HB7 0..	3 601 HB8 0..	3 601 HB8 0..
Potencia absorbida nominal	W	2000	2000	2000	2000
Potencia útil	W	1280	1280	1280	1280
Número de revoluciones nominal	min ⁻¹	8500	8500	6500	6500
Máx. diámetro de disco amolador	mm	180	180	230	230
Rosca de husillo amolador		M 14 / 5/8"	M 14	M 14 / 5/8"	M 14
Máx. longitud de rosca del husillo amolador	mm	25	25	25	25
Peso según EPTA-Procedure 01:2014					
- con empuñadura adicional amortiguadora de vibraciones	kg	5,1	5,1	5,4	5,4
- con empuñadura adicional estándar	kg	5,0	5,0	5,3	5,3
Clase de protección		<input type="checkbox"/> / II			

Las indicaciones son válidas para una tensión nominal [U] de 230 V. Estas indicaciones pueden variar con tensiones divergentes y en ejecuciones específicas del país.

Sólo para herramientas eléctricas sin limitador de corriente de arranque: Los procesos de conexión producen breves caídas de tensión. En caso de condiciones desfavorables de la red, pueden producirse interferencias en otros aparatos. En el caso de impedancias de la red inferiores a 0,25 Ohm, no se esperan perturbaciones.

Información sobre ruidos y vibraciones

Valores de emisión de ruido determinados según
EN 60745-2-3.

El nivel de ruidos valorado con A de la herramienta eléctrica asciende típicamente a: **91 dB(A)**; nivel de potencia acústica **102 dB(A)**. Inseguridad K = **3 dB**.

¡Llevar una protección auditiva!

Valores totales de vibraciones a_h (suma de vectores de tres direcciones) e inseguridad K determinados según
EN 60745-2-3:

Amolado superficial (desbastado):

$a_h = 7,0 \text{ m/s}^2$, K = **1,5 m/s²**,

Lijado con hoja de lijar:

$a_h = 3,5 \text{ m/s}^2$, K = **1,5 m/s²**.

El nivel de vibraciones indicado en estas instrucciones ha sido determinado según un procedimiento de medición normalizado y puede servir como base de comparación con otras herramientas eléctricas. También es adecuado para estimar provisionalmente la solicitud experimentada por las vibraciones.

El nivel de vibraciones indicado ha sido determinado para las aplicaciones principales de la herramienta eléctrica. Por ello, el nivel de vibraciones puede ser diferente si la herramienta eléctrica se utiliza para otras aplicaciones, con útiles diferentes, o si el mantenimiento de la misma fuese deficiente. Ello puede suponer un aumento drástico de la solicitud por vibraciones durante el tiempo total de trabajo.

Para determinar con exactitud la solicitud experimentada por las vibraciones, es necesario considerar también aquellos tiempos en los que el aparato esté desconectado, o bien, esté en funcionamiento, pero sin ser utilizado realmente. Ello puede suponer una disminución drástica de la solicitud por vibraciones durante el tiempo total de trabajo.

Fije unas medidas de seguridad adicionales para proteger al usuario de los efectos por vibraciones, como por ejemplo: Mantenimiento de la herramienta eléctrica y de los útiles, conservar calientes las manos, organización de las secuencias de trabajo.

Montaje**Montar el dispositivo protector**

- Antes de cualquier manipulación en la herramienta eléctrica, sacar el enchufe de red de la toma de corriente.

Indicación: Tras la rotura del disco abrasivo durante el servicio o en caso de daño de los dispositivos de apoyo en la carepera protectora/en la herramienta eléctrica, la herramienta eléctrica debe enviarse de inmediato al servicio técnico, ver las direcciones en el apartado "Servicio técnico y atención al cliente".

Cubierta protectora para amolar

Coloque la cubierta protectora (5) sobre el cuello del husillo. Adapte la posición de la cubierta protectora (5) a las necesi-

dades del paso de trabajo y bloquee la cubierta protectora (5) con el tornillo de sujeción (6).

- **Ajuste la cubierta protectora (5) de modo que se evite una proyección de chispas en dirección del operador.**

Cubierta protectora para tronzar

- Utilice siempre la caperuza protectora para tronzar al tronzar con medios abrasivos aglomerados (13).
- En el caso de tronzar piedra, debe encargarse de una aspiración de polvo adecuada.

La cubierta protectora para tronzar (13) se monta como la cubierta protectora para amolar (5).

Cubierta de aspiración para tronzar con carro guía

La cubierta protectora para tronzar con carro guía (21) se monta como la cubierta protectora para amolar (5).

Empuñadura adicional

- Utilice su herramienta eléctrica sólo con la empuñadura adicional (3).

Atornille la empuñadura adicional (3), dependiente de la modalidad de trabajo, a la derecha o la izquierda de la cabeza del engranaje.

Protección de las manos

- Monte siempre la protección de las manos para los trabajos con el plato lijador de goma (17) o con el cepillo de corona/cepillo de disco/disco abrasivo de láminas (15).

Fije la protección de las manos (15) con la empuñadura adicional (3).

Montar útiles abrasivos

- Antes de cualquier manipulación en la herramienta eléctrica, sacar el enchufe de red de la toma de corriente.
- No tome los discos amoladores y tronzadores con la mano, antes que se hayan enfriado. Los discos se ponen muy calientes durante el trabajo.

Limpie el husillo amolador (4) y todas las piezas a montar.

Al fijar y soltar los útiles abrasivos presione la tecla de bloqueo del husillo (1), para inmovilizar el husillo amolador.

- Accione la tecla de bloqueo del husillo solamente con el husillo amolador parado. En caso contrario podría dañarse la herramienta eléctrica.

Disco amolador / tronzador

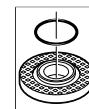
Observe las dimensiones de los útiles abrasivos. El diámetro del orificio debe coincidir con la brida de alojamiento. No emplee adaptadores o piezas de reducción.

Al utilizar discos tronzadores diamantados, asegúrese de que la flecha de sentido de giro del disco tronzador diamantado coincide con el sentido de giro de la herramienta eléctrica (véase la flecha de sentido de giro sobre la cabeza del engranaje).

El orden del montaje se puede ver en la página ilustrada.

Para fijar el disco lijador/tronzador atornille la tuerca de fijación (9) y fíjela con la llave de dos pivotes (ver "Tuerca de fijación rápida SDS-*click*", Página 28).

- Despues del montaje del útil abrasivo y antes de conectarlo, compruebe si el útil abrasivo está correctamente montado y si se deja girar libremente. Asegúrese, que el útil abrasivo no roce en la cubierta protectora u otras piezas.



En la brida de alojamiento (7) hay una pieza de plástico (anillo tórico) alrededor del collar de centrado. Si el anillo tórico falta o está dañado, es imprescindible sustituir la brida de alojamiento (7) antes de la reutilización.

Disco abrasivo de láminas

- Monte siempre la protección para las manos al realizar trabajos con el disco abrasivo de láminas (15).

Plato lijador de goma

- Al realizar trabajos con el plato lijador de goma (17) monte siempre la protección para las manos (15).

El orden del montaje se puede ver en la página ilustrada.

Antes de realizar el montaje del plato lijador de goma (17), colocar las 2 arandelas distanciadoras (16) sobre el husillo amolador (4).

Atornille la tuerca redonda (19) y fíjela con la llave de dos pivotes.

Cepillo de corona / cepillo de disco

- Al realizar trabajos con el cepillo de corona o el cepillo de disco monte siempre la protección para las manos (15).

El orden del montaje se puede ver en la página ilustrada.

El cepillo de corona / cepillo de disco debe dejarse atornillar sobre el husillo amolador de tal modo que quede apoyado firmemente en la brida del husillo amolador al final de la rosca del mismo. Fije firmemente el cepillo de corona / cepillo de disco con una llave de boca.

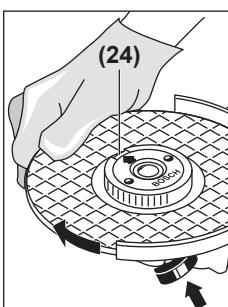
Tuerca de fijación rápida SDS-*click*

Para un cambio sencillo del útil de amolado sin el uso de herramientas adicionales, puede utilizar en lugar de la tuerca de sujeción (9) la tuerca de fijación rápida (11).

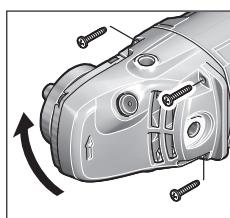
- La tuerca de fijación rápida (11) sólo debe utilizarse para discos de amolar o tronzar.

Utilice solamente una tuerca de fijación rápida (11) perfecta y sin daños.

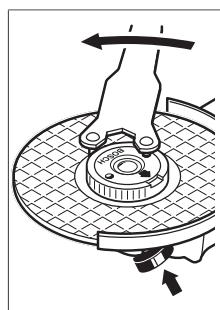
Al atornillar, asegúrese de que el lado con la inscripción de la tuerca de fijación rápida (11) no apunte hacia el disco abrasivo; la flecha debe apuntar hacia la marca de índice (24).



Presione la tecla de bloqueo del husillo (1), para inmovilizar el husillo amolador. Para apretar firmemente la tuerca de fijación rápida, gire el disco abrasivo con fuerza en sentido horario.



Puede girar la cabeza del engranaje en pasos de 90 °. De este modo, el interruptor de conexión/desconexión puede situarse en una posición de manejo más adecuada para casos especiales, p. ej. para trabajos de tronzado con cubierta de aspiración con carro guía



Una tuerca de fijación rápida da en buenas condiciones y correctamente fijada, la puede soltar girando el tornillo moleteado con la mano en contra del sentido de giro de las agujas del reloj. **No suelte nunca una tuerca de fijación rápida inmovilizada con unas tenazas, sino utilice la llave de dos pivotes.** Aplique la llave de dos pivotes como se muestra en la imagen.

Útiles abrasivos admisibles

Usted puede utilizar todos los útiles abrasivos nombrados en estas instrucciones de servicio.

El número de revoluciones admisible [min^{-1}] o bien la velocidad periférica [m/s] de los útiles abrasivos utilizados debe corresponder como mínimo a las indicaciones en la siguiente tabla.

Observe por ello el **número de revoluciones o bien la velocidad periférica** admisible en la etiqueta del útil abrasivo.

	máx. [mm]	[mm]			
	D	b	d	[min ⁻¹]	[m/s]
	180	8	22,2	8500	80
	230	8	22,2	6500	80
	180	–	–	8500	80
	230	–	–	6500	80
	100	30	M 14	8500	45

Girar la cabeza del engranaje

► **Antes de cualquier manipulación en la herramienta eléctrica, sacar el enchufe de red de la toma de corriente.**

(21) o para zurdos.

Desenrosque totalmente los 4 tornillos. Gire la cabeza del engranaje cuidadosamente y **sin quitarla de la caja** a la nueva posición. Apriete de nuevo firmemente los 4 tornillos.

Aspiración de polvo y virutas

El polvo de ciertos materiales como, pinturas que contengan plomo, ciertos tipos de madera y algunos minerales y metales, puede ser nocivo para la salud. El contacto y la inspiración de estos polvos pueden provocar en el usuario o en las personas circundantes reacciones alérgicas y/o enfermedades respiratorias.

Ciertos polvos como los de roble, encina y haya son considerados como cancerígenos, especialmente en combinación con los aditivos para el tratamiento de la madera (cromatos, conservantes de la madera). Los materiales que contengan amianto solamente deberán ser procesados por especialistas.

- A ser posible utilice un equipo para aspiración de polvo apropiado para el material a trabajar.
- Observe que esté bien ventilado el puesto de trabajo.
- Se recomienda una mascarilla protectora con un filtro de la clase P2.

Observe las prescripciones vigentes en su país sobre los materiales a trabajar.

- **Evite acumulaciones de polvo en el puesto de trabajo.**
Los materiales en polvo se pueden inflamar fácilmente.

Operación

Puesta en marcha

► **¡Observe la tensión de alimentación!** La tensión de alimentación deberá coincidir con las indicaciones en la placa de características de la herramienta eléctrica. Las herramientas eléctricas marcadas con 230 V pueden funcionar también a 220 V.

► **Sujete el aparato sólo por las superficies de agarre aisladas y la empuñadura adicional.** El útil podría entrar en contacto con conductores eléctricos ocultos o el propio cable de la red. El contacto con conductores bajo tensión puede hacer que las partes metálicas de la herramienta eléctrica le provoquen una descarga eléctrica.

En el caso del servicio de la herramienta eléctrica con generadores de corriente móviles (generadores) que no tienen suficientes reservas de potencia o no tienen una regulación de tensión adecuada con amplificación de corriente de

arranque, pueden producirse pérdidas de potencia o comportamiento no típico durante la conexión.

Por favor, preste atención a la idoneidad del generador de corriente utilizando, especialmente con respecto a la tensión de alimentación y la frecuencia.

Conección/desconexión

Para la **puesta en servicio** de la herramienta eléctrica, desplace el interruptor de conexión/desconexión (2) hacia delante y presíñelo a continuación.

Para **retener** el interruptor de conexión/desconexión (2), desplace el interruptor de conexión/desconexión (2) hacia adelante.

Para **desconectar** la herramienta eléctrica, suelte el interruptor de conexión/desconexión (2) o bien si está bloqueado, presione brevemente el interruptor de conexión/desconexión (2) y luego suéltelo.

Ejecución de interruptor sin retención (específico del país):

Para la **puesta en servicio** de la herramienta eléctrica, desplace el interruptor de conexión/desconexión (2) hacia delante y presíñelo a continuación.

Para **desconectar** la herramienta eléctrica, suelte el interruptor de conexión/desconexión (2).

- **Compruebe los útiles abrasivos antes del uso. El útil abrasivo debe estar montado correctamente y debe poder girar libremente. Realice una marcha de prueba de como mínimo 1 minuto sin carga. No utilice útiles abrasivos dañados, excéntricos o que vibran.** Los útiles abrasivos dañados pueden estallar y originar lesiones.

Instrucciones para la operación

- **Antes de cualquier manipulación en la herramienta eléctrica, sacar el enchufe de red de la toma de corriente.**
- **Precaución al cortar en paredes portantes, ver apartado "Indicaciones respecto a resistencia estática".**
- **Fije la pieza de trabajo en tornillo de banco, a menos que quede segura por su propio peso.**
- **No cargue demasiado la herramienta eléctrica, para que no se llegue a la detención.**
- **Tras una fuerte carga, deje funcionar la herramienta eléctrica unos minutos al régimen de ralentí, para que se enfrie el útil.**
- **No tome los discos amoladores y tronzadores con la mano, antes que se hayan enfriado.** Los discos se ponen muy calientes durante el trabajo.
- **No utilice la herramienta eléctrica con un montante para tronzar.**

Desbastado

- **No utilice nunca discos tronzadores para el desbastado.**

Con un ángulo de aplicación de 30° hasta 40° se obtiene el mejor resultado en el trabajo de desbastado. Mueva la herramienta eléctrica en ambos sentidos con una presión moderada.

da. Así, la pieza de trabajo no se calienta demasiado, no se descolora y no se generan estrías.

Disco abrasivo de láminas

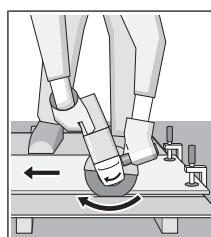
Con el disco abrasivo de láminas (accesorio) puede mecanizar también superficies abombadas y perfiles. Los discos abrasivos de láminas tienen una vida útil significativamente más larga, un nivel de ruidos más reducido y temperaturas de desbastado más bajas que los discos abrasivos convencionales.

Tronzado de metal

- **Utilice siempre la caperuza protectora para tronzar al tronzar con medios abrasivos aglomerados (13).**

Al tronzar, trabaje con un avance moderado, adaptado al material a labrar. No aplique presión sobre el disco tronzador, no lo incline ni oscile.

No frene los discos tronzadores salientes por contrapresión lateral.



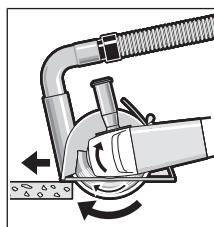
Conduzca la herramienta eléctrica siempre con un movimiento en sentido contrario. Si no, existe peligro que la herramienta salga **incontroladamente** del corte. Al tronzar perfiles y tubos de sección cuadrada, lo mejor es utilizar la sección transversal más pequeña.

Tronzado de piedra

- **En el caso de tronzar piedra, debe encargarse de una aspiración de polvo adecuada.**
- **Colóquese una mascarilla antipolvo.**
- **La herramienta eléctrica sólo debe utilizarse para tronzado/amilado en seco.**

Utilice para el tronzado de piedra preferentemente un disco tronzador diamantado.

En el caso de la utilización de la cubierta de aspiración para el tronzado con carro guía (21), la aspiradora debe estar autorizada para la aspiración de polvo de piedra. Bosch ofrece aspiradoras adecuadas.



Conecte la herramienta eléctrica y colóquela con la parte delantera del carro guía sobre la pieza de trabajo. Desplace la herramienta eléctrica con un avance moderado, adecuado para el material a mecanizar.

Al tronzar materiales muy duros, p. ej. hormigón con alto contenido de sílice, el disco tronzador diamantado puede sobrecalentarse y dañarse por ello. Una corona de chispas rotante con el disco tronzador diamantado indica claramente esto.

En este caso, interrumpa el proceso de tronzado y permita que el disco tronzador diamantado funcione sin carga con

número de revoluciones alto durante un breve período de tiempo para enfriarlo.

La disminución notoria del avance del trabajo y una corona de chispas periféricas son síntomas de discos tronzadores diamantados sin filo. Pueden afilarlos de nuevo mediante cortes cortos en material abrasivo, p. ej. piedra arenisca calárea.

Indicaciones respecto a la resistencia estática

Las ranuras de las paredes portantes están sujetas a la norma DIN 1053, parte 1 o determinaciones específicas de cada país. Estas prescripciones deben cumplirse imprescindiblemente. Antes de comenzar el trabajo, consulte el ingeniero estructural responsable, el arquitecto o el responsable de la construcción.

Mantenimiento y servicio

Mantenimiento y limpieza

- **Antes de cualquier manipulación en la herramienta eléctrica, sacar el enchufe de red de la toma de corriente.**
- **Mantenga limpia la herramienta eléctrica y las rejillas de refrigeración para trabajar con eficacia y seguridad.**
- **Si es posible, utilice siempre un sistema de aspiración en caso de condiciones extremas de aplicación. Sople con frecuencia las rejillas de ventilación y conecte el aparato a través de un interruptor de protección (PRCD).** Al trabajar metálicos puede llegar a acumularse en el interior de la herramienta eléctrica polvo susceptible de conducir corriente. Esto puede mermar la eficacia del aislamiento de la herramienta eléctrica.

Guarde y maneje los accesorios cuidadosamente.

Si es necesario reemplazar el cable de conexión, entonces esto debe ser realizado por **Bosch** o por un servicio técnico autorizado para herramientas eléctricas **Bosch**, para evitar riesgos de seguridad.

Servicio técnico y atención al cliente

El servicio técnico le asesorará en las consultas que pueda Ud. tener sobre la reparación y mantenimiento de su producto, así como sobre piezas de recambio. Las representaciones gráficas tridimensionales e informaciones de repuestos se encuentran también bajo: www.bosch-pt.com

El equipo asesor de aplicaciones de Bosch le ayuda gustosamente en caso de preguntas sobre nuestros productos y sus accesorios.

Para cualquier consulta o pedido de piezas de repuesto es imprescindible indicar el nº de artículo de 10 dígitos que figura en la placa de características del producto.

México

Robert Bosch S. de R.L. de C.V.
Calle Robert Bosch No. 405
C.P. 50071 Zona Industrial, Toluca - Estado de México
Tel.: (52) 55 528430-62

Tel.: 800 6271286
www.bosch-herramientas.com.mx

Direcciones de servicio adicionales se encuentran bajo:
www.bosch-pt.com/serviceaddresses

Eliminación

Recomendamos que las herramientas eléctricas, accesorios y embalajes sean sometidos a un proceso de recuperación que respete el medio ambiente.



¡No arroje las herramientas eléctricas a la basura!



El símbolo es solamente válido, si también se encuentra sobre la placa de características del producto/fabricado.

Português

Instruções de segurança

Indicações gerais de advertência para ferramentas eléctricas

A AVISO Devem ser lidas todas as indicações de advertência e todas as instruções. O desrespeito das advertências e instruções apresentadas abaixo pode causar choque eléctrico, incêndio e/ou graves lesões.

Guarde bem todas as advertências e instruções para futura referência.

O termo "ferramenta eléctrica" utilizado a seguir nas indicações de advertência, refere-se a ferramentas eléctricas operadas com corrente de rede (com cabo de rede) e a ferramentas eléctricas operadas com acumulador (sem cabo de rede).

Segurança da área de trabalho

- **Mantenha a sua área de trabalho sempre limpa e bem iluminada.** Desordem ou áreas de trabalho insuficientemente iluminadas podem levar a acidentes.
- **Não trabalhar com a ferramenta eléctrica em áreas com risco de explosão, nas quais se encontrem líquidos, gases ou póis inflamáveis.** Ferramentas eléctricas produzem faiscas, que podem inflamar póis ou vapores.
- **Manter crianças e outras pessoas afastadas da ferramenta eléctrica durante a utilização.** No caso de distração é possível que perca o controlo sobre o aparelho.

Segurança eléctrica

- **A ficha de conexão da ferramenta eléctrica deve caber na tomada. A ficha não deve ser modificada de maneira alguma. Não utilizar uma ficha de adaptação junto com ferramentas eléctricas protegidas por ligação à terra.** Fichas não modificadas e tomadas apropriadas reduzem o risco de um choque eléctrico.
- **Evitar que o corpo possa entrar em contacto com superfícies ligadas à terra, como tubos, aquecimentos, fogões e frigoríficos.** Há um risco elevado devido a choque eléctrico, se o corpo estiver ligado à terra.
- **Manter o aparelho afastado de chuva ou humidade.** A infiltração de água numa ferramenta eléctrica aumenta o risco de choque eléctrico.
- **Não deverá utilizar o cabo para outras finalidades.** Nunca utilizar o cabo para transportar a ferramenta eléctrica, para pendurá-la, nem para puxar a ficha da tomada. Manter o cabo afastado do calor, do óleo, de arestas afiadas ou de peças em movimento. Cabos danificados ou emaranhados aumentam o risco de um choque eléctrico.
- **Se trabalhar com uma ferramenta eléctrica ao ar livre, só deverá utilizar cabos de extensão apropriados para áreas exteriores.** A utilização de um cabo de extensão apropriado para áreas exteriores reduz o risco de um choque eléctrico.
- **Se não for possível evitar o funcionamento da ferramenta eléctrica em áreas húmidas, deverá ser utilizado um disjuntor de corrente de avaria.** A utilização de um disjuntor de corrente de avaria reduz o risco de um choque eléctrico.

Segurança de pessoas

- **Esteja atento, observe o que está a fazer e tenha prudência ao trabalhar com a ferramenta eléctrica.** Não utilizar uma ferramenta eléctrica quando estiver fatigado ou sob a influência de drogas, álcool ou medicamentos. Um momento de descuido ao utilizar a ferramenta eléctrica, pode levar a lesões graves.
- **Utilizar equipamento de protecção individual. Utilizar sempre óculos de protecção.** A utilização de equipamento de protecção pessoal, como máscara de protecção contra pó, sapatos de segurança antiderrapantes, capacete de segurança ou protecção auricular, de acordo com o tipo e aplicação da ferramenta eléctrica, reduz o risco de lesões.
- **Evitar uma colocação em funcionamento involuntário.** Assegure-se de que a ferramenta eléctrica esteja desligada, antes de conectá-la à alimentação de rede e/ou ao acumulador, antes de levantá-la ou de transportá-la. Se tiver o dedo no interruptor ao transportar a ferramenta eléctrica ou se o aparelho for conectado à alimentação de rede enquanto estiver ligado, poderão ocorrer acidentes.
- **Remover ferramentas de ajuste ou chaves de boca antes de ligar a ferramenta eléctrica.** Uma ferramenta

ou chave que se encontre numa parte do aparelho em movimento pode levar a lesões.

- **Evite uma posição anormal. Mantenha uma posição firme e mantenha sempre o equilíbrio.** Desta forma é mais fácil controlar a ferramenta eléctrica em situações inesperadas.
- **Usar roupa apropriada. Não usar roupa larga nem jóias.** Mantenha os cabos, roupas e luvas afastadas de partes em movimento. Roupas frouxas, cabos longos ou jóias podem ser agarrados por peças em movimento.
- **Se for possível montar dispositivos de aspiração ou de recolha, assegure-se de que estejam conectados e utilizados correctamente.** A utilização de uma aspiração de pó pode reduzir o perigo devido ao pó.

Utilização e manuseio cuidadoso de ferramentas eléctricas

- **Não sobrecharge a ferramenta eléctrica. Utilize a ferramenta eléctrica apropriada para o seu trabalho.** É melhor e mais seguro trabalhar com a ferramenta eléctrica apropriada na área de potência indicada.
- **Não utilizar uma ferramenta eléctrica com um interruptor defeituoso.** Uma ferramenta eléctrica que não pode mais ser ligada nem desligada, é perigosa e deve ser reparada.
- **Puxar a ficha da tomada e/ou remover o acumulador antes de executar ajustes no aparelho, de substituir acessórios ou de guardar o aparelho.** Esta medida de segurança evita o arranque involuntário da ferramenta eléctrica.
- **Guardar ferramentas eléctricas não utilizadas fora do alcance de crianças e não permitir que as pessoas que não estejam familiarizadas com o aparelho ou que não tenham lido estas instruções utilizem o aparelho.** Ferramentas eléctricas são perigosas se forem utilizadas por pessoas inexperientes.
- **Tratar a ferramenta eléctrica com cuidado. Controlar se as partes móveis do aparelho funcionam perfeitamente e não emperram, e se há peças quebradas ou danificadas que possam prejudicar o funcionamento da ferramenta eléctrica. Permitir que peças danificadas sejam reparadas antes da utilização.** Muitos acidentes têm como causa, a manutenção insuficiente de ferramentas eléctricas.
- **Manter as ferramentas de corte afiadas e limpas.** Ferramentas de corte cuidadosamente tratadas e com cantos de corte afiados emperram com menos frequência e podem ser conduzidas com maior facilidade.
- **Utilizar a ferramenta eléctrica, acessórios, ferramentas de aplicação, etc. conforme estas instruções. Considerar as condições de trabalho e a tarefa a ser executada.** A utilização de ferramentas eléctricas para outras tarefas a não ser as aplicações previstas, pode levar a situações perigosas.

Serviço

- **Só permita que o seu aparelho seja reparado por pessoal especializado e qualificado e só com peças de reposição originais.** Desta forma é assegurado o funcionamento seguro do aparelho.

Instruções de segurança para rebarbadoras

Indicações de segurança comuns para operações de desbastar, de lixamento, de escovagem com arame ou de corte abrasivo

- **Esta ferramenta elétrica foi concebida para funcionar como uma rebarbadora, lixadeira, escova de arame ou ferramenta de corte.** Devem ser lidas todas as indicações de segurança, instruções, ilustrações e especificações desta ferramenta elétrica. O desrespeito das instruções apresentadas abaixo poderá resultar em choque elétrico, incêndio e/ou ferimentos graves.
- **Não é recomendado utilizar esta ferramenta elétrica para executar operações de polimento.** A execução de operações para as quais a ferramenta elétrica não foi concebida pode acarretar riscos e provocar lesões.
- **Não utilize acessórios que não tenham sido especificamente concebidos e recomendados pelo fabricante da ferramenta.** Mesmo que seja possível adaptar o acessório à sua ferramenta elétrica, isso não constitui uma garantia de utilização segura.
- **A velocidade nominal do acessório deve ser, no mínimo, igual à velocidade máxima indicada na ferramenta elétrica.** Os acessórios que forem utilizados a uma velocidade superior àquela para a qual foram concebidos poderão desintegrar-se e projetar fragmentos.
- **O diâmetro externo e a espessura do acessório devem ser compatíveis com a potência nominal da sua ferramenta elétrica.** Os acessórios com um tamanho incorreto não podem ser devidamente protegidos ou controlados.
- **Os acessórios rosados devem ser compatíveis com a rosca do veio da rebarbadora.** No caso dos acessórios montados por meio de flanges, o orifício de instalação do acessório deve adaptar-se ao diâmetro fixo do flange. Os acessórios não compatíveis com o hardware de instalação da ferramenta elétrica irão funcionar de forma desequilibrada, vibrar excessivamente e poderão provocar a perda de controlo.
- **Não utilize um acessório danificado.** Antes de cada utilização, inspecione os acessórios como, por exemplo, discos abrasivos quanto à presença de lascas e fissuras, prato de apoio quanto à presença de fissuras ou desgaste excessivo, escova de arame quanto à presença de fios soltos ou partidos. Se deixar cair a ferramenta elétrica ou o acessório, verifique se há danos ou instale um acessório intacto. Depois de inspecionar e instalar um acessório, proteja-se a si e às outras pessoas do plano do acessório rotativo e faça funcionar a ferramenta elétrica com o número
- **máximo de rotações em vazio durante um minuto.** Normalmente, os acessórios danificados desintegram-se durante este período de teste.
- **Use equipamento de proteção individual. Dependendo da aplicação, use uma viseira ou óculos de proteção.** Consoante o caso, use máscara de proteção contra pó, proteções auriculares, luvas e um avental de trabalho com capacidade para deter pequenos fragmentos abrasivos ou da peça de trabalho. Os óculos de proteção devem proteger contra quaisquer detritos projetados durante as diversas operações. A máscara de proteção contra pó ou máscara respiratória devem ter capacidade para filtrar a partículas geradas durante o seu trabalho. A exposição prolongada a ruidos de elevada intensidade poderá causar perda de audição.
- **Mantenha as outras pessoas presentes no local a uma distância segura da área de trabalho.** Qualquer pessoa que entre na área de trabalho tem de usar equipamento de proteção individual. Os fragmentos de uma peça de trabalho ou de um acessório partido podem ser projetados e provocar ferimentos fora da área de trabalho imediata.
- **Segure a ferramenta elétrica exclusivamente nas superfícies de manuseamento isoladas ao efetuar uma operação na qual o acessório de corte possa entrar em contacto com fios elétricos ocultos ou com o seu próprio cabo.** Se o acessório de corte entrar em contacto com um fio "sob tensão", as partes metálicas expostas da ferramenta elétrica ficam "sob tensão" e podem produzir um choque elétrico.
- **Afaste o cabo do acessório rotativo.** Na eventualidade de perder o controlo, o cabo pode ser cortado ou ficar preso e a sua mão ou braço podem ser puxados na direção do acessório rotativo.
- **Nunca pose a ferramenta elétrica até que o acessório tenha parado por completo.** Caso contrário, o acessório rotativo pode engatar na superfície e fazer-lhe perder o controlo da ferramenta elétrica.
- **Nunca coloque a ferramenta elétrica em funcionamento enquanto a transporta.** O contacto acidental do acessório rotativo com a sua roupa pode puxar o acessório na direção do seu corpo.
- **Limpe regularmente as aberturas de ventilação da ferramenta elétrica.** Caso contrário, o ventilador do motor irá aspirar o pó para o interior da carcaça e a acumulação excessiva de pó metálicos poderá provocar riscos de natureza elétrica.
- **Não utilize a ferramenta elétrica junto a materiais inflamáveis.** As faísca produzidas podem inflamar esses materiais.
- **Não utilize acessórios que necessitem de refrigerantes líquidos.** A utilização de água ou de outros refrigerantes líquidos poderá resultar em eletrocussão ou choque elétrico.

Efeito de coice e indicações relacionadas

O efeito de coice é uma reação súbita a um disco rotativo, prato de apoio, escova ou outro acessório entalado ou bloqueado. O entalamento ou bloqueio provoca uma paragem rápida do acessório rotativo que, por sua vez, faz com que a ferramenta elétrica descontrolada seja impelida na direção oposta à rotação do acessório no ponto do bloqueio.

Por exemplo, se um disco abrasivo ficar bloqueado ou for entalado pela peça de trabalho, a extremidade do disco que estiver em contacto com o ponto de bloqueio pode penetrar a superfície do material, fazendo com que o disco suba ou salte. O disco poderá então saltar na direção do utilizador ou para longe deste, dependendo da direção do movimento do disco no ponto de entalamento. Os discos abrasivos também podem partir-se nestas condições.

O efeito de coice é o resultado de uma utilização abusiva e/ou condições ou procedimentos incorretos de utilização da ferramenta elétrica e pode ser evitado tomando as precauções indicadas abaixo.

- ▶ **Segure a ferramenta elétrica com firmeza e posicione o seu corpo e braço de forma a poder resistir ao efeito de coice. Utilize sempre o punho auxiliar, se fornecido, para obter o máximo controlo sobre o efeito de coice ou reação do binário durante o arranque.** O utilizador poderá controlar as reações do binário ou o efeito de coice caso tome as devidas precauções.
- ▶ **Nunca coloque a sua mão junto do acessório rotativo.** O acessório pode ressaltar para cima da sua mão.
- ▶ **Não posicione o seu corpo na área para a qual a ferramenta elétrica poderá saltar caso ocorra o efeito de coice.** O efeito de coice irá impelir a ferramenta na direção oposta ao movimento do disco no ponto de bloqueio.
- ▶ **Tenha especial cuidado ao trabalhar em cantos, arestas aguçadas, etc. Evite que o acessório ressalte ou fique preso.** Os cantos, as arestas aguçadas ou o ressalto do acessório rotativo tendem a fazer com que este fique preso e provoque a perda de controlo ou o efeito de coice.
- ▶ **Não instale uma corrente de serra para esculpir madeira ou uma lâmina de serra dentada.** Tais lâminas provocam com frequência o efeito de coice e a perda de controlo.

Instruções de segurança específicas para operações de desbaste e de corte abrasivo

- ▶ **Utilize apenas os tipos de discos recomendados para a sua ferramenta elétrica e a proteção específica concebida para o disco selecionado.** Os discos inadequados para utilização na ferramenta elétrica não podem ser devidamente protegidos e são perigosos.
- ▶ **A superfície de desbaste dos discos com centro rebaixado deve encontrar-se abaixo do plano do rebordo de proteção.** Um disco incorretamente instalado que ultrapasse o plano do rebordo de proteção não poderá ser devidamente protegido.
- ▶ **A proteção deve ser fixada com firmeza à ferramenta elétrica e posicionada de forma a proporcionar a máxima segurança, ou seja, com a menor porção de disco exposta relativamente ao utilizador.** A proteção ajuda a proteger o utilizador dos fragmentos de discos partidos, do contacto acidental com o disco e fáscias que podem inflamar o vestuário.
- ▶ **Os discos devem ser utilizados exclusivamente nas aplicações recomendadas. Por exemplo: não lixe com a parte lateral do disco de corte.** Os discos abrasivos de corte destinam-se a um desbaste periférico, a aplicação de forças laterais nestes discos poderá provocar a sua desintegração.
- ▶ **Utilize sempre flanges para discos intactas e de tamanho e forma adequados para o disco em questão.** As flanges adequadas proporcionam apoio ao disco e reduzem a possibilidade de quebras. As flanges para discos de corte poderão ser diferentes das flanges para discos de rebarbar.
- ▶ **Não utilize discos gastos de ferramentas elétricas maiores.** Os discos concebidos para ferramentas elétricas maiores não são adequados para as velocidades mais elevadas das ferramentas mais compactas e podem desintegrar-se.

Indicações de segurança adicionais, específicas para operações de corte abrasivo

- ▶ **Não "encrave" o disco de corte nem aplique uma pressão excessiva. Não tente efetuar cortes com uma profundidade de corte excessiva.** A sobrecarga do disco aumenta a carga e a suscetibilidade de torcer ou bloquear o disco no corte e a possibilidade de ocorrer o efeito de coice ou a quebra do disco.
- ▶ **Não posicione o seu corpo em linha e atrás do disco rotativo.** Quando o disco, no ponto de operação, está afastar-se do seu corpo, o potencial efeito de coice pode impelir o disco em rotação e a ferramenta elétrica na sua direção.
- ▶ **Quando o disco está a bloquear ou se interromper um corte por qualquer motivo, desligue a ferramenta elétrica e mantenha ferramenta elétrica imóvel até que o disco pare por completo. Nunca tente retirar o disco em rotação do corte, caso contrário, pode ocorrer o efeito de coice.** Investigue e tome as medidas necessárias para eliminar a causa do bloqueio do disco.
- ▶ **Não reinicie a operação de corte na peça de trabalho. Deixe o disco atingir a velocidade máxima e introduza-o cuidadosamente no corte.** O disco pode bloquear, subir ou ressaltar caso a ferramenta elétrica seja acionada com o disco introduzido na peça de trabalho.
- ▶ **Apoie os painéis ou qualquer peça de trabalho de grandes dimensões para reduzir o risco de entalamento e ressalto do disco.** As peças de trabalho de grandes dimensões tendem a abater sob o seu próprio peso. Coloque suportes sob a peça de trabalho junto à linha de corte e junto da extremidade da peça de trabalho, de ambos os lados do disco.

- **Tenha especial cuidado ao efetuar um "corte de imersão" em paredes existentes ou noutras áreas cegas.** O disco protuberante pode cortar canalizações de água ou de gás, fios elétricos ou objetos que podem provocar o efeito de coice.

Indicações de segurança específicas para operações de lixamento

- **Não utilize folhas de lixa redonda com tamanho excessivo. Siga as recomendações dos fabricantes ao seleccionar a folha de lixa.** As folhas de lixa que ultrapassam os limites do prato de lixar representam um risco de laceração e podem provocar o bloqueio, ruptura do disco ou efeito de coice.

Indicações de segurança específicas para operações de escovagem com arame

- **Tenha presente que as cerdas de arame são projectadas, mesmo durante uma utilização normal. Não aplique uma carga excessiva na escova para não sobrecarregar as cerdas de arame.** As cerdas de arame podem facilmente penetrar o vestuário leve e/ou a pele.
- **Caso seja recomendado o uso de uma protecção para a escovagem com arame, não permita qualquer interferência da catrabucha em disco ou escova com a protecção.** A catrabucha em disco ou escova pode aumentar de diâmetro devido à carga de trabalho e forças centrífugas.

Instruções de segurança adicionais

Usar óculos de proteção.



- **Utilizar detetores apropriados, para encontrar cabos escondidos, ou consulte a companhia elétrica local.** O contacto com cabos elétricos pode provocar fogo e choques elétricos. Danos em tubos de gás podem levar à explosão. A penetração num cano de água causa danos materiais ou pode provocar um choque elétrico.
- **Não tocar nos discos abrasivos e de corte, antes que arrefeçam.** Os discos tornam-se extremamente quentes durante o trabalho.
- **Destrar o interruptor de ligar-desligar e colocá-lo na posição desligada, se a alimentação de rede for interrompida, p. ex. devido a uma falha de corrente ou se a ficha de rede tiver sido puxada da tomada.** Assim é evitado um rearranque descontrolado do aparelho.
- **Fixar a peça a ser trabalhada.** Uma peça a ser trabalhada fixa com dispositivos de aperto ou com torno de bancada está mais firme do que segurada com a mão.

Descrição do produto e do serviço



Leia todas as instruções de segurança e instruções. A inobservância das instruções de segurança e das instruções pode causar choque elétrico, incêndio e/ou ferimentos graves.

Respeite as figuras na parte da frente do manual de instruções.

Utilização adequada

A ferramenta elétrica destina-se a cortar, desbastar e escovar materiais de metal e pedra sem usar água.

Para cortar com produtos abrasivos ligados é necessário usar uma tampa de proteção especial para o corte.

Ao cortar pedras deve ser assegurada uma aspiração de pó suficiente.

Com as ferramentas de lixar permitidas é possível utilizar a ferramenta elétrica para lixar com papel de areia.

Componentes ilustrados

A numeração dos componentes ilustrados refere-se à apresentação da ferramenta elétrica na página de esquemas.

- (1) Tecla de bloqueio do veio
- (2) Interruptor de ligar/desligar
- (3) Punho adicional (superfície do punho isolada)
- (4) Veio de retificação
- (5) Tampa de proteção para lixar
- (6) Parafuso de fixação para a tampa de proteção
- (7) Flange de admissão com O-ring
- (8) Disco abrasivo^{a)}
- (9) Porca de aperto
- (10) Chave de dois furos para porca de aperto^{a)}
- (11) Porca de aperto rápido SDS-*click*^{a)}
- (12) Mó tipo tacho de metal duro^{a)}
- (13) Tampa de proteção para cortar^{a)}
- (14) Disco de corte^{a)}
- (15) Proteção para as mãos^{a)}
- (16) Anéis distanciadores^{a)}
- (17) Prato abrasivo de borracha^{a)}
- (18) Folha de lixa^{a)}
- (19) Porca redonda^{a)}
- (20) Catrabucha tipo tacho^{a)}
- (21) Tampa de aspiração para cortar com patim de guia^{a)}
- (22) Disco de corte de diamante^{a)}
- (23) Punho (superfície do punho isolada)

a) **Acessórios apresentados ou descritos não pertencem ao volume de fornecimento padrão. Todos os acessórios encontram-se no nosso programa de acessórios.**

Dados técnicos

Rebarbadora		GWS 2000	GWS 2000-7	GWS 2000	GWS 2000-9
Número de produto		3 601 HB7 0..	3 601 HB7 0..	3 601 HB8 0..	3 601 HB8 0..
Potência nominal absorvida	W	2000	2000	2000	2000
Potência útil	W	1280	1280	1280	1280
Rotações nominais	min ⁻¹	8500	8500	6500	6500
Diâmetro máx. dos discos de rebarbar	mm	180	180	230	230
Rosca do veio de trabalho		M 14 / 5/8"	M 14	M 14 / 5/8"	M 14
Comprimento máx. da rosca do veio de trabalho	mm	25	25	25	25
Peso conforme EPTA-Procedure 01:2014					
- com punho adicional com amortecimento das vibrações	kg	5,1	5,1	5,4	5,4
- com punho adicional padrão	kg	5,0	5,0	5,3	5,3
Classe de proteção		<input type="checkbox"/> / II			

Os dados aplicam-se a uma tensão nominal [U] de 230 V. Com tensões divergentes e em versões específicas do país, estes dados podem variar.

Apenas para ferramentas elétricas sem limitação da corrente de arranque: os processos de ligação geram reduções da tensão. Com condições de rede desfavoráveis podem ocorrer danos em outros aparelhos. Com impedâncias de rede inferiores a 0,25 Ohm não se devem esperar falhas.

Informação sobre ruídos/vibrações

Os valores de emissão de ruído determinados de acordo com EN 60745-2-3.

O nível sonoro avaliado como A da ferramenta elétrica é normalmente de: 91 dB(A); nível de potência sonora 102 dB(A). Incerteza K = 3 dB.

Utilizar proteção auditiva!

Valores totais de vibração a_h (soma dos vetores das três direções) e incerteza K determinada segundo

EN 60745-2-3:

Lixar superfícies (desbastar):

$a_h = 7,0 \text{ m/s}^2$, K = 1,5 m/s²,

Lixar com folha de lixa:

$a_h = 3,5 \text{ m/s}^2$, K = 1,5 m/s².

O nível de vibrações indicado nestas instruções de serviço foi medido de acordo com um processo de medição normalizado e pode ser utilizado para a comparação de aparelhos. Ele também é apropriado para uma avaliação provisória da carga de vibrações.

O nível de vibrações indicado representa as aplicações principais da ferramenta elétrica. Se a ferramenta elétrica for utilizada para outras aplicações, com outras ferramentas de trabalho ou com manutenção insuficiente, é possível que o nível de vibrações seja diferente. Isso pode aumentar consideravelmente a carga de vibrações durante o período completo de trabalho.

Para uma avaliação exata da carga de vibrações, também deveriam ser considerados os períodos nos quais a ferramenta está desligada ou funciona, mas não está sendo utilizado. Isto pode reduzir consideravelmente a carga de vibrações durante o período completo de trabalho.

Além disso também deverão ser estipuladas medidas de segurança para proteger o operador contra o efeito de vibrações, como por exemplo: manutenção de ferramentas

elétricas e acessórios, manter as mãos quentes e organização dos processos de trabalho.

Montagem

Montar o dispositivo de proteção

- Antes de todos trabalhos na ferramenta elétrica deverá puxar a ficha de rede da tomada.

Nota: Se o disco abrasivo quebrar durante o funcionamento ou se os dispositivos de fixação na tampa de proteção/na ferramenta elétrica estiverem danificados, será necessário que a ferramenta elétrica seja enviada imediatamente ao serviço pós-venda, os endereços encontram-se na secção "Serviço pós-venda e aconselhamento".

Tampa de proteção para lixar

Coloque a tampa de proteção (5) na gola do veio. Ajuste a posição da tampa de proteção (5) de acordo com os requisitos da operação(5) com o parafuso de fixação (6).

- Ajuste a tampa de proteção (5) de modo a evitar que voem faiscas na direção do operador.

Tampa de proteção para cortar

- Para cortar com produtos abrasivos ligados utilize sempre uma tampa de proteção especial para o corte (13).

- Ao cortar em pedra assegure uma aspiração de pó suficiente.

A tampa de proteção para cortar (13) é montada como a tampa de proteção para lixar (5).

Tampa de aspiração para cortar com patim de guia

A tampa de aspiração para cortar com patim de guia (21) é montada como a tampa de proteção para lixar (5).

Punho adicional

- Utilize a ferramenta elétrica apenas com o punho adicional (3).

Dependendo do modo de operação, enrosque o punho adicional (3) à direita ou à esquerda na cabeça do mecanismo de acionamento.

Proteção das mãos

- Para trabalhos com o prato de lixar em borracha (17) ou com catrabucha tipo tacho/catrabucha em disco/ disco de lixa em lamelas monte sempre a proteção das mãos (15).

Fixe a proteção das mãos (15) com o punho adicional (3).

Montar as ferramentas de lixar

- Antes de todos trabalhos na ferramenta elétrica deverá puxar a ficha de rede da tomada.
- Não tocar nos discos abrasivos e de corte, antes que arrefeçam. Os discos tornam-se extremamente quentes durante o trabalho.

Limpe o veio de retificação (4) e todas as peças a serem montadas.

Para fixar e soltar as ferramentas de lixar, pressione a tecla de bloqueio do veio (1), para bloquear o veio de retificação.

- Só acione a tecla de bloqueio do veio com o veio de retificação parado. Caso contrário é possível que a ferramenta elétrica seja danificada.

Disco abrasivo e de corte

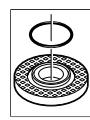
Observe as dimensões das ferramentas de lixar. O diâmetro do furo tem de ser adequado ao flange de admissão. Não utilize adaptadores nem peças reduutoras.

Ao utilizar discos de corte de diamante, tenha em atenção se a seta do sentido de rotação no disco de corte de diamante e o sentido de rotação da ferramenta elétrica (ver seta do sentido de rotação na cabeça do mecanismo de acionamento) coincidem.

A ordem da montagem pode ser consultada na página de esquemas.

Para fixar o disco abrasivo/corte enrosque a porca de aperto (9) e aperte a mesma com a chave de dois furos (ver "Porca de aperto rápido SDS-clic", Página 37).

- Após montar a ferramenta abrasiva deverá controlar, antes de ligar a ferramenta elétrica, se a ferramenta abrasiva está montada corretamente e se pode ser movimentada livremente. Assegure-se de que a ferramenta abrasiva não entre em contacto com a tampa de proteção ou outras peças.



No flange de admissão (7) encontra-se colocada, à volta do collar de centragem, uma peça de plástico (O-ring). Se o O-ring estiver em falta ou danificado, o flange de admissão (7) tem de ser obrigatoriamente substituído antes de se continuar a utilização.

Disco de lixa em lamelas

- Para trabalhos com o disco de lixa em lamelas monte sempre a proteção das mãos (15).

Prato de lixar de borracha

- Para trabalhos com o prato de lixar em borracha (17) monte sempre a proteção das mãos (15).

A ordem da montagem pode ser consultada na página de esquemas.

Antes da montagem do prato de lixar em borracha (17) coloque os 2 anéis distanciadores (16) no veio de retificação (4).

Enrosque a porca redonda (19) e aperte-a com a chave de dois furos.

Catrabucha tipo tacho/catrabucha em disco

- Para os trabalhos com a catrabucha tipo tacho ou a catrabucha em disco monte sempre a proteção das mãos (15).

A ordem da montagem pode ser consultada na página de esquemas.

Tem de ser possível enroscar a catrabucha tipo tacho/catrabucha em disco até ao veio de retificação, de forma a que este fique bem encostado ao flange do veio de retificação no fim da rosca do veio de retificação. Aperte a catrabucha tipo tacho/catrabucha em disco com uma chave de bocas.

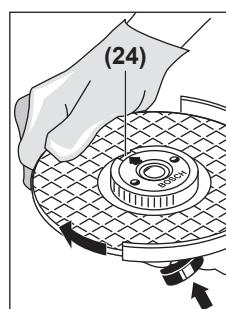
Porca de aperto rápido SDS-clic

Para uma troca fácil de ferramenta de lixar sem utilizar outras ferramentas pode usar a porca de aperto rápido (11) em vez da porca de aperto (9).

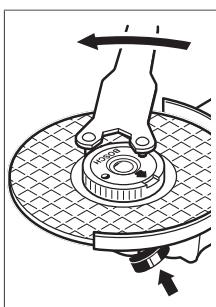
- A porca de aperto rápido (11) só pode ser utilizada para discos abrasivos e de corte.

Utilize apenas uma porca de aperto rápido (11) que esteja em perfeito estado e sem danos.

Ao enroscar tenha atenção para que o lado marcado da porca de aperto rápido (11) não aponte para o disco abrasivo; a seta tem de apontar para a marca de índice (24).



Pressione a tecla de bloqueio do veio (1), para bloquear o veio de retificação. Para apertar a porca de aperto rápido, rode o disco abrasivo para a direita com força.



Uma porca de aperto bem fixada e sem danos pode ser desapertada manualmente rodando o anel serrilhado para a esquerda. **Nunca solte uma porca de aperto rápido presa com um alicate, utilize sempre a chave de dois furos.** Coloque a chave de dois furos como indicado na figura.

Ferramentas de lixar permitidas

Pode utilizar todas as ferramentas de lixar mencionadas neste manual de instruções.

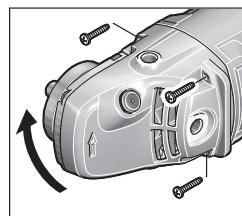
O número de rotações [r.p.m.] ou a velocidade periférica [m/s] admissível das ferramentas de lixar utilizadas tem de corresponder, pelo menos, aos dados da tabela seguinte.

Por isso, respeite o **número de rotações ou velocidade periférica** admissível mencionado no rótulo da ferramenta de lixar.

	máx. [mm]	[mm]			
	D	b	d	[r.p.m.]	[m/s]
b	180	8	22,2	8500	80
b	230	8	22,2	6500	80
D	180	–	–	8500	80
D	230	–	–	6500	80
b	100	30	M 14	8500	45
b	D				

Girar a cabeça do mecanismo de acionamento

► **Antes de todos trabalhos na ferramenta elétrica deverá puxar a ficha de rede da tomada.**



Pode rodar a cabeça do mecanismo de acionamento em passos de 90 °. Dessa forma, o interruptor de ligar/desligar pode ser colocado numa posição de manuseamento mais favorável em situações de trabalho especiais, p. ex. para trabalhos de corte com a tampa de aspiração com patim de guia (21) ou para esquerdinos.

Desenrosque completamente os 4 parafusos. Oscile cuidadosamente a cabeça do mecanismo de acionamento e **sem a retirar da caixa** para a nova posição. Volte a apertar os 4 parafusos.

Aspiração de pó/de aparas

Pós de materiais como por exemplo, tintas que contém chumbo, alguns tipos de madeira, minerais e metais, podem ser nocivos à saúde. O contacto ou a inalação dos pós pode provocar reações alérgicas e/ou doenças nas vias respiratórias do utilizador ou das pessoas que se encontram por perto.

Certos pós, como por exemplo pó de carvalho e faia são considerados como sendo cancerígenos, especialmente quando juntos com substâncias para o tratamento de madeiras (cromato, produtos de proteção da madeira). Material que contém asbesto só deve ser processado por pessoal especializado.

- Se possível deverá usar um dispositivo de aspiração de pó apropriado para o material.
 - Assegurar uma boa ventilação do local de trabalho.
 - É recomendável usar uma máscara de proteção respiratória com filtro da classe P2.
- Observe as diretrizes para os materiais a serem processados, vigentes no seu país.

► **Evite a acumulação de pó no local de trabalho.** Pós podem entrar levemente em ignição.

Funcionamento

Colocação em funcionamento

► **Observar a tensão de rede!** A tensão da fonte de corrente elétrica deve coincidir com os dados que constam na placa de características da ferramenta elétrica. Ferramentas elétricas marcadas para 230 V também podem ser operadas com 220 V.

► **Segure a ferramenta apenas pelas superfícies do punho isoladas e pelo punho adicional.** A ferramenta pode atingir cabos elétricos ocultos ou o próprio cabo de rede. O contacto com um cabo sob tensão também pode colocar sob tensão as peças metálicas do aparelho e levar a um choque elétrico.

Durante o funcionamento da ferramenta elétrica em geradores elétricos portátéis (geradores), que não dispõem de reservas de potência suficientes ou de uma regulação de tensão adequada com reforço da corrente de arranque podem ocorrer perdas de rendimento ou comportamentos atípicos na ligação.

Respeite a adequação do gerador elétrico utilizado, especialmente no que diz respeito à tensão e frequência de rede.

Ligar e desligar

Para a **colocação em funcionamento** da ferramenta elétrica desloque o interruptor de ligar/desligar (2) para a frente e, em seguida, pressione-o.

Para **fixar** o interruptor de ligar/desligar (2) desloque o interruptor de ligar/desligar (2) mais para a frente.

Para **desligar** a ferramenta elétrica liberte o interruptor de ligar/desligar (2) ou se este estiver bloqueado, pressione o

interruptor de ligar/desligar (2) brevemente e depois liberte-o.

Versão do interruptor sem sistema de retenção (específico do país):

Para a **colocação em funcionamento** da ferramenta elétrica desloque o interruptor de ligar/desligar (2) para a frente e, em seguida, pressione-o.

Para **desligar** a ferramenta elétrica, liberte o interruptor de ligar/desligar(2).

► Verifique as ferramentas de lixar antes da utilização.

A ferramenta de lixar tem de estar corretamente montada e poder ser livremente rodada. Efetue um teste de funcionamento durante, pelo menos, 1 minuto, sem carga. Não utilize ferramentas de lixar danificadas, não redondas ou com vibrações. As ferramentas de lixar danificadas podem rebentar e causar ferimentos.

Instruções de trabalho

- Antes de todos trabalhos na ferramenta elétrica deverá puxar a ficha de rede da tomada.
- Cuidado com ranhuras em paredes de suporte, ver a secção "Indicações sobre estática".
- Aperte a peça se esta não ficar segura apenas com o seu próprio peso.
- Não sobrecarregar demasiado a ferramenta elétrica, provocando uma paragem.
- Após um trabalho com carga elevada, deverá permitir que a ferramenta elétrica funcione alguns minutos em vazio, para que o acessório possa arrefecer.
- Não tocar nos discos abrasivos e de corte, antes que arrefeçam. Os discos tornam-se extremamente quentes durante o trabalho.
- Não utilizar a ferramenta elétrica com um suporte para rebarbadoras.

Desbastar

► Nunca utilize os discos de corte para desbastar.

Com um ângulo de penetração de 30° a 40° obtém o melhor resultado de trabalho ao desbastar. Desloque a ferramenta elétrica para trás e para a frente com uma pressão constante. Desta forma a peça de trabalho não fica demasiado quente, não muda de cor e não ficam sulcos.

Disco de lixa em lamelas

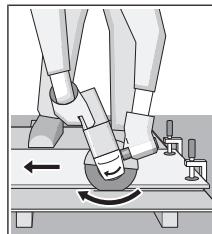
Com o disco de lixa em lamelas (acessórios) pode processar também superfícies curvas e perfis. Os discos de lixa em lamelas têm uma durabilidade consideravelmente maior, um menor nível sonoro e temperaturas mais baixas ao lixar do que os discos abrasivos convencionais.

Cortar metal

► Para cortar com produtos abrasivos ligados utilize sempre uma tampa de proteção especial para o corte (13).

Ao cortar, trabalhe com um avanço uniforme e adequado ao material a processar. Não exerça pressão sobre o disco de corte, não incline nem oscile.

Não trave os discos de corte na saída por contrapressão lateral.



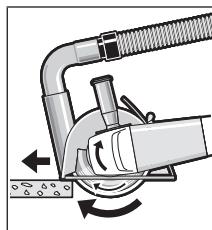
A ferramenta elétrica tem de ser sempre conduzida no sentido oposto às rotações. Caso contrário há risco que a ferramenta seja pressionada de forma **descontrolada** para fora do corte. Para cortar perfis e tubos quadrados o melhor será aplicar pequenos cortes transversais.

Cortar pedra

- Ao cortar em pedra assegure uma aspiração de pó suficiente.
- Usar uma máscara de proteção contra pó.
- A ferramenta elétrica só pode ser utilizada para corte/lixamento a seco.

Para cortar pedra, o melhor é utilizar um disco de corte de diamante.

Ao utilizar a tampa de aspiração para cortar com patim de guia (21), o aspirador tem de estar homologado para a aspiração de pó de pedra. A Bosch comercializa aspiradores apropriados.



Ligue a ferramenta elétrica e coloque-a sobre a peça com a parte dianteira do patim de guia. Desloque a ferramenta elétrica com um avanço uniforme e adequado ao material a processar.

Ao cortar materiais especialmente duros, p. ex.

betão com alto teor de sílica, o disco de corte de diamante pode sobreaquecer e ficar danificado. Esse sobreaquecimento é claramente denunciado por uma coroa de faísca à volta do disco de corte de diamante.

Neste caso, interrompa o processo de corte e deixe o disco de corte de diamante funcionar algum tempo em vazio com o número de rotações máximo, para o arrefecer.

Um avanço do trabalho mais demorado e uma coroa de faísca à volta são sinais de um disco de corte de diamante rombo. Pode voltar a afiá-lo com pequenos cortes em material abrasivo, p. ex. arenito calcário.

Indicações sobre estática

Os cortes em paredes de suporte estão sujeitos à norma DIN 1053 Parte 1 ou às disposições específicas do país. Estas diretrizes têm de ser impreterivelmente respeitadas. Antes do início do trabalho, consultar os engenheiros de estruturas, arquitetos responsáveis ou a gestão de obra competente.

Manutenção e assistência técnica

Manutenção e limpeza

- Antes de todos trabalhos na ferramenta elétrica deverá puxar a ficha de rede da tomada.
- Manter a ferramenta elétrica e as aberturas de ventilação sempre limpas, para trabalhar bem e de forma segura.
- Em condições de utilização extremas utilize sempre, se possível, um sistema de aspiração. Sobre frequentemente as aberturas de ventilação e interconecte um disjuntor de corrente de avaria (PRCD). Durante o processamento de metais é possível que se deposite pó condutivo no interior da ferramenta elétrica. Isto pode prejudicar o isolamento de proteção da ferramenta elétrica.

Os acessórios devem ser armazenados e tratados com cuidado.

Se for necessário instalar um cabo de ligação, a instalação deve ser feita pela **Bosch** ou por um centro de serviço autorizado para ferramentas elétricas **Bosch**, para evitar perigos de segurança.

Serviço pós-venda e aconselhamento

O serviço pós-venda responde às suas perguntas a respeito de serviços de reparação e de manutenção do seu produto, assim como das peças sobressalentes. Desenhos explodidos e informações acerca das peças sobressalentes também em: www.bosch-pt.com

A nossa equipa de consultores Bosch esclarece com prazer todas as suas dúvidas a respeito dos nossos produtos e acessórios.

Indique para todas as questões e encomendas de peças sobressalentes a referência de 10 dígitos de acordo com a placa de características do produto.

Brasil

Robert Bosch Ltda. – Divisão de Ferramentas Elétricas
Rodovia Anhanguera, Km 98 - Parque Via Norte
13065-900, CP 1195
Campinas, São Paulo
Tel.: 0800 7045 446
www.bosch.com.br/contacto

Encontra outros endereços da assistência técnica em:
www.bosch-pt.com/serviceaddresses

Eliminação

Ferramentas elétricas, acessórios e embalagens devem ser enviados a uma reciclagem ecológica de matérias-primas.



Não deitar ferramentas elétricas no lixo doméstico!

中文

安全规章

电动工具通用安全警告

- **警告！** 阅读所有警告和所有说明！不遵照以下警告和说明书会导致电击、着火和 / 或严重伤害。

保存所有警告和说明书以备查阅。

在所有下列的警告中术语“电动工具”指市电驱动（有线）电动工具或电池驱动（无线）电动工具。

工作场地的安全

- **保持工作场地清洁和明亮。** 混乱和黑暗的场地会引发事故。
- **不要在易爆环境，如有易燃液体、气体或粉尘的环境下操作电动工具。** 电动工具产生的火花会点燃粉尘或气体。
- **让儿童和旁观者离开后操作电动工具。** 注意力不集中会使操作者失去对工具的控制。

电气安全

- **电动工具插头必须与插座相配。** 绝不能以任何方式改装插头。需接地的电动工具不能使用任何转换插头。未经改装的插头和相配的插座将减少电击危险。
- **避免人体接触接地表面，如管道、散热片和冰箱。** 如果你身体接地会增加电击危险。
- **不得将电动工具暴露在雨中或潮湿环境中。** 水进入电动工具将增加电击危险。
- **不得滥用电线。** 绝不能用电线搬运、拉动电动工具或拔出其插头。使电线远离热源、油、锐边或运动部件。受损或缠绕的软线会增加电击危险。
- **当在户外使用电动工具时，使用适合户外使用的外接软线。** 适合户外使用的软线将减少电击危险。
- **如果在潮湿环境下操作电动工具是不可避免的，应使用剩余电流动作保护器（RCD）。** 使用RCD可减小电击危险。

人身安全

- **保持警觉，当操作电动工具时关注所从事的操作并保持清醒。** 当你感到疲倦，或在有药物、酒精或治疗反应时，不要操作电动工具。在操作电动工具时瞬间的疏忽会导致严重人身伤害。
- **使用个人防护装置。** 始终佩戴护目镜。安全装置，诸如适当条件下使用防尘面具、防滑安全鞋、安全帽、听力防护等装置能减少人身伤害。
- **防止意外起动。** 确保开关在连接电源和/或电池盒、拿起或搬运工具时处于关断位置。手指放在已接通电源的开关上或开关处于接通时插入插头可能会导致危险。
- **在电动工具接通之前，拿掉所有调节钥匙或扳手。** 遗留在电动工具旋转零件上的扳手或钥匙会导致人身伤害。

- ▶ 手不要伸展得太长。时刻注意立足点和身体平衡。这样在意外情况下能很好地控制电动工具。
- ▶ 着装适当。不要穿宽松衣服或佩戴饰品。让衣服、手套和头发远离运动部件。宽松衣服、佩饰或长发可能会卷入运动部件中。
- ▶ 如果提供了与排屑、集尘设备连接用的装置，要确保他们连接完好且使用得当。使用这些装置可减少尘屑引起的危险。

电动工具使用和注意事项

- ▶ 不要滥用电动工具，根据用途使用适当的电动工具。选用适当设计的电动工具会使你工作更有效、更安全。
- ▶ 如果开关不能接通或关断工具电源，则不能使用该电动工具。不能用开关来控制的电动工具是危险的且必须进行修理。
- ▶ 在进行任何调节、更换附件或贮存电动工具之前，必须从电源上拔掉插头和/或使电池盒与工具脱开。这种防护性措施将减少工具意外起动的危险。
- ▶ 将闲置不用的电动工具贮存在儿童所及范围之外，并且不要让不熟悉电动工具或对这些说明不了解的人操作电动工具。电动工具在未经培训的用户手中是危险的。
- ▶ 保养电动工具。检查运动件是否调整到位或卡住，检查零件破损情况和影响电动工具运行的其他状况。如有损坏，电动工具应在使用前修理好。许多事故由维护不良的电动工具引发。
- ▶ 保持切削刀具锋利和清洁。保养良好的有锋利切削刃的刀具不易卡住而且容易控制。
- ▶ 按照使用说明书，考虑作业条件和进行的作业来使用电动工具、附件和工具的刀头等。将电动工具用于那些与其用途不符的操作可能会导致危险。

维修

- ▶ 将你的电动工具送交专业维修人员，使用同样的备件进行修理。这样将确保所维修的电动工具的安全性。

针对角磨机的安全规章

砂磨、砂光、钢丝砂光或砂磨切割操作的通用安全警告

- ▶ 该电动工具是用于实现砂轮机、砂光机、钢丝刷或切断工具功能的。阅读随该电动工具提供的所有安全警告、说明、图解和规定。不了解以下所列所有说明将导致电击、着火和/或严重伤害。
- ▶ 不推荐用该电动工具进行抛光操作。电动工具不按指定的功能去操作，可能发生危险和引起人身伤害。
- ▶ 不使用非工具制造商推荐和专门设计的附件。否则该附件可能被装到你的电动工具上，而它不能保证安全操作。
- ▶ 附件的额定速度必须至少等于电动工具上标出的最大速度。附件以比其额定速度大的速度运转会发生爆裂和飞溅。

- ▶ 附件的外径和厚度必须在电动工具额定能力范围内。不正确的附件尺寸不能得到充分防护或控制。
- ▶ 砂轮、法兰盘、靠背垫或任何其他附近的轴孔尺寸必须适合于安装到电工工具的主轴上。带轴孔的、与电动工具安装件不配的附件将会失稳、过度振动并会引起失控。
- ▶ 不要使用损坏的附件。在每次使用前要检查附件，例如砂轮是否有碎片和裂缝，靠背垫是否有裂缝，撕裂或过度磨损，钢丝刷是否松动或金属丝是否断裂。如果电动工具或附件跌落了，检查是否有损坏或安装没有损坏的附件。检查和安装附件后，让自己和旁观者的位置远离旋转附件的平面，并以电动工具最大空载速度运行1分钟。损坏的附件通常在该试验时会碎裂。
- ▶ 戴上防护用品。根据适用情况，使用面罩，安全护目镜或安全眼镜。适用时，戴上防尘面具，听力保护器，手套和能挡小磨料或工件碎片的工作围裙。眼防护罩必须挡住各种操作产生的飞屑。防尘面具或口罩必须能够过滤操作产生的颗粒。长期暴露在高强度噪音中会引起失聪。
- ▶ 让旁观者与工作区域保持一安全距离。任何进入工作区域的人必须戴上防护用品。工件或破损附件的碎片可能会飞出并引起紧靠着操作区域的旁观者的伤害。切割附件触及带电导线会使电动工具外露的金属零件带电，并使操作者触电。
- ▶ 当在切割附件有可能切割到暗线或自身电线的场所进行操作时，只能通过绝缘握持面来握住电动工具。切割附件碰到一根带电导线可能会使电动工具外露的金属零件带电并使操作者发生电击危险。
- ▶ 使软线远离旋转的附件。如果控制不当，软线可能被切断或缠绕，并使得你的手或手臂可能被卷入旋转附件中。
- ▶ 直到附件完全停止运动才放下电动工具。并且不得使用任何外力迫使金刚石切割片停转。旋转的附件可能会抓住表面并拉动电动工具而让你失去对工具的控制。
- ▶ 当携带电动工具时不要开动它。意外地触及旋转附件可能会缠绕你的衣服而使附件伤害身体。
- ▶ 经常清理电动工具的通风口。电动机风扇会将灰尘吸进机壳，过多的金属粉末沉积会导致电气危险。
- ▶ 不要在易燃材料附近操作电动工具。火星可能会点燃这些材料。
- ▶ 不要使用需用冷却液的附件。用水或其他冷却液可能导致电腐蚀或电击。

反弹和相关警告

反弹是因卡住或缠绕住的旋转砂轮，靠背垫，钢丝刷或其他附件而产生的突然反作用力。卡住或缠绕会引起旋转附件的迅速堵转，随之使失控的电动工具在卡住点产生与附件旋转方向相反的运动。例如，如果砂轮被工件缠绕或卡住了，伸入卡住点的砂轮边缘可能会进入材料表面而引起砂轮爬出或反弹。砂轮可能飞向或飞离操作者，这取决于砂轮在卡住点的运动方向。在此条件下砂轮也可能碎裂。

反弹是电动工具误用和/或不正确操作工序或条件的结果。可以通过采取以下给出的适当预防措施得以避免。

- ▶ **保持紧握电动工具，使你的身体和手臂处于正确状态以抵抗反弹力。**如有辅助手柄，则要一直使用，以便最大限度控制住起动时的反弹力或反力矩。采取合适的预防措施，操作者就可以控制反力矩或反弹力。
- ▶ **绝不能将手靠近旋转附件。**附件可能会反弹碰到手。
- ▶ **不要站在发生反弹时电动工具可能移动到的地方。**反弹将在缠绕点驱使工具逆砂轮运动方向运动。
- ▶ **当在尖角、锐边等处作业时要特别小心。**避免附件的弹跳和缠绕。尖角，锐边和弹跳具有缠绕旋转附件的趋势并引起反弹的失控。
- ▶ **不要附装上锯链、木雕刀片或带齿锯片。**这些锯片会产生频繁的反弹和失控。

对磨削和砂磨切割操作的专用安全警告

- ▶ **只使用所推荐的砂轮型号和为选用砂轮专门设计的护罩。**不是为电动工具设计的砂轮不能充分得到防护，是不安全的。
- ▶ **安装弯曲的砂轮时，砂轮的研磨面不可以突出于防护罩缘之外。**防护罩无法遮蔽因为安装不当而突出于防护罩缘之外的砂轮。
- ▶ **防护必须牢固地装在电动工具上，且放置得最具有安全性，只有最小的砂轮部分暴露在操作人面前。**护罩帮助操作者免于受到爆裂砂轮片和偶然触及砂轮的危险。
- ▶ **砂轮只用作推荐的用途。例如：不要用切割砂轮的侧面进行磨削。**施加到砂轮侧面的力可能会使其碎裂。
- ▶ **始终为所选砂轮选用未损坏的，有恰当规格和形状的砂轮法兰盘。**合适的砂轮法兰盘支撑砂轮可以减小砂轮破裂的可能性。切割砂轮的法兰盘可以不同于砂轮法兰盘。
- ▶ **不要使用从大规格电动工具上用剩的磨损砂轮。**用于大规格电动工具上的砂轮不适于较小规格工具的高速工况并可能会爆裂。

对砂轮切割操作的附加专用安全警告

- ▶ **不要“夹”住切割砂轮或施加过大的压力。不要试图做过深的切割。**给砂轮施加过应力增加了砂轮在切割时的负载，容易缠绕或卡住，增加了反弹或砂轮爆裂的可能性。
- ▶ **身体不要对着旋转砂轮，也不要站在其后。**当把砂轮从操作者身边的操作点移开时，可能的反弹会使旋转砂轮和电动工具朝你推来。
- ▶ **当砂轮被卡住或无论任何原因而中断切割时，关掉电动工具并握住工具不要动，直到砂轮完全停止。**决不要试图当砂轮仍然运转时使切割砂轮脱离切割，否则会发生反弹。调查并采取校正措施以消除砂轮卡住的原因。
- ▶ **不能在工件上重新起动切割操作。让砂轮达到全速后再小心地重新进入切割。**如果电动工具在工件上重新起动，砂轮可能会卡住、爬出或反弹。

▶ **支撑住板材或超大工件可使得砂轮卡住和反弹的危险降到最低限度。**大工件凭借自重而下垂。必须在工件靠近切割线处和砂轮两侧近工件边缘处放置支承。

- ▶ **当进行“盲切割”进入墙体或其他盲区时要格外小心。**伸出的砂轮可能会割到煤气管或水管，电线或由此引起反弹的物体。

砂光操作的专用安全警告

- ▶ **当砂光时，不要使用超大砂盘纸。**选用砂盘纸时应按照制造商的推荐。超出砂光垫盘的大砂盘纸有撕裂的危险并且会引起缠绕、砂盘的撕裂或反弹。

钢丝刷操作的专用安全警告

- ▶ **要意识到即使正常操作时钢丝线也会从刷子甩出。**不要对钢丝刷施加过大的负荷而使得钢丝线承受过应力。钢丝线可能会轻易刺入薄的衣服和/或皮肤内。
- ▶ **如果建议钢丝刷使用护罩，则不允许该护罩对钢丝轮或钢丝刷有任何干扰。**钢丝轮或钢丝刷在工作负荷和离心力作用下直径会变大。

其他安全规章

请佩戴护目镜。



- ▶ **使用合适的侦测装置侦察隐藏的电线，或者向当地的相关单位寻求支援。**接触电线可能引起火灾并让操作者触电。损坏了瓦斯管会引起爆炸。凿穿水管不仅会造成严重的财物损失，也可能导致触电。
- ▶ **在磨片和切割片尚未冷却之前，切勿抓取。**工作时砂轮会变得非常炙热。
- ▶ **如果电源突然中断，例如停电或不小心拔出插头，马上解除起停开关的锁定并把它设定在关闭的位置。**这样可以避免机器突然起动。
- ▶ **固定好工件。**使用固定装置或老虎钳固定工件，会比用手持握工件更牢固。

产品和性能说明



请阅读所有安全规章和指示。不遵照以下警告和说明可能导致电击、着火和/或严重伤害。
请注意本使用说明书开头部分的图示。

按照规定使用

本电动工具适合在金属和石材上进行切割、粗磨和刷磨，而无需使用水。

使用合成磨料进行切割时，必须使用切割专用防护罩。

切割石材时必须进行足够的集尘。

安装允许的磨具后，也可以使用本电动工具进行砂纸研磨。

插图上的机件

机件的编号和电动工具详解图上的编号一致。

- (1) 主轴锁定键
- (2) 电源开关
- (3) 辅助手柄 (绝缘握柄)
- (4) 研磨主轴
- (5) 研磨防护罩
- (6) 防护罩固定螺丝
- (7) 带O形环的固定法兰
- (8) 砂轮片^{a)}
- (9) 夹紧螺母
- (10) 夹紧螺母双销扳手^{a)}
- (11) 快速夹紧螺母SDS-clic^{a)}

(12) 硬质合金杯形砂轮^{a)}

- (13) 切割防护罩^{a)}
- (14) 切割片^{a)}
- (15) 护手^{a)}
- (16) 间隔垫圈^{a)}
- (17) 橡胶磨盘^{a)}
- (18) 砂纸^{a)}
- (19) 圆形螺母^{a)}
- (20) 杯型钢丝刷^{a)}
- (21) 带引导滑座的切割排尘罩^{a)}
- (22) 金刚石切割片^{a)}
- (23) 手柄 (绝缘握柄)

a) 图表或说明上提到的附件，并不包含在基本的供货范围内。本公司的附件清单中有完整的附件供应项目。

技术参数

角磨机		GWS 2000	GWS 2000-7	GWS 2000	GWS 2000-9
物品代码		3 601 HB7 0..	3 601 HB7 0..	3 601 HB8 0..	3 601 HB8 0..
额定输入功率	瓦	2000	2000	2000	2000
输出功率	瓦	1280	1280	1280	1280
额定转速	转/分钟	8500	8500	6500	6500
最大砂轮直径	毫米	180	180	230	230
研磨主轴螺纹		M 14 / 5/8"	M 14	M 14 / 5/8"	M 14
研磨主轴上的最大螺纹长度	毫米	25	25	25	25
重量符合EPTA-Procedure 01:2014					
- 带减震辅助手柄	公斤	5.1	5.1	5.4	5.4
- 带标准辅助手柄	公斤	5.0	5.0	5.3	5.3
保护等级		□ / II	□ / II	□ / II	□ / II

所有参数适用于230伏的额定电压[U]，对于其他不同的电压和国际规格，数据有可能不同。

仅针对无起动电流限制的电动工具：开动电动工具时，电压会短时下降。如果电源网络状况不佳，可能会干扰其他机器。在电源阻抗小于0.25欧姆时不会产生干扰。

安装

安装保护装置

- 在电动工具上进行所有操作之前都必须从插座上拔出电源插头。

提示：使用过程中砂轮片断裂或防护罩/电动工具上的固定装置损坏后，必须立即将电动工具寄给客户服务部门，地址参见章节“客户服务和应用咨询”。

研磨防护罩

将防护罩(5)安装到主轴上。根据操作要求调整防护罩(5)的位置，并用固定螺丝(6)锁紧防护罩(5)。

- 调整防护罩(5)，以防有火花朝操作人员方向飞溅。

切割防护罩

- 使用合成磨料切割时，必须使用切割专用防护罩(13)。

► 切割石材时必须进行足够的集尘。

切割防护罩(13)与研磨防护罩(5)的安装方法一样。

带引导滑座的切割排尘罩

带引导滑座的切割排尘罩(21)与研磨防护罩(5)的安装方法一样。

辅助手柄

- 操作电动工具时务必使用辅助手柄(3)。

视操作方法而定，在机头左侧或右侧旋入辅助手柄(3)。

护手

- 使用橡胶磨盘(17)或杯型钢丝刷/轮刷/千叶砂磨轮操作时，请务必安装护手(15)。

用辅助手柄(3)固定护手(15)。

安装磨具

- 在电动工具上进行所有操作之前都必须从插座上拔出电源插头。

► 在磨片和切割片尚未冷却之前，切勿抓取。工作时砂轮会变得非常炙热。

清洁研磨主轴(4)和所有待安装的零件。

夹紧及松开磨具时，请按压主轴锁定键(1)以固定研磨主轴。

► 待主轴完全静止后，才可以操纵主轴锁定键。否则可能会损坏电动工具。

砂轮片/切割片

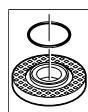
注意磨具的尺寸。孔径必须和固定法兰完全吻合。请勿使用转接件或异径管。

使用金刚石切割片时，金刚石切割片上的箭头方向必须和电动工具的旋转方向一致（参考机头上的旋转方向箭头）。

安装过程请参考插图页。

拧入夹紧螺母(9)以固定砂轮/切割片，然后使用双销扳手拧紧螺母（参见“快速夹紧螺母SDS-click”，页44）。

► 在安装好磨具且尚未开动磨机之前，必须检查磨具是否正确地安装，磨具能否自由无阻碍地旋转。务必确保磨具转动时不会和防护罩或其他机件产生磨擦。



在固定法兰(7)的定心凸缘上套有一个塑料件(O形环)。如果O形环缺失或损坏，在继续使用磨机前必须更换固定法兰(7)。

千叶砂磨轮

► 使用千叶砂磨轮操作时，请务必安装护手(15)。

橡胶磨盘

► 使用橡胶磨盘(17)操作时，请务必安装护手(15)。

安装过程请参考插图页。

安装橡胶磨盘(17)前，请将2个间隔垫圈(16)放到研磨主轴(4)上。

拧上圆形螺母(19)并用双销扳手拧紧。

杯形钢丝刷/轮刷

► 使用杯形钢丝刷/轮刷操作时，请务必安装护手(15)。

安装过程请参考插图页。

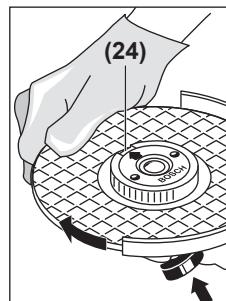
将杯形钢丝刷/轮刷尽量拧入磨削主轴中，使得能紧靠在磨削主轴螺纹末端的法兰上。使用开口扳手拧紧杯形钢丝刷/轮刷。

快速夹紧螺母SDS-click

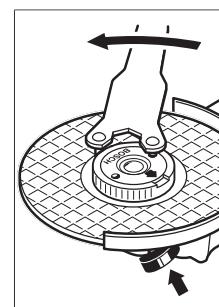
为了不借助其他工具就可便捷更换磨具，请使用快速夹紧螺母(11)来代替夹紧螺母(9)。

► 快速夹紧螺母(11)仅可用于砂轮片或切割片。只能使用完好无损的快速夹紧螺母(11)。

拧上快速夹紧螺母时请注意，快速夹紧螺母(11)标记面不得指向砂轮片；箭头必须指向索引标记(24)。



按压主轴锁定键(1)来固定研磨主轴。固定快速夹紧螺母时，请顺时针用力旋转砂轮片。



如果安装正确而且快速夹紧螺母未损坏，就可以用手逆时针方向松开滚花圆环。对于卡住的快速夹紧螺母，不要用钳子而是要用双销扳手松开。请参考插图安装双销扳手。

允许使用的磨具

您可以使用本说明书中提到的所有磨具。

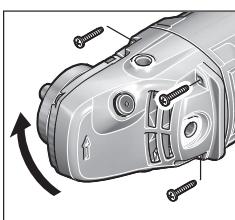
所用磨具的许可转速[转/分钟]或圆周转速[米/秒]必须和以下表格中的数据一致。

因此，请遵守磨具标签上所允许的转速或圆周速度。

	最大[毫米]		[毫米]		
	D	b	d	[转/分钟]	[米/秒]
	180	8	22.2	8500	80
	230	8	22.2	6500	80
	180	—	—	8500	80
	230	—	—	6500	80
	100	30	M 14	8500	45
	—	—	—	—	—

旋转机头

► 在电动工具上进行所有操作之前都必须从插座上拔出电源插头。



可将机头旋转90度。这样就能在特殊工作状况下将电源开关置于比较容易操作的位置，比如使用带引导滑座的切割排尘罩(21)时或针对左撇子。
将4个螺丝完全拧出。将机头小心地转入新位置，而无需从壳体上取下。重新拧紧4个螺丝。

吸锯尘/吸锯屑

含铅的颜料以及某些木材、矿物和金属的加工废尘有害健康。机器操作者或者工地附近的人如果接触、吸入这些废尘，可能会有过敏反应或者感染呼吸道疾病。

某些尘埃（例如加工橡木或山毛榉的废尘）可能致癌，特别是和处理木材的添加剂（例如木材的防腐剂等）结合之后。只有经过专业训练的人才能够加工含石棉的物料。

- 尽可能使用适合物料的吸尘装置。
- 工作场所要保持空气流通。
- 最好佩戴P2滤网等级的口罩。

请留心并遵守贵国和加工物料有关的法规。

- **避免让工作场所堆积过多的尘垢。尘埃容易被点燃。**

运行

投入使用

- **注意电源电压！电源的电压必须和电动工具铭牌上标示的电压一致。标记为230伏电动工具用220伏的电压可以驱动。**
- **只能通过绝缘握持面和辅助手柄来握持工具。切削附件可能触及暗线或自身的电源线。安装在电动工具上的工具如果接触了带电的线路，电动工具上的金属部件会导电，可能造成操作者触电。**

如果把电动工具连接在行动的发电装置上（例如发电机），由於上述装置的备用功率不足，而且也没有合适的电压调节器（例如未配备起动电流加强装置），可能在开动机器时发生功率不足或其他不寻常的反应。

操作机器时必须把机器连接在合适的电源上，并且要使用正确的电压和电频率。

接通/关闭

如要运行电动工具，请将电源开关(2)向前推，然后按下。

如要锁定电源开关(2)，请将电源开关(2)继续向前推。

如要关闭电动工具，请松开电源开关(2)，或当电源开关卡止时短促按下电源开关(2)，然后松开。

不带止动件的开关规格（针对某些特定国家）：

如要运行电动工具，请将电源开关(2)向前推，然后按下。

如要关闭电动工具，请松开电源开关(2)。

- **使用前，请先检查磨具。必须正确安装磨具，使其可以自由转动。进行至少1分钟的无负载试机。切勿使用损坏、变形或转动时会振动的磨具。损坏的磨具可能断裂并造成伤害。**

工作提示

- 在电动工具上进行所有操作之前都必须从插座上拔出电源插头。
- 在支撑墙上开缝时必须特别小心，参考段落“有关静力学的注意事项”。
- 固定好站立不稳的工作件。
- 勿让电动工具因为过载而停止转动。
- 强烈过载之后必须让电动工具在无载的情况下运转数分钟，这样能够帮助电动工具冷却。
- 在磨片和切割片尚未冷却之前，切勿抓取。工作时砂轮会变得非常炙热。
- **不要将电动工具安装在切割研磨架上使用。**

粗磨

- **不要使用切割片进行粗磨。**

粗磨时如果砂轮和研磨表面成30至40度角，能实现最好的工作效果。操作时只需轻压并来回移动电动工具，这样工件不会变热、变色，也不会出现凹陷的痕迹。

千叶砂磨轮

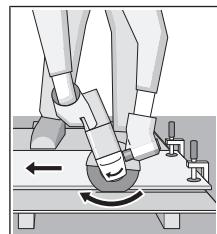
使用千叶砂磨轮（附件）可以在隆起的表面和型材上研磨。千叶砂磨轮的使用寿命比一般砂轮的使用寿命长，而且工作噪音和研磨温度也比较低。

切割金属

- **使用合成磨料切割时，必须使用切割专用防护罩(13)。**

切割时必须施力均匀，根据要加工的材料决定推动的力道。不要再切割片施加压力，不要倾斜和摇晃。

不要通过侧压的方式来制动仍然继续转动的切割片。



必须逆着机器的转向推动电动工具，否则容易失控，导致电动工具从切线中滑出。切割型材和方管时最好使用最小的截面。

切割石材

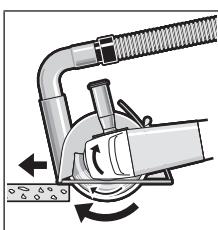
- **切割石材时必须进行足够的集尘。**

- **请佩戴防尘面具。**

- **本电动工具只能够进行干式切割/干式磨削。**

切割石材时最好使用金刚石切割片。

使用带引导滑座的切割排尘罩(21)时，必须允许吸尘器吸碎石粉尘。博世提供了合适的吸尘器。



接通电动工具，并把引导滑座的前部放在工件上。参考工件的物料，适当地施力推进机器。切割高硬度的工件时，例如碎石含量很高的水泥，可能因为金刚石切割片过热而导致切割片损坏。金刚石切割片的周围会出现明显的火花。

在这种情况下应暂停切割过程，让金刚石切割片在空载的情况下以最高转速旋转片刻，以便冷却。如果工作进度明显降低而且出现火花环，则表示金刚石切割片已经变钝。此时可以将切割片在研磨材料（例如石灰砂石）上来回刷磨数次，重新磨利切割片。

有关静力学的提示

关于在支撑墙上开缝时应该注意的事项，请参考DIN 1053第一部的规定或各国有关的法规。务必遵守相关的法律规定。开始工作之前，先向负责的静力学专家、工程师或工程负责人请教有关细节。

维修和服务

保养和清洁

- ▶ 在电动工具上进行所有操作之前都必须从插座上拔出电源插头。
- ▶ 电动工具和通气孔必须随时保持清洁，以确保工作效率和工作安全。
- ▶ 在某些极端使用环境下，如果可能的话一定要使用吸尘器。经常吹除通气孔中的污垢，并且要使用故障电流保护开关（PRCD）。加工金属时可能在电动工具的内部堆积会导电的粉尘。这样可能会影响电动工具的安全绝缘性能。

小心地保存和使用附件。

如果必须更换连接线，务必把这项工作交给Bosch或者经授权的Bosch电动工具顾客服务执行，以避免危害机器的安全性能。

客户服务和应用咨询

本公司顾客服务处负责回答有关本公司产品的修理、维护和备件的问题。备件的展开图纸和信息也可查看：www.bosch-pt.com

博世应用咨询团队乐于就我们的产品及其附件问题提供帮助。

询问和订购备件时，务必提供机器铭牌上标示的10位数物品代码。

中国大陆

博世电动工具（中国）有限公司

中国 浙江省 杭州市

滨江区 滨康路567号

102/1F 服务中心

邮政编码：310052

电话：(0571)8887 5566 / 5588

传真：(0571)8887 6688 x 5566# / 5588#

电邮：bsc.hz@cn.bosch.com
www.bosch-pt.com.cn

制造商地址：

Robert Bosch Power Tools GmbH
罗伯特·博世电动工具有限公司
70538 Stuttgart / GERMANY
70538 斯图加特 / 德国

其他服务地址请见：

www.bosch-pt.com/serviceaddresses

处理废弃物

必须以符合环保要求的方式回收再利用电动工具、附件和包装材料。



请勿将电动工具扔到生活垃圾中！

繁體中文

安全注意事項

電動工具通用安全警告

⚠ 警告

閱讀所有警告和所有說明。不遵照以下警告和說明會導致電擊、著火和／或嚴重傷害。

保存所有警告和說明書以備查閱。

在所有警告中，「電動工具」此一名詞泛指：以市電驅動的（有線）電動工具或是以電池驅動的（無線）電動工具。

工作場地的安全

▶ 保持工作場地清潔和明亮。雜亂和黑暗的場地會引發事故。

▶ 不要在易爆環境，如有易燃液體、氣體或粉塵的環境下操作電動工具。電動工具產生的火花會點燃粉塵或氣體。

▶ 讓兒童和旁觀者離開後操作電動工具。注意力不集中會使您失去對工具的控制。

電氣安全

▶ 電動工具插頭必須與插座相配。絕不能以任何方式改裝插頭。需接地的電動工具不能使用任何轉換插頭。未經改裝的插頭和相配的插座將減少電擊危險。

▶ 避免人體接觸接地表面，如管道、散熱片和冰箱。如果您身體接地面會增加電擊危險。

▶ 不得將電動工具暴露在雨中或潮濕環境中。水進入電動工具將增加電擊危險。

▶ 不得濫用電線。絕不能用電線搬運、拉動電動工具或拔出其插頭。將電線遠離熱源、油、銳利邊緣或移動零件。受損或纏繞的軟線會增加電擊危險。

- ▶ 當在戶外使用電動工具時，使用適合戶外使用的延長線。適合戶外使用的軟線，將減少電擊危險。
- ▶ 如果在潮濕環境下操作電動工具是不可避免的，應使用剩餘電流動作保護器（RCD）。使用RCD可降低電擊危險。

人身安全

- ▶ 保持警覺，當操作電動工具時關注所從事的操作並保持清醒。當您感到疲倦，或在有藥物、酒精或治療反應時，不要操作電動工具。在操作電動工具時瞬間的疏忽會導致嚴重人身傷害。
- ▶ 使用個人防護裝置。務必佩戴護目鏡。安全裝置，諸如適當條件下使用防塵面具、防滑安全鞋、安全帽、聽力防護等裝置能減少人身傷害。
- ▶ 防止意外起動。確保開關在連接電源和／或電池組、拿起或搬運工具時處於關閉位置。手指放在已接通電源的開關上或開關處於接通時插入插頭可能會導致危險。
- ▶ 在電動工具接通之前，拿掉所有調節鑰匙或扳手。遺留在電動工具旋轉零件上的扳手或鑰匙會導致人身傷害。
- ▶ 手不要伸展得太長。時刻注意立足點和身體平衡。這樣在意外情況下能很好地控制電動工具。
- ▶ 著裝適當。不要穿著寬鬆衣服或佩戴飾品。衣服、手套和頭髮請遠離移動零件。寬鬆衣服、佩飾或長髮可能會捲入移動零件中。
- ▶ 如果有排屑、集塵設備連接用的裝置，請確保其連接完好且使用得當。使用這些裝置可減少塵屑引起的危險。

電動工具使用和注意事項

- ▶ 請勿濫用電動工具，根據用途使用適當的電動工具。選用適當設計的電動工具會使您工作更有效、更安全。
- ▶ 如果開關不能開啟或關閉工具電源，則不能使用該電動工具。不能用開關來控制的電動工具是危險的且必須進行修理。
- ▶ 在進行任何調整、更換附件或貯存電動工具之前，必須從電源上拔掉插頭和／或將電池組拆下。這種防護性措施將減少工具意外起動的危險。
- ▶ 將閒置不用的電動工具貯存在兒童所及範圍之外，不得讓不熟悉電動工具或對這些說明不瞭解的人操作電動工具。由未經訓練的人員使用電動工具相當危險。
- ▶ 保養電動工具。檢查移動零件是否調整到位或卡住，檢查零件破損情況和影響電動工具運轉的其他狀況。如有損壞，電動工具應在使用前修理完成。許多事故由維護不良的電動工具引發。
- ▶ 保持切削刀具鋒利和清潔。保養良好的有鋒利切削刃的刀具不易卡住而且容易控制。
- ▶ 按照使用說明書，考慮作業條件和進行的作業來使用電動工具、配件和工具的尖端等。將電動工具用於那些與其用途不符的操作可能會導致危險。

檢修

- ▶ 將您的電動工具送交專業維修人員，必須使用同樣的備件進行更換。這樣將確保所維修的電動工具的安全性。

針對角磨機的安全規章

研磨、砂磨、鋼絲刷或砂輪切割作業的一般安全警告

- ▶ 本電動工具可作為砂輪機、砂磨機、鋼絲刷或切割工具。請詳讀電動工具隨附的所有安全警告、指示、插圖以及規格等資料。若不遵照以下列出的指示，將可能導致電擊、著火和／或人員重傷。
- ▶ 不建議以此電動工具進行諸如打蠟等項作業。使用本電動工具進行非設計用途的作業將產生危險並導致人員受傷。
- ▶ 請勿使用非針對本工具設計的配件或非工具製造商建議使用的配件。即使該配件可安裝至電動工具上，並不代表可以安全地操作電動工具。
- ▶ 配件的額定速率必須至少等於電動工具上所標示的最大速率。配件的運轉速度若高於其額定速率，可能會造成其破損並解體。
- ▶ 配件的外徑及厚度必須在電動工具的額定功率範圍內。規格不正確的配件無法讓防護機制發揮應有功能，或者可能失控。
- ▶ 配件的螺紋部位必須符合砂輪機的主軸螺紋。如果是利用凸緣安裝的配件，則配件的軸孔必須符合凸緣位置的直徑。配件若無法完全符合電動工具的安裝硬體，那麼運轉時將造成失衡、震動幅度過大，甚至造成失控。
- ▶ 不可使用已受損的配件。每次使用前請檢查配件，確認研磨砂輪片是否有缺口和裂縫、托盤是否有裂縫、撕裂或過度磨損的現象、鋼絲刷是否發生鬆脫或鋼絲缺損的狀況。電動工具或配件萬一掉落，請檢查是否受損或直接換裝完好的配件。檢查並安裝好配件之後，請您與旁觀者遠離配件的旋轉平面，接著讓電動工具以最高空載速度，持續運轉一分鐘。配件若有受損，通常會在此測試期間分解。
- ▶ 請穿戴個人防護裝備。根據實際操作狀況，使用面罩、安全護目鏡或防護眼鏡。在適當情況下，請戴上防塵面罩、聽力防護裝置、手套以及可防止細小磨料或工件碎片的工作圍裙。護目裝置必須能有效阻擋各種操作中所產生的噴飛碎屑。防塵面罩或口罩必須能過濾操作中所產生的粉塵。暴露在高分貝噪音中過久，會造成聽力受損。
- ▶ 請旁觀者與工作區保持安全距離。進入工作區的所有人員都必須穿戴個人防護裝備。工件碎片或破損的配件可能會四處噴飛，造成作業區範圍以外的附近人員受傷。
- ▶ 進行作業時，負責進行切割的配件可能會碰撞到隱藏的配線或電動工具的電線，務必從絕緣握手拿持電動工具。負責進行切割的配件若是觸及「導電」電線，可能導致電動工具外露的金屬部件「導電」，進而使操作人員遭受電擊。

- ▶ **所有電線務必遠離旋轉中的配件。**如果控制不當，有可能會切到或割斷電線，您的手掌或手臂亦可能被捲入正在旋轉的配件中。
- ▶ **在配件完全靜止之前，請勿放下電動工具。**旋轉中的配件可能會扣住放置表面，電動工具因為被拉扯而失控。
- ▶ **當您將電動工具握在身體側邊時，請勿讓它運轉。**萬一不小心碰觸到旋轉中的配件，衣物可能會被撕裂並將配件導向自己的身體。
- ▶ **請定期清理電動工具的通風口。**馬達風扇會將粉塵捲入機殼內，累積過多的金屬粉塵可能危及電氣安全。
- ▶ **請勿在易燃材料旁操作本電動工具。**火花可能引燃這些易燃物。
- ▶ **請勿使用需要冷卻液的配件。**使用水或其他冷卻液可能導致觸電或電擊事件。

反彈與相關警告

反彈是旋轉中之砂輪、底盤、鐵刷或任何其他配件卡住或斷裂時瞬間產生的反作用力。旋轉中的配件發生卡住或斷裂時會突然停止轉動，這將從連接位置造成電動工具失控並以配件旋轉相反的方向運動。

舉例來說，工件如果造成研磨砂輪片斷裂或卡住，已推入卡住位置的砂輪邊緣可能會鑽進材料表面裡，而使砂輪脫出或反彈。依據砂輪卡住時的移動方向，它有可能彈向或跳離操作人員。在上述情況下，研磨砂輪片亦可能斷裂。

反彈是不當使用電動工具及／或操作程序（條件）不正確所造成的結果。採取以下適當預防措施，則可避免此一情況。

- ▶ **緊緊握好電動工具，並穩住您的雙臂和身體，以抵抗反彈力道。**務必使用輔助握把（若有配備），以求有效掌控啟動時的反彈或扭力。操作人員只要採取適當防護措施，即可控制扭矩的反作用力以及反彈力道。
- ▶ **雙手請勿靠近旋轉中的配件。**配件可能會反彈並擊中您的手。
- ▶ **請勿將身體任何部位放置在發生反彈時電動工具位移的範圍之內。**斷裂時，反彈力道會將本工具推往砂輪移動的相反方向。
- ▶ **處理尖角、銳利邊緣等物時，請穿戴特殊的防護裝備，防範配件彈跳和斷裂。**尖角、銳利邊緣或彈跳力道往往會扯斷旋轉中的配件，並造成工具失控或反彈。
- ▶ **請勿加裝鏈鋸型木雕鋸片或鋸齒型鋸片。**此類刀片會產生規律性反彈，進而導致本工具失控。

研磨及研磨切割操作的安全警告

- ▶ **僅可使用電動工具建議的砂輪類型，以及專為選用之砂輪而設計的特定防護套。**使用非專為電動工具設計的砂輪，防護機制將無法發揮應有功能，亦無法確保安全。
- ▶ **中心凹陷的砂輪其研磨表面必須安裝在防護套緣的下方。**如果安裝不當而導致砂輪突出於防護套緣時，將無法提供應有的保護。
- ▶ **防護套須確實固定於電動工具上，且位於最安全位置，以確保砂輪只有最小部分外露於操作人員**

面前。防護套可保護操作人員，以免被已損壞之砂輪的碎片擊傷、意外碰觸砂輪，或是被火花引燃衣物的危險。

- ▶ **砂輪僅可用於建議用途。**例如：勿以切割砂輪的兩側進行研磨。切割砂輪係專為周邊研磨而設計。對砂輪側面施力，可能會使其解體。
- ▶ **所使用的砂輪凸緣必須完好無損並符合選用之砂輪的規格及形狀。**合適的砂輪凸緣可支撐砂輪，進而降低砂輪破裂的風險。切割砂輪的凸緣可能與研磨砂輪的凸緣不同。
- ▶ **請勿使用大型電動工具磨耗後的砂輪。**大型電動工具使用的砂輪並不適合用於高速運轉的小型工具，可能會造成砂輪碎裂。

研磨切割作業的其他安全警告

- ▶ **切割砂輪不可「卡死」或對其施力過大。不可作太深的切割。**對砂輪施力過大時會增加負載，容易造成切割時砂輪扭曲變形或卡死不動，並且增加發生反彈或砂輪破損的可能性。
- ▶ **您所處的位置不可與旋轉中的砂輪呈一直線，亦不可站在其後。**砂輪運轉時其方向若是轉離您的身體，萬一發生反彈時，會將旋轉中的砂輪與電動工具直接推向您。
- ▶ **當砂輪因任何原因卡死不動或中斷切割時，請關閉本電動工具，然後握住它不要移動，直至砂輪完全停止轉動。**請勿嘗試在切割砂輪仍運轉時將它移出切口，否則可能引發反彈。瞭解情況並採取更正措施，以消除砂輪卡死的原因。
- ▶ **請勿於工作內部重新開始切削作業。**請讓砂輪全速轉動，並小心重新進入切口。若是在工作內部重新開始運轉電動工具，砂輪可能會卡死不動、往上滑移或發生反彈。
- ▶ **支撐控制板或超大尺寸的工件可降低砂輪卡住及發生反彈的風險。**大型工件可能因其本身的重量而下垂。必須在工件下方、靠近切割線及靠近工件邊緣的砂輪兩側加以支撐。
- ▶ **在牆面上或其他盲蔽區域進行開孔切割時，請格外小心。**突出的砂輪可能會切斷瓦斯管或水管、電線或任何物件，繼而造成反彈。

砂磨作業的安全警告

- ▶ **所使用的砂紙尺寸不得超出原本尺寸過多。**選用砂紙時，請遵循製造商建議。砂紙若超出砂紙碟的尺寸，則存在撕裂風險，並且可能造成磨片斷裂、撕裂或發生反彈。

鋼絲刷磨作業的安全警告

- ▶ **即使是執行一般作業，也請小心刷子可能會甩出鋼絲。**刷子超載時請勿對鐵刷施力過大。鋼絲可以輕易的刺穿輕薄衣物和／或皮膚。
- ▶ **建議您在鋼絲刷磨時應使用防護套，但需注意不得因防護套而干擾鋼絲輪或鐵刷的運作。**鋼絲輪或鐵刷使用一段時間後，並在離心力的影響之下，其直徑可能會變寬。

其他安全注意事項

請佩戴護目鏡。



- ▶ 使用合適的偵測裝置偵察隱藏的電線，或者向當地的相關單位尋求支援。接觸電線可能引起火災並讓操作者觸電。若損壞瓦斯管會引起爆炸。鑿穿水管不僅會造成嚴重的財物損失，也可能導致觸電。
- ▶ 在研磨／割片尚未冷卻之前，切勿持握研磨／割片。作業時，切割片會變得非常炙熱。
- ▶ 如果電源突然中斷，例如停電或不小心拔出插頭，應馬上解除起停開關的鎖定，並把它設定在關閉的位置。這樣可以避免機器突然再起動而造成失控。
- ▶ 固定好工件。使用固定裝置或老虎鉗固定工件，會比用手持握工件更牢固。

產品和規格



請詳讀所有安全注意事項和指示。如未遵守安全注意事項與指示，可能導致火災、人員遭受電擊及／或重傷。
請留意操作說明書中最前面的圖示。

依規定使用機器

本電動工具適合在金屬和石材上進行切割、粗磨以及刷磨。操作機器時不需要用水沖刷。

使用結合式研磨器具進行切割時，必須安裝特殊的切割專用防護罩。

在石材上進行切割時，必須安裝合適的吸塵裝置。裝上適用的磨具後，也可以使用本電動工具進行砂紙研磨。

技術性數據

砂輪機		GWS 2000	GWS 2000-7	GWS 2000	GWS 2000-9
產品機號		3 601 HB7 0..	3 601 HB7 0..	3 601 HB8 0..	3 601 HB8 0..
額定輸入功率	W	2000	2000	2000	2000
輸出功率	W	1280	1280	1280	1280
額定轉速	次 / 分	8500	8500	6500	6500
研磨砂輪最大直徑	mm	180	180	230	230
磨削主軸螺紋		M 14 / 5/8"	M 14	M 14 / 5/8"	M 14
磨削主軸上的最大螺紋長度	mm	25	25	25	25
重量符合 EPTA-Procedure 01:2014					
- 具有減震功效的輔助手柄	kg	5.1	5.1	5.4	5.4
- 使用標準型輔助手柄	kg	5.0	5.0	5.3	5.3
絕緣等級		回 / II	回 / II	回 / II	回 / II

本說明書提供的參數是以 230 伏特為依據，於低電壓地區，此數據有可能不同。

僅適用於未配備起動限流器的電動工具：電動工具啟動時，電壓會突然下降。如果電源供應網狀況不佳，可能會干擾其他機器。電源阻抗小於 0.25 歐姆時，不會產生干擾。

插圖上的機件

機件的編號和電動工具詳解圖上的編號一致。

- (1) 主軸鎖止按鈕
- (2) 起停開關
- (3) 輔助手柄（絕緣握柄）
- (4) 磨削主軸
- (5) 研磨專用防護罩
- (6) 防護罩的止付螺絲
- (7) 具有 O 形環的配接法蘭
- (8) 研磨砂輪^{a)}
- (9) 迫緊螺母
- (10) 用於迫緊螺母的雙銷扳手^{a)}
- (11) 快速螺母 SDS-clic^{a)}
- (12) 硬金屬杯形磨盤^{a)}
- (13) 切割專用防護罩^{a)}
- (14) 切割砂輪^{a)}
- (15) 護手板^{a)}
- (16) 間隔墊圈^{a)}
- (17) 橡膠磨盤^{a)}
- (18) 研磨片^{a)}
- (19) 圓螺母^{a)}
- (20) 杯形鋼絲刷^{a)}
- (21) 具有引導板設計的切割專用吸塵罩^{a)}
- (22) 鑽石切割砂輪^{a)}
- (23) 把手（絕緣握柄）

a) 圖表或說明上提到的配件，並不包含在基本的供貨範圍中。本公司的配件清單中有完整的配件供應項目。

安裝

安裝防護裝置

- 維修電動工具或換裝零、配件之前，務必從插座上拔出插頭。

提示：如果砂輪於操作期間斷裂，或是防護罩上／電動工具上的支承構造發生受損情形，請務必儘快將電動工具送交顧客服務處修理，服務處地址請參照「顧客服務處和顧客諮詢中心」。

研磨專用防護罩

將防護罩(5)套到軸頸上。請依據工作程序的需求，適當調整防護罩(5)並用止付螺絲(6)固定住防護罩(5)。

- 防護罩(5)應設置在能夠阻擋火花噴向操作人員的位置。

切割專用防護罩

- 以結合式磨具進行切割時，一律必須使用切割專用防護罩(13)。

- 在石材上進行切割時，必須安裝合適的吸塵裝置。

切割專用防護罩(13)的安裝方式與研磨專用防護罩(5)相同。

具有引導板設計的切割專用吸塵罩

具有引導板設計的切割專用吸塵罩(21)其安裝方式與研磨專用防護罩(5)相同。

輔助手柄

- 操作電動工具時務必使用輔助手柄(3)。

根據工作要求，把輔助手柄(3)安裝在機頭的右側或左側。

護手板

- 若要搭配橡膠磨盤(17)或杯形鋼絲刷／輪刷／千葉研磨砂輪進行作業，一律要安裝護手板(15)。

請利用輔助手柄(3)固定護手板(15)。

安裝磨具

- 維修電動工具或換裝零、配件之前，務必從插座上拔出插頭。

- 在研磨／割片尚未冷卻之前，切勿持握研磨／割片。作業時，切割片會變得非常炙熱。

將磨削主軸(4)以及準備裝上的所有部件都清潔乾淨。

夾緊和鬆開磨具時，請按壓主軸鎖止按鈕(1)，以便鎖定磨削主軸。

- 待磨削主軸必須處於完全靜止狀態，才可使用主軸鎖止按鈕。否則可能造成電動工具損壞。

研磨砂輪／切割砂輪

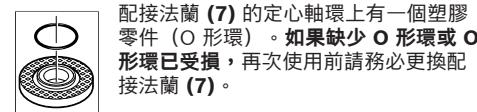
請注意磨具的規格。磨具上的內孔直徑必須和配接蘭完全吻合。切勿使用轉接頭或異徑管。

使用鑽石切割砂輪時，鑽石切割砂輪上的箭頭方向，必須和機器的轉向一致（參考機頭上的旋轉方向指示箭頭）。

安裝順序請參考工具詳解圖。

請用雙銷扳手（參見「快速螺母 SDS-clic」，頁 50）旋上並鎖緊迫緊螺母(9)，如此即可將砂輪／切割砂輪固定。

- 必須在安裝好磨具但尚未啟動機器前，檢查磨具是否正確裝牢、磨具能否自由無阻地旋轉。務必確定磨具轉動時不會和防護罩或其它機件產生磨擦。



配接法蘭(7)的定心軸環上有一個塑膠零件(O形環)。如果缺少O形環或O形環已受損，再次使用前請務必更換配接法蘭(7)。

千葉研磨砂輪

- 若要搭配千葉研磨砂輪進行作業，一律要安裝護手板(15)。

橡膠磨盤

- 若要搭配橡膠磨盤(17)進行作業，一律要安裝護手板(15)。

安裝順序請參考工具詳解圖。

安裝橡膠磨盤(17)之前，請先將2個間隔墊圈(16)套到磨削主軸(4)上。

旋上圓螺母(19)然後用雙銷扳手將它鎖緊。

杯形鋼絲刷／輪刷

- 若要搭配杯形鋼絲刷或輪刷進行作業，一律要安裝護手板(15)。

安裝順序請參考工具詳解圖。

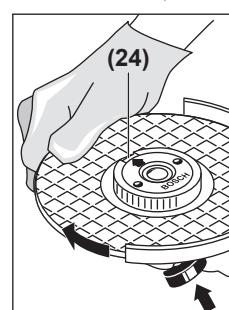
把杯形鋼絲刷／輪刷裝入磨削主軸中，上述磨具必須緊靠在磨削主軸螺紋末端的法蘭上。使用開口扳手將杯形鋼絲刷／輪刷夾緊。

快速螺母 SDS-clic

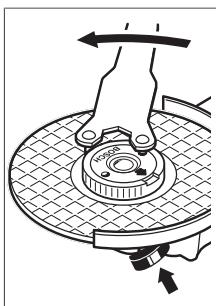
您可以改用快速螺母(11)來取代原本的迫緊螺母(9)，之後不必再使用其他工具就可輕鬆更換磨具。

- 快速螺母(11)僅可用於研磨砂輪或切割砂輪。所使用的快速螺母(11)必須完好無損。

旋上時請注意：快速螺母(11)帶有字樣的那一面不是朝向研磨砂輪；箭頭必須對準指示標記(24)。



按壓主軸鎖止按鈕(1)，即可鎖定磨削主軸。順時針用力轉動研磨砂輪即可將快速螺母旋緊。



快速螺母如果安裝正確且無任何受損，您可徒手從滾花位置逆時針旋轉，以便鬆開快速螺母。如果無法用手取出快速螺母，則要使用雙銷扳手轉鬆螺母，千萬不可以使用鉗子強行轉開螺母。請如圖所示架上雙銷扳手。

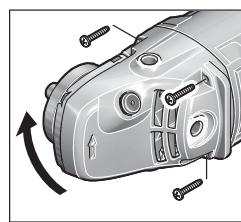
機器允許使用的磨具

您可以使用本說明書中提到的所有磨具。
所選用的磨具其容許轉速 [次／分] 或圓周轉速 [m/s]，必須和以下表格中的數據一致。
因此，請您留意磨具標籤貼紙上的容許轉速或圓周轉速。

	最大 [mm]	[mm]			
	D	b	d	[次／分]	[m/s]
	180	8	22.2	8500	80
	230	8	22.2	6500	80
	180	—	—	8500	80
	230	—	—	6500	80
	100	30	M 14	8500	45
	—	—	—	—	—

旋轉機頭

► 維修電動工具或換裝零、配件之前，務必從插座上拔出插頭。



您可依照需求分段式轉動機頭，每一段的旋轉角度為 90 度。此功能的優點是能夠在特殊的工作狀況下，把起停開關移動到比較容易操作的位置，例如切割時使用具有引導板設計的吸塵罩 (21)，或是供左撇子使用。

先將 4 個螺栓旋出。小心地把機頭旋轉到所需位置上，無須從機殼上拆下機頭。裝回 4 個螺栓並將其重新旋緊。

吸除廢塵／料屑

含鉛顏料、部分木材種類、礦石和金屬的加工廢塵有害健康。機器操作者或施工現場附近的人員如果接觸、吸入這些廢塵，可能會引發過敏反應或感染呼吸道疾病。

某些塵埃（例如加工橡木或山毛櫟的廢塵）可能致癌，特別是與處理木材的添加劑（例如木材的防腐劑等）結合之後。唯有受過專業訓練的人才能夠進行含石棉物料的加工。

- 儘可能使用適合物料的吸塵裝置。
 - 工作場所要保持空氣流通。
 - 建議佩戴 P2 過濾等級的口罩。
- 請留意並遵守貴國的物料加工相關法規。
- 避免讓工作場所堆積過多的塵垢。塵埃容易被點燃。

操作

操作機器

► 請注意電源電壓！電源的電壓必須和電動工具銘牌上標示的電壓一致。標示為 230 V 的電動工具亦可接上 220 V 電源。

► 您的手僅能握在把手的絕緣握持面及輔助手柄上。這是因為嵌件工具有可能切割到隱藏著的電線或自身電線。嵌件工具萬一接觸到帶電導線，可能會連帶使裝置上的金屬部件帶電，進而導致操作者觸電。

如果把電動工具連接在行動發電裝置上（例如發電機），由於上述裝置的備用功率不足，而且也沒有適當的電壓調節機制（例如未配備起動電流放大器），可能在啟動機器時發生功率不足或其他不尋常的反應。

操作機器時必須把機器連接在合適的供電裝置上，並且要使用正確的電壓和電力頻率。

啟動／關閉

若要讓電動工具運轉，請將起停開關 (2) 向前推，然後按下。

若要鎖定起停開關 (2) 的位置，請將起停開關 (2) 繼續向前推。

若要讓電動工具停止運轉，直接放開起停開關 (2) 即可，或者當它處於鎖定狀態時，則請短按一下起停開關 (2) 並隨即放開。

無鎖定功能的起停開關（針對某些特定國家）：

若要讓電動工具運轉，請將起停開關 (2) 向前推，然後按下。

放開起停開關 (2)，即可讓電動工具停止運轉。

► 開機前，先檢查是否已經正確地安裝好磨具，觀察磨具轉動時會不會產生磨擦，並且要進行至少 1 分鐘的無負載試機。切勿使用損壞、變形或轉動時會震動的磨具。損壞的磨具可能斷裂並造成人員受傷。

作業注意事項

- 維修電動工具或換裝零、配件之前，務必從插座上拔出插頭。
- 在支撑牆上開縫時必須特別小心，參考「有關靜力學的注意事項」章節。
- 無法穩固站位的工件需要另外夾緊。
- 勿讓電動工具因過載而停止轉動。

- ▶ 電動工具負載過重之後，必須空轉數分鐘，讓嵌件工具冷卻。
- ▶ 在研磨／割片尚未冷卻之前，切勿持握研磨／割片。作業時，切割片會變得非常炙熱。
- ▶ 不可以把電動工具安裝在切割研磨架上操作。

粗磨

▶ 勿使用切割砂輪進行粗磨作業。

粗磨時以操作角度 30° 至 40° 進行加工，即可達到最佳粗磨效果。操作時只須輕壓並來回地移動機器，如此工件才不會過熱、變色，物件表面也不會出現凹陷的痕跡。

千葉研磨砂輪

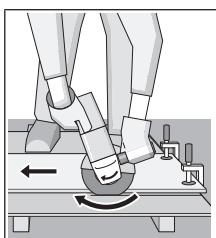
使用千葉研磨砂輪（配件）可以在隆起的表面和具有凹凸花紋的材料上研磨。千葉研磨砂輪的使用壽命，會比一般砂輪的使用壽命長。而且它的工作噪音和研磨溫度也比較低。

切割金屬

▶ 以結合式磨具進行切割時，一律必須使用切割專用防護罩（13）。

切割時必須施力均勻，得根據工件的材質來決定推進的力道。操作機器時勿重壓機器、勿傾斜或搖晃。

不可用側壓的方式來制止切割砂輪繼續轉動。



必須逆著機器的轉向推動電動工具，否則可能會因其失控而滑出預先規劃的切線。切割具有凹凸花紋的材料及方管時，最好從橫斷面最小的位置著手。

切割石材

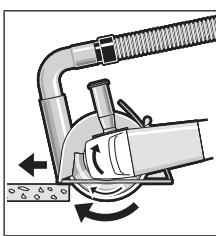
▶ 在石材上進行切割時，必須安裝合適的吸塵裝置。

▶ 請佩戴防塵面罩。

▶ 本電動工具只能夠進行乾式切割和乾式研磨。

切割石材時最好使用鑽石切割砂輪。

使用具有引導板設計的切割專用吸塵罩（21）時，所使用的吸塵器必須核准用於吸除石材粉塵。博世可為您提供合適的吸塵器。



啟動本電動工具，並將其引導板前端放置到工件上。參考工件的材質，適當地施力推進機器。

切割高硬度的工件時（例如碎石含量很高的水泥），鑽石切割砂輪可能因為過熱而損壞。您可從鑽石切割砂輪周圍出現環狀火花確認發生這種情況。

此時必須停下工作，讓鑽石切割砂輪在空載的狀態下以最高轉速運作片刻，這樣做有助於降溫。

如果切割砂輪的切割效率明顯降低，而且進行切割時會出現環狀火花，即表示鑽石切割砂輪已經變鈍。如果發生上述狀況，可以把切割砂輪在研磨材料上（例如石灰砂石）來回刷磨數次，這樣切割砂輪又會鋒利如初。

有關靜力學的注意事項

關於在支撐牆上開縫時應該注意的事項，請參考 DIN 1053 第 1 部份中的規定，或各國有關的法規。務必確實遵循相關的法令規定。正式動工以前，先向負責的靜力學專家、建築設計師或工程負責人請教相關細節。

維修和服務

保養與清潔

- ▶ 維修電動工具或換裝零、配件之前，務必從插座上拔出插頭。
- ▶ 電動工具和通風口都必須保持清潔，這樣才能夠提高工作品質和安全性。
- ▶ 在某些極端操作環境下，如有可能請務必使用吸塵裝備。時常將通氣孔上累積的塵垢噴吹乾淨，並在前端加設漏電斷路器（PRCD）。加工金屬時電動工具內部可能堆積會導電的廢塵。這樣可能會影響電動工具的安全絕緣性能。

小心地保存和使用配件。

如果必須更換連接線，請務必交由 **Bosch** 或者經授權的 **Bosch** 電動工具顧客服務執行，以避免危害機器的安全性能。

顧客服務處和顧客諮詢中心

本公司顧客服務處負責回答有關本公司產品的維修、維護和備用零件的問題。以下的網頁中有分解圖和備用零件相關資料：www.bosch-pt.com
如果對本公司產品及其配件有任何疑問，博世應用諮詢小組很樂意為您提供協助。

當您需要諮詢或訂購備用零件時，請務必提供本產品型號銘牌上 10 位數的產品機號。

台灣

台灣羅伯特博世股份有限公司

建國北路一段 90 號 6 樓

台北市 10491

電話：(02) 7734 2588

傳真：(02) 2516 1176

www.bosch-pt.com.tw

制造商地址：

Robert Bosch Power Tools GmbH

羅伯特·博世電動工具有限公司

70538 Stuttgart / GERMANY

70538 斯圖加特 / 德國

www.bosch-pt.com/serviceaddresses

廢棄物處理

必須以符合環保的方式，回收再利用損壞的機器、配件和廢棄的包裝材料。



不可以把電動工具丟入一般的家庭垃圾中。

한국어

안전 수칙

전동공구용 일반 안전수칙

▲ 경고

모든 안전수칙과 지시 사항을 상세히 읽고 지켜야 합니다. 다음의 안전수칙과 지시 사항을 준수하지 않으면 화재 위험에 있으며 감전 혹은 중상을 입을 수 있습니다. 앞으로 참고할 수 있도록 이 안전수칙과 사용 설명서를 잘 보관하십시오.

다음에서 사용되는 "전동공구"라는 개념은 전원에 연결하여 사용하는 (전선이 있는) 전동 기기나 배터리를 사용하는 (전선이 없는) 전동 기기를 의미합니다.

작업장 안전

- ▶ **작업장을 항상 깨끗이 하고 조명을 밝게 하십시오.** 작업 장 환경이 어수선하거나 어두우면 사고를 초래 할 수 있습니다.
- ▶ **가연성 유체, 가스 또는 분진이 있어 폭발 위험이 있는 환경에서 전동공구를 사용하지 마십시오.** 전동공구는 분진이나 증기에 접촉하는 스파크를 일으킬 수 있습니다.
- ▶ **전동공구를 사용할 때 구경꾼이나 어린이 혹은 다른 사람이 작업장에 접근하지 못하게 하십시오.** 다른 사람이 주의를 산만하게 하면 기기에 대한 통제력을 잃기 쉽습니다.

전기에 관한 안전

- ▶ **전동공구의 전원 플러그가 전원 콘센트에 잘 맞아야 합니다.** 플러그를 절대 변형시켜서는 안 됩니다. (접지된) 전동공구를 사용할 때 어댑터 플러그를 사용하지 마십시오. 변형되지 않은 플러그와 잘 맞는 콘센트를 사용하면 감전의 위험을 줄일 수 있습니다.
- ▶ **파이프 관, 라디에이터, 레인지, 냉장고와 같은 접지 표면에 몸이 닿지 않도록 하십시오.** 몸에 닿을 경우 감전될 위험이 높습니다.
- ▶ **전동공구를 비에 맞지 않게 하고 습기 있는 곳에 두지 마십시오.** 전동공구에 물이 들어가면 감전 될 위험이 높습니다.
- ▶ **전원 코드를 잘못 사용하는 일이 없도록 하십시오.** 전원 코드를 잡고 전동공구를 운반해서는 안 되며, 콘센트에서 전원 플러그를 뽑을 때 전원 코드를 잡아 당겨서는 절대로 안 됩니다. 전원 코드가 열과 오일에 접촉하는 것을 피하고, 날카로운 모서리나 기기의 가동 부위에 닿지 않도록 주의하십시오. 손상되거나 엉킨 전원 코드는 감전을 유발할 수 있습니다.

▶ **실외에서 전동공구로 작업할 때는 실외용으로 적당한 연장 전원 코드만을 사용하십시오.** 실외용 연장 전원 코드를 사용하면 감전의 위험을 줄일 수 있습니다.

▶ **전동공구를 습기 찬 곳에서 사용해야 할 경우에는 누전 차단기를 사용하십시오.** 누전 차단기를 사용하면 감전 위험을 줄일 수 있습니다.

사용자 안전

▶ **신중하게 작업하며, 전동공구를 사용할 때 경솔하게 행동하지 마십시오.** 피로한 상태이거나 약물 복용 및 음주한 후에는 전동공구를 사용하지 마십시오. 전동공구를 사용할 때 잠시라도 주의가 산만해지면 중상을 입을 수 있습니다.

▶ **작업자 안전을 위한 장치를 사용하십시오.** 항상 보안경을 착용하십시오. 전동공구의 종류와 사용에 따라 먼지 보호 마스크, 미끄러지지 않는 안전한 신발, 안전모 또는 귀마개 등의 안전한 복장을 하면 상해의 위험을 줄일 수 있습니다.

▶ **실수로 기기가 작동되지 않도록 주의하십시오.** 전동공구를 전원에 연결하거나 배터리를 끼우기 전에, 혹은 기기를 들거나 운반하기 전에, 전원 스위치가 꺼져 있는지 다시 확인하십시오. 전동공구를 운반할 때 전원 스위치에 손가락을 대거나 전원 스위치가 켜진 상태에서 전원을 연결하면 사고 위험이 높습니다.

▶ **전동공구를 사용하기 전에 조절하는 틀이나 키 등을 빼 놓으십시오.** 회전하는 부위에 있는 틀이나 키로 인해 상처를 입을 수 있습니다.

▶ **자신을 곤신하지 마십시오.** 불안정한 자세를 피하고 항상 평형을 이루는 상태로 작업하십시오. 안정된 자세와 평형한 상태로 작업해야 만이 의의 상황에서도 전동공구를 안전하게 사용할 수 있습니다.

▶ **알맞은 작업복을 입으십시오.** 헐렁한 복장을 하거나 장신구를 착용하지 마십시오. 머리나 옷 또는 장갑이 가동하는 기기 부위에 가까이 닿지 않도록 주의하십시오. 헐렁한 복장, 장신구 혹은 긴 머리는 가동 부위에 말려 사고를 초래 할 수 있습니다.

▶ **분진 추출장치나 수거장치의 조립이 가능한 경우, 이 장치가 연결되어 있는지, 제대로 작동이 되는지 확인하십시오.** 이러한 분진 추출장치를 사용하면 분진으로 인한 사고 위험을 줄일 수 있습니다.

전동공구의 올바른 사용과 취급

▶ **기기를 과부하 상태에서 사용하지 마십시오.** 작업할 때 이에 적당한 전동공구를 사용하십시오. 알맞은 전동공구를 사용하면 지정된 성능 한도 내에서 더 효율적으로 안전하게 작업 할 수 있습니다.

▶ **전원 스위치가 고장 난 전동공구를 사용하지 마십시오.** 전원 스위치가 작동되지 않는 전동공구는 위험하므로, 반드시 수리를 해야 합니다.

▶ **기기에 세팅을 하거나 액세서리 부품을 교환하거나 혹은 기기를 보관할 때, 항상 전원 콘센트에서 플러그를 미리 빼어 놓으십시오.** 이러한 조치는

실수로 전동공구가 작동하게 되는 것을 예방합니다.

- ▶ 사용하지 않는 전동공구는 어린이 손이 닿지 않는 곳에 보관하고, 전동공구 사용에 익숙지 않거나 이 사용 설명서를 읽지 않은 사람은 기기를 사용해서는 안됩니다. 경험이 없는 사람이 전동공구를 사용하면 위험합니다.
- ▶ 전동공구를 조심스럽게 관리하십시오. 가동 부위가 하자 없이 정상적인 기능을 하는지, 걸리는 부위가 있는지, 혹은 전동공구의 기능에 중요한 부품이 손상되지 않았는지 확인하십시오. 손상된 기기의 부품은 전동공구를 다시 사용하기 전에 반드시 수리를 맡기십시오. 제대로 관리하지 않은 전동공구의 경우 많은 사고를 유발합니다.
- ▶ 절단 공구를 날카롭고 깨끗하게 관리하십시오. 날카로운 절단면이 있고 잘 관리된 절단공구는 걸리는 경우가 드물고 조절하기도 쉽습니다.
- ▶ 전동공구, 액세서리, 장착하는 공구 등을 사용할 때, 이 지시 사항과 특별히 기종 별로 나와있는 사용 방법을 준수하십시오. 이때 작업 조건과 실시하려는 작업 내용을 고려하십시오. 원래 사용 분이 아닌 다른 작업에 전동공구를 사용할 경우 위험한 상황을 초래할 수 있습니다.

서비스

- ▶ 전동공구 수리는 반드시 전문 인력에게 맡기고, 수리 정비 시 보쉬 순정 부품만을 사용하십시오. 그렇게 함으로써 기기의 안전성을 오래 유지할 수 있습니다.

앵글 그라인더용 안전 수칙

그라인딩, 샌딩, 와이어 브러싱 또는 연삭 절단 작업에 대한 일반 안전 경고사항

- ▶ 본 전동공구는 그라인더, 샌더, 와이어 브러시 또는 연삭 절단 공구와 같은 용도로 사용하기 위해 설계되었습니다. 본 전동공구와 함께 제공된 모든 안전경고, 지시사항, 그림 및 사양을 숙지하십시오. 다음의 지시 사항을 준수하지 않으면 감전, 화재, 또는 심각한 부상을 초래할 수 있습니다.
- ▶ 본 전동공구로 폴리싱과 같은 작업을 진행하는 것은 권장하지 않습니다. 본 전동공구의 설계 용도에 부합하지 않는 작업은 위험 상황 및 몸의 부상을 야기할 수 있습니다.
- ▶ 명확하게 설계되지 않았거나 공구 제조사에서 권장하지 않는 액세서리는 사용하지 마십시오. 액세서리를 공구에 부착할 수 있다고 해서 안전한 작동이 보장되는 것은 아닙니다.
- ▶ 액세서리의 정격 속도는 적어도 공구에 표시되어 있는 최고 속도와 동일해야 합니다. 정격 속도보다 빠르게 작동되는 액세서리는 파손되어 분리될 수 있습니다.
- ▶ 액세서리의 외경 및 두께는 공구가 수용할 수 있는 범위 내에 있어야 합니다. 액세서리의 사이즈가 부정확한 경우 제대로 보호받지 못하거나 제어되지 않을 수 있습니다.
- ▶ 액세서리에 끼워진 마운팅은 그라인더 스판들나사산과 일치해야 합니다. 플랜지가 장착된 액세서리의 경우 액세서리의 주축 구멍이 플랜지의

로케이팅 직경에 맞아야 합니다. 전동공구의 하드웨어에 맞지 않는 액세서리를 장착할 경우 중심을 잃고 과도하게 진동하며, 통제력을 상실하게 됩니다.

- ▶ 손상된 액세서리를 사용하지 마십시오. 사용하기 전에 항상 연삭 훈이 깎이거나 갈라지지 않았는지, 이면 패드가 갈라지거나 또는 찢어지거나 과도하게 마모되지 않았는지, 와이어 브러시의 와이어가 느슨하거나 갈라지지 않았는지 액세서리를 점검하십시오. 전동공구나 액세서리를 떨어뜨린 경우 손상된 부분이 있는지 확인하고, 손상된 경우 손상되지 않은 액세서리를 설치하십시오. 액세서리를 점검 및 설치한 뒤 회전하는 액세서리 작업대에서 거리를 멀리 유지하고 전동공구를 1분간 최대 무부하 속도로 작동시키십시오. 액세서리가 손상된 경우 일반적으로 테스트 도중에 떨어져 나갈 것입니다.
- ▶ 신체 보호 장비를 착용하십시오. 용도에 따라 안면 보호구, 안전 고글 또는 보안경을 착용하십시오. 필요한 경우, 작은 연삭 파편 또는 가공품 파편을 막을 수 있는 방진 마스크, 청력 보호구, 장갑 및 작업용 앞치마를 착용하십시오. 보안경은 여러 작업을 진행하면서 생성되는 비산 파편들을 차단할 수 있어야 합니다. 마스크나 방독 마스크는 작업하면서 생성되는 먼지를 걸러낼 수 있어야 합니다. 오랫동안 고강도의 소음에 노출되면 청력이 손상될 수 있습니다.
- ▶ 주변 사람들은 작업 영역으로부터 안전거리를 유지하게 하십시오. 작업 영역에 진입하는 사람은 모두 신체 보호 장치를 착용해야 합니다. 가공품 또는 손상된 액세서리 파편이 작업 중인 곳을 벗어나서 날아가 부상을 초래할 수 있습니다.
- ▶ 절단용 액세서리가 숨겨진 배선 또는 코드를 접촉할 가능성이 있는 작업을 수행할 경우, 전동공구의 절연된 손잡이 면만 잡으십시오. 절단용 액세서리가 "전류가 흐르는" 전선에 접촉되면, 전동공구의 노출된 금속 부품에 "전류가 흐르는" 상태로 만들어 작업자가 감전될 수 있습니다.
- ▶ 회전하는 액세서리에 코드가 닿지 않게 하십시오. 통제력을 잃을 경우, 코드가 잘리거나 감기 작업자의 손이나 팔이 회전하는 액세서리에 빨려 들어갈 수 있습니다.
- ▶ 액세서리가 완전히 멈출 때까지 절대 전동공구를 내려 놓지 마십시오. 회전 액세서리가 표면에 달라붙어 전동공구를 제어하지 못하게 될 수 있습니다.
- ▶ 전동공구를 곁에 두고 이동시킬 때 공구를 작동시키지 마십시오. 실수로 회전 액세서리에 닿게 되면 웃이 휘감겨 액세서리가 몸에 박힐 수 있습니다.
- ▶ 전동공구의 통풍구를 주기적으로 청소하십시오. 모터의 팬은 하우징 내부로 먼지를 흡입하는데, 금속 가루가 너무 많이 쌓이면 전기 사고 위험을 초래 할 수 있습니다.
- ▶ 가연성 소재 근처에서 전동공구를 작동시키지 마십시오. 스파크로 인해 점화될 수 있습니다.

- ▶ 냉각용 액체가 필요한 액세서리는 사용하지 마십시오. 물이나 기타 액체 냉매를 이용하면 감전되거나 감전사 할 수 있습니다.

반동 및 관련 경고사항

반동이란 회전하는 훨, 이면 패드, 브러시 또는 기타 액세서리가 꼭 끼이거나 장애물에 걸려 생기는 갑작스런 반작용을 의미합니다. 장애물에 끼이거나 걸리게 되면 회전하는 액세서리가 빠른 속도로 멈추게되고, 이로 인해 통제력을 잃은 전동공구는 걸린 지점에서 액세서리 회전 방향의 반대 방향으로 밀립니다.

예를 들어, 연삭 훨이 가공품에 걸리거나 끼일 경우, 끼인 지점으로 들어가는 훨 가장자리가 가공물의 표면을 파고 들어 훨이 튕겨 나올 수 있습니다. 끼인 지점에서의 훨 운동 방향에 따라 훨이 작업자 측 또는 그 반대 방향으로 털 수 있습니다. 이러한 경우에는 연마 훨도 파손될 수 있습니다.

반동은 공구를 잘못 사용하거나 잘못된 조작 절차 또는 조건으로 인해 발생할 수 있으며 아래와 같은 적절한 예방 조치를 통해 반동을 막을 수 있습니다.

- ▶ 전동공구를 꽉 잡고 반발력에 저항할 수 있는 자세를 유지하십시오. 보조 손잡이가 있는 경우 항상 보조 손잡이를 이용하여 반동이나 시동 중에 토크 반발력을 최대한 제어할 수 있도록 하십시오. 작업자가 적절한 예방 조치를 취한다면 토크 반발력이나 반동력을 제어할 수 있습니다.
- ▶ 회전하는 액세서리에 손을 절대 가까이 두지 마십시오. 액세서리가 손쪽으로 튕겨 나올 수 있습니다.
- ▶ 반동으로 인해 전동공구가 튕겨 나올 수 있는 곳에서 있지 마십시오. 반동은 훨이 걸린 지점에서 공구가 훨 움직임과 반대되는 방향으로 튕겨 나가게 합니다.
- ▶ 모서리, 날카로운 가장자리 등을 가공할 때는 특히 주의하십시오. 액세서리가 튕겨 나가거나 걸리지 않게 하십시오. 모서리, 날카로운 가장자리 또는 탄성력이 있는 부분에는 회전하는 액세서리가 걸려 통제력을 잃거나 튀어 오르기 쉽습니다.
- ▶ 전기톱 목공용 날이나 톱니가 있는 톱날을 부착하지 마십시오. 이러한 톱날은 반동을 유발하거나 통제력을 잃게 하는 경우가 많습니다.

그라인딩 및 연삭 절단 작업에 대한 추가 안전 경고사항

- ▶ 사용하는 전동공구에 권장하는 유형의 훨 및 선택한 훨으로 설계된 특수 보호대만 사용하십시오. 전동공구의 설계에 맞지 않는 훨은 제대로 보호되지 않으며, 안전하지 않습니다.
- ▶ 가운데 부분이 높린 훨의 연마 표면은 가드 립의 평면 아래에 장착되어야 합니다. 가드 립의 면을 통해 나오는 훨이 제대로 장착되지 않으면 훨이 제대로 보호받을 수 없습니다.
- ▶ 전동공구에 가드를 단단히 장착하고 안착식커야만 안전성이 극대화되고, 작업자 쪽으로 최소한의 훨 부분이 노출됩니다. 가드는 훨 파편의 손상, 실수로 훨과 접촉하거나, 옷에 불이 붙을 수 있는 스파크로부터 작업자를 보호해 줍니다.

▶ 훨은 권장된 용도로만 사용해야 합니다. 예를 들어, 절단 훨 측면에 그라인딩 작업을 하지 마십시오. 연삭 절단 훨은 원주 연삭 용도로 사용되며, 훨의 측면에 힘을 주면 산산이 부서질 수 있습니다.

▶ 항상 선택한 훨에 맞는 크기와 모양을 갖춘 손상되지 않은 훨 플랜지를 사용하십시오. 적합한 훨 플랜지는 훨을 받쳐주어 훨이 파손될 가능성을 줄여줍니다. 절단 훨 플랜지는 연마 훨 플랜지와 차이가 있을 수 있습니다.

▶ 더 큰 전동공구에서 사용했던 마모된 훨을 사용하지 마십시오. 더 큰 전동공구용으로 제작된 훨은 작은 공구의 빠른 속도에 적합하지 않아 파열될 수 있습니다.

연삭 절단 작업에 대한 추가 안전 경고사항

▶ 절단 훨이 “걸리게”하거나 과도한 압력을 가지 마십시오. 지나치게 깊이 절단하려 하지 마십시오. 훨에 과도한 압력을 가하면 부하가 증가해 훨이 뒤틀리거나 절단 부위에 고착되고, 반동이 생기거나 또는 훨이 파손될 수 있습니다.

▶ 회전하는 훨과 일직선상 또는 뒤쪽에서 있지 마십시오. 작업 위치에서 훨이 작업자의 몸에서 멀어져 가고 있을 경우 반동으로 인해 회전하는 훨과 전동공구가 작업자에게 바로 튕겨나갈 수 있습니다.

▶ 어떤 이유로든 훨이 고착되거나 절단되지 않을 경우 전동공구의 전원을 끄고 훨이 완전히 멈출 때까지 전동공구를 잡고 계십시오. 훨이 움직이는 동안은 절단 부위에서 절단 훨을 떼어내지 마십시오. 그렇지 않으면 반동이 생길 수 있습니다. 점검한 후 훨 고착 원인을 제거하십시오.

▶ 가공물에서 다시 절단 작업을 시작하지 마십시오. 훨이 최대 속도에 도달하면 조심스럽게 다시 절단을 시작하십시오. 가공물에서 다시 전동공구를 가동하면 훨이 고착되거나 가공물을 태고 훨을 끌어가거나 튕겨나갈 수 있습니다.

▶ 패널 또는 사이즈가 큰 가공물을 받침대로 받쳐주어 훨이 끼여 반동이 발생할 수 있는 위험을 최소한으로 줄이십시오. 가공물이 너무 크면 그 무게로 인해 처칠 수 있습니다. 받침대는 가공물 아래 절단선 가까이, 그리고 훨 양쪽의 가공물 가장자리 가까이에 배치해야 합니다.

▶ 기존의 벽 또는 앞이 안 보이는 다른 곳에 “포켓 절단 작업”을 할 때는 각별히 주의하십시오. 훨이 전진하면서 가스관이나 수도관, 전기 배선 또는 반동을 유발할 수 있는 물체를 절단할 수 있습니다.

샌딩 작업에 대한 안전 경고사항

▶ 과도하게 큰 샌딩 디스크 페이퍼를 사용하지 마십시오. 샌딩 페이퍼를 선택할 때는 제조업체에서 권장하는 사항을 따르십시오. 샌딩 패드 크기보다 큰 샌딩 페이퍼를 사용할 경우 부상을 입을 위험이 있으며, 디스크가 걸리거나 찢어지거나 또는 반동이 유발될 수 있습니다.

와이어 브러싱 작업에 대한 특별 안전 경고사항

- ▶ 일반적인 작업 중 브러시의 와이어 강모가 날릴 수 있다는 점에 유의하십시오. 브러시에 무리한 힘을 가하여 과부하가 걸리지 않도록 하십시오. 와이어 강모는 얇은 옷 그리고/또는 피부를 쉽게 뚫고 들어갈 수 있습니다.
- ▶ 와이어 브러싱 작업에 가드 사용이 권장되는 경우, 가드에 와이어 훨 또는 브러시가 걸리는 일이 없게 하십시오. 와이어 훨 또는 브러시는 작업부하 및 원심력으로 인해 직경이 확대될 수 있습니다.

추가 안전 경고사항

보안경을 착용하십시오.



- ▶ 보이지 않는 부위에 에너지 배선 및 배관 여부를 확인하려면 적당한 탐지기를 사용하거나 담당 전력 공급회사에 문의하십시오. 전선에 접하게 되면 화재나 전기 충격을 야기할 수 있습니다. 가스 관을 손상시키면 폭발 위험이 있습니다. 수도관을 파손하게 되면 재산 피해를 유발하거나 전기 충격을 야기할 수 있습니다.
- ▶ 완전히 식을 때까지 연마석이나 절단석을 만지지 마십시오. 작업 시 매우 뜨거워지기 때문입니다.
- ▶ 전기가 나가거나 전원 플러그를 빼어 전원 공급이 중단된 경우 전원 스위치를 풀고 오프(OFF) 위치에 놓으십시오. 이렇게 하면 실수로 기기가 다시 작동하는 것을 방지할 수 있습니다.
- ▶ 작업물을 잘 고정하십시오. 고정 장치나 기계 바이스에 끼워서 작업하면 손으로 잡는 것보다 더 안전합니다.

제품 및 성능 설명



모든 안전 수칙과 지침을 숙지하십시오.
다음의 안전 수칙과 지침을 준수하지 않으면 화재 위험이 있으며 감전 혹은 중상을 입을 수 있습니다.

사용 설명서 앞 부분에 제시된 그림을 확인하십시오.

제품 사양

앵글 그라인더		GWS 2000	GWS 2000-7	GWS 2000	GWS 2000-9
제품 번호		3 601 HB7 0..	3 601 HB7 0..	3 601 HB8 0..	3 601 HB8 0..
소비 전력	W	2000	2000	2000	2000
출력	W	1280	1280	1280	1280
정격 속도	min ⁻¹	8500	8500	6500	6500
연마석 최대 직경	mm	180	180	230	230
연삭 스판들 나사		M 14 / 5/8"	M 14	M 14 / 5/8"	M 14
연삭 스판들의 최대 나사 길이	mm	25	25	25	25

규정에 따른 사용

본 전동공구는 물을 사용하지 않고 금속이나 석재에 절단작업, 연마작업 또는 브러싱작업을 하는데 적당 합니다.

절단석을 이용하여 절단작업을 할 경우, 특수한 절단작업용 안전반을 사용해야 합니다.

석재 절단 시에는 분진 추출장치가 설치되어 있어야 합니다.

허용된 연마용구를 사용하면 전동공구로 샌딩 작업도 할 수 있습니다.

제품의 주요 명칭

제품의 주요 명칭에 표기되어 있는 번호는 기기 그림이 나와있는 면을 참고하십시오.

- (1) 스판들 잠금 버튼
- (2) 전원 스위치
- (3) 보조 손잡이(절연된 손잡이 부위)
- (4) 연삭 스판들
- (5) 연마작업용 안전반
- (6) 안전반용 잠금 나사
- (7) O링이 있는 수용 플랜지
- (8) 연마석 ^{a)}
- (9) 클램핑 너트
- (10) 클램핑 너트용 투핀 스패너 ^{a)}
- (11) 순간 교환 너트 SDS-clic^{a)}
- (12) 초경-포트 탑입 디스크 ^{a)}
- (13) 절단용 안전반 ^{a)}
- (14) 절단석 ^{a)}
- (15) 손 보호대 ^{a)}
- (16) 스페이스 디스크 ^{a)}
- (17) 고무판 ^{a)}
- (18) 샌딩 페이퍼 ^{a)}
- (19) 원형 너트 ^{a)}
- (20) 컵 브러시 ^{a)}
- (21) 절단 가이드가 있는 흡입 후드 ^{a)}
- (22) 다이아몬드 절단석 ^{a)}
- (23) 손잡이 (절연된 손잡이 부위)

a) 도면이나 설명서에 나와있는 액세서리는 표준 공급부품에 속하지 않습니다. 전체 액세서리는 저희 액세서리 프로그램을 참고하십시오.

앵글 그라인더	GWS 2000	GWS 2000-7	GWS 2000	GWS 2000-9
EPTA-Procedure 01:2014에 따른 중량				
- 진동 방지용 보조 손잡이 포함 kg	5.1	5.1	5.4	5.4
- 보조 손잡이 포함 kg	5.0	5.0	5.3	5.3
보호 등급	□/II	□/II	□/II	□/II

자료는 정격 전압 [U] 230V를 기준으로 한 것입니다. 전압이 다른 경우 및 국가별 사양에 따라 변동이 있을 수 있습니다.

시동 전류 제한 장치가 없는 전동공구의 경우에만 적용: 돌입 전류는 단시간 전압 강하를 유발합니다. 전원 공급 조건이 좋지 않은 경우 다른 기기에 영향을 미칠 수 있습니다. 전원 공급 시스템 임피던스가 0.25 Ohm 이하인 경우 아무런 이상이 없습니다.

조립

보호 장비 조립하기

- ▶ 전동공구를 보수 정비하기 전에 반드시 콘센트에서 전원 플러그를 빼십시오.

지침기가 작동 중에 연마석이 깨지거나 안전반이나 전동공구에 있는 홀더 장치가 손상된 경우 전동공구를 즉시 고객 서비스 센터에 보내야 합니다, "AS 센터 및 사용 문의" 단락에 나온 주소 참조.

연마작업용 안전반

안전반 (5)을 스픈들에 놓으십시오. 작업에 필요한 상태로 안전반 (5)을 조절한 다음에 안전반 (5)을 잠금 나사 (6)로 고정하십시오.

- ▶ 안전반 (5)을 작업자에게 스파크가 튀지 않도록 맞춥니다.

절단작업용 안전반

- ▶ 절단석을 이용한 절단 시에는 항상 절단작업용 안전반을 사용해야 합니다(13).
- ▶ 석재 절단 시에는 분진 추출장치가 설치되어 있어야 합니다.

절단작업용 안전반 (13)의 조립은 연마작업용 안전반 (5)을 조립하는 것과 같습니다.

절단 가이드가 있는 흡입 후드

절단작업용 안전반 (21)의 조립은 연마작업용 안전반 (5)을 조립하는 것과 같습니다.

보조 손잡이

- ▶ 반드시 보조 손잡이를 장착하여 전동공구를 사용하십시오 (3).

보조 손잡이 (3)는 작업 방법에 따라 기어 헤드의 오른쪽이나 왼쪽에 장착할 수 있습니다.

손 보호대

- ▶ 고무판 (17)이나 컵 브러시/디스크 브러시/팬 그라인딩 디스크를 사용해 작업할 때는 반드시 손 보호대를 장착하십시오(15).

손 보호대(15)를 보조 손잡이 (3)와 함께 고정시킵니다.

연마공구 조립하기

- ▶ 전동공구를 보수 정비하기 전에 반드시 콘센트에서 전원 플러그를 빼십시오.
- ▶ 완전히 식을 때까지 연마석이나 절단석을 만지지 마십시오. 작업 시 매우 뜨거워지기 때문입니다.

연삭 스픈들 (4)의 기타 조립할 부품을 모두 깨끗이 닦습니다.

연마공구를 조이거나 풀려면, 스픈들 잠금 버튼 (1)을 눌러 연삭 스픈들을 잠금니다.

- ▶ 스픈들 잠금 버튼은 연삭 스픈들이 완전히 정지된 상태에서만 작동하십시오. 그렇게 하지 않으면 전동공구가 손상될 수 있습니다.

연마석/절단석

연마공구의 치수를 확인하십시오. 구멍의 지름은 수용 플랜지에 정확히 맞아야 합니다. 어댑터 또는 리더스를 사용해서는 안 됩니다.

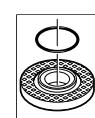
다이아몬드 절단석을 사용할 경우, 다이아몬드 절단석의 회전 방향 화살표와 전동공구의 회전 방향이 일치해야 하는 것에 주의하십시오(기어 헤드의 회전 방향 화살표 참조).

조립 순서는 도면에 나와 있습니다.

연마석/절단석을 고정하려면 클램핑 너트 (9)를 끼우고 양구 스패너 (참조 „순간 교환 너트

SDS-cl/c“, 페이지 58)로 조입니다.

- ▶ 연마석을 조립하고 나서 전원 스위치를 켜기 전에 연마석이 제대로 조립되어 있는지 장애 없이 잘 돌아가는지 확인하십시오. 연마석이 안전반이나 다른 부위에 달지 않도록 해야 합니다.

 수용 플랜지 (7)의 중심 루트 면에 플라스틱 부품(O링)이 끼워져 있습니다. O 링이 분실되었거나 손상된 경우, 계속 사용하기 전에 수용 플랜지 (7)를 반드시 교환해야 합니다.

팬 그라인딩 디스크

- ▶ 팬 그라인딩 디스크를 사용해 작업할 때는 반드시 손 보호대를 장착하십시오 (15).

샌딩 페이퍼용 고무판

- ▶ 고무판 (17)을 사용해 작업할 때는 반드시 손 보호대를 장착하십시오(15).

조립 순서는 .

고무판 (17)을 조립하기 전에 2개의 스페이스 디스크 (16)를 연삭 스픈들 (4)에 끼워야 합니다.

원형 너트 (19)에 끼우고 투핀 스패너로 조입니다.

컵 브러시/디스크 브러시

- ▶ 컵 브러시나 디스크 브러시를 사용해 작업할 때는 반드시 손 보호대를 장착하십시오 (15).

조립 순서는 .

컵 브러시/디스크 브러시는 연삭 스픈들 나사산 끝에 있는 연삭 스픈들 플랜지에 바짝 달도록 연삭 스

핀들에 꽉 조여야 합니다. 컵 브러시와 디스크 브러시는 양구 스패너로 조입니다.

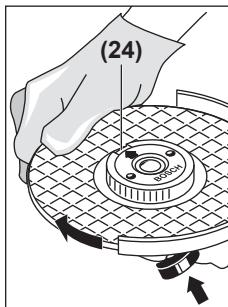
순간 교환 너트 SDS-click

다른 공구를 사용하지 않고 손쉽게 연마공구를 교환 하려면 일반 클램핑 너트 (9) 대신에 순간 교환 너트 (11)를 사용할 수 있습니다.

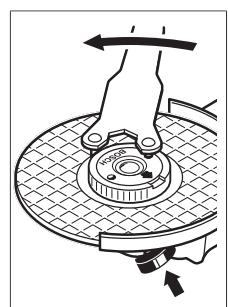
- ▶ 순간 교환 너트 (11)는 연마석이나 절단석으로 작업할 때만 사용해야 합니다.

아무런 손상이 없는 순간 교환 너트 (11)만을 사용해야 합니다.

나사를 끼울 때 순간 교환 너트 (11)의 레벨 면이 연마석을 향해 있지 않고, 화살표가 그림에 나와있는 곳 (24)을 가리키도록 주의하십시오.



연삭 스판들을 잡그려면 스판들 잡금 버튼 (1)을 누릅니다. 순간 교환 너트를 조이려면 연마석을 시계 방향으로 힘껏 돌리십시오.



제대로 고정된 손상되지 않은 순간 교환 너트는 너트의 측면에 나있는 홈 부분을 잡고 시계 반대 방향으로 돌려서 손으로 풀 수가 있습니다. 꽉 끼워진 순간 교환 너트는 절대로 플라이 어를 사용하지 말고 투핀 스판너를 사용하여 풀어야 합니다. 투핀 스판너는 도면에 나온 대로 사용하십시오.

허용 연마공구

이 사용 설명서에 나와 있는 모든 연마공구를 사용할 수 있습니다.

사용된 연마공구의 허용 속도 [min^{-1}]와 원주 속도 [m/s]는 적어도 다음의 도표에 나와 있는 수치와 일치해야 합니다.

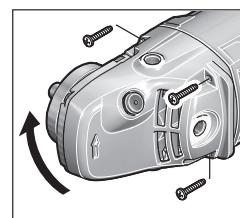
그러므로 항상 사용하는 연마공구의 레벨에 나와 있는 허용 속도와 원주 속도를 확인하십시오.

최대 [mm]			[mm]		
D	b	d	[min^{-1}]	[m/s]	
	180	8	22.2	8500	80
	230	8	22.2	6500	80

	D	b	d	[min^{-1}]	[m/s]
	180	—	—	8500	80
	230	—	—	6500	80
	100	30	M 14	8500	45

기어 헤드 돌리기

- ▶ 전동공구를 보수 정비하기 전에 반드시 콘센트에서 전원 플러그를 빼십시오.



기기의 헤드는 90° 간격으로 돌릴 수 있습니다. 이렇게 하여 특별한 작업을 할 때 기기 작동에 유리하게 전원 스위치의 위치를 바꿀 수 있습니다. 예를 들면 절단 가이드가 있는 흡입 후드 (21)를 사용하여 절단작업을 할 때 혹은 원 손잡이 작업자를 위해 좋습니다.

4개의 나사를 완전히 풀어 줍니다. 기어의 헤드를 조심스럽게 하우징에서 빼지 않은 상태에서 새로운 위치로 돌립니다. 4개의 나사를 다시 조입니다.

분진 및 톰밥 추출장치

납 성분을 포함한 페인트나 몇몇 나무 종류, 또는 광물 성분 그리고 철과 같은 재료의 분진은 건강을 해칠 수 있습니다. 이 분진을 만지거나 호흡할 경우, 사용자나 주변 사람들이 알레르기 반응이나 호흡기 장애를 일으킬 수 있습니다.

떡갈나무나 너도밤나무와 같은 특정한 분진은 암을 유발시키며, 특히 폐재 처리용으로 사용되는 부가 원료 (크로마트, 목재 보호제)와 혼합되면 암을 유발시키게 됩니다. 석면 성분을 포함한 재료는 전문가만 작업할 수 있습니다.

- 가능하면 작업물 소재에 적당한 분진 추출장치를 사용하십시오.
- 작업장의 통풍이 잘 되도록 하십시오.
- 필터등급 P2가 장착된 호흡 마스크를 사용하십시오.

작업용 재료에 관해 국가가 지정한 규정을 고려하십시오.

- ▶ **작업장에 분진이 쌓이지 않도록 하십시오.** 분진이 쉽게 발화할 수 있습니다.

작동

기계 시동

- ▶ 전원의 전압에 유의하십시오! 공급되는 전원의 전압은 전동공구의 명판에 표기된 전압과 동일해

야 합니다. 230 V로 표시된 전동공구는 220 V에서도 작동이 가능합니다.

- ▶ 기기의 절연된 손잡이 면 및 보조 손잡이만 잡으십시오. 작업할 때 보이지 않는 전선이나 기기 자체의 코드에 연마석이 닿을 수 있습니다. 전류가 흐르는 전선에 접하게 되면 전동공구의 금속 부위도 전기가 통해 감전이 될 수 있습니다.

전동공구를 이동 발전기에 연결하여 작동할 경우 이 장치의 예비 출력이 충분하지 않거나 적당한 시동 전류 증폭 기능이 있는 전압 제어장치가 없으면 성능이 감소하거나 스위치를 걸 때 이상한 현상이 나타날 수 있습니다.

특히 사용하는 발전기의 전원 전압과 주파수 등이 적당한 것인지 확인해 보십시오.

전원 스위치 작동

전동공구를 **작동하려면** 전원 스위치 (2)를 앞으로 만 다음에 누릅니다.

전원 스위치 (2)를 **잠금 상태로 유지하려면** 전원 스위치 (2)를 더 앞으로 끌니다.

전동공구의 **스위치를 끄려면** 전원 스위치 (2)를 놓거나 잠금 상태인 경우에는 전원 스위치 (2)를 잠깐 눌렀다가 다시 놓습니다.

잠금장치가 없는 스위치 작동 (국가별 상이):

전동공구를 **작동하려면** 전원 스위치 (2)를 앞으로 만 다음에 누릅니다.

전동공구의 **스위치를 끄려면** 전원 스위치 (2)에서 손을 떼면 됩니다.

- ▶ 기기를 사용하기 전 연마공구를 점검하십시오. 연마공구는 아무런 이상 없이 장착되어서 잘 돌아가야 합니다. 최소한 1분간 무부하 상태로 시험 가동하십시오. 손상되었거나 원형이 아닌 진동하는 연마공구는 사용하지 마십시오. 손상된 연마공구는 파손되어 이로 인해 상해를 입을 수 있습니다.

사용 방법

- ▶ 전동공구를 보수 정비하기 전에 반드시 콘센트에서 전원 플러그를 빼십시오.
- ▶ 건물 벽면에 홈을 내는 작업을 할 때 주의, 구조에 관한 정보 참조.
- ▶ 작업물이 자체의 중량으로 위치가 안정되어 있지 않으면 고정시켜야 합니다.
- ▶ 전동공구에 무리하게 힘을 가하면 자동으로 작동이 중단됩니다.
- ▶ 강한 부하 상태로 작업한 후에 전동공구를 몇 분간 무부하 상태로 돌아가게 하여 기기를 식혀 주십시오.
- ▶ 완전히 식을 때까지 연마석이나 절단석을 만지지 마십시오. 작업 시 매우 뜨거워지기 때문입니다.
- ▶ 전동공구를 그라인더 스탠드와 함께 사용하지 마십시오.

연마작업

- ▶ 절대로 절단석을 연마용으로 사용해서는 안됩니다.

연마작업 시 접근 각도를 30°에서 40°로 하면 작업 결과가 아주 좋습니다. 전동공구를 적당한 힘으로 앞뒤로 움직이십시오. 이로써 작업물이 과열되지 않고, 탈색되지 않으며, 패이지도 않습니다.

팬 그라인딩 디스크

팬 그라인딩 디스크(액세서리)를 사용하면 또한 곡면이나 측면에도 작업할 수 있습니다. 팬 그라인딩 디스크는 기존의 연마석에 비해 훨씬 수명이 길고 소음이 적으며 연마 온도도 낮습니다.

금속 절단작업

- ▶ 절단석을 이용한 절단 시에는 항상 절단작업용 안전반을 사용해야 합니다(13).

절단작업을 할 때 작업하려는 소재에 맞게 적당한 힘으로 앞으로 밀어 작업하십시오. 절단석에 무리하게 힘을 가하지 말고 비스듬히 기울이거나 전동해서는 안 됩니다.

잔여 회전을 하고 있는 절단석을 측면에서 압력을 가해 정지해서는 안 됩니다.

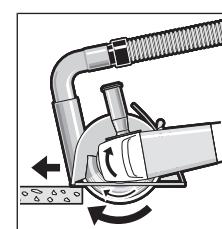
전동공구는 항상 회전 반대 방향으로 작업해야 합니다. 그렇지 않으면 절단선에서 저절로 벗어날 위험이 있습니다. 측면과 사각강을 절단할 때 가장 작은 모서리에서 시작하는 것이 가장 좋습니다.

석재 절단작업

- ▶ 석재 절단 시에는 분진 추출장치가 설치되어 있어야 합니다.
- ▶ 분진 마스크를 착용하십시오.
- ▶ 이 전동공구는 건식 절단/건식 연마를 하는 데에만 사용해야 합니다.

석재를 절단할 경우 다이아몬드 절단석을 사용하는 것이 좋습니다.

절단 가이드가 있는 흡입 후드 (21)를 사용할 경우 석재 분진 처리용으로 허용된 진공 청소기만을 사용해야 합니다. 보쉬사는 적합한 진공 청소기를 공급합니다.



전동공구의 스위치를 켜고 절단 가이드의 앞 부분을 작업물에 댙니다. 전동공구를 작업하려는 소재에 맞게 적당히 힘을 주어 앞으로 밀어 작업하십시오.

자갈이 많이 들어 있는 콘크리트 등 특히 경도가 높은 작업 소재에 절단작업을 할 때 다이아몬드 절단석이 과열되어 손상될 수 있습니다. 이때 다이아몬드 절단석이 회전하며 불꽃이 생깁니다.

이러한 경우 절단작업을 중지하고 다이아몬드 절단석을 무부하 상태로 최고 속도로 잠시 공회전시키며 냉각시킵니다.

작업 속도가 현저하게 늦어지고 회전하는 불꽃이 생기면 다이아몬드 절단석이 무디어진 것을 의미합니다. 이 경우 석회질 사암 등의 연마재에 잠깐 갈아주면 다시 날카로워집니다.

구조에 관한 정보

들보 벽에 흠을 파는 작업을 할 때 DIN 규격 1053/1항이나 각국의 규정에 맞게 작업해야 합니다. 이 규정은 반드시 준수해야 합니다. 작업을 시작하기 전에 담당 건축가나 건설 책임자와 상의하십시오.

보수 정비 및 서비스

보수 정비 및 유지

- ▶ 전동공구를 보수 정비하기 전에 반드시 콘센트에서 전원 플러그를 빼십시오.
 - ▶ 안전하고 올바른 작동을 위하여 전동공구와 전동 풍구의 통풍구를 항상 깨끗이 하십시오.
 - ▶ 작동 조건이 열악한 경우에는 가능한 항상 집진 장치를 사용하십시오. 통풍구를 자주 청소하고 누전 차단기(PRCD)에 연결하십시오. 금속 소재에서 작업할 경우 전도성 분진이 전동공구 안에 쌓일 수 있습니다. 이로 인해 전동공구의 보호 절연장치 기능에 장애가 생길 수 있습니다.
- 액세서리를 조심스럽게 취급하고 보관하십시오.
연결 코드를 교환해야 할 경우 안전을 기하기 위해 **Bosch** 또는 **Bosch** 지정 전동공구 서비스 센터에 맡겨야 합니다.

AS 센터 및 사용 문의

AS 센터에서는 귀하 제품의 수리 및 보수정비, 그리고 부품에 관한 문의를 받고 있습니다. 대체 부품에 관한 문해 조립도 및 정보는 인터넷에서도 찾아 볼 수 있습니다 - www.bosch-pt.com

보쉬 사용 문의 팀에서는 보쉬의 제품 및 해당 액세서리에 관한 질문에 기꺼이 답변 드릴 것입니다.
문의나 대체 부품 주문 시에는 반드시 제품 네임 플레이트에 있는 10자리의 부품번호를 알려 주십시오.

콜센터
080-955-0909

다른 AS 센터 주소는 아래 사이트에서 확인할 수 있습니다:

www.bosch-pt.com/serviceaddresses

처리

기기와 액세서리 및 포장 등은 환경 친화적인 방법으로 재생할 수 있도록 분류하십시오.



전동공구를 가정용 쓰레기로 처리하지 마십시오!

ไทย

คำเตือนเพื่อความปลอดภัย

คำเตือนเพื่อความปลอดภัยทั่วไปในการใช้เครื่องมือไฟฟ้า

- ⚠️ คำเตือน** อ่านคำเตือนเพื่อความปลอดภัยและคำสั่งห้ามด การไม่ปฏิบัติตามคำเตือนและคำสั่งอาจเป็นสาเหตุให้ถูกไฟฟ้าช็อก กีดไฟไหม้ และ/หรือได้รับบาดเจ็บอย่างร้ายแรง
เบื้องหน้าคำเตือนและคำสั่งห้ามควรรับอ่านในภายหลัง
คำว่า "เครื่องมือไฟฟ้า" ในคำเตือนหมายถึง เครื่องมือไฟฟ้าของท่านที่ทำงานด้วยพลังงานไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก (มีสายไฟฟ้า) และเครื่องมือไฟฟ้าที่ทำงานด้วยพลังงานไฟฟ้าจากแบตเตอรี่ (ไร้สาย)

ความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน

- ▶ รักษาสถานที่ทำงานให้สะอาดและมีไฟส่องสว่างดี สถานที่ที่มีดินหรือกรุงรังน้ำมาซึ่งอุบัติเหตุ
- ▶ อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงานในสภาพบรรยายกาศที่จุดติดไฟได้ เช่น ในที่ที่มีของเหลวไวไฟ ก๊าซ หรือฝุ่น เมื่อใช้เครื่องมือไฟฟ้าจะเกิดประกายไฟซึ่งอาจจุดกันหรือไอให้ลุกเป็นไฟได้
- ▶ ขณะใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงาน ต้องกันเด็กและผู้อ่อนนุ่มให้ออกห่าง การหันเหความสนใจจากทำให้หันมาดูการควบคุมเครื่องได้

ความปลอดภัยเกี่ยวกับไฟฟ้า

- ▶ ปลั๊กของเครื่องมือไฟฟ้าหัวดองหนาของตัวกันเด้าเสียบอย่าดัดแปลงปลั๊กไม่น่าในลักษณะใดๆ อย่างเด็ดขาด อย่าใช้ปลั๊กพ่วงต่อใดๆ กันเครื่องมือไฟฟ้าที่มีสายดินปลั๊กที่ไม่ตัดแปลงและเด้าเสียบที่เข้ากันช่วยลดความเสี่ยงจากการถูกไฟฟ้าช็อก
- ▶ หลีกเลี่ยงอย่าให้ร่างกายสัมผัสกับพื้นผิวที่ต่อสายดินหรือลงกราวด์ไว เช่น ห้อง เครื่องทำความร้อน เตา และตู้เย็น จะเสี่ยงอันตรายจากการถูกไฟฟ้าช็อกมาก ขั้นหากกระแลไฟฟ้ารั่วผ่านร่างกายของท่านลงดิน
- ▶ อย่าให้เครื่องมือไฟฟ้าถูกฝนหรืออยู่ในสภาพเปียกชื้น หากน้ำเข้าในเครื่องมือไฟฟ้า จะเพิ่มความเสี่ยงจากการถูกไฟฟ้าช็อก

- ▶ อย่าใช้สายไฟฟ้าในทางที่ผิด อย่าใช้สายไฟฟ้าเพื่อยกติด หรืออุดลักษณะเครื่องมือไฟฟ้า กันสายไฟฟ้าออกห่างจากความร้อน น้ำมัน ของเหลวคน หรือขันส่วนที่เคลื่อนที่ สายไฟฟ้าที่ชำรุดหรือพังยุ่งเพิ่มความเสี่ยงจากการถูกไฟฟ้าดูด
- ▶ เมื่อใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงานกลางแจ้ง ให้ใช้สายไฟต่อที่เหมาะสมสำหรับการใช้งานกลางแจ้ง การใช้สายไฟต่อที่เหมาะสมสำหรับงานกลางแจ้งช่วยลดอันตรายจากภัยไฟฟ้าดูด
- ▶ หากไม่สามารถหลีกเลี่ยงการใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงานในสถานที่ปืนกันน้ำได้ ให้ใช้สวัสดิ์ตัวจริงไฟฟ้าจากสายดิน (RCD) การใช้สวัสดิ์ตัวจริงเมื่อเกิดการรั่วไฟของไฟฟ้าจากสายดินช่วยลดความเสี่ยงต่อการถูกไฟฟ้าดูด

ความปลอดภัยของบุคคล

- ▶ ห้ามดึงอยู่ในสภาพเดรียมพร้อม ระมัดระวังในสิ่งที่ห้ามกำลังห้อย และมีสิ่งของไข้เครื่องมือไฟฟ้าทำงาน อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าขณะที่ห้ามกำลังเหนื่อยหรืออยู่ภายใต้การ kontrol ของอุณหภูมิของยาสพัดและกลอหะอ้อ และชา เมื่อใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงาน ในช่วงที่ห้ามขาดความอาจาจราจารให้บุคคลมาดูเจ็บอย่างรุนแรงได้
- ▶ ใช้อุปกรณ์ป้องกันร่างกาย สวมแวนดานมือกันเสียง อุปกรณ์ปักป้อง เช่น หน้ากากกันฝุ่น รองเท้ากันลื่น หมวกแข็ง หรือปะรุงทุกน้ำเสียงดัง ที่เลือกใช้ตามความเหมาะสมกับสภาพการทำงานสามารถลดอันตรายต่อบุคคลได้
- ▶ ป้องกันภัยติดเครื่องโดยไม่ตั้งใจ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสวิตซ์อยู่ในตำแหน่งปิดก่อนเชื่อมต่อเข้ากับแหล่งจ่ายไฟ และ/หรือแบตเตอรี่ในเครื่อง ยกหรือถือเครื่องมือการถือเครื่องโดยใช้นิ้วทั้งห้า หรือเลี้ยงพลังไฟฟ้าขณะสวิตซ์เปิดอยู่ อาจนำไปสู่อุบัติเหตุที่ร้ายแรงได้
- ▶ นำเครื่องมือรับแต่งหรือประแจปากตายออกก่อนปิดสวิตซ์เครื่องมือไฟฟ้า เครื่องมือหรือประแจปากตายที่วางอยู่กับล่วนของเครื่องที่กำลังหมุนจะทำให้มีคูลน้ำดีเจ็บได้
- ▶ อย่าเอื้อมใกล้กันไป ตั้งห้ามที่มั่นคงและวางน้ำหนักให้สมดุลตลอดเวลา ในลักษณะนี้ห้ามสามารถควบคุมเครื่องมือไฟฟ้าในสถานการณ์ที่ไม่คาดคิดได้กิ่ว่า
- ▶ แต่งกายอย่างเหมาะสม อย่าใส่เสื้อผ้าห้ามลมหรือสวมเครื่องประดับ เอ帽 เสื้อผ้า และกุญแจ ออกรหัสจากชั้นส่วนที่กำลังหมุน เลือกหัวลม เครื่องประดับ และหมาลายอาจเข้าไปติดในส่วนของเครื่องที่กำลังหมุนได้

- ▶ หากเครื่องมือไฟฟ้ามีข้อเสื่อมต่อภายนอกเครื่องดูดฝุ่นหรือเครื่องเก็บผง ให้ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้เสื่อมต่อและใช้งานอย่างถูกต้อง การใช้อุปกรณ์ดูดฝุ่นช่วยลดอันตรายที่เกิดจากฝุ่นได้

การใช้และการดูแลรักษาเครื่องมือไฟฟ้า

- ▶ อย่างสิ่งกำลังลังเครื่องมือไฟฟ้า ใช้เครื่องมือไฟฟ้าที่ถูกต้องตรงตามลักษณะงานของท่าน เครื่องมือไฟฟ้าที่ถูกต้องจะทำงานได้ดี กว่าและปลดภัยกว่าในระดับสมรรถภาพที่ออกแบบไว้
- ▶ อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าล้าสิวหิ้วไม่สามารถเปิดปิดได้ เครื่องมือไฟฟ้าที่ไม่สามารถควบคุมการเปิดปิดด้วยสวิตซ์ได้ เป็นเครื่องมือไฟฟ้าที่ไม่ปลดภัยและต้องลังช่องชาร์จ
- ▶ ก่อนปรับแต่งเครื่อง เปลี่ยนอุปกรณ์ประกอบ หรือเก็บเครื่องมือไฟฟ้าข้ามที่ ต้องอุดลักษณะไฟฟ้า ออกจากแหล่งจ่ายไฟ และ/หรืออุดแบตเตอรี่เพื่อความปลอดภัยนี้ช่วยลดความเสี่ยงจากการติดเครื่องโดยไม่ได้ตั้งใจ เมื่อเลิกใช้งานเครื่องมือไฟฟ้า ให้เก็บเครื่องไว้ในที่ที่เด็กหิบในถัง และไม่อนุญาตให้มุกคลที่ไม่ดูแลเข้ากับเครื่องหรือบุคคลที่ไม่ได้อ่านคำแนะนำเหล่านี้ใช้เครื่องมือไฟฟ้าเป็นของอันตรายหากถูกอยู่ในมือของผู้ใช้ที่ไม่ได้วางการฝึกฝน
- ▶ บำรุงรักษาเครื่องมือไฟฟ้า ตรวจสอบชั้นส่วนที่เคลื่อนที่ว่างไม่ตรงรูปแบบหรือติดขัดหรือไม่ ตรวจสอบการแตกดักของชั้นส่วนและสภาพอื่นๆ ให้อาจมีผลต่อการทำงานของเครื่องมือไฟฟ้า หากชำรุดต้องส่งเครื่องมือไฟฟ้าไปซ่อมแซมก่อนใช้งาน อุบัติเหตุหลายอย่างเกิดขึ้นเนื่องจากดูแลรักษาเครื่องไม่ดีพอ
- ▶ รักษาเครื่องมือด้วยความระมัดระวัง หากบำรุงรักษาเครื่องมือที่มีขอบดัดแหลมคมอย่างถูกต้องจะสามารถตัดได้ลึกลับและควบคุมได้ง่ายกว่า
- ▶ ใช้เครื่องมือไฟฟ้า อุปกรณ์ประกอบ เครื่องมือ และอุปกรณ์อื่นๆ ตรงตามคำแนะนำเหล่านี้ โดยคำนึงถึงเงื่อนไขการทำงานและงานที่จะทำ การใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงานที่ต่างไปจากวัตถุประสงค์การใช้งานของเครื่อง อาจนำไปสู่อุบัติเหตุได้

การบริการ

- ▶ ส่งเครื่องมือไฟฟ้าของท่านเข้ารับบริการจากช่างซ่อมที่มีคุณสมบัติเหมาะสม โดยใช้ช่องทางที่เหมือนกันท่านนั้น ในลักษณะนี้ท่านจะแนใจได้ว่าเครื่องมือไฟฟ้าอยู่ในสภาพที่ปลอดภัย

คำแนะนำเพื่อความปลอดภัยสำหรับเครื่องขัดบุน

คำเตือนเพื่อความปลอดภัยท้าไปสำหรับการเจียร์ใน การขัดด้วยกระดาษทราย การแปรรูปด้วยลวด หรือการตัดแบบขัด

- ▶ เครื่องมือไฟฟ้ามีไว้ดูแลรักษาและดูแลรักษาเพื่อการใช้งาน เป็นเครื่องเงียบ หรือเครื่องตัดออก อ่านคำแนะนำเพื่อ ความปลอดภัย คำแนะนำ ภาพประกอบ และข้อมูล จำเพาะทั้งหมดที่จัดส่งมาพร้อมกับเครื่องมือไฟฟ้า การไม่ปฏิบัติตามคำแนะนำทั้งหมดที่ระบุไว้ด้านล่างนี้อาจทำให้เกิดไฟฟ้าดูด เกิดไฟไหม้ และ/หรือได้รับบาดเจ็บอย่างร้ายแรง
- ▶ ในขณะนี้ให้ใช้เครื่องมือไฟฟ้าที่สำหรับงานขัดเจา เป็นเดียว หากใช้เครื่องของท่านที่ไม่ได้ถูกออกแบบมาสำหรับงานนั้นๆ อาจทำให้เกิดอันตรายและบาดเจ็บได้
- ▶ อย่าใช้ช้อนกรณ์ประกลบที่หุ้มดูดไม่ได้แนะนำให้ใช้ และไม่ได้ออกแบบไว้ให้ใช้เฉพาะกับเครื่องมือไฟฟ้าเท่านั้น ด้วยเหตุเพียง เพราะท่านสามารถดัดอุปกรณ์ประกลบเข้า กับเครื่องมือไฟฟ้าของท่านได้ คือให้เป็นการรับรองว่าอุปกรณ์ประกลบจะทำงานได้อย่างปลอดภัย
- ▶ **ความเร็ว**
ร่อนกำหนดของอุปกรณ์ประกลบทองเทากับความเร็ว ของรุ่งสุดที่ระบุไว้ในเครื่องมือไฟฟ้าเป็นอย่างน้อย อุปกรณ์ประกลบที่หมุนเร็วกว่าความเร็วของกำหนดของด้วยอาจแตกและกระเด็นออกเป็นชิ้นๆ
- ▶ เส้นผ่าศูนย์กลางของนอกรอบและความหนาของอุปกรณ์ ประกลบของท่านต้องอยู่ในพิกัดความสามารถของ เครื่องมือไฟฟ้าของท่าน อย่างไรก็ตามที่ฝึกขนาดจะไม่ได้รับการ ปักบั่นและควบคุมอย่างเพียงพอ
- ▶ อุปกรณ์ประกลบที่ติดตั้งโดยการหมุนเกลียวต้องมีขนาด เกลียวที่เข้ากันพอดีกับเกลียวของแกนเครื่องเจียร์ สำหรับอุปกรณ์ประกลบที่ติดตั้งโดยใช้หนาแปลน รูขิด ของบุรุณ์ประกลบทองเท่านี้ขนาดพอดีกับเส้นผ่าศูนย์กลางของหนาแปลน อุปกรณ์ประกลบที่ไม่เข้ากันส่วนที่ใช้ของเครื่องมือไฟฟ้า จะวิ่งไม่สมดุล สั่น ตัวมาก และอาจทำให้สูญเสียการควบคุม
- ▶ อย่าใช้ช้อนกรณ์ประกลบที่ชารุด ตรวจสอบอุปกรณ์ ประกลบก่อนใช้งานทุกครั้ง เช่น งานขัดให้ดูอยู่บัน และรอยแตกร้าว แผ่นหมุนให้ดูอยู่แตกกร้าว รอยฉีก หรือรอยสึกหรือที่มากเกิน แปรรูปลาดให้ดูกราฟิกคลื่น หรือการแตกหักของสันลวด หากเครื่องมือไฟฟ้าหรือ อุปกรณ์ประกลบทกหล่น ให้ตรวจสอบความเสียหายหรือ ติดตั้งอุปกรณ์ประกลบที่ไม่ชารุด หลังจากตรวจสอบ และติดตั้งอุปกรณ์ประกลบแล้ว ตัวท่านเองและ

บุคคลที่อยู่ใกล้เคียงต้องอยู่ห่างจาก ranameของอุปกรณ์ ประกลบให้หมุน และปล่อยเครื่องมือไฟฟ้าเดินตัวเปล่าที่ความเร็วสูงสุดนานหนึ่งนาที ตามปกติอุปกรณ์ประกลบที่ชารุดจะแตกออกเป็นชิ้นๆ ในช่วงเวลาดังกล่าว

- ▶ **สามอุปกรณ์ป้องกันเฉพาะตัว** ให้ใช้กรอบป้องกันหน้า แนวตากลมและผู้ หรือเว้นด้านอ้งกันอันตรายโดยชั้นอยู่กับลักษณะการ ทำงาน สามหน้าหากกันนุ่มนุ่ม ประกับหุ้มเสียงดัง ถุงมือ และห้ามเมื่อนำสำหรับช่างที่สามารถกันลงขัดหรือเศษ ชิ้นงานขนาดเล็กตามความเหมาะสม แม้เมื่องานด้าห้องสำหรับห้องน้ำและห้องน้ำที่มีลิ้น ว่อนที่เกิดจากการทำงานแบบต่างๆ ได้ หน้ากากกันฝุ่นหรืออุปกรณ์ป้องกันระบบหายใจด้วยสามารถ ถกรองอนุญาตที่เกิดจากการทำงานของท่านได้ การได้รับเสียงดังมากเมื่อเวลาานานอาจทำให้หัวเสีย เสียการได้ยิน
- ▶ กับบุคคลที่อยู่ใกล้เคียงให้อยู่ในระยะปลอดภัยห่างจาก บริเวณทำงาน บุคคลใดที่เข้ามาชั่วบันเดือนทำงานต้อง สามอุปกรณ์ป้องกันเฉพาะตัว เคยวัสดุชั้น งานหรืออุปกรณ์ประกลบที่แตกหักอาจมีริบอฟอกมา และทำให้ได้รับบาดเจ็บ nokพื้นที่ปฏิบัติงานโดยตรง
- ▶ เมื่อทำงานในบริเวณที่เครื่องมือตัดอาจสัมผัสถายไฟฟ้า ที่ช่องอยู่หรือสายไฟฟ้าของตัวเครื่องเอง ต้องขับ เครื่องมือไฟฟ้าตรงพื้นผิวน้ำที่หุ้มฉนวนเท่านั้น หาก เครื่องมือตัดสัมผัสสายที่ “มีกระแสไฟฟ้า” ให้ล่น จะทำให้ขึ้นลุ่นโลหะที่ไม่ได้หุ้มฉนวนของเครื่องมือไฟฟ้าเกิด “มีกระแสไฟฟ้า” ด้วย และส่งผลให้ผู้ใช้งานเครื่องถูกไฟฟ้าดูดได้
- ▶ **จับสายไฟฟ้าออกจากอุปกรณ์ประกลบที่กำลังหมุน** หากท่านสูญเสียการควบคุม สายไฟฟ้าอาจถูกตัดหรือถูกดึงร้าวไว้ และมือหรือแขนของท่านอาจถูกกระชากเข้าหากาบอุปกรณ์ประกลบที่กำลังหมุน
- ▶ **อย่าร่างเครื่องมือไฟฟ้าลงบนพื้นจนกว่าอุปกรณ์ ประกลบทจะหยุดหมุนและนิ่งอยู่กับที่แล้ว** อุปกรณ์ประกลบที่หมุนอยู่อาจเสี่ยวถูกพื้นและกระชากเครื่องมือไฟฟ้าออกจากความควบคุมของท่าน
- ▶ **อย่าเบิดเครื่องมือไฟฟ้าทำงานขณะถือเครื่องไว้ข้างด้วยมือของท่านอาจเกี่ยว พับกับอุปกรณ์ประกลบที่กำลังหมุนโดยไม่ตั้งใจ และฉุดอุปกรณ์ประกลบที่ข้าหาร่างกายของท่านได้**
- ▶ **ทำความสะอาดช่องระบายน้ำอากาศของเครื่องมือไฟฟ้า อย่างสม่ำเสมอ** พัดลมของมอเตอร์จะดูดঁ

ผู้เข้าไปในตัวเรือน และผงโคละที่พอกกระเบื้องกันมากเกินไปอาจทำให้เกิดอันตรายทางไฟฟ้าได้

- ▶ อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงานใกล้วัสดุคิดไฟได้ ประกายไฟสามารถจุดวัสดุเหล่านี้ให้ลุกเป็นไฟ
- ▶ อย่าใช้อุปกรณ์ประกอบที่ต้องใช้สารหล่อเย็นที่เป็นของเหลว การใช้น้ำหรือสารหล่อเย็นอื่นๆ ที่เป็นของเหลวมาทำให้ร้าวไฟฟ้าวิ่งผ่านเข้าตัวจนเสียชีวิตหรืออุบัติเหตุได้

การตีกลับและคำเตือนเกี่ยวนี้เอง

การตีกลับคือแรงสะท้อนของหันหากที่เกิดจากงานขัด แผ่นพูน แบ่ง และอุปกรณ์ประกอบอื่นได้เกิดบิดหรืออุบัติเหตุ รังษีจะทำให้อุปกรณ์ประกอบที่กำลังหมุนหยุดกะทันหัน ด้วยเหตุนี้เครื่องมือไฟฟ้าที่ขาดการควบคุมสูงสุดกลับไปในทิศทางตรงกันข้ามกับการหมุนของอุปกรณ์ประกอบ ณ จุดที่เกิดการตีกลับ

ด้วยตัวเอง เช่น หากงานขัดถูกเห็นว่าจะหยุดโดยขั้นงานของงานขัดที่ติดอยู่ในอุบัติเหตุชุดเดียวในพื้นผิวของขันงาน ทำให้ล้างงานขัดเป็นนอกหัวเพล็กด้วยอุบัติเหตุ ขัดอาจกระโดดข้าหาหัวหรือกระโดดออกจากการตีกลับเชื่อว่างานนี้ขึ้นอยู่กับทิศทางเคลื่อนที่ของงานขัด ณ อุบัติเหตุ ในสถานการณ์แบบนี้งานขัดอาจแตกหักได้ด้วย การตีกลับเป็นผลจากการใช้เครื่องมือไฟฟ้าในทางที่ผิด และ/หรือเมื่อร่วงงานการหัวหรือเงื่อนไขการทำงานที่ไม่ถูกต้อง และสามารถหลีกเลี่ยนได้ด้วยการบังกันไว้ก่อนอย่างถูกต้องจริงๆ ไม่ด้านล่างนี้

- ▶ จับเครื่องมือไฟฟ้าให้แน่น และตั้งตัวและแขนของหันให้สามารถด้านแรงตีกลับได้ หากมีความจำเป็น ต้องใช้คัมจัมเพิ่มร่วมด้วยเสมอ ทั้งนี้เพื่อที่จะสามารถควบคุมการตีกลับหรือหัวหักห้ามได้อย่างเต็มที่ ผู้ใช้เครื่องสามารถควบคุมกำลังสะท้อนจากแรงบิดขณะที่หัวหักห้ามต้องไว้ก่อน
- ▶ อย่าขึ้นมือของหันข้าหากลับอุปกรณ์ประกอบที่กำลังหมุนอย่างเด็ดขาด อุปกรณ์ประกอบอาจตีกลับมาที่มือของหันได้
- ▶ อย่าให้ร่างกายของหันอยู่ในบริเวณที่เครื่องมือไฟฟ้าจะเคลื่อนเข้าหาหัวหักห้ามตีกลับ การตีกลับจะผลักเครื่องมือไฟฟ้าไปยังทิศทางตรงกันข้ามกับการเคลื่อนที่ของงานขัด ณ จุดเห็นว่าจะ
- ▶ ใช้ความระมัดระวังเป็นพิเศษเมื่อทำงานบริเวณบุบ ขอบแหลมคม ฯลฯ บังกันไม่ให้อุปกรณ์ประกอบกระเด้งกลับเข้าหันและติดขัด ณ ขอบแหลมคม และการกระเด้งกลับมักจะเห็นว่า

รังษีบุริญประกอบที่กำลังหมุน และทำให้สูญเสียการควบคุมหรือทำให้เกิดการตีกลับ

- ▶ อย่าประกอบในสิ่งของที่แกะสักไม้หรือไม้เลื่อยแบบมีฟัน ในสิ่งเหล่านี้ทำให้เกิดการตีกลับและสูญเสียการควบคุมของคุณ

คำเตือนเพื่อความปลอดภัยเฉพาะสำหรับการเจียร์ในและการตัดแบบขัด

- ▶ ใช้เฉพาะงานประจำที่แนะนำให้ใช้กับเครื่องมือไฟฟ้าของหัน และกระบังป้องกันเฉพาะที่ออกแบบไว้สำหรับงานที่ไม่ได้ออกแบบไว้สำหรับใช้กับเครื่องมือไฟฟ้าจะไม่ได้รับการบังป้องอย่างเพียงพอและไม่ปลอดภัย
- ▶ งานขัดคุณย่อมควรติดตั้งในลักษณะที่หันผิวขัดจะต้องไม่ชนกับงานอุปกรณ์ของหันของกระบังป้องกัน งานที่ติดตั้งไม่ถูกต้องที่นี่จะระยะนานของหันจะกระบังป้องกันจะไม่ได้รับการบังป้องกันอย่างเพียงพอ
- ▶ ต้องประกอบกระบังป้องกันข้ามหัวหักห้ามเครื่องมือไฟฟ้าอย่างแน่นหนาและบันรับตำแหน่งให้ได้ความปลอดภัยสูงสุด หันนี้เพื่อให้งานไหลเข้าหาหัวหักห้ามอย่างน้อยที่สุด กระบังช่วยบังป้องกู้น้ำที่ใช้เครื่องจากขันล่วนงานที่แตกหัก การล้มผักกับงานโดยไม่ตั้งใจ และประกายไฟที่อาจดึงดูดไปสู่อุบัติเหตุได้
- ▶ ต้องใช้จานสำหรับการใช้งานที่แนะนำเท่านั้น ด้วย เช่น: อย่าดัดรัดดูดด้านข้างของงานตัดออก งานตัดออกผิดไว้เพื่อให้ใช้ร่วงของหันของงานขัดวัสดุ แรงดันงานที่เกิดลงบนแผ่น งานอาจทำให้จานแตกและอ่อนได้
- ▶ ใช้หันแปลนรองรับที่ไม่ชำรุดที่มีขนาดและรูปร่างที่ถูกต้องสำหรับงานที่หันและเลือกเสมอ หน้าแปลนรองรับที่ถูกต้องจะบุนจาน และด้วยเหตุนี้จึงลดการแตกหักของงานหน้าแปลนรองรับสำหรับงานขัด
- ▶ อย่าใช้จานที่สึกกร่อนมากจากเครื่องมือไฟฟ้าขนาดใหญ่ งานที่ผลิตไฟฟ้ารับเครื่อง มือไฟฟ้าขนาดใหญ่กว่าไม่เท่ากันจะนำมายังหัวหักห้าม มือไฟฟ้าขนาดเล็กกว่าที่มีความเร็วสูงกว่า และอาจแตกกระเบิดได้

คำเตือนเพื่อความปลอดภัยเฉพาะสำหรับการตัด

- ▶ อย่าทำให้จานตัด “ติดขัด” หรือใช้แรงกดมากเกินไป อุปกรณ์ของหันจะตัดลึกมากเกินไป จะเพิ่มแรงกดที่จานและอาจทำให้จานมีหัวหักห้ามติดตั้นในร่องตัดได้ง่ายขึ้น และยังเพิ่มความเสี่ยงในการตีกลับหรือทำให้จานแตกหักได้

- ▶ อ่ายให้ร่างกายของท่านอยู่ด้านหลังหรืออยู่ในแนวเดียวกันกับจานตัดที่กำลังหมุน ขณะที่งานอยู่ในชิ้นงาน และมีการเคลื่อนที่ โอกาสที่เครื่องจะบดอาจเกิดขึ้นได และงานที่กำลังหมุน รวมทั้งเครื่องมือไฟฟ้าอาจติดกลับเข้าหากาฬกรรมของท่านได้โดยตรง
- ▶ เมื่องานตัดขัดหรือเมื่อการตัดถูกหักชั้นระหว่างเหตุผลใดก็ตาม ให้ปิดสวิตช์เครื่องมือไฟฟ้าและจับเครื่องมือไฟฟ้าค้างไว้จนงานหยุดสนิท อย่าพยายามอาเจาตัดออกจากร่องด้วยตัวในขณะที่งานกำลังเคลื่อนที่อย่างเด็ดขาด มีฉันหนែងห้ามทำให้เครื่องสับได้ ตรวจสอบและแก้ไขเพื่อหักงานที่ทำให้เจาตัดขัด
- ▶ อายาระเบิดตัดในชิ้นงานอีกรั้ง ปลดออกให้งานหมุนถึงความเร้าเต็มที่ก่อน จากนั้นจึงเริ่มตัดอีกรั้งอย่างระมัดระวัง งานอาจติดขัด กระโดดขึ้น หรือติดกลับ หากเปิดเครื่องมือไฟฟ้าทำงานอีกรั้งในชิ้นงาน
- ▶ หมุนเพื่อกำรัดงานหรือชิ้นงานขนาดใหญ่เพื่อลดความเสียงที่งานจะถูกหันไปและติดกลับ วิธีงานขนาดใหญ่จะห้อยย่อนตามความถ่วงน้ำหนักของตัวชิ้นงานเอง ต้องลองทดสอบหมุนให้ชิ้นงานทั้งสองด้าน ทั้งใกล้เลนส์ตัดและใกล้ขอบของชิ้นงาน
- ▶ ใช้ความรู้มั่นใจว่างเป็นพิเศษเมื่อทำการ “ตัดแบบเบิดซ่อง” เช่นในหนังสือเมื่อยื่นหัวหรือรีเวนดูมดอฟนิ่ง งานที่ยื่นออกมากอาจตัดข้าวในท่อแก๊สหรือหัวน้ำ สายไฟฟ้าหรือวัสดุที่อาจทำให้เกิดการติดกลับได้

- คำเตือนเพื่อความปลอดภัยเฉพาะสำหรับการขัดด้วยกระดาษทราย**
- ▶ อ่ายใช้เพื่อกำรัดงานทรายที่มีขนาดใหญ่กินไป ให้ปฏิบัติตามคำแนะนำของบริษัทผู้ผลิตเมื่อเลือกกระดาษทราย กระดาษทรายที่มีขนาดใหญ่กว่าที่ยืนยานว่าอกอนออกแรงรองขัดอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บ และกระดาษทรายอาจถูกหนีบยังร้อน ฉีกขาด หรือทำให้เกิดการติดกลับได้

คำเตือนเพื่อความปลอดภัยเฉพาะสำหรับการขัดด้วยแปรลวด

 - ▶ พิงคานิ่งไว้รวมขณะใช้แปรลงขัดตามปกติ ขนาดแปรลงสามารถหลุดออกจากแปรลงไปเองได้ อย่ากดเส้นลวดลงหนักเกินไปโดยใช้กำลังยื้อๆลงบนแปรลง ขนาดแปรลงจะถูกบานง่ายๆ และ/หรือพิมพ์หนังได้อย่างง่ายดาย
 - ▶ เมื่อต้องการขัดด้วยแปรลวด หากมีการแนะนำให้ใช้เครื่องมือที่มีป้องกันร้าวด้วยตัวของตัวเอง ต้องตรวจสอบไม่ให้งานลวดหรือแปรลงเครื่องที่ไม่ติดต่ออย่างเพียงพอ เครื่องมือไฟฟ้าสำหรับการใช้สำหรับขัดด้วยกระดาษทรายเมื่อใช้เครื่องมือขัดที่ได้รับอนุญาต

คำแนะนำเพื่อความปลอดภัยเพิ่มเติม สามเณรตามมองกันอันตราย



- ▶ ใช้เครื่องตรวจจับที่เหมาะสมเพื่อตรวจหาสายไฟฟ้าหรือหัวร้อนภูมิโภคิจอาจซ่อนอยู่ในบริเวณทำงานหรือติดต่อบริษัทสาธารณูปโภคในพื้นที่เพื่อขอความช่วยเหลือ การล้มแพลทบล์สไนไฟฟ้าอาจทำให้เกิดไฟไหม้หรืออุบัติไฟฟ้าคุด การทำให้ห้อแก๊สเลี้ยงหายอาจทำให้เกิดระเบิด การเจาะเข้าในห้องน้ำทำให้ทรัพย์สินเสียหาย หรืออาจเป็นเหตุให้ถูกไฟฟ้าคุดได้
- ▶ อย่าลืมหัดงานตัดและขัดจนกว่าจะเย็นลง ขณะทำงานจะจะร้อนมาก
- ▶ เมื่อแหล่งกำเนิดไฟฟ้าถูกขัดจังหวะ ต. ย. เช่น เนื่องจากไฟฟ้าขัดของห้องหรือติดปลั๊กไฟฟ้าออก ให้ปลดล็อกสวิตช์เบิด-ปิด และสับสวิตช์ที่ติดต่ออยู่ในลักษณะนี้จะช่วยหักงานไม่ให้เครื่องติดลิทช์บิกครั้งอย่างควบคุมไม่ได้
- ▶ ขัดชิ้นงานให้แน่น การขัดชิ้นงานด้วยเครื่องหนีบหรือแทนจับจะมั่นคงกว่าการยืดด้วยมือ

รายละเอียดผลิตภัณฑ์และข้อมูลจำเพาะ



อ่านคำเตือนเพื่อความปลอดภัยและคำแนะนำห้ามหด การไม่ปฏิบัติตามคำเตือนและคำสั่งอาจเป็นสาเหตุให้ถูกไฟฟ้าคุด เกิดไฟไหม้และ/orได้รับบาดเจ็บอย่างร้ายแรง กรณีดู柏膏ประกอบในส่วนหน้าของคู่มือการใช้งาน

ประโยชน์ของการใช้งานของเครื่อง

เครื่องนี้ช่วยหักตัด กัดผิวหนัง และแปรร่วงวัสดุที่เป็นโลหะและหินโดยไม่ต้องหยดน้ำ สลับหัวการตัดด้วยอุปกรณ์ทำจากสังคีดูดูชนิดที่ใช้ตัวประสาน (bonded abrasives) ต้องใช้กระบังป้องกันอันตรายสำหรับการตัด (อุปกรณ์ประกอบ) เมื่อตัดหิน ต้องจัดให้มีการดูดฝุ่นอย่างเพียงพอ เครื่องมือไฟฟ้าสำหรับการใช้สำหรับขัดด้วยกระดาษทรายเมื่อใช้เครื่องมือขัดที่ได้รับอนุญาต

ส่วนประกอบที่แสดงภาพ

ลักษณะของส่วนประกอบผลิตภัณฑ์อ้างถึงส่วนประกอบของเครื่องที่แสดงในหน้าภาพประกอบ

(1) บุ๊มล็อกแกน

- | | |
|--|---|
| (2) สวิทช์เปิด-ปิด | (15) การดึงบังกันมือ ^{a)} |
| (3) ด้ามจับเพิ่ม (พื้นผิวจับทึบฉนวน) | (16) แหนนกันระยะ ^{a)} |
| (4) แกนเครื่อง | (17) แผ่นขัดด้าย ^{a)} |
| (5) กระบังบังอันดับรายสำหรับการขัด | (18) กระดาษทราย ^{a)} |
| (6) ลักษณะสำหรับกระบังบังบังกันอันตราย | (19) น็อกกลม ^{a)} |
| (7) น้อตรองจานพร้อมໂටริง | (20) แบร์งชั้ดรูปถัวๆ ^{a)} |
| (8) ajanตัด ^{a)} | (21) ฝาครอบดูดฝุ่นสำหรับการตัดด้วยแผ่นนำ ^{a)} |
| (9) น้อดยีด | (22) ajanตัดเพชร ^{a)} |
| (10) ประแจสองรูสำหรับน้อดยีด ^{a)} | (23) ด้ามจับ (พื้นผิวจับทึบฉนวน) |
| (11) น้อดยีดแบบขันเร็ว SDS-clic ^{a)} | a) อุปกรณ์ประกอบที่แสดงสภาพหรืออิมัยไม่รวมอยู่ในการ
จัดส่งมาตรฐาน
กรุณาดูอุปกรณ์ประกอบห้างหุ้นส่วนรายการแสดงอุปกรณ์ประ
กอบของเรา |
| (12) หัวขัดการใบตัด ^{a)} | |
| (13) กระบังบังกันอันตรายสำหรับการตัด ^{a)} | |
| (14) ajanตัด ^{a)} | |

ข้อมูลทางเทคนิค

เครื่องเจียรคอมมูน	GWS 2000	GWS 2000-7	GWS 2000	GWS 2000-9
หมายเลขอินค้า	3 601 HB7 0..	3 601 HB7 0..	3 601 HB8 0..	3 601 HB8 0..
กำลังไฟฟ้าติดต้านเข้า	วัตต์	2000	2000	2000
กำลังไฟฟ้าต้านออก	วัตต์	1280	1280	1280
อัตราความเร็วติดตั้ง	นาที ⁻¹	8500	8500	6500
เส้นผ่าศูนย์กลางจานขัด สูงสุด	มม.	180	180	230
เกลียวแกนเครื่อง	M 14 / 5/8"	M 14	M 14 / 5/8"	M 14
ความยาวเกลียวของแกนเครื่อง สูงสุด	มม.	25	25	25
น้ำหนักตามระเบียบการ EPTA-Procedure 01:2014				
- มีด้ามจับเพิ่มที่ลดการสั่นสะเทือน	กก.	5.1	5.1	5.4
- มีด้ามจับเพิ่มมาตรฐาน	กก.	5.0	5.0	5.3
ระดับความปลอดภัย	□ / II	□ / II	□ / II	□ / II

ค่าที่ให้ไว้ใช้ได้กับแรงดันไฟฟ้าลมในอุปกรณ์ [U] 230 โวลท์ค่าเหล่านี้อาจเปลี่ยนแปลงไปตามห้องแรงดันไฟฟ้าที่แตกต่างกัน และในเดลท่าผลิตสำหรับเฉพาะประเทศ

เฉพาะสำหรับเครื่องมือไฟฟ้าที่ไม่มีการป้องกันกระแสไฟฟ้ากระชากตอนเริ่มต้นของวงจรไฟฟ้า: กระบวนการเปิดเครื่องจะทำให้แรงดันไฟฟ้าตกลงชั่วสั้นๆ ในกรณีที่สิ่งของบนสายไฟหลักไม่เข้าอ่อนนุนจากเกิดคลื่นรบกวนอุปกรณ์/เครื่องยืดๆ ให้หากความดันทางอากาศระบบต่ำกว่า 0.25 โวต์ คำว่าจะไม่เกิดความผิดปกติ

การติดตั้ง

การติดตั้งอุปกรณ์บังกันอันตราย

▶ ดึงปลั๊กไฟออกจากเต้าเสียบก่อนปรับแต่งเครื่อง

หมายเหตุ: หากจานขัดแตกหักก็จะขณะบัญชีบดึงงาน หรืออุปกรณ์จับยึดบนกระบังบังกันอันตราย/เครื่องมือไฟฟ้าเกิดชำรุด

ต้องล็อกเครื่องไบซ์ห้องสำหรับบริการหลังการขายในทันที สำหรับที่อยู่ดูบบ"การบริการหลังการขายและคำแนะนำการใช้งาน

กระบังบังกันอันตรายสำหรับการขัด

สมกระบังบังกันอันตราย (5) เข้าบันดาลออกแกน ปรับตำแหน่งของกระบังบังกันอันตราย (5) ไปตามความ

ต้องการของท่าทำงาน และล็อกกระบังป้องกันอันตราย (5) ด้วยสกรูล็อก (6)

- ▶ ปรับกระบังป้องกันอันตราย (5) ในลักษณะป้องกันไม่ให้ประกายไฟແລমเช้าหาด้ามไฟเครื่อง

กระบังป้องกันอันตรายสำหรับการตัด

- ▶ สำหรับการตัดด้วยอุปกรณ์ท่าจากวัสดุขัดที่ใช้ตัวประสาน (bonded abrasives) ต้องใช้กระบังป้องกันอันตรายสำหรับการตัด (13) เสมอ

- ▶ ตัดจัดเตรียมให้มีการดูดฟุ่นออกอย่างพอเพียงเมื่อตัดหิน

ติดตั้งกระบังป้องกันอันตรายสำหรับการตัด (13) เข้าในลักษณะเดียวกับกระบังป้องกันอันตรายสำหรับการขัด (5)

ฝ่าครอบดูดฟุ่นสำหรับการตัดด้วยแผ่นนำ

ติดตั้งฝ่าครอบดูดฟุ่นสำหรับการตัดด้วยแผ่นนำ (21) เข้าในลักษณะเดียวกับกระบังป้องกันอันตรายสำหรับการขัด (5)

ด้านจับเพิ่ม

- ▶ ใช้เครื่องมือไฟฟ้าพร้อมกับด้านจับเพิ่ม (3) เสมอ ขันดามจับเพิ่ม (3) เข้าบนด้านข้างหรือด้านขวาของหัวเครื่องตามลักษณะงาน

การตัดป้องกันมือ

- ▶ เมื่อใช้แผ่นขัดยาง (17) หรือแปรรูปวัสดุ/แปรรูป/แผ่นขัดหารายช้อนด้วยกระบวนการการดูดป้องกันมือ (15) เข้าเสมอ

ยืดการดูดป้องกันมือ (15) เข้ากับด้านจับเพิ่ม (3)

การติดตั้งเครื่องมือขัด

- ▶ ถึงลักษณะจากเดาเลี้ยงก่อนปั้นแล้วแต่เครื่อง
- ▶ อย่าสัมผัสจานตัดและขัดจนกว่าจะเย็นลง ขณะทำงานจะร้อนมาก

ทำความสะอาดแกนขัด (4) และหักขันล่วนที่จะติดตั้ง เมื่อต้องการหนีบและคลายเครื่องมือขัด ให้กดบุ๊ลล็อกแกน (1) เพื่อล็อกแกนขัด ▷ กดบุ๊ลล็อกแกนเมื่อแกนหยุดสนิทแล้วเท่านั้น มิฉะนั้น เครื่องอาจชำรุดได้

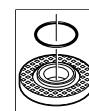
จานตัด/ขัด

ล้างเกดขนาดของเครื่องมือขัด เส้นผ่าศูนย์กลางของรูขีดต้องมีขนาดพอดีกับนัดตรงจาน อย่าใช้ข้อลดหรือข้อปรับขนาด เมื่อใส่จานตัดเพชร ให้ตรวจสอบให้ทิคทางหมุนของลูกศรบนจานเดียวกับตรงกับทิคทางหมุนของเครื่องมือไฟฟ้า (ดูลูกศรทิคทางหมุนบนหัวเครื่อง)

สำหรับลักษณะการติดตั้ง ดูหน้าภาพประกอบ

สำหรับการติดตั้งจานตัด/ขัดให้ขันน็อตยึด (9) และยึดให้แน่นด้วยประแจสองรู (ดู "น็อตยึดแบบขันเร็ว SDS-cl/c", หน้า 66)

- ▶ เมื่อติดตั้งเครื่องมือขัดแล้ว ก่อนเปิดสวิตช์ทำงาน ให้ตรวจสอบว่าได้ติดตั้งเครื่องมือขัดอย่างถูกต้องและเครื่องมือขัดสามารถหมุนได้อย่างอิสระหรือไม่ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าเครื่องมือขัดไม่ครุณกับกระบังป้องกันอันตรายหรือส่วนอื่นๆ



ขันพลาสติก (โอริง) จะติดตั้งอยู่รอบบ่าต่องกลางของน็อตตรงจาน (7) หากโอริงสูญหายหรือชำรุด จำเป็นต้องเปลี่ยนน็อตตรงจาน (7) ใหม่ก่อนใช้งานต่อไป

แผ่นขัดหารายช้อน

- ▶ เมื่อทำงานด้วยแผ่นขัดหารายช้อนให้ประกอบการดูดป้องกันมือ (15) เข้าเสมอ

แผ่นขัดยาง

- ▶ เมื่อทำงานกับแผ่นขัดยาง (17) ให้ติดตั้งการดูดป้องกันมือ (15) เสมอ

สำหรับลักษณะการติดตั้ง ดูหน้าภาพประกอบ ก่อนติดตั้งแผ่นขัดยาง (17) ให้ลีสแ伦กันระยะ (16) พื้น 2 วงนบแกนเครื่อง (4)

ขันน็อตกลม (19) เข้าและยึดให้แน่นด้วยประแจสองรู

แปรรูปวัสดุ/แปรรูปแผ่น

- ▶ เมื่อทำงานกับแปรรูปวัสดุ/แปรรูปแผ่น ให้ติดตั้งการดูดป้องกันมือ (15) เสมอ

สำหรับลักษณะการติดตั้ง ดูหน้าภาพประกอบ ต้องสามารถขันแปรรูปวัสดุ/แปรรูปแผ่นเข้าบนแกนขัดจนหมด วนกับหัวน้ำแปรรูปวัสดุที่ปลายเกลียวของแกนขัด ยึดแปรรูปวัสดุ/แปรรูปแผ่นให้แน่นด้วยประแจปกตัย

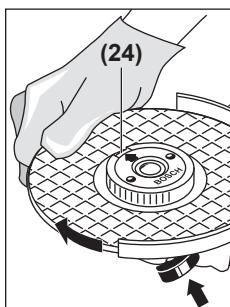
น็อตยึดแบบขันเร็ว SDS-cl/c

สำหรับการเปลี่ยนเครื่องมือขัดอย่างสะดวกโดยไม่ต้องใช้เครื่องมืออื่นช่วย ให้เปลี่ยนจากการใช้น็อตยึด (9) มาเป็นน็อตยึดแบบขันเร็ว

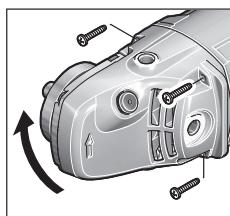
- ▶ ใช้น็อตยึดแบบขันเร็ว (11) เลพะกับจานตัดและจานขัดเท่านั้น

ใช้เฉพาะน็อตยึดแบบขันเร็ว (11) ที่ไม่มีตัวหนินและไม่ชำรุดเท่านั้น

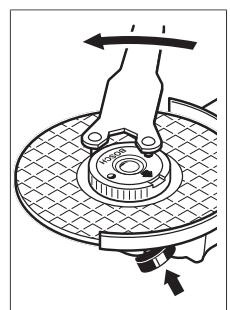
เมื่อขันเข้า ให้ตรวจสอบให้แน่ใจว่าด้านที่มีตัวพิมพ์ของน็อตยึดแบบขันเร็ว (11) ไม่พันเข้าหากันขัด ลูกศรต้องชี้ไปที่เครื่องหมายด้านนี้ (24)



กดปุ่มล็อกแกน (1) เพื่อ ล็อกแกนเครื่อง สำหรับการ ขันน็อตด้วยแบบขันรัวไว้ แน่น ให้เข้ากับจัมพันงานขัด ไปในทิศตามเข็มนาฬิกา



ท่านสามารถหันหัวเครื่อง เป็นขั้นได้ด้วย 90° ใน ลักษณะนี้ล็อกไว้เปิด-ปิด สามารถเลื่อนไปอยู่ใน ตำแหน่งที่สะดวกของการใช้ งานมากขึ้นเมื่อทำงานใน สถานการณ์พิเศษ เช่น สำหรับงานตัดที่ใช้ฝารอบ คุดผุนสำหรับการตัดด้วยแผ่นน่า (21) หรือสำหรับผู้คนด้มือ ช้ำ



คลายน็อตด้วยแบบขัน เร็วที่ไม่ใช่รูดและ ขันไว้อย่างถูกต้องโดย ใช้มือพูนวงแหวนที่มี ลักษณะเป็นสันไปในทิศทาง เย็บนาฬิกา อย่าใช้คี มเดินน้อตด้วยแบบขันเร็วที่ ติดแน่นอย่างเด็ดขาด แต่ ให้ใช้ประแจลงรูสเมน ลดประแจลงรูฐานตาม แสดงในภาพประกอบ

เครื่องมือขัดที่ได้รับอนุญาต

ท่านสามารถใช้งานเครื่องมือขัดทั้งหมดที่ระบุในคู่มือการใช้งานเหล่านี้

ความเร็วของหมุน [นาที⁻¹] หรือความเร็วตามเล่นรอบวง [เมตร/วินาที] ที่อนุญาตของเครื่องมือขัดที่ข้ออย่างน้อยจะ ต้องเท่ากับค่าที่กำหนดไว้ในตารางด้านล่างนี้

ดังนั้นให้สังเกตความเร็วของหมุนหรือความเร็วตามเส้น รอบวงที่อนุญาตบนฉลากของเครื่องมือขัด

	สูงสุด [มม.]	[มม.]		
D	b	d	[นาที ⁻¹]	[เมตร/วินาที]
	180	8	22.2	8500 80
	230	8	22.2	6500 80
	180	-	-	8500 80
	230	-	-	6500 80
	100	30	M 14	8500 45
b	D			

การหมุนหัวเครื่อง

► ดึงปลั๊กไฟออกจากเต้าเสียบก่อนปั้นรับแต่งเครื่อง

การดูดฝุ่น/ชี้เลือย

ผู้ที่ได้จำกัดดู เชน เคลือบผ้าที่มีสารตะไคร้ ไม้บังประเพก แร่ธาตุ และโลหะ อาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพ การ สัมผัสรือกรากษาใจเจ้าฝุ่นข้าไปอาจทำให้เกิดปฏิกิริยาแพ้ ผู้ และ/หรือน้ำม้าที่โรคติดเชื้อระบบทหายใจแก่ผู้ ใช้เครื่องหรือผู้ที่อ่อนโยนใกล้เคียง

ผู้บังประเพก เช่น ฝุ่นไม้/อ๊อก หรือไม้ชี้ นับ

เบ็นสารที่ทำให้เกิดมะเร็ง โดยเฉพาะอย่างยิ่งเมื่อผสม กับสารเคมีแต่งพืชบัดได้ (ครามเมต ผลิตภัณฑ์รักษาเนื้อไม้)

สำหรับวัสดุที่มีและเลสทดสอบด้วยผ้าซี่ร้ายทำงานเท่านั้น - ใช้ระบบดูดฝุ่นออกที่เหมาะสมกับประเพกหัวดูด มากเท่า ที่จะทำได้

- จัดสถานที่ทำงานให้มีการระบายอากาศที่ดี
- ขอแนะนำให้สวมหน้ากากป้องกันการติดเชื้อที่มีระดับ-ไล กรอง P2

ปฏิบัติตามกฎข้อบังคับสำคัญอื่นๆ ที่เกี่ยวกับวัสดุชิ้นงาน ที่บังคับใช้ในประเทศไทยของท่าน

- ป้องกันการสะสมของฝุ่นในสถานที่ทำงาน ผู้สามารถลูกไก่มืออย่างง่ายดาย

การปฏิบัติตาม

การเริ่มต้นปฏิบัติตาม

- ให้สังเกตแรงดันไฟฟ้า! แรง ดันไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟต้องมีค่าแรงกับค่าแรง ดันไฟฟ้าที่ระบุไว้บนแผ่นป้ายพิกดเครื่อง เครื่องมือ ไฟฟ้าที่มีเครื่องหมาย 230 โวลท์ สามารถใช้งานกับ 220 โวลท์ ได้ด้วย

- ต้องขับเครื่องด้วยแรงที่รับไหว้ที่มั่นคงและด้านจับเพิ่ม เท่านั้น เครื่องมืออาจสัมผัสสายไฟฟ้าที่ชื่นอยู่หรือสาย ไฟฟ้าของตัวเครื่องเอง การล้มพลิกกลับล่างที่มีกระแส

ไฟฟ้าไฟล์ผ่านจะทำให้ส่วนที่เป็นโลหะของเครื่องเกิดมีกระและไฟฟ้าด้วย และส่งผลให้ถูกไฟฟ้าเครื่องถูกไฟฟ้าดูดได้หากใช้เครื่องทำงานเดียวพังงานจากเครื่องกำเนิดไฟฟ้าเคลื่อนที่ที่ไม่มีกำลังไฟฟ้าสำรองเพียงพอ หรือในมีระบบควบคุมแรงดันไฟฟ้าที่เหมาะสมที่สามารถเพิ่มกำลังกระแสไฟฟ้าขณะสารท ดังนั้นเมื่อเปิดเครื่องทำงาน

เครื่องจะทำงานได้เมื่อสมรรถภาพ หรือเกิดอาการผิดปกติกรุณาล้างเกดความเหมาสมของเครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ใช้อยู่โดยเฉพาะอย่างยิ่งในเรื่องแรงดันไฟฟ้าและความถี่ไฟฟ้าหลัก

การเปิด-ปิดเครื่อง

เมื่อต้องการให้เครื่องมือไฟฟ้าเริ่มต้นทำงาน ให้ดันสวิตช์เปิด-ปิด (2) ไปข้างหน้าและจากนั้นจึงกดสวิตช์ เมื่อต้องการล็อกสวิตช์เปิด-ปิด (2) ให้ดันสวิตช์เปิด-ปิด (2) ไปข้างหน้าต่อไป

เมื่อต้องการปิดสวิตช์เครื่องมือไฟฟ้า ให้ปล่อยนิ้วจากสวิตช์เปิด-ปิด (2) หรือในกรณีที่สวิตช์ถูกล็อกอยู่ ให้กดสวิตช์เปิด-ปิด (2) ล้ำๆ และปล่อยนิ้ว

สวิตช์รุ่นที่ไม่มีล็อก (เฉพาะประเทศไทย):

เมื่อต้องการให้เครื่องมือไฟฟ้าเริ่มต้นทำงาน ให้ดันสวิตช์เปิด-ปิด (2) ไปข้างหน้าและจากนั้นจึงกดสวิตช์ เมื่อต้องการปิดสวิตช์เครื่องมือไฟฟ้า ให้ปล่อยนิ้วจากสวิตช์เปิด-ปิด (2)

- ▶ ตรวจสอบเครื่องมือขัดก่อนใช้งาน เครื่องมือขัดต้องได้รับการติดตั้งอย่างถูกต้องและสามารถหมุนได้อย่างอิสระ ทำการทดสอบว่าโดยปกติเครื่องดินตัวเปล่านานอย่างน้อย 1 นาที อย่างไรก็ตามเมื่อขัดที่ชำรุด เสียงคุณภาพเสียงดังตัวเอง เครื่องมือขัดที่ชำรุดอาจระเบิดและทำให้เกิดการบาดเจ็บได้

ข้อแนะนำในการทำงาน

- ▶ ดึงปลั๊กไฟออกจากเต้าเสียก่อนปั๊บแต่งเครื่อง
- ▶ ใช้ความระมัดระวังเมื่อเจาะซ่องในแผ่นที่รับน้ำหนัก ดูบัน "ข้อมูลเกี่ยวกับโครงสร้าง"
- ▶ ขัดชิ้นงานให้แน่น หากชิ้นงานไม่ถูกยึดให้ด้วยน้ำหนักของตัวเอง
- ▶ อย่าใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าบนหินเกินไปจนเครื่องหยุดชะงัก
- ▶ หลังใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าอย่างหนัก ต้องปล่อยเครื่องให้แห้งด้วยลมแล้วบีบเนวลาสองสามนาทีเพื่อให้เครื่องมีอิญลง
- ▶ อย่าสัมผัสจานตัดและขัดจนกว่าจะเย็นลง ขณะทำงานจะร้อนมาก
- ▶ อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าร่วมกับแท่นตัดอุก

การดัดผิวหยาบ

- ▶ อย่าใช้จานตัดสำหรับดัดผิวหยาบอย่างเด็ดขาด ท่านจะได้ผลลัพธ์การดัดผิวหยาบที่ดีที่สุดเมื่อตั้งเครื่องที่มุม 30° และ 40° เคลื่อนเครื่องมือไฟฟ้าไปมาด้วยแรงกดปานกลาง ในลักษณะนี้ชิ้นงานจะไม่ว้อนเกินไป ในเบสิคส์ และไม่เป็นลัน

งานขัดรูปปั้ด

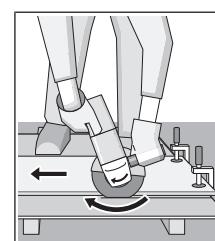
ท่านสามารถขัดผิวหน้าชิ้นงานที่มีรูปปั้ดคงนูนและเส้นขอบรูบนอกได้ด้วยงานขัดรูปปั้ด (อุปกรณ์ประกอบ) งานขัดรูปปั้ด มีอุปกรณ์ที่เกิดจากการขัดต่างๆ ว่าจะด้วยกระดาษทรายแบบดึงเดิน

การดัดโลหะ

- ▶ สำหรับการดัดด้วยอุปกรณ์ที่มาจากวัสดุขัดถูกชนิดที่ใช้ด้วยประสาน (bonded abrasives) ต้องใช้กระบังป้องกันอันตรายสำหรับการดัด (13) เสมอ

เมื่อทำงานดัด ให้เคลื่อนเครื่องไปข้างหน้าด้วยความเร็วพอประมาณที่เหมาะสมกับลักษณะงานที่จะดัด อย่าออกแรงกดลงบนงานดัด อย่าตะแคง หรือแกว่งไปมา

อย่าหยุดงานดัดที่ว่างด้วยแรงเฉียบโดยกดลงด้านข้าง



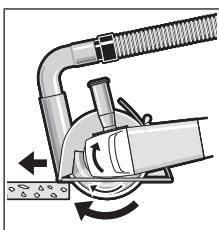
ต้องเคลื่อนเครื่องมือไฟฟ้าแบบดันขึ้นเสมอ มีฉันจะเกิดอันตรายจากการที่ เครื่องถูกหลักกอกจากว่อง ตัดอย่างความคุณไม่ได้ เมื่อต้องการดัดเส้นรอบวงงานและท่อสีเหล็ก ขอแนะนำให้เริ่มตรงจุดที่มีหน้าตัดที่เล็กที่สุด

การดัดพิน

- ▶ ต้องดัดเครื่มให้มีการดูดผุนออกอย่างพอเพียงเมื่อตัดพิน
- ▶ สามหน้ากากมือกันผุน
- ▶ ต้องใช้เครื่องมือไฟฟ้าที่สำหรับการขัดและดัดแห้งเท่านั้น

สำหรับการดัดพิน ทางที่ดีควรใช้จานตัดเพชร

เมื่อทำงานกับฝาครอบดูดผุนสำหรับการดัดด้วยแผ่นน้ำ (21) ต้องใช้เครื่องถูกผุนที่ผ่านการรับรองสำหรับดูดผุนพิน เครื่องถูกผุนที่เหมาะสมนี้ทำขึ้นได้จาก บอช



เบื้องต้นควรรักษาสายไฟฟ้า และวางแผนหน้างานของแผ่น นำการตัดดุมขึ้นงาน เคลื่อน เครื่องมือไฟฟ้าไปข้างหน้า ด้วยความระมัดระวังที่สุดที่ เกิดจากความร้อนที่มีอยู่ ไม่ให้ เกิดอันตรายต่อผู้ใช้งาน ตัวเครื่อง หรือสายไฟฟ้า

ต. ย. เช่น ค่อนกรีดที่มีกรวดผลไม้ย่าง ก้านตัดเพชรจะร้อน เกินไป และด้วยเหตุนี้จะชาร้อนได้ ซึ่งจะลังเกดเห็นได้ชัดจาก วงประกายไฟที่หมุนไปพร้อมๆ กับจานตัดเพชร
ในการใช้ไฟหดและการตัด และทำให้จานตัดเพชรยังคงโดย ปล่อยให้เครื่องเดินตัวเปล่าที่ความเร็วของสูบสูดลักษณะนี้ การทำงานได้น้อยลงอย่างเห็นได้ชัดและวงประกายไฟหมุน เป็นลักษณะว่าจานตัดเพชรกำลังจะต้อง ท่านสามารถทำให้ จานหมุนอีกด้วย โดยการตัดวัสดุกัดกร่อนเพียงเล็กน้อย ต. ย.
เช่น อิฐจากปูนขาวผสมกับทราย

ข้อบังคับโครงสร้าง

ช่องในแผ่นที่รับน้ำหนักอยู่ภายใต้มาตรฐาน DIN 1053 ตอน 1 หรือข้อบังคับเฉพาะประเทศ ต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบนี้ใน ทุกกรณี ก่อนเริ่มงานให้บริษัทวิศวกรรมโครงสร้าง สถาบัน ก่อตัวหน้างานก่อสร้างที่รับผิดชอบ

การบำรุงรักษาและการบริการ

การบำรุงรักษาและการทำความสะอาด

- ▶ ถึงลักษณะของเครื่องต้องรักษาความสะอาด
- ▶ เพื่อให้ทำงานได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย ต้องรักษาเครื่องและช่องร่องอากาศจากฝุ่นละออง
- ▶ หากใช้เครื่องทำงานหนัก ให้เข้ากับการดูแลผู้คนอย่างเท่าที่ จะทำได้เสมอ เมื่อช่องร่องอากาศเป็นประจำและติด ตั้งเครื่องตัดไฟฟ้า (RCD) เมื่อทำงานกับไฟฟ้า ผู้ใช้ควรมีความระมัดระวัง
- ▶ ร้อนและกระแทกไฟฟ้าอาจสะสมอยู่ข้างในเครื่องมือไฟฟ้า ฉะนั้นบ่อยๆ ทั้งหมดของเครื่องมือไฟฟ้าอาจได้รับผลเสีย กรณีเก็บรักษาและจับถืออุปกรณ์ประกอบอย่างระมัดระวัง หากจำเป็นต้องเมล็ดสีน้ำใส่ไฟฟ้า ต้องสังเครื่องไฟ Bosch หรือศูนย์บริการหลังการขายที่ได้รับมอบหมายสำหรับเครื่อง มือไฟฟ้า Bosch เปลี่ยนให้ กันนี้เพื่อหลีกเลี่ยงอันตราย

การบริการหลังการขายและการให้คำปรึกษาการ ใช้งาน

ศูนย์บริการหลังการขายของเรายินดีตอบคำถามของ ท่านที่เกี่ยวกับการบำรุงรักษาและการซ่อมแซมผลิตภัณฑ์รวม ทั้งเรื่องอะไหล่ ภาพเขียนแบบการประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับ อะไหล่ กรุณาไปใน: www.bosch-pt.com
ทีมงานที่ปรึกษาของ บอช ขึ้นตั้งให้ออกมาเพื่อให้คำปรึกษาที่ ของเรามาและอุปกรณ์ประกอบดังๆ
เมื่อต้องการสอบถามความและลังชื่ออะไหล่ กรุณาแจ้งหมายเลข ลิขค่า 10 หลักบนแผ่นป้ายรุ่นของผลิตภัณฑ์ทุกครั้ง

ไทย

ไทย บริษัท โรบิร์ต บอช จำกัด
เอฟวายไอ เข็นเตอร์ อาคาร 1 ชั้น 5
เลขที่ 2525 ถนนพระราม 4

แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110

โทร: +66 2012 8888

แฟกซ์: +66 2064 5800

www.bosch.co.th

ศูนย์บริการซ่อมและฝึกอบรม บอช
อาคาร ลาชาลาพาร์ค ชั้น G ห้องเลขที่ 2
บ้านเลขที่ 10/11 หมู่ 16

ถนนศรีนครินทร์ ตำบลบางแก้ว อำเภอบางพลี
จังหวัดสมุทรปราการ 10540

ประเทศไทย

โทรศัพท์ 02 7587555

โทรสาร 02 7587525

สามารถดูที่อยู่ศูนย์บริการอื่นๆ ได้ที่:

www.bosch-pt.com/serviceaddresses

การกำจัดขยะ

เครื่องมือไฟฟ้า อุปกรณ์ประกอบ และพื้นที่ ต้องนำไป แยกประเภทวัสดุเพื่อการรีไซเคิลที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม



อย่าทิ้งเครื่องมือไฟฟ้าลงในขยะครัวเรือน!

Bahasa Indonesia

Petunjuk Keselamatan

Petunjuk Keselamatan Umum Perkakas Listrik

PERINGATAN Bacalah semua petunjuk keselamatan dan semua petunjuk

penggunaan. Kesalahan dalam menjalankan petunjuk keselamatan dan petunjuk penggunaan dapat mengakibatkan sengatan listrik, kebakaran, dan/atau cedera serius.

Simpanlah semua petunjuk keselamatan dan petunjuk penggunaan untuk acuan di masa mendatang.

Istilah "perkakas listrik" dalam petunjuk keselamatan mengacu pada perkakas listrik yang dioperasikan dengan listrik (menggunakan kabel) atau perkakas listrik yang dioperasikan dengan baterai (tanpa kabel).

Keamanan tempat kerja

- ▶ **Jaga kebersihan dan percahayaan area kerja.** Area yang berantakan atau gelap dapat memicu kecelakaan.
- ▶ **Jangan mengoperasikan perkakas listrik di lingkungan yang dapat memicu ledakan, seperti adanya cairan, gas, atau debu yang mudah terbakar.** Perkakas listrik dapat memancarkan bunga api yang kemudian mengakibatkan debu atau uap terbakar.
- ▶ **Jauhkan dari jangkauan anak-anak dan pengamat saat mengoperasikan perkakas listrik.** Gangguan dapat menyebabkan hilangnya kendali.

Keamanan listrik

- ▶ **Steker perkakas listrik harus sesuai dengan stopkontak. Jangan pernah memodifikasi steker.** Jangan menggunakan steker adaptor bersama dengan perkakas listrik yang terhubung dengan sistem grounding. Steker yang tidak dimodifikasi dan stopkontak yang cocok akan mengurangi risiko sengatan listrik.
- ▶ **Hindari kontak badan dengan permukaan yang terhubung dengan sistem grounding, seperti pipa, radiator, kompor, dan lemari es.** Terdapat peningkatan risiko terjadinya sengatan listrik jika badan Anda terhubung dengan sistem grounding.
- ▶ **Perkakas listrik tidak boleh terpapar hujan atau basah.** Air yang masuk ke dalam perkakas listrik menambah risiko terjadinya sengatan listrik.
- ▶ **Jangan menyalahgunakan kabel.** Jangan gunakan kabel untuk membawa, menarik, atau melepas steker perkakas listrik. Jauhkan kabel dari panas, minyak, tepi yang tajam, atau komponen yang bergerak. Kabel listrik yang rusak atau tersangkut menambah risiko terjadinya sengatan listrik.
- ▶ **Saat mengoperasikan perkakas listrik di luar ruangan, gunakan kabel ekstensi yang sesuai untuk penggunaan di luar ruangan.** Penggunaan kabel yang cocok untuk pemakaian di luar ruangan mengurangi risiko terjadinya sengatan listrik.
- ▶ **Jika perkakas listrik memang harus dioperasikan di tempat yang lembap, gunakan pemutus arus listrik residu (RCD).** Penggunaan RCD akan mengurangi risiko terjadinya sengatan listrik.

Keselamatan personel

- ▶ **Terap waspada, perhatikan aktivitas yang sedang dikerjakan, dan gunakan akal sehat saat**

mengoperasikan perkakas listrik. Jangan gunakan perkakas listrik saat mengalami kelelahan atau di bawah pengaruh narkoba, alkohol, atau obat-obatan.

Jika perkakas listrik dioperasikan dengan daya konsentrasi yang rendah, hal tersebut dapat menyebabkan cedera serius.

▶ Gunakan peralatan pelindung diri. Selalu kenakan pelindung mata.

Dengan memakai pakaian dan sarana pelindung, misalnya masker anti debu, sepatu tertutup yang tidak licin, helm pelindung, atau pemalut telinga sesuai dengan pekerjaan yang dilakukan, hal tersebut dapat mengurangi risiko cedera.

▶ Hindari start yang tidak disengaja. Pastikan switch berada di posisi off sebelum perkakas listrik

dihubungkan ke sumber daya listrik dan/atau baterai, diangkat, atau dibawa. Membawa perkakas listrik dengan jari menempel pada tombol atau perkakas listrik dalam keadaan hidup dapat memicu kecelakaan.

▶ Singkirkan kunci penyetel atau kunci pas sebelum menghidupkan perkakas listrik.

Perkakas atau kunci pas yang masih menempel pada komponen perkakas listrik yang berputar dapat menyebabkan cedera.

▶ Jangan melampaui batas. Berdirilah secara mantap dan selalu jaga keseimbangan.

Hal ini akan memberikan kontrol yang lebih baik terhadap perkakas listrik pada situasi yang tak terduga.

▶ Kenakan pakaian dengan wajar. Jangan mengenakan perhiasan atau pakaian yang longgar. Jauhkan rambut, pakaian, dan sarung tangan dari bagian-bagian perkakas yang bergerak.

Pakaian yang longgar, rambut panjang atau perhiasan dapat tersangkut dalam bagian perkakas yang bergerak.

▶ Jika disediakan perangkat untuk sambungan

pengisian debu dan alat pengumpulan, pastikan perangkat tersebut terhubung dan digunakan dengan benar. Penggunaan alat pengumpulan dapat mengurangi bahaya yang disebabkan oleh debu.

Penggunaan dan pemeliharaan perkakas listrik

▶ Jangan memaksakan perkakas listrik. Gunakan perkakas listrik yang sesuai untuk pekerjaan yang dilakukan.

Perkakas listrik yang sesuai akan bekerja dengan lebih baik dan aman sesuai tujuan penggunaan.

▶ Jangan gunakan perkakas listrik dengan switch yang tidak dapat dioperasikan.

Perkakas listrik yang switchnya tidak berfungsi dapat menimbulkan bahaya dan harus diperbaiki.

▶ Tariklah steker dari stopkontak dan/atau keluarkan baterai sebelum melakukan penyetelan pada perkakas listrik, penggantian aksesorai atau sebelum menyimpan perkakas listrik.

Tindakan keselamatan kerja ini mengurangi risiko perkakas listrik beroperasi secara tiba-tiba.

▶ Jauhkan dan simpan perkakas listrik dari jangkauan anak-anak dan jangan biarkan orang-orang yang tidak

mengetahui cara menggunakan perkakas listrik, mengoperasikan perkakas listrik. Perkakas listrik

dapat membahayakan jika digunakan oleh orang-orang yang tidak terlatih.

- ▶ **Rawatlah perkakas listrik.** Periksa komponen yang bergerak apabila tidak lurus atau terikat, kerusakan komponen, dan kondisi lain yang dapat mengganggu pengoperasian perkakas listrik. Apabila rusak, perbaiki perkakas listrik sebelum digunakan. Banyak kecelakaan terjadi karena perkakas listrik tidak dirawat dengan seksama.
- ▶ **Jaga ketajaman dan kebersihan alat.** Alat pemotong dengan pisau pemotong yang tajam dan dirawat dengan baik tidak akan mudah tersangkut dan lebih mudah dikendalikan.
- ▶ **Gunakan perkakas listrik, aksesoris, dan komponen perkakas dll sesuai dengan petunjuk ini, dengan mempertimbangkan kondisi kerja dan pekerjaan yang akan dilakukan.** Penggunaan perkakas listrik untuk tujuan berbeda dari fungsinya dapat menyebabkan situasi yang berbahaya.

Servis

- ▶ **Minta teknisi berkualifikasi untuk menyervis perkakas listrik dengan hanya menggunakan suku cadang yang identik.** Dengan demikian, hal ini akan memastikan keamanan perkakas listrik.

Petunjuk keselamatan untuk gerinda sudut

Petunjuk Keselamatan umum untuk Menggerinda, Mengampelas, Menyikat, atau Pemotongan Abrasif

- ▶ **Perkakas listrik ini dirancang untuk menggerinda, mengampelas, menyikat, atau memotong. Baca semua peringatan, petunjuk, ilustrasi, dan spesifikasi keselamatan yang diberikan bersama perkakas listrik ini.** Kesalahan dalam menjalankan petunjuk-petunjuk untuk keselamatan kerja di bawah ini dapat mengakibatkan kontak listrik, kebakaran dan/atau luka berat.
- ▶ **Pekerjaan seperti memoles tidak dianjurkan untuk dikerjakan dengan perkakas listrik ini.** Penggunaan perkakas listrik yang tidak sesuai dengan yang dianjurkan dapat menimbulkan risiko cedera.
- ▶ **Jangan gunakan aksesoris yang tidak dirancang secara khusus dan dianjurkan oleh produsen perkakas.** Meski aksesoris dapat dipasang pada perkakas listrik, hal ini tidak menjamin keamanan pengoperasian alat.
- ▶ **Ukuran kecepatan aksesoris setidaknya harus sama dengan kecepatan maksimum yang tertera pada perkakas listrik.** Aksesoris yang beroperasi lebih cepat dari ukuran kecepatan yang tertera dapat rusak dan terlepas.
- ▶ **Diameter dan ketebalan luar aksesoris harus dalam kapasitas perkakas listrik.** Aksesoris yang ukurannya salah tidak dapat dikendalikan dan ditanggung keamanannya.
- ▶ **Penopang berulir pada aksesoris harus sesuai dengan ulir poros gerinda. Untuk aksesoris yang dipasang dengan flensa, lubang pengeboran aksesoris harus**
- sesuai dengan diameter posisi flensa.** Aksesoris yang tidak sesuai dengan perangkat keras yang terpasang pada perkakas listrik akan kehilangan keseimbangan, bergetar terlalu keras dan kehilangan kendali.
- ▶ **Jangan gunakan aksesoris yang sudah rusak.** Sebelum digunakan, periksa aksesoris, seperti cakram abrasif dari kepingan dan keretakan, bantalan penyokong dari keretakan, keausan atau penggunaan berlebih, sikit kawat yang kendur atau kabel yang retak. Jika perkakas listrik atau aksesoris terjatuh, periksa perkakas dari kerusakan atau pasang aksesoris yang tidak rusak. Setelah memeriksa dan memasang aksesoris, jaga jarak Anda dari bidang aksesoris yang berputar dan jalankan perkakas dengan kecepatan maksimum tanpa beban selama satu menit. Aksesoris yang rusak biasanya akan hancur saat dilakukan pengujian ini.
- ▶ **Kenakan alat pelindung. Tergantung pada pemakaian, gunakan pelindung wajah, kaca mata pelindung, atau kaca mata keamanan. Kenakan masker debu, pelindung pendengaran, sarung tangan dan pakaian kerja yang mampu melindungi dari material kecil atau kepingan benda kerja.** Pelindung mata harus mampu melindungi dari puing-puing yang terbang selama pemakaian. Masker debu atau respirator harus mampu menyaring partikel yang dihasilkan saat pemakaian perkakas. Pemakaian terlalu lama hingga menimbulkan kebingungan yang sangat tinggi dapat menimbulkan kehilangan pendengaran.
- ▶ **Hendaklah pengamat memberi jarak aman dengan area kerja. Siapa saja yang memasuki area kerja harus memakai alat pelindung.** Bagian dari alat kerja atau aksesoris yang rusak dapat terlempar dan menyebabkan cedera di luar area langsung pengoperasian.
- ▶ **Pegang perkakas listrik pada permukaan gagang isolator saat digunakan, karena aksesoris pemotong dapat saja bersentuhan dengan kabel yang tidak terlihat atau kabelnya sendiri.** Aksesoris pemotong yang bersentuhan dengan kabel yang dialiri listrik dapat menyebabkan bagian logam perkakas listrik yang terbuka dialiri listrik sehingga berisiko mengakibatkan sengatan listrik pada operator.
- ▶ **Jauhkan kabel dari aksesoris yang berputar.** Jika Anda kehilangan kendali, kabel dapat terpotong atau tersangkut dan tangan atau lengan anda dapat tertarik ke dalam aksesoris yang sedang berputar.
- ▶ **Jangan pernah letakkan perkakas listrik sebelum aksesoris telah berhenti sepenuhnya.** Aksesoris yang berputar dapat menabrak permukaan dan perkakas lepas dari kendali Anda.
- ▶ **Jangan menghidupkan perkakas listrik dengan membawanya ke samping Anda.** Kontak tidak sengaja dengan aksesoris yang berputar dapat merobek pakaian, menarik aksesoris ke tubuh Anda.
- ▶ **Bersihkan ventilasi udara pada perkakas listrik secara berkala.** Kipas motor akan menyerap debu ke dalam

housing dan serbuk logam yang terlalu banyak terkumpul dapat menyebabkan bahaya listrik.

- ▶ **Jangan gunakan perkakas listrik ini berdekatan dengan material yang mudah terbakar.** Percikan api dapat membakar material-material tersebut.
- ▶ **Jangan gunakan aksesoris yang memakai pendingin cair.** Menggunakan air atau pendingin cair lainnya dapat menyebabkan sengatan atau kejut listrik.

Sentakan dan Peringatan Terkait

Sentakan merupakan reaksi tiba-tiba pada cakram yang berputar, terjepit atau tersangkut, bantalan penyokong, sikat atau aksesoris lainnya. Cakram yang terjepit atau tersangkut menyebabkan aksesoris yang berputar akan berhenti mendadak dan menyebabkan perkakas yang tak terkendali berputar ke arah sebaliknya dari putaran aksesoris pada titik belitan.

Sebagai contoh, jika sebuah cakram abrasif tersangkut atau terjepit benda kerja, tepi cakram yang masuk ke titik jepit dapat masuk ke dalam permukaan material yang menyebabkan cakram naik atau terlempar ke luar. Cakram dapat terlempar menjauh maupun ke arah operator, bergantung pada arah gerakan cakram pada titik jepitan. Cakram abrasif juga dapat rusak karena hal-hal ini. Sentakan merupakan akibat dari penggunaan yang salah dari perkakas listrik ini dan/atau prosedur atau syarat pengoperasian atau syarat-syarat penggunaan yang tidak tepat, namun dapat dihindari dengan melakukan tindakan pencegahan yang tetap seperti yang diberikan di bawah ini.

- ▶ **Pegang gagang perkakas listrik dan posisikan tubuh dan lengan Anda agar dapat menahan daya sentakan.** Jika disediakan, selalu gunakan handle tambahan sebagai kendali maksimum melawan sentakan atau efek torsi saat menghidupkan. Operator dapat mengendalikan efek torsi atau gaya sentakan bila melakukan tindakan pencegahan.
- ▶ **Jauhkan tangan Anda dari aksesoris yang berputar.** Aksesoris dapat memberikan sentakan terhadap tangan Anda.
- ▶ **Jangan berdiri di tempat perkakas bergerak saat terjadi sentakan.** Sentakan akan bergerak ke arah berlawanan dari gerakan cakram pada titik sangkut.
- ▶ **Lakukan dengan hati-hati saat bekerja untuk bagian sudut, tepi yang tajam, dll. Hindarkan aksesoris dari risiko terlempar atau tersangkut.** Bagian sudut, tepi yang tajam atau melingkar berpotensi membuat aksesoris yang berputar tersangkut dan menimbulkan hilangnya kendali atau sentakan.
- ▶ **Jangan pasang pisau pengukir kayu atau gergaji bergigi.** Jenis pisau tersebut dapat menimbulkan sentakan dan kehilangan kendali.

Petunjuk Keselamatan khusus untuk Menggerinda dan Memotong Abrasif

- ▶ **Hanya gunakan jenis cakram yang dianjurkan untuk perkakas listrik Anda dan pelindung khusus yang dirancang untuk cakram yang dipilih.** Cakram yang

tidak dirancang untuk perkakas listrik, tidak dapat dijamin keamanan dan keselamatannya.

- ▶ **Permukaan gerinda dari cakram dengan bagian tengah ditekan harus dipasang di bawah pengetam mulut pelindung.** Pemasangan cakram yang salah yang menjorok ke pengetam pada mulut pelindung tidak dapat terlindungi dengan baik.
- ▶ **Pelindung harus terpasang ke perkakas listrik dengan aman dan berada pada posisi keamanan maksimal, sehingga hanya sebagian kecil cakram yang mengarah ke operator.** Pelindung akan membantu melindungi operator dari kepingan-kepingan cakram yang pecah, kontak secara tidak sengaja dengan cakram dan percikan yang dapat membakar baju yang dipakai.
- ▶ **Cakram harus digunakan sesuai dengan pemakaian yang dianjurkan. Misalnya: jangan menggerinda dengan sisi cakram pemotong.** Cakram pemotong abrasif digunakan untuk menggerinda bagian tepi, gaya di sisi cakram dapat menyebabkan cakram pecah.
- ▶ **Selalu gunakan flensa cakram yang tidak rusak dengan ukuran dan bentuk yang sesuai untuk cakram yang dipilih.** Flensa cakram yang tepat akan membantu cakram mengurangi kemungkinan kerusakan cakram. Flensa untuk cakram pemotong dapat berbeda dengan flensa cakram gerinda.

- ▶ **Jangan gunakan cakram yang telah usang dari perkakas listrik yang lebih besar.** Cakram untuk perkakas listrik yang lebih besar tidak cocok untuk perkakas yang lebih kecil dengan kecepatan lebih tinggi dan dapat menimbulkan ledakan.

Petunjuk Keselamatan Tambahan khusus untuk Memotong Abrasif

- ▶ **Jangan "menyumbat" cakram pemotong atau menggunakan tekanan yang terlalu tinggi. Jangan memotong terlalu dalam.** Tekanan yang terlalu tinggi pada cakram akan meningkatkan beban dan kerentanan terhadap putaran atau ikatan cakram dalam memotong, dan kemungkinan terjadinya sentakan atau kerusakan cakram.
- ▶ **Jangan posisikan tubuh Anda di belakang dan sejajar dengan cakram yang berputar.** Ketika cakram, pada saat digunakan, bergerak menjauh dari tubuh Anda, sentakan dapat mendorong cakram yang berputar dan perkakas secara langsung ke arah Anda.
- ▶ **Ketika cakram terbelit atau ketika pemotongan terhenti oleh suatu sebab, matikan perkakas dan pegang perkakas tanpa gerakan hingga perkakas benar-benar mati. Jangan pernah mencoba melepas cakram pemotong ketika cakram sedang berputar.** Jika tidak, dapat terjadi sentakan. Periksa dan lakukan reparasi untuk mengatasi penyebab cakram tersangkut.
- ▶ **Jangan melanjutkan pemotongan saat perkakas berada dalam benda kerja.** Biarkan cakram berputar dengan kecepatan penuh dan lanjutkan memotong dengan hati-hati. Cakram dapat terbelit, maju, atau mundur jika perkakas listrik dihidupkan kembali dalam benda kerja.

- ▶ Pelat penyangga atau benda kerja yang berukuran sangat besar digunakan untuk mengurangi risiko cakram tersangkut atau mengalami sentakan. Benda kerja yang besar cenderung akan merosot akibat besarnya beban. Penyangga harus ditempatkan di bawah benda kerja dekat dengan garis potong dan dekat tepi benda kerja pada kedua sisi cakram.
- ▶ Lakukan dengan hati-hati saat membuat potongan dalam dinding (pocket cut) atau area yang sulit dijangkau lainnya. Cakram yang menonjol dapat memotong pipa gas atau air, kabel listrik, atau benda yang dapat menimbulkan sentakan.

Petunjuk Keselamatan khusus untuk Pengampelasan

- ▶ Jangan gunakan kertas ampelas yang berukuran terlalu besar. Ikuti rekomendasi produsen ketika memilih kertas ampelas. Kertas ampelas yang terlalu besar melebihi bidang pengampelasan akan menimbulkan goresan, dan dapat menyebabkan belitan, cabikan pada cakram, atau sentakan.

Petunjuk Keselamatan khusus untuk Menyikat

- ▶ Hati-hati bulu kawat terlempar oleh sikat meski saat pemakaian biasa. Jangan terlalu membebani kawat dengan memberi beban yang berlebih pada sikat Kawat dapat menembus kain atau/dan kulit dengan mudah.
- ▶ Jika penggunaan pelindung dianjurkan untuk menyikat, jangan biarkan cakram atau sikat kawat terganggu karena pemakaian pelindung. Diameter cakram atau sikat kawat dapat mengembang akibat beban kerja dan gaya sentrifugal.

Petunjuk Keselamatan tambahan

Pakailah kaca mata pelindung.



- ▶ Gunakanlah alat detektor logam yang cocok untuk mencari kabel dan pipa yang tidak terlihat atau hubungi perusahaan pengadaan setempat. Sentuhan dengan kabel-kabel listrik dapat mengakibatkan api dan kontak listrik. Pipa gas yang dirusak dapat mengakibatkan ledakan. Pipa air yang dirusak mengakibatkan kerusakan barang-barang atau dapat mengakibatkan kontak listrik.
- ▶ Jangan memegang mata gerinda dan mata potong sebelum alat-alat tersebut menjadi dingin. Piringan-piringan ini menjadi sangat panas selama penggunaannya.
- ▶ Buka penguncian switch on/off dan switch ke posisi off ketika suplai daya terputus, misalnya akibat listrik mati atau steker ditarik dari stopkontak. Dengan demikian, perkakas listrik tidak hidup kembali secara tidak terkendali.
- ▶ Gunakan alat kerja dengan aman. Benda yang ditahan dalam alat pemegang atau bails lebih aman daripada benda yang dipegang dengan tangan.

Spesifikasi produk dan performa



Bacalah semua petunjuk keselamatan dan petunjuk penggunaan. Kesalahan dalam menjalankan petunjuk keselamatan dan petunjuk penggunaan dapat mengakibatkan kontak listrik, kebakaran, dan/atau luka-luka

yang berat.

Perhatikan ilustrasi yang terdapat pada sisi sampul panduan pengoperasian.

Tujuan penggunaan

Perkakas listrik ini cocok untuk memotong, mengikis dan menyikat bahan-bahan logam dan batu-batuhan tanpa menggunakan air.

Untuk memotong dengan bahan yang kasar, diperlukan sebuah kap pelindung khusus untuk memotong.

Untuk memotong batu-batuhan, penghisapan debu yang memadai perlu diperhatikan.

Dengan alat kerja yang diperbolehkan, perkakas listrik dapat digunakan untuk melakukan penggerindaan dengan kertas amplas.

Ilustrasi komponen

Nomor-nomor dari bagian-bagian perkakas pada gambar sesuai dengan gambar perkakas listrik pada halaman bergambar.

- (1) Tombol penahan spindel gerinda
- (2) Tombol on/off
- (3) Gagang tambahan (permukaan genggam berisolator)
- (4) Spindel gerinda
- (5) Kap pelindung untuk menggerinda
- (6) Baut pengunci untuk kap pelindung
- (7) Flensa pemasangan dengan ring-O
- (8) Mata gerinda^{a)}
- (9) Mur penjepit
- (10) Kunci lubang ganda untuk mur penjepit^{a)}
- (11) Mur quick-clamping SDS-*click*^{a)}
- (12) Kepala gerinda berbentuk mangkuk berbahan karbida
- (a)
- (13) Kap pelindung untuk memotong^{a)}
- (14) Cakram potong^{a)}
- (15) Pelindung tangan^{a)}
- (16) Pengatur jarak^{a)}
- (17) Piringan karet^{a)}
- (18) Kertas amplas^{a)}
- (19) Mur bulat^{a)}
- (20) Sikat kawat berbentuk mangkuk^{a)}
- (21) Kap pengisap untuk memotong dengan unit pemandu^{a)}
- (22) Cakram potong intan^{a)}

(23) Gagang (permukaan genggam berisolator)

- a) Aksesori yang ada pada gambar atau yang dijelaskan tidak termasuk dalam lingkup pengiriman standar. Semua aksesori yang ada dapat Anda lihat dalam program aksesori kami.

Data teknis

Mesin gerinda sudut		GWS 2000	GWS 2000-7	GWS 2000	GWS 2000-9
Nomor seri		3 601 HB7 0..	3 601 HB7 0..	3 601 HB8 0..	3 601 HB8 0..
Input daya nominal	W	2000	2000	2000	2000
Daya output	W	1280	1280	1280	1280
Kecepatan nominal	min ⁻¹	8500	8500	6500	6500
Diameter mata gerinda maks.	mm	180	180	230	230
Ulir spindel gerinda		M 14 / 5/8"	M 14	M 14 / 5/8"	M 14
Panjang ulir spindel gerinda maks.	mm	25	25	25	25
Berat sesuai dengan EPTA-Procedure 01:2014					
– dengan gagang tambahan peredam getaran	kg	5,1	5,1	5,4	5,4
– dengan gagang tambahan standar	kg	5,0	5,0	5,3	5,3
Tingkat perlindungan		<input type="checkbox"/> / II			

Data-data berlaku untuk tegangan nominal [U] 230 V. Pada tegangan yang lebih rendah dan pada model khusus mancanegara data-data ini bisa berlainan.

Hanya untuk perkakas listrik tanpa limiter arus start-up: Pada saat perkakas listrik dihidupkan, arus yang naik menyebabkan tegangan turun sesaat. Jika jaringan tidak memenuhi syarat, dapat terjadi gangguan terhadap alat-alat listrik lainnya. Jika impedansi jaringan di bawah 0,25 Ohm, tidak akan terjadi gangguan.

Pemasangan

Memasang komponen pelindung

- Sebelum mulai dengan pekerjaan pada perkakas listrik, tariklah steker dari stopkontak.

Catatan: Jika mata gerinda mengalami kerusakan selama penggunaan atau jika peralatan pemasangan pada kap pelindung/perkakas listrik rusak, peralatan listrik harus segera dikirimkan ke Service Center. Alamat pengiriman dapat dilihat di bab "Service Center dan konsultasi penggunaan".

Kap pelindung untuk menggerinda

Pasang kap pelindung (5) pada leher spindel. Sesuaikan posisi kap pelindung (5) dengan kebutuhan pengoperasian dan kunci kap pelindung (5) dengan baut pengunci (6).

- Atur kap pelindung (5) sedemikian rupa agar bunga api tidak memercik ke arah pengguna.

Kap pelindung untuk memotong

- Saat memotong dengan bahan yang kasar, selalu pasang kap pelindung untuk memotong (13).
- Perhatikan penghisapan debu yang memadai saat memotong bahan batu-batuan.

Pasang kap pelindung untuk memotong (13) seperti memasang kap pelindung untuk menggerinda (5).

Kap pengisap untuk memotong dengan unit pemandu

Kap pengisap untuk memotong dengan unit pemandu (21) dipasang seperti saat memasang kap pelindung untuk menggerinda (5).

Gagang tambahan

- Hanya gunakan perkakas listrik dengan gagang tambahan (3).

Pasang gagang tambahan (3) di sebelah kanan atau kiri dari kepala mesin, bergantung dari pekerjaan yang dilakukan.

Pelindung tangan

- Saat melakukan pekerjaan dengan piringan karet (17) atau dengan mangkuk sikat/kawat/piringan sikat/piringan dengan ampelas yang berlapis-lapis, pasang selalu pelindung tangan (15).

Kencangkan pelindung tangan (15) bersama dengan gagang tambahan(3).

Memasang alat kerja

- Sebelum mulai dengan pekerjaan pada perkakas listrik, tariklah steker dari stopkontak.
- Jangan memegang mata gerinda dan mata potong sebelum alat-alat tersebut menjadi dingin. Piringan-piringan ini menjadi sangat panas selama penggunaannya.

Bersihkan spindel gerinda (4) dan semua bagian yang akan dipasang.

Untuk memasang dan melepas alat kerja, tekan tombol penahan spindel (1), untuk menahan spindel gerinda.

- Hanya gerakkan tombol penahan spindel gerinda jika spindel tidak berputar. Jika tidak, perkakas listrik dapat rusak.

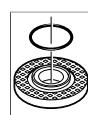
Mata gerinda/cakram potong

Perhatikan ukuran alat gerinda. Diameter lubang harus sesuai dengan flensa pemasang. Jangan menggunakan adaptor atau reducer.

Saat menggunakan cakram potong intan, pastikan bahwa tanda panah arah putaran pada cakram potong intan dan arah putaran pada perkakas listrik (lihat tanda panah arah putaran pada kepala gigi) telah sesuai.

Urutan pemasangan dapat dilihat pada halaman bergambar. Untuk memasang cakram gerinda/cakram potong, pasang mur penjepit (9) dan kencangkan dengan kunci lubang ganda (lihat „Mur penjepitan cepat SDS-clic“, Halaman 75).

- Setelah memasang alat kerja dan menghidupkan perkakas, periksa apakah alat kerja sudah dipasangkan dengan benar dan dapat berputar secara bebas. Perhatikan agar alat kerja tidak menyenggung kap pelindung atau bagian-bagian lainnya.



Di dalam flensa pemasangan (7) dipasang sebuah bahan sintetik (ring-O) di sekitar flensa pemusat. **Jika ring-O tidak ada atau rusak,** flensa pemasangan (7) harus diganti sebelum menggunakan perkakas lebih lanjut.

Piringan dengan ampelas yang berlapis-lapis

- Untuk pekerjaan dengan piringan dengan ampelas yang berlapis-lapis, selalu pasang pelindung tangan (15).

Cakram gerinda karet

- Untuk pekerjaan dengan piringan karet (17), selalu pasang pelindung tangan (15).

Urutan pemasangannya terlihat pada halaman bergambar. Sebelum memasang cakram gerinda karet (17), pasang kedua pengatur jarak (16) pada spindel gerinda (4).

Pasang mur bulat (19) dan kencangkan dengan kunci lubang ganda.

Sikat kawat berbentuk mangkuk/piringan sikat

- Untuk pekerjaan dengan sikat kawat berbentuk mangkuk/piringan sikat, selalu pasang pelindung tangan (15).

Urutan pemasangannya terlihat pada halaman bergambar. Sikat kawat berbentuk mangkuk/piringan sikat harus dipasang sedemikian rupa pada spindel gerinda sehingga sikat benar-benar terpasang pada flensa spindel gerinda pada ujung ulir spindel gerinda. Kencangkan sikat kawat/piringan sikat dengan kunci pas.

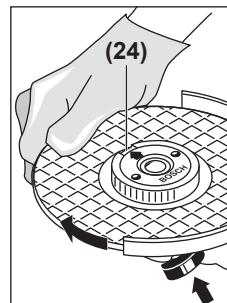
Mur penjepitan cepat SDS-clic

Untuk mengganti alat gerinda dengan mudah tanpa menggunakan perkakas lainnya, mur penjepit (9) dapat digunakan sebagai ganti mur penjepitan cepat (11).

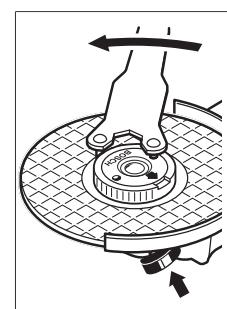
- Mur quick-clamping (11) hanya boleh digunakan pada mata gerinda atau cakram potong.

Hanya gunakan mur quick-clamping (11) yang mulus dan sesuai.

Saat memasang mur, pastikan sisi mur yang berlabel (11) tidak menghadap mata gerinda; panah harus mengarah pada tanda indeks (24).



Tekan tombol penahan spindel (1) untuk menahan spindel gerinda. Untuk mengencangkan cepat, putar mata gerinda searah jarum jam dengan kuat.



Mur penjepitan cepat yang telah dipasang dengan benar dapat dilepas menggunakan tangan dengan cara memutar cincin bergerigi ke arah yang berlawanan jarum jam.

Jangan melepaskan mur penjepitan cepat yang terpasang kuat dengan tang, melainkan gunakan kunci lubang ganda.

Pasangkan kunci lubang ganda seperti terlihat dalam gambar.

Alat gerinda yang diperbolehkan

Semua alat kerja yang disebutkan di dalam petunjuk pengoperasian ini dapat digunakan.

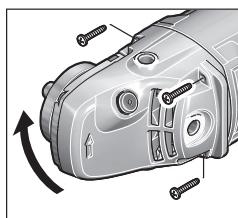
Kecepatan putaran yang diizinkan [min^{-1}] atau kecepatan lingkar [m/s] dari alat kerja yang digunakan setidaknya harus sesuai dengan informasi yang tertera pada tabel.

Oleh karena itu, perhatikan **kecepatan putaran atau kecepatan lingkar** yang diizinkan pada label alat kerja.

	maks		[mm]		
	D	b	d		
	180	8	22,2	8500	80
	230	8	22,2	6500	80
	180	—	—	8500	80
	230	—	—	6500	80
	100	30	M 14	8500	45
	—	—	—	—	—

Memutar kepala mesin

- Sebelum mulai dengan pekerjaan pada perkakas listrik, tariklah steker dari stopkontak.



Kepala mesin dapat diputar 90° dalam setiap putaran. Dengan demikian, tombol on/off dapat disesuaikan ke posisi pengoperasian yang lebih nyaman untuk berbagai pekerjaan khusus misalnya untuk memotong dengan kap pengisap dengan unit pemandu (21)

atau untuk digunakan oleh orang kidal.

Lepaskan 4 baut sepenuhnya. Gerakkan kepala mesin dengan hati-hati ke posisi baru **tanpa melepaskannya dari housing**. Pasang dan kencangkan kembali 4 baut.

Pengisapan debu/serbuk

Debu dari bahan-bahan seperti cat yang mengandung timbal, beberapa jenis kayu, bahan mineral dan logam dapat berbahaya bagi kesehatan. Menyentuh atau menghirup debu tersebut dapat mengakibatkan reaksi alergi dan/atau penyakit saluran pernapasan bagi pengguna atau orang yang berada di dekatnya.

Beberapa debu tertentu seperti misalnya debu kayu pohon ek atau pohon fagus silvatica dianggap dapat mengakibatkan penyakit kanker, terutama dalam campuran dengan bahan-bahan tambahan untuk pengolahan kayu (kromat, obat pengawet kayu). Bahan-bahan yang mengandung asbes hanya boleh dikerjakan oleh orang-orang yang ahli.

- Gunakanlah hanya pengisap debu yang cocok untuk mengisap bahan yang dikerjakan.
- Pastikan terdapat ventilasi udara yang baik di tempat kerja.
- Dianjurkan untuk memakai masker anti debu dengan filter kelas P2.

Taatilah peraturan-peraturan untuk bahan-bahan yang dikerjakan yang berlaku di negara Anda.

- **Hindari debu yang banyak terkumpul di tempat kerja.**
Debu dapat tersulut dengan mudah.

Penggunaan

Pengoperasian pertama kali

- Perhatikan tegangan listrik! Tegangan jaringan listrik harus sesuai dengan tegangan listrik yang tercantum pada label tipe perkakas listrik. Perkakas listrik dengan daya sebesar 230 V seperti yang diindikasikan pada label dapat juga dioperasikan pada daya 220 V.
- Pegang perkakas listrik hanya pada permukaan gagang isolator dan gagang tambahan. Alat kerja yang digunakan dapat terkena aliran listrik yang tidak terlihat atau kabelnya sendiri. Sentuhan pada kabel yang bertegangan listrik dapat mengakibatkan komponen

logam pada perkakas listrik juga dialiri listrik sehingga mengakibatkan sengatan listrik.

Pada penggunaan perkakas listrik dengan pembangkit listrik yang tidak tetap (generator), yang tidak mempunyai cadangan daya yang cukup atau tidak mempunyai pengatur tegangan dengan penambahan arus listrik pada awalan start yang sesuai, pada waktu perkakas listrik dihidupkan, daya dapat berkurang atau perkakas listrik tidak jalan seperti semestinya.

Perhatikanlah agar pembangkit listrik yang Anda gunakan adalah cocok, terutama dalam hal tegangan dan frekuensi jaringan.

Menyalakan/mematiakan perkakas listrik

Untuk **menghidupkan** perkakas listrik, geser tombol on/off (2) ke depan kemudian tekan tombol.

Untuk **mengunci** tombol on/off (2), geser tombol on/off (2) lebih jauh ke depan.

Untuk **mematiakan** perkakas listrik, lepaskan tombol on/off (2) atau jika tombol terkunci, tekan tombol on/off (2) secara singkat kemudian lepaskan.

Pengoperasian switch tanpa penguncian (untuk negara tertentu):

Untuk **menghidupkan** perkakas listrik, geser tombol on/off (2) ke depan kemudian tekan tombol.

Untuk **mematiakan** perkakas listrik, lepaskan tombol on/off (2).

- **Periksa alat gerinda sebelum digunakan.** Alat gerinda harus dipasang dengan benar dan dapat berputar dengan bebas. Lakukan uji coba minimal selama satu menit tanpa beban. Jangan menggunakan alat gerinda yang rusak, tidak bulat atau bergetar. Alat gerinda yang rusak dapat pecah dan menyebabkan cedera.

Petunjuk pengoperasian

- **Sebelum mulai dengan pekerjaan pada perkakas listrik, tariklah steker dari stopkontak.**
- **Berhati-hatilah saat membuat aluran instalasi pada dinding struktural, lihat bab "Petunjuk mengenai struktur".**
- **Tahan benda kerja, jika benda tetap goyah karena menahan bebannya sendiri.**
- **Jangan membebankan perkakas listrik terlalu berat sehingga perkakas berhenti.**
- **Setelah pembebangan yang berat, biarkan perkakas listrik beroperasi tanpa beban selama beberapa menit untuk mendinginkan aksesoris yang digunakan.**
- **Jangan memegang mata gerinda dan mata potong sebelum alat-alat tersebut menjadi dingin. Piringan-piringan ini menjadi sangat panas selama penggunaannya.**
- **Jangan menggunakan perkakas listrik dengan penopang untuk mesin gerinda potong.**

Mengikis

- **Jangan menggunakan mata potong untuk mengikis.**

Hasil kerja terbaik saat mengikis dapat diperoleh dengan sudut kerja antara 30° hingga 40°. Gerakkan perkakas listrik dengan tekanan yang sedang maju-mundur. Dengan demikian, benda kerja tidak terlalu panas, warna permukaan benda kerja tidak berubah, dan penampang menjadi lebih halus.

Piringan dengan amplas yang berlapis-lapis

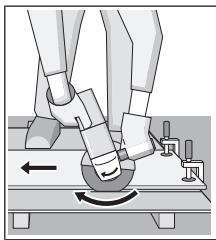
Dengan piringan dengan amplas yang berlapis-lapis (aksesori), permukaan dan profil (asahan untuk membentuk alur-aluran) yang melengkung dapat dikerjakan. Piringan dengan amplas yang berlapis-lapis tahan lebih lama daripada kertas amplas biasa, dan nilai kebisihan dan suhu yang terjadi selama penggunaan adalah lebih rendah.

Memotong logam

- Saat memotong dengan bahan yang kasar, selalu pasang kap pelindung untuk memotong (13).

Selama memotong, dorong perkakas dengan tekanan yang sedang dan yang disesuaikan dengan bahan yang dikerjakan. Jangan menekan, memiringkan atau mengayun-ayunkan mata potong.

Jangan menghentikan gerak mata potong yang belum berhenti memutar dengan cara menekan sisi sampingnya.



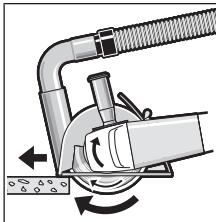
Arah pemotongan harus selalu berlawanan dengan arah gerak dari alat kerja. Jika tidak, terdapat risiko perkakas listrik tertekan **tak terkendali** pada jalur pemotongan. Selama memotong profil atau tabung persegi, gunakan penampang terkecil untuk hasil pemotongan terbaik.

Memotong batu

- Perhatikan penghisapan debu yang memadai saat memotong bahan batu-batuhan.
- Pakailah masker debu.
- Perkakas listrik ini hanya boleh digunakan untuk pemotongan/pengikisan kering.

Untuk memotong batu, sebaiknya gunakan cakram potong intan.

Saat menggunakan kap pengisap untuk memotong dengan unit pemandu (21), mesin pengisap debu harus cocok untuk mengisap debu dari batu. Bosch menyediakan alat pengisap debu yang cocok.



Nyalakan perkakas listrik dan letakkan bagian depan unit pemandu pada benda kerja. Dorong perkakas listrik dengan tekanan yang sedang dan yang sesuai dengan material kerja. Selama memotong material yang sangat keras, misalnya beton dengan kadar kerikil yang tinggi, mata potong intan dapat menjadi terlalu panas

sehingga dapat menjadi rusak. Hal tersebut ditunjukkan dengan adanya lingkar bunga api yang berputar bersama dengan cakram potong intan.

Dalam hal ini, hentikan pekerjaan memotong dan biarkan cakram potong intan berputar sebentar tanpa beban pada kecepatan putaran maksimal untuk mendinginkannya.

Jika pekerjaan menghabiskan waktu lama dan terdapat lingkar bunga api, hal ini menandakan cakram potong intan telah menjadi tumpul. Cakram dapat diasah dengan cara memotong sedikit-sedikit pada material abrasif, misalnya batu pasir kapur.

Petunjuk mengenai struktur

Membuat alur instalasi pada dinding yang berstruktur harus tunduk pada peraturan-peraturan norma DIN 1053 Bagian 1 atau peraturan-peraturan yang berlaku di negara terkait. Peraturan tersebut harus ditaati. Sebelum memulai pekerjaan, mintalah saran dari ahli struktur, arsitek atau pengawas bangunan.

Perawatan dan servis

Perawatan dan pembersihan

- Sebelum mulai dengan pekerjaan pada perkakas listrik, tariklah steker dari stopkontak.
- Perkakas listrik dan lubang ventilasi harus selalu dibersihkan agar perkakas dapat digunakan dengan baik dan aman.
- Bila memungkinkan, selalu gunakan sistem ekstraksi udara dalam kondisi pengoperasian yang ekstrem. Tiuplah dengan rutin lubang ventilasi dan hidupkan pemutus arus (PRCD). Saat melakukan penggerakan pada bahan logam, debu konduktif dapat mengendap di dalam perkakas listrik. Isolasi keamanan dari perkakas listrik dapat terganggu.

Simpan dan tangani aksesoris secara cermat.

Jika kabel listrik harus diganti, pekerjaan ini harus dilakukan oleh **Bosch** atau Service Center untuk perkakas listrik **Bosch** resmi agar keselamatan kerja selalu terjamin.

Layanan pelanggan dan konsultasi penggunaan

Layanan pelanggan Bosch menjawab semua pertanyaan Anda tentang reparasi dan perawatan serta tentang suku cadang produk ini. Gambaran teknis (exploded view) dan informasi mengenai suku cadang dapat ditemukan di: www.bosch-pt.com

Tim konsultasi penggunaan Bosch akan membantu Anda menjawab pertanyaan seputar produk kami beserta aksesorinya.

Jika Anda hendak menanyakan sesuatu atau memesan suku cadang, selalu sebutkan nomor model yang terdiri dari 10 angka dan tercantum pada label tipe produk.

Indonesia

PT Robert Bosch
Palma Tower 10th Floor
Jalan RA Kartini II-S Kaveling 6
Pondok Pinang, Kebayoran Lama

Jakarta Selatan 12310
Tel.: (021) 3005 5800
Fax: (021) 3005 5801
E-Mail: boschpowertools@id.bosch.com
www.bosch-pt.co.id

Alamat layanan lainnya dapat ditemukan di:
www.bosch-pt.com/serviceaddresses

Cara membuang

Perkakas listrik, aksesoris, dan kemasan sebaiknya didaur ulang secara ramah lingkungan.



Jangan membuang perkakas listrik ke dalam sampah rumah tangga!

Tiếng Việt

Hướng dẫn an toàn

Cảnh báo Tổng quát Cách sử dụng An toàn Dụng cụ điện Cầm tay

CẢNH BÁO Đọc kỹ mọi cảnh báo an toàn và hướng dẫn. Không tuân thủ mọi cảnh báo và hướng dẫn được liệt kê dưới đây có thể bị điện giật, gây cháy và / hay bị thương tật nghiêm trọng.

Hãy giữ tất cả tài liệu về cảnh báo và hướng dẫn để tham khảo về sau.

Thuật ngữ "dụng cụ điện cầm tay" trong phần cảnh báo là để cập đến sự sử dụng dụng cụ điện cầm tay của bạn, loại sử dụng điện nguồn (có dây cầm điện) hay vận hành bằng pin (không dây cầm điện).

Khu vực làm việc an toàn

- ▶ Giữ nơi làm việc sạch và đủ ánh sáng. Nơi làm việc bừa bộn và tối tăm dễ gây ra tai nạn.
- ▶ Không vận hành dụng cụ điện cầm tay trong môi trường dễ gây nổ, chẳng hạn như nơi có chất lỏng dễ cháy, khí đốt hay rác. Dụng cụ điện cầm tay tạo ra các tia lửa nên có thể làm rắc bén cháy hay bốc khói.
- ▶ Không để trẻ em hay người đến xem đứng gần khi vận hành dụng cụ điện cầm tay. Sự phân tâm có thể gây ra sự mất điếu khiếu.

An toàn về điện

- ▶ Phích cắm của dụng cụ điện cầm tay phải thích hợp với ổ cắm. Không bao giờ được cải biến lại phích cắm dưới mọi hình thức. Không được sử dụng phích tiếp hợp nối tiếp đất (dây mát). Phích cắm nguyên bản và ổ cắm đúng loại sẽ làm giảm nguy cơ bị điện giật.

▶ Tránh không để thân thể tiếp xúc với đất hay các vật có bề mặt tiếp đất như đường ống, lò sưởi, hàng rào và tủ lạnh. Có nhiều nguy cơ bị điện giật hơn nếu cơ thể bạn bị tiếp xúc hay nối đất.

▶ Không được để dụng cụ điện cầm tay ngoài mưa hay ở tình trạng ẩm ướt. Nước vào máy sẽ làm tăng nguy cơ bị điện giật.

▶ Không được lạm dụng dây dẫn điện. Không bao giờ được nắm dây dẫn để xách, kéo hay rút phích cắm dụng cụ điện cầm tay. Không để dây gần nơi có nhiệt độ cao, dầu nhớt, vật nhọn bén và bộ phận chuyển động. Làm hỏng hay cuộn rối dây dẫn làm tăng nguy cơ bị điện giật.

▶ Khi sử dụng dụng cụ điện cầm tay ngoài trời, dùng dây nối thích hợp cho việc sử dụng ngoài trời. Sử dụng dây nối thích hợp cho việc sử dụng ngoài trời làm giảm nguy cơ bị điện giật.

▶ Nếu việc sử dụng dụng cụ điện cầm tay ở nơi ẩm ướt là không thể tránh được, dùng thiết bị ngắt mạch tự động (RCD) bảo vệ nguồn. Sử dụng thiết bị ngắt mạch tự động RCD làm giảm nguy cơ bị điện giật.

An toàn cá nhân

▶ Hãy tỉnh táo, biết rõ mình đang làm gì và hãy sử dụng ý thức khi vận hành dụng cụ điện cầm tay. Không sử dụng dụng cụ điện cầm tay khi đang mệt mỏi hay đang bị tác động do chất gây nghiện, rượu hay được phẩm gây ra. Một thoáng mất tập trung khi đang vận hành dụng cụ điện cầm tay có thể gây thương tích nghiêm trọng cho bản thân.

▶ Sử dụng trang bị bảo hộ cá nhân. Luôn luôn đeo kính bảo vệ mắt. Trang bị bảo hộ như khẩu trang, giày chống trượt, nón bảo hộ, hay dụng cụ bảo vệ tai khi được sử dụng đúng nơi đúng chỗ sẽ làm giảm nguy cơ thương tật cho bản thân.

▶ Phòng tránh máy khởi động bất ngờ. Bảo đảm công tắc máy ở vị trí tắt trước khi cắm vào nguồn điện và/hay lắp pin vào, khi nhấc máy lên hay mang xách máy. Ngáng ngón tay vào công tắc máy để xách hay kích hoạt dụng cụ điện cầm tay khi công tắc ở vị trí mở để dẫn đến tai nạn.

▶ Lấy mọi chìa hay khóa điều chỉnh ra trước khi mở điện dụng cụ điện cầm tay. Khóa hay chìa còn gắn định vào bộ phận quay của dụng cụ điện cầm tay có thể gây thương tích cho bản thân.

▶ Không rướn người. Luôn luôn giữ tư thế đứng thích hợp và thẳng bằng. Điều này tạo cho việc điều khiển dụng cụ điện cầm tay tốt hơn trong mọi tình huống bất ngờ.

▶ Trang phục thích hợp. Không mặc quần áo rộng lùng thùng hay mang trang sức. Giữ tóc, quần áo và găng tay xa khỏi các bộ phận

chuyển động. Quần áo rộng lùng thùng, đồ trang sức hay tóc dài có thể bị cuốn vào các bộ phận chuyển động.

- ▶ **Nếu có các thiết bị đi kèm để nối máy hút bụi và các phụ kiện khác, bảo đảm các thiết bị này được nối và sử dụng tốt.** Việc sử dụng các thiết bị gom hút bụi có thể làm giảm các đặc hại liên quan đến bụi gây ra.

Sử dụng và bảo dưỡng dụng cụ điện cầm tay

- ▶ **Không được ép máy.** Sử dụng dụng cụ điện cầm tay đúng loại theo đúng ứng dụng của bạn. Dụng cụ điện cầm tay đúng chức năng sẽ làm việc tốt và an toàn hơn theo đúng tiến độ mà máy được thiết kế.
- ▶ **Không sử dụng dụng cụ điện cầm tay nếu như công tắc không tắt và mở được.** Bất kỳ dụng cụ điện cầm tay nào mà không thể điều khiển được bằng công tắc là nguy hiểm và phải được sửa chữa.
- ▶ **Rút phích cắm ra khỏi nguồn điện và/hoặc pin ra khỏi dụng cụ điện cầm tay trước khi tiến hành bất kỳ điều chỉnh nào, thay phụ kiện, hay cất dụng cụ điện cầm tay.** Các biện pháp ngăn ngừa như vậy làm giảm nguy cơ dụng cụ điện cầm tay khởi động bất ngờ.
- ▶ **Cắt giữ dụng cụ điện cầm tay không dùng tới nơi trẻ em không lấy được và không cho người chưa từng biết dụng cụ điện cầm tay hay các hướng dẫn này sử dụng dụng cụ điện cầm tay.** Dụng cụ điện cầm tay nguy hiểm khi ở trong tay người chưa được chỉ cách sử dụng.
- ▶ **Bảo quản dụng cụ điện cầm tay.** Kiểm tra xem các bộ phận chuyển động có bị sai lệch hay kẹt, các bộ phận bị rạn nứt và các tình trạng khác có thể ảnh hưởng đến sự vận hành của máy. Nếu bị hư hỏng, phải sửa chữa máy trước khi sử dụng. Nhiều tai nạn xảy ra do bảo quản dụng cụ điện cầm tay tồi.
- ▶ **Giữ các dụng cụ cắt bén và sạch.** Bảo quản đúng cách các dụng cụ cắt có cạnh cắt bén làm giảm khả năng bị kẹt và dễ điều khiển hơn.
- ▶ **Sử dụng dụng cụ điện cầm tay, phụ kiện, đầu cài v. v., đúng theo các chỉ dẫn này, hãy lưu ý đến điều kiện làm việc và công việc phải thực hiện.** Sự sử dụng dụng cụ điện cầm tay khác với mục đích thiết kế có thể tạo nên tình huống nguy hiểm.
- ▶ **Bảo dưỡng**
- ▶ **Đưa dụng cụ điện cầm tay của bạn đến thợ chuyên môn để bảo dưỡng, chỉ sử dụng phụ tùng đúng chủng loại để thay.** Điều này sẽ đảm bảo sự an toàn của máy được giữ nguyên.

Cảnh Báo An Toàn cho Máy Mài Hình Góc

Các cảnh báo An toàn chung cho các thao tác Mài, Phun cắt, Chải bóng bằng Kim loại hoặc Cắt bằng Ráp

- ▶ **Dụng cụ điện cầm tay này có chức năng như một máy mài, máy phun cắt, bàn chải đánh bóng kim loại hoặc dụng cụ cắt.** Hãy đọc toàn bộ các cảnh báo an toàn, hướng dẫn, hình ảnh và thông số kỹ thuật được cung cấp cho dụng cụ điện cầm tay này. Không tuân thủ mọi hướng dẫn được liệt kê dưới đây có thể bị điện giật, gây cháy và /hay bị thương tật nghiêm trọng.
- ▶ **Không nên thực hiện các thao tác như đánh bóng bằng dụng cụ điện cầm tay này.** Các thao tác không được thiết kế cho dụng cụ điện cầm tay này có thể gây nguy hiểm hoặc gây tổn thương cho con người.
- ▶ **Không được sử dụng các phụ kiện không được thiết kế riêng và khuyên dùng bởi nhà sản xuất dụng cụ.** Bởi vì phụ kiện có thể gắn được với dụng cụ điện cầm tay của bạn, nhưng nó không đảm bảo hoạt động an toàn.
- ▶ **Tốc độ định mức của phụ kiện tối thiểu phải bằng tốc độ tối đa được ghi trên dụng cụ điện cầm tay.** Các phụ kiện chạy nhanh hơn tốc độ định mức của chúng có thể bị vỡ và văng ra.
- ▶ **Đường kính ngoài và độ dày của phụ kiện phải nằm trong định mức công suất của dụng cụ điện cầm tay của bạn.** Không thể bảo vệ hoặc kiểm soát phù hợp các phụ kiện sai kích cỡ.
- ▶ **Lắp ghép ta lông của các phụ kiện phải khớp với đầu ren trực chính của máy mài.** Đối với các phụ kiện được lắp ghép bằng các bích, lỗ tâm của phụ kiện phải khít với đường kính định vị của bích. Các phụ kiện không khớp với các phụ kiện cứng ghép nối của dụng cụ điện cầm tay sẽ làm mất cân bằng, rung lắc quá mức và có thể làm mất kiểm soát.
- ▶ **Không được sử dụng phụ kiện bị hư hỏng.** Trước mỗi lần sử dụng, cần kiểm tra kỹ các vết nứt và rạn của đĩa mài, các vết rạn nứt, mòn hoặc mài mòn quá mức của tấm đệm, các đầu kim loại bị lỏng hoặc bị nứt của bàn chải kim loại. Nếu làm rơi dụng cụ điện cầm tay hoặc phụ kiện, cần kiểm tra hư hỏng hoặc thay thế bằng phụ kiện không bị hư hỏng. Sau khi kiểm tra và thay thế phụ kiện, bạn và người xung quanh đứng phải tránh hướng lưỡi bào của các phụ kiện xoay và khởi động dụng cụ điện ở tốc độ không tải tối đa trong vòng một phút. Các phụ kiện bị hư hỏng thường bị vỡ dời trong quá trình chạy thử này.

- ▶ **Mặc thiết bị bảo hộ cá nhân. Tùy thuộc vào từng công việc, hãy sử dụng mặt nạ, kính bảo vệ hoặc kính an toàn. Nếu có, hãy đeo mặt nạ chống bụi, dụng cụ bảo vệ tai, găng tay và tạp dề lao động có thể ngăn chặn mạt mài nhỏ hoặc các mảnh vụn của phôi.** Dụng cụ bảo vệ mắt phải có khả năng ngăn chặn mảnh vỡ bắn ra do các thao tác khác nhau sinh ra. Mặt nạ chống bụi hoặc mặt nạ chống độc phải có khả năng lọc các tạp chất do thao tác của bạn sinh ra. Việc tiếp xúc lâu với tiếng ồn quá cao có thể làm giảm thính giác.
- ▶ **Hãy cách ly người xung quanh tránh xa khu vực làm việc một khoảng cách an toàn. Bất kỳ ai đi vào khu vực làm việc phải mặc thiết bị bảo hộ cá nhân.** Các mảnh vỡ của phôi hoặc của phụ kiện bị vỡ có thể văng ra ngoài khỏi khu vực làm việc và có thể gây tổn thương.
- ▶ **Chỉ cầm dụng cụ điện tại các bề mặt cầm nắm có cách điện, khi thực hiện một thao tác tại vị trí mà phụ kiện cắt có thể tiếp xúc với dây điện ngầm hoặc chính dây điện của thiết bị.** Phụ kiện cắt tiếp xúc với dây có điện có thể làm cho các phần kim loại hở của dụng cụ điện cầm tay có điện và có thể gây ra điện giật cho người vận hành.
- ▶ **Để dây điện tránh xa phần phụ kiện quay.** Nếu bạn mất kiểm soát, dây điện có thể bị đứt hoặc mài mòn và bắn tay hoặc tay của bạn có thể bị kéo vào phần phụ kiện quay.
- ▶ **Tuyệt đối không để dụng cụ điện cầm tay xuống đất cho tới khi phần quay của thiết bị đã dừng hẳn.** Phần phụ kiện quay có thể ngoạm bề mặt và kéo dụng cụ điện cầm tay khỏi tầm kiểm soát.
- ▶ **Không được vận hành dụng cụ điện cầm tay trong khi đang đeo nó trên người.** Việc vô tình tiếp xúc với phần phụ kiện quay có thể ngoạm quần áo của bạn, kéo phụ kiện về phía của bạn.
- ▶ **Thường xuyên vệ sinh các lỗ thông khí của dụng cụ điện cầm tay.** Quạt của mô tơ sẽ hút bụi bẩn vào trong vỏ ngoài và việc tích tụ quá mức mạt kim loại có thể gây ra các rủi ro điện giật.
- ▶ **Không được vận hành dụng cụ điện cầm tay gần các vật liệu dễ cháy.** Các tia lửa có thể đốt cháy các vật liệu đó.
- ▶ **Không được sử dụng các phụ kiện cần sử dụng các dung dịch làm nguội.** Việc sử dụng nước hoặc các dung dịch làm nguội khác có thể gây ra điện giật.

Lực phản hồi và các Cảnh báo Liên quan

Lực phản hồi là một lực tác động đột ngột lên đĩa quay, tấm đệm, bàn chải hoặc bất kỳ phụ kiện nào khác bị ép hoặc mài mòn. Việc ép hoặc mài mòn làm cho phần phụ kiện quay dừng gấp sau đó gây ra tác động mạnh vào thiết bị điện cầm tay không

kiểm soát được theo hướng ngược với hướng quay của phụ kiện tại điểm liên kết.

Ví dụ, nếu đĩa mài bị mài mòn hoặc ép bởi phôi già công, mép của đĩa mài tiếp xúc với điểm ép có thể tạo rãnh bề mặt của vật liệu làm cho đĩa mài nhô ra hoặc va đập. Đĩa mài có thể nhảy về phía hoặc nhảy ra ngoài từ phía người vận hành, tùy thuộc vào hướng di chuyển của đĩa mài tại điểm ép. Các đĩa mài cũng có thể bị vỡ trong các trường hợp này. Lực phản hồi là do việc sử dụng sai và/hoặc quy trình hoặc điều kiện vận hành sai dụng cụ điện cầm tay và có thể phòng tránh bằng cách áp dụng các biện pháp phòng ngừa phù hợp được nêu dưới đây.

- ▶ **Giữ chặt dụng cụ điện cầm tay và giữ cho cơ thể và tay của bạn chắc chắn cho phép bạn chịu được các lực phản hồi.** Luôn sử dụng tay cầm phụ, nếu có, để kiểm soát tối đa lực phản hồi hoặc lực mômen xoắn trong khi khởi động. Người vận hành có thể kiểm soát được các lực mômen xoắn hoặc lực phản hồi nếu áp dụng các biện pháp phòng ngừa phù hợp.
- ▶ **Tuyệt đối không để tay gần phần phụ kiện quay.** Phụ kiện có thể tác động lại tay của bạn.
- ▶ **Không được đứng tại nơi dụng cụ điện cầm tay di chuyển nếu xảy ra lực phản hồi.** Lực phản hồi sẽ đẩy dụng cụ theo hướng ngược với hướng di chuyển của đĩa mài tại điểm mài mòn.
- ▶ **Sử dụng tấm bảo vệ đặc biệt khi làm việc tại các góc, cạnh sắc v.v.v. Tránh làm النار và mài mòn phụ kiện.** Các góc, cạnh sắc hoặc việc này lên có thể mài mòn phụ kiện quay và dẫn đến mất kiểm soát hoặc đẩy ngược lại.
- ▶ **Không được lắp thêm lưỡi cưa gỗ dang lưỡi cưa xích hoặc lưỡi cưa có răng.** Các lưỡi như vậy có thể tạo lực phản hồi thường xuyên và làm mất kiểm soát.

Các Cảnh báo An toàn dành riêng cho các thao tác Mài và Cắt

- ▶ **Chỉ sử dụng các loại đĩa được chỉ định cho dụng cụ điện cầm tay của bạn và lá chắn bảo vệ riêng được thiết kế cho đĩa cắt đã chọn.** Các loại đĩa không được thiết kế cho dụng cụ điện cầm tay này có thể không được bảo vệ phù hợp và không an toàn.
- ▶ **Bề mặt mài của các đĩa mài làm giảm trực tâm phải được lắp phía dưới phần phẳng của vòng chắn bảo vệ.** Đĩa lắp ghép không đúng cách chia ra khỏi bề mặt của vòng chắn bảo vệ có thể không được bảo vệ phù hợp.
- ▶ **Vành chắn bảo vệ phải được gắn cố định vào dụng cụ điện cầm tay và đảm bảo sự an toàn tối đa, sao cho phần đĩa hở ra hướng về phía người vận hành ít nhất.** Vành bảo vệ giúp bảo vệ người vận hành tránh các mảnh vỡ đĩa mài, tiếp xúc do vô tình với đĩa mài hoặc các tia lửa có thể gây cháy quần áo.

- ▶ **Phải sử dụng các đĩa mài được chỉ định riêng cho từng công việc.** Ví dụ: **không được mài bằng cạnh của đĩa cắt.** Các đĩa cắt bằng nhám chỉ được sử dụng cho mài mép, các lực biến tác dùng vào các đĩa cắt này có thể làm chúng bị vỡ.
- ▶ **Luôn sử dụng các bích đệm đĩa không bị hư hỏng** đúng kích cỡ và hình dạng cho đĩa dã chọn của bạn. Các bích đệm đĩa phù hợp đỡ đĩa mài cho phép làm giảm khả năng vỡ đĩa. Các bích đệm cho các đĩa cắt có thể khác với các bích đệm đĩa mài.
- ▶ **Không được sử dụng các đĩa đã mòn từ các dụng cụ điện lớn hơn.** Đĩa dành riêng cho dụng cụ điện cầm tay lớn hơn không phù hợp cho tốc độ cao hơn của dụng cụ điện nhỏ hơn và có thể vỡ.

Các Cảnh báo An toàn Bổ sung dành riêng cho các thao tác Cắt

- ▶ **Không được làm kẹt đĩa cắt hoặc tỳ đè quá lực.** **Không được cố gắng cắt sâu quá mức.** Việc tạo ứng suất quá mức lên đĩa làm tăng tải và dễ gây ra xoắn hoặc kẹt đĩa trong khi cắt và có thể tạo lực phản hồi hoặc làm vỡ đĩa.
- ▶ **Không được đứng song song và phía sau đĩa quay.** Khi đĩa, ở vị trí vận hành, đang di chuyển theo hướng cơ thể bạn, lực phản hồi có thể đẩy đĩa quay và đĩa quay và dụng cụ trực tiếp về phía bạn.
- ▶ **Khi đĩa bị kẹt hoặc khi dừng cắt vì lý do nào đó, hãy tắt nguồn dụng cụ điện cầm tay và giữ cố định thiết bị điện tới khi đĩa đã dừng quay hẳn.** Tuyệt đối không cố gắng tháo đĩa cắt ra trong khi đĩa vẫn đang quay nếu không lực phản hồi có thể xảy ra. Kiểm tra và có biện pháp khắc phục để loại bỏ nguyên nhân kẹt đĩa.
- ▶ **Không được khởi động lại thao tác cắt khi bị kẹt trong phôi.** **Để đĩa quay đạt tốc độ cực đại và cẩn thận khởi động lại đường cắt.** Đĩa có thể bị kẹt, nẩy lên hoặc tác động trở lại nếu khởi động lại dụng cụ điện kẹt trong phôi.
- ▶ **Sử dụng các tấm đỡ hoặc phôi quá kích cỡ để giảm thiểu nguy cơ ép đĩa và lực phản hồi.** Các phôi lớn thường vồng xuống dưới trọng lượng riêng của chúng. Cần phải đặt các tấm đỡ phia dưới phôi gần đường cắt và gần cạnh của phôi về cả hai phía của đĩa cắt.
- ▶ **Sử dụng biện pháp an toàn khác khi cắt rãnh vào các vách hiện có hoặc các khu vực chân tường.** Đĩa cắt nhô lên có thể cắt đứt các đường ống khí hoặc nước, dây điện hoặc các vật dụng có thể gây ra lực phản hồi.

Các Cảnh báo An toàn Bổ sung dành riêng cho các thao tác Mài

- ▶ **Không được sử dụng đĩa mài quá kích cỡ.** Tuân thủ các khuyến nghị của nhà sản xuất khi chọn đĩa mài. Đĩa mài lớn hơn vượt quá

kích cỡ tấm đệm mài gây ra nguy cơ xé rách và có thể gây mài mòn, rách đĩa mài hoặc lực phản hồi.

Các Cảnh báo An toàn Bổ sung dành riêng cho các thao tác Chải bóng

- ▶ **Cần lưu ý rằng các sợi tổng hợp dây điện bị mắc vào bàn chải ngay cả khi vận hành bình thường.** Không được kéo quá căng dây điện bằng cách đè quá tải vào bàn chải. Các sợi tổng hợp dây điện có thể dễ dàng thâm nhập vào quần áo mỏng và/hoặc da.
- ▶ **Nếu cần phải sử dụng vành chắn bảo vệ để chải bóng, không được để đĩa đệm kim loại hoặc bàn chải dính vào vành bảo vệ.** Đĩa đệm kim loại hoặc bàn chải có thể giàn ra do tải làm việc và các lực ly tâm.

Các cảnh báo phụ thêm

Hãy mang kính bảo hộ.



- ▶ **Dùng thiết bị dò tìm thích hợp để xác định** nếu có các công trình công cộng lắp đặt ngầm trong khu vực làm việc hay liên hệ với Cty công trình công cộng đĩa phương để nhờ hỗ trợ. Đụng chạm đường dẫn điện có thể gây ra hỏa hoạn và điện giật. Làm hư hại đường dẫn khí ga có thể gây nổ. Làm thủng đường dẫn nước gây hư hỏng tài sản hay có khả năng gây ra điện giật.
- ▶ **Không được chạm vào đĩa mài hay đĩa cắt** trước khi các đĩa này đã nguội. Đĩa có thể trở nên rất nóng trong lúc hoạt động.
- ▶ **Nhả công tắc Tắt/Mở ra và chuyển về vị trí tắt** khi nguồn điện cung cấp bị ngắn, ví dụ., như khi bị mất điện hay khi phích cắm bị tuột ra. Cách này để ngăn sự khởi động lại không được kiểm soát.
- ▶ **Kẹp chặt vật gia công.** Vật gia công được kẹp bằng một thiết bị kẹp hay bằng êtô thì vững chắc hơn giữ bằng tay.

Mô Tả Sản Phẩm và Đặc Tính Kỹ Thuật



Đọc kỹ mọi cảnh báo an toàn và mọi hướng dẫn. Không tuân thủ mọi cảnh báo và hướng dẫn được liệt kê dưới đây có thể bị điện giật, gây cháy và / hay bị thương tật nghiêm trọng.

Xin lưu ý các hình minh họa trong phần trước của hướng dẫn vận hành.

Sử dụng đúng cách

Máy được thiết kế dùng để cắt, chà thô và đánh ráp vật liệu bằng kim loại và đá mà không cần sử dụng nước.

Để cắt bằng vật liệu mài nén kết, cần phải sử dụng đường cắt đặc biệt (phụ kiện).

Khi cắt đá, tạo đủ hiệu quả cho việc hút bụi.

Với loại dụng cụ đánh ráp thích hợp, máy có thể sử dụng đĩa chà để đánh ráp.

Các bộ phận được minh họa

Sự đánh số các biểu trưng của sản phẩm là để tham khảo hình minh họa của máy trên trang hình ảnh.

- (1) Nút khóa trực
- (2) Công tắc Tắt/Mở
- (3) Tay nắm phụ (có bề mặt nắm cách điện)
- (4) trục máy mài
- (5) Chắn Bảo Vệ Dùng Để Chà Nhám
- (6) Vít khóa của chắn bảo vệ
- (7) Bích lắp với vòng đệm chữ O

- (8) Đĩa mài^{a)}
 - (9) dai ốc chặn
 - (10) Chia ván hai chấu cho dai ốc chặn^{a)}
 - (11) Dai ốc khóa nhanh SDS-clic^{a)}
 - (12) Đá mài hình châu-kim loại cứng^{a)}
 - (13) Nắp bảo vệ để cắt^{a)}
 - (14) Đĩa cắt^{a)}
 - (15) Chắn Bảo Vệ Tay^{a)}
 - (16) Miếng chêm^{a)}
 - (17) Đĩa chà cao su^{a)}
 - (18) Giấy nhám^{a)}
 - (19) Dai ốc tròn^{a)}
 - (20) Bàn chải kim loại^{a)}
 - (21) Chụp hút dùng khi cắt có mẫu dưỡng^{a)}
 - (22) Đĩa cắt kim cương^{a)}
 - (23) Tay nắm (bề mặt nắm cách điện)
- a) Phụ tùng được trình bày hay mô tả không phải là một phần của tiêu chuẩn hàng hóa được giao kèm theo sản phẩm. Bạn có thể tham khảo tổng thể các loại phụ tùng, phụ kiện trong chương trình phụ tùng của chúng tôi.

Thông số kỹ thuật

Máy mài dạng góc	GWS 2000	GWS 2000-7	GWS 2000	GWS 2000-9
Mã số máy	3 601 HB7 0..	3 601 HB7 0..	3 601 HB8 0..	3 601 HB8 0..
Công suất vào danh định	W	2000	2000	2000
Công suất ra	W	1280	1280	1280
Tốc độ danh định	min ⁻¹	8500	8500	6500
Đường kính đĩa mài, tối đa	mm	180	180	230
Đường ren của trục máy mài		M 14 / 5/8"	M 14	M 14 / 5/8"
Chiều dài ren (tối đa) của trục máy mài	mm	25	25	25

Trọng lượng theo EPTA-Procedure 01:2014

cùng với tay nắm giảm chấn phụ	kg	5,1	5,1	5,4	5,4
cùng với tay nắm tiêu chuẩn phụ	kg	5,0	5,0	5,3	5,3
Cấp độ bảo vệ		□ / II	□ / II	□ / II	□ / II

Các giá trị đã cho có hiệu lực cho điện thế danh định [U] 230 V. Đối với điện thế thấp hơn và các loại máy dành riêng cho một số quốc gia, các giá trị này có thể thay đổi.

Chỉ dành cho dụng cụ điện không có giới hạn dòng điện khởi động: Chu trình khởi động làm giảm điện áp xảy ra thoáng nhanh. Sự gây nhiễu động đối với các thiết bị/máy móc khác có thể xảy ra trong trường hợp ở vào tình trạng không thuận lợi của hệ thống điện nguồn. Không có sự cố xảy ra đối với hệ thống cờ trờ kháng dưới 0,25 Ohm.

Sự lắp vào

Lắp bộ phận bảo vệ vào

► Trước khi tiến hành bất cứ việc gì trên máy, kéo phích cắm điện nguồn ra.

Hướng dẫn: Trong quá trình vận hành mà sau đó đĩa bị vỡ hay các chi tiết dùng lắp ráp nằm trên chắn bảo vệ/dụng cụ điện bị hỏng, máy phải được

mang đến ngay đại lý phục vụ hàng sau khi bán để bảo trì, sửa chữa (để biết địa chỉ liên hệ, xin xem Phần „Dịch vụ hỗ trợ khách hàng và tư vấn sử dụng“).

Chắn bảo vệ dùng để chà nhám

Hãy đặt chắn bảo vệ (5) lên cổ trục. Điều chỉnh vị trí của chắn bảo vệ (5) phù hợp với yêu cầu của

quá trình làm việc và chặn chấn bảo vệ (5) bằng vít khóa (6).

- ▶ **Hãy điều chỉnh chấn bảo vệ lưỡi (5) sao cho có thể ngăn được tia lửa điện bay theo hướng người điều khiển.**

Chấn Bảo Vệ Dùng Để Cắt

- ▶ **Khi cắt bằng chất liệu mài nén kết, luôn luôn sử dụng chấn bảo vệ để cắt (13).**
- ▶ **Tạo đủ hiệu quả cho việc hút bụi khi cắt đá.**
Chấn bảo vệ dùng để cắt (13) được lắp vào giống như cách lắp chấn bảo vệ dùng để chà nhám (5).

Chụp hút dùng khi cắt có mấu dường

Chụp hút dùng khi cắt có mấu dường (21) được lắp vào giống như cách gắn chấn bảo vệ dành cho gia công mài (5).

Tay nắm phụ

- ▶ **Chỉ vận hành máy của bạn khi đã gắn tay nắm phụ (3).**

Vặn tay nắm phụ vào (3) ở bên phải hay trái đầu máy tùy theo cách thức thao tác.

Chấn Bảo Vệ Tay

- ▶ **Dùng cho việc vận hành với đĩa chà cao su (17) hay với bàn chải kim loại/bàn chải đĩa/dĩa chà gấp nếp, luôn luôn gắn chấn bảo vệ tay vào (15).**

Chấn bảo vệ tay (15) được bắt chặt cùng với tay nắm phụ (3).

Lắp Dụng Cụ Mài

- ▶ **Trước khi tiến hành bất cứ việc gì trên máy, kéo phích cắm điện nguồn ra.**
- ▶ **Không được chạm vào đĩa mài hay đĩa cắt trước khi các đĩa này đã nguội. Đĩa có thể trở nên rất nóng trong lúc hoạt động.**
Làm sạch trục máy mài (4) và tất cả bộ phận sắp được lắp vào.
Để cặt chát hay tháo lỏng dụng cụ mài, khóa trục máy mài bằng nút khóa trục (1).
- ▶ **Chỉ cho nút khóa trực hoạt động khi trục máy mài đã đứng yên.** Nếu không, máy có thể bị làm hỏng.
Xem trang đồ họa để biết các bước lắp ráp.

Đĩa Mài/Cắt

Hãy lưu ý đến kích cỡ của dụng cụ mài. Đường kính của lỗ lắp dụng cụ phải vừa khít với bích lắp dụng cụ mà không có khe hở. Không được sử dụng bộ phận thu nhỏ hay bộ phận tiếp hợp.

Khi sử dụng đĩa cắt kim cương, hãy lưu ý mũi tên chỉ chiều quay trên đĩa cắt kim cương và chiều quay của dụng cụ điện phải cùng chiều (xem phần mũi tên chỉ chiều quay in đậm trên đầu máy).

Xem trang đồ họa để biết các bước lắp ráp.

Để vặn chật đĩa mài/cắt, vặn dai ốc chặn vào (9) và siết chật lại bằng chìa vặn hai chấu (xem „Đai ốc khóa nhanh SDS-clic“, Trang 83).

- ▶ **Sau khi lắp dụng cụ mài và trước khi mở máy, kiểm tra xem dụng cụ mài có lắp vào đúng cách không và có thể quay tự do không. Đảm bảo dụng cụ mài không chạm vào chấn bảo vệ hay các bộ phận khác.**



Trong mặt bích (7) chi tiết bằng nhựa (vòng đệm chữ O) được lắp vào vành định tâm. **Thiếu vòng đệm chữ O hoặc nó bị hư hại, nhất định phải thay thế mặt bích tiếp nhận (7) trước khi sử dụng tiếp.**

Đĩa chà gấp nếp

- ▶ **Để vận hành với đĩa chà gấp nếp, hãy luôn gắn chấn bảo vệ tay vào (15).**

Đĩa Chà Cao Su

- ▶ **Để vận hành với đĩa chà cao su (17) luôn gắn chấn bảo vệ tay vào (15).**

Xem trang hình ảnh để biết các bước lắp ráp.

Trước khi lắp đĩa chà cao su (17) hãy đặt 2 miếng đệm (16) lên trục máy mài (4).

Hãy vặn dai ốc tròn (19) vào và siết chặt lại bằng chìa vặn hai chấu.

Bàn Chải kim loại/Bàn Chải Dĩa

- ▶ **Để vận hành với bàn chải kim loại hoặc bàn chải đĩa, hãy luôn gắn chấn bảo vệ tay vào (15).**

Xem trang hình ảnh để biết các bước lắp ráp.

Bàn chải kim loại/bàn chải đĩa phải vặn được hết vào tận vòng ren cuối của trục máy mài cho đến khi nắm chắc sát vào bích lắp của trục máy mài. Siết chật bàn chải kim loại/bàn chải đĩa lại bằng khóa mở miệng hai chấu.

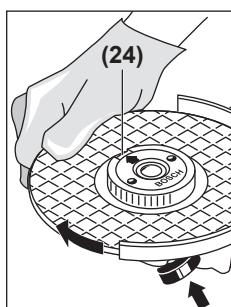
Đai ốc khóa nhanh SDS-clic

Để thay dụng cụ mài một cách nhanh chóng mà không cần sử dụng các dụng cụ khác bạn có thể sử dụng đai ốc khóa nhanh thay vì dai ốc chặn (9) (11).

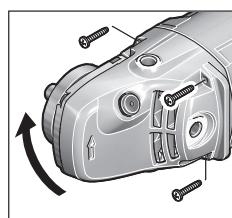
- ▶ **Chỉ được sử dụng đai ốc khóa nhanh (11) cho đĩa mài hoặc đĩa cắt.**

Chỉ sử dụng đai ốc khóa nhanh không bị hư hại và không lỗi (11).

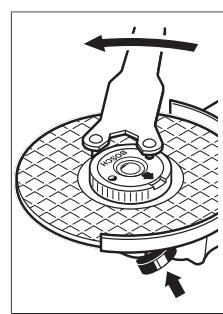
Khi vặn vít hãy đảm bảo rằng phía dán nhãn của đai ốc khóa nhanh (11) không hướng về phía đĩa mài; mũi tên phải chỉ về nơi có dấu ký hiệu (24).



Khóa trực máy mài bằng nút khóa trực máy (1). Để siết chặt dai ốc khóa nhanh, xoay thật chật dĩa mài theo chiều đồng hồ.



Bạn có thể xoay đầu máy theo các nấc 90°. Bằng cách này, công tắc bật/tắt có thể chuyển đặt ở vị trí vận hành thuận tiện hơn cho những tinh huống thao tác đặc biệt, ví dụ cho công việc cắt với chụp hút có mấu đường



Một dai ốc khóa nhanh không bị hư hỏng, được vặn chật đúng cách, có thể dùng tay để vặn lỏng ra bằng cách vặn vòng vân khía ngược chiều kim đồng hồ.
Không bao giờ được tháo dai ốc khóa nhanh ra bằng kim, mà hãy dùng chìa vặn hai chấu. Tra chìa vặn hai chấu vào như trong hình minh họa.

(21) hoặc cho người thuận tay trái.

Tháo hết cả 4 vít ra. Xoay đầu máy thật cẩn thận, mà **không để rời ra khỏi vỏ máy**, về vị trí mới. Bắt vít vào và siết chặt cả 4 vít lại lần nữa.

Hút Dăm/Bụi

Mạt bụi từ các vật liệu được sơn phủ ngoài có chứa chì trên một số loại gỗ, khoáng vật và kim loại có thể gây nguy hại đến sức khoẻ con người. Đụng chạm hay hít thở các bụi này có thể làm người sử dụng hay đứng gần bị dị ứng và/hoặc gây nhiễm trùng hô hấp.

Một số mạt bụi cụ thể, ví dụ như bụi gỗ sồi hay dầu, được xem là chất gây ung thư, đặc biệt là có liên quan đến các chất phụ gia dùng xử lý gỗ (chất cromat, chất bảo quản gỗ). Có thể chỉ nên để thợ chuyên môn gia công các loại vật liệu có chứa amiăng.

- Cách xa ở mức có thể được, sử dụng hệ thống hút thích hợp cho loại vật liệu.
- Tạo không khí thông thoáng nơi làm việc.
- Khuyến nghị nên mang mặt nạ phòng độc có bộ lọc cấp P2.

Tuân thủ các qui định của quốc gia bạn liên quan đến loại vật liệu gia công.

- **Tránh không để rác tích tụ tại nơi làm việc.**
Rác có thể dễ dàng bắt lửa.

Vận Hành

Bắt Đầu Vận Hành

- **Hãy cẩn thận với nguồn điện!** Điện thế nguồn phải đúng với điện thế đã ghi rõ trên nhãn máy. Dụng cụ điện được ghi 230 V cũng có thể được vận hành ở 220 V.

- **Chỉ cầm vào tay nắm và tay nắm phụ cách điện của thiết bị.** Các phụ kiện có thể chạm vào dây điện bị đứt khuất hay chính dây máy. Dụng cụ cắt chạm phải dây có điện có thể làm cho các bộ phận kim loại không được bao bọc có điện và giật người vận hành máy.

Khi vận hành máy có nguồn cấp điện từ máy phát điện cơ động, loại máy không có đủ điện dung duy trì hoặc không được trang bị bộ phận kiểm soát điện thế, có phần khuỷu chênh dòng điện khởi động thích hợp, không đạt hiệu suất hay có thể xảy ra những dấu hiệu bất thường khi mở máy.

Các Dụng Cụ Mài Được Chấp Nhận

Tất cả các dụng cụ mài được đề cập trong các trang hướng dẫn sử dụng đều có thể sử dụng.

Số vòng quay cho phép [min⁻¹] hoặc vận tốc vòng [m/s] của dụng cụ mài đã sử dụng phải tương ứng với các thông số trong bảng sau đây.

Do đó hãy lưu ý số vòng quay cho phép **hoặc vận tốc vòng** trên nhãn của dụng cụ mài.

	max. [mm]	[mm]			
	D	b	d	[min ⁻¹]	[mét/giây]
b 	180	8	22,2	8500	80
b 	230	8	22,2	6500	80
D 	180	—	—	8500	80
D 	230	—	—	6500	80
b 	100	30	M 14	8500	45

Xoay Đầu Máy

- Trước khi tiến hành bắt cứ việc gì trên máy, kéo phích cắm điện nguồn ra.

Xin vui lòng xem xét sự thích hợp của máy phát điện đang được sử dụng, đặt biệt đối với nguồn điện thế cung cấp và tần số.

Bật/tắt

Để vận hành dụng cụ điện, nhấn công tắc bật/tắt (2) về phía trước và sau đó nhấn xuống.

Để khóa công tắc bật/tắt (2), hãy đẩy công tắc bật/tắt (2) xa hơn về phía trước.

Để tắt dụng cụ điện, hãy nhả công tắc bật/tắt (2) hoặc nếu nó được khóa, hãy nhấn công tắc bật/tắt (2) nhanh và nhả.

Thiết kế công tắc không cơ cấu khóa (theo từng quốc gia):

Để vận hành dụng cụ điện, nhấn công tắc bật/tắt (2) về phía trước và sau đó nhấn xuống.

Để tắt dụng cụ điện, hãy nhả công tắc bật/tắt (2).

► Kiểm tra các dụng cụ mài trước khi sử dụng.

Dụng cụ mài phải được lắp vào đúng cách và có thể chuyển động tự do. Tiến hành chạy thử máy không tải ít nhất là 1 phút. Không được sử dụng dụng cụ mài bị hỏng, chạy lệch tâm hay bị rung lắc. Dụng cụ mài bị hư hỏng có thể vỡ tung và gây ra thương tích.

Hướng Dẫn Sử Dụng

- Trước khi tiến hành bắt cứ việc gì trên máy, kéo phích cắm điện nguồn ra.
- Vận dụng sự thận trọng khi cắt rãnh vào các vách tường có cấu trúc phức hợp, xem „Phản Thông Tin Về Cấu Trúc“.
- Kẹp chặt vật gia công nếu vật đó không cố định được do sức nặng của chính nó.
- Không được bắt dụng cụ điện làm việc quá sức đến mức dừng hoạt động.
- Sau khi để dụng cụ điện hoạt động với cường độ cao, tiếp tục cho máy chạy không tải vài phút để làm nguội dụng cụ cắt/mài xuống.
- Không được chạm vào đĩa mài hay đĩa cắt trước khi các đĩa này đã nguội. Đĩa có thể trở nên rất nóng trong lúc hoạt động.
- Không được sử dụng dụng cụ điện cùng chung với già cắt.

Chà Thô

- Không bao giờ được sử dụng đĩa cắt để chà thô.

Hiệu quả chà thô tốt nhất đạt được là khi ta chỉnh đặt máy ở góc từ 30° đến 40°. Di chuyển máy qua lại với lực áp máy vừa phải. Do đó, bộ phận máy sẽ không quá nóng, không bị đổi màu và không có rãnh.

Đĩa chà gấp nếp

Với đĩa chà gấp nếp (phụ kiện), ta có thể gia công vật liệu có bề mặt cong và nghiêng. Đĩa chà gấp nếp có tuổi thọ tương đối cao hơn đáng kể, độ ổn

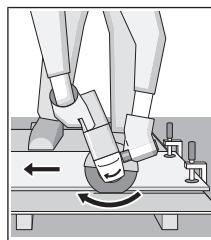
thấp và nhiệt độ chà thấp hơn so với đĩa chà thông thường.

Cắt Kim Loại

- Khi cắt bằng chất liệu mài nén kết, luôn luôn sử dụng chắn bảo vệ để cắt (13).

Khi cắt, gia công với mức độ vừa phải, thuận theo loại vật liệu đang cắt mà gia công cho thích hợp. Không được tạo áp lực lên đĩa cắt, không làm máy bị nghiêng hay dao động.

Không được làm giảm tốc độ đang quay của đĩa xuống bằng cách tạo lực hẫm lên một bên mặt hông đĩa.



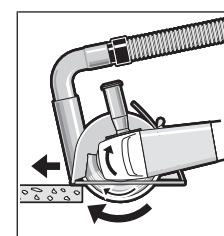
Máy luôn luôn phải được vận hành theo chuyển động mài ở tư thế thẳng đứng. Nếu không như vậy, có nguy cơ bị đẩy mà không điều khiển được máy ra khỏi mạch cắt. Khi cắt một thanh vật liệu có mặt nghiêng và góc vuông, tốt nhất là bắt đầu tại điểm có thiết diện nhỏ nhất.

Cắt Đá

- Tạo đủ hiệu quả cho việc hút bụi khi cắt đá.
- Hãy mang mặt nạ chống bụi.
- Máy có thể chỉ được sử dụng để cắt/mài khô.

Để cắt đá, cách tốt nhất là sử dụng đĩa cắt kim cương.

Khi sử dụng chụp hút dùng khi cắt có mấu dường (21) máy hút bụi phải được cấp phép để hút bụi đá. Hãng Bosch có cung cấp loại máy hút bụi thích hợp.



Bật dụng cụ điện cầm tay và đặt nó lên phần gia công bằng phần trước của mấu đường. Đẩy nhẹ máy tới cho ăn vào vừa phải, tùy theo loại vật liệu gia công mà thích nghi. Khi cắt vật liệu đặc biệt cứng, ví dụ Bê-tông có hàm lượng sỏi cao, đĩa cắt kim cương có thể quá nhiệt và bị hư hại. Tia lửa bắn ra vồng tròn là biểu hiện của đĩa cắt kim cương bị hiện tượng trên.

Trong trường hợp này, hãy ngưng quá trình cắt và cho đĩa cắt kim cương chạy không tải ở tốc độ cao nhất trong thời gian ngắn để làm nguội.

Tiến độ gia công bị giảm thấy rõ và tia lửa bắn ra vồng tròn là biểu hiện của đĩa cắt kim cương đã bắt đầu cùn. Bạn có thể làm sắc đĩa cắt kim cương bằng đường cắt ngắn trong vật liệu mài, ví dụ như đá vôi.

Thông Tin Về Cấu Trúc

Cắt rãnh trên các vách tường có kết cấu phức hợp phải tuân theo Tiêu chuẩn DIN 1053 Phần 1, hay theo qui định của nước sở tại. Những qui định này phải được tuân thủ trong mọi tình huống. Trước khi tiến hành công việc, hãy tham khảo ý kiến của kỹ sư thiết kế, kiến trúc sư hay người giám sát công trình có trách nhiệm.

Xem thêm địa chỉ dịch vụ tại:

www.bosch-pt.com/serviceaddresses

Sự thải bỏ

Máy, linh kiện và bao bì phải được phân loại để tái chế theo hướng thân thiện với môi trường.



Không được thải bỏ dụng cụ điện vào chung với rác sinh hoạt!

Bảo Dưỡng và Bảo Quản

Bảo Dưỡng Và Làm Sạch

- ▶ Trước khi tiến hành bất cứ việc gì trên máy, kéo phích cắm điện nguồn ra.
- ▶ Để được an toàn và máy hoạt động đúng chức năng, luôn luôn giữ máy và các khe thông gió được sạch.
- ▶ Luôn sử dụng thiết bị hút nếu có khả năng khi vận hành dụng cụ trong điều kiện khắc nghiệt. Thường xuyên thổi sạch các khe thông gió và lắp đặt thiết bị ngắt mạch tự động (PRCD). Khi gia công kim loại, các loại mạt bụi dẫn điện có thể lọt vào trong dụng cụ điện. Toàn bộ sự cách điện của dụng cụ điện có thể bị mất tác dụng.

Xin vui lòng bảo quản và giữ gìn tay nắm và phụ tùng cẩn thận.

Nếu như cần phải thay dây dẫn điện thì công việc này phải do hãng **Bosch**, hay một đại lý được **Bosch** ủy nhiệm thực hiện để tránh gặp sự nguy hiểm do mất an toàn.

Dịch vụ hỗ trợ khách hàng và tư vấn sử dụng

Bộ phận phục vụ hàng sau khi bán của chúng tôi trả lời các câu hỏi liên quan đến việc bảo dưỡng và sửa chữa các sản phẩm cũng như phụ tùng thay thế của bạn. Sơ đồ mô tả và thông tin về phụ tùng thay thế cũng có thể tra cứu theo dưới đây:

www.bosch-pt.com

Đội ngũ tư vấn sử dụng của Bosch sẽ giúp bạn giải đáp các thắc mắc về sản phẩm và phụ kiện.

Trong tất cả các phản hồi và đơn đặt phụ tùng, xin vui lòng luôn luôn nhập số hàng hóa 10 chữ số theo nhãn của hàng hóa.

Việt Nam

CN CÔNG TY TNHH BOSCH VIỆT NAM TẠI
TP.HCM

Tầng 14, Ngôi Nhà Đức, 33 Lê Duẩn
Phường Bến Nghé, Quận 1, Thành Phố Hồ Chí Minh
Tel.: (028) 6258 3690
Fax: (028) 6258 3692 - 6258 3694
Hotline: (028) 6250 8555
Email: tuvankhachhang-pt@vn.bosch.com
www.bosch-pt.com.vn
www.baohanhbosch-pt.com.vn

عربي

إرشادات الأمان

تحذيرات أمان عامة للعدد الكهربائية

تحذير الأشخاص والتعليمات. عدم مراعاة

تحذيرات الأمان وعدم اتباع التعليمات قد تؤدي إلى الصدمات الكهربائية وأو نشوب حرائق وأو الإصابة ببروح خطيرة.

احتفظ بجميع تحذيرات الأمان والتعليمات للرجوع إليها فيما بعد.

يقصد بمصطلح «العدة الكهربائية» المستخدم في تحذيرات الأمان، العدد الكهربائي الموصولة بالشبكة الكهربائية (بواسطة كابل الشبكة الكهربائية) وأيضاً العدد الكهربائي المشغلة بمركم (دون كابل الشبكة الكهربائية).

الأمان بمكان العمل

احرص على أن يكون مكان العمل نظيفاً ومضاء بشكل جيد. الفوضى في مكان العمل ونطاقات العمل غير المضاءة قد تؤدي إلى وقوع الحوادث.

لا تشغيل العدة الكهربائية في أجواء معرضة لخطر الانفجار، مثل الأماكن التي توفر فيها السوائل أو الغازات أو الأغذية القابلة للاشتعال. العدد الكهربائي تولد شرراً قد يتسبب في إشعال الأغذية والأخضر.

احرص علىبقاء الأطفال وغيرهم من الأشخاص بعيداً عن تشغيل العدة الكهربائية. تشتت الانتباه قد يتسبب في فقدانك السيطرة على الجهاز.

الأمان الكهربائي

يجب أن تكون قوابس العدد الكهربائية متناسبة مع المقابس. لا يجوز تعديل القابس بأي صورة من الصور. لا تستعمل القوابس المهاينة مع العدد الكهربائي المؤرسة (ذات طرف أرضي). تقلل القوابس التي لم تعد تدلي بها ومقابس أملائمة من خطر الصدمات الكهربائية.

تجنب ملامسة جسمك للأسطح المؤرسة كالأنباب والمبردات والمواقد أو الثلاجات. يزداد خطر الصدمات الكهربائية عند ما يكون جسمك مؤرضاً أو موصلاً بالأرض.

بعد العدد الكهربائي عن الأمطار أو الرطوبة. يزداد خطر الصدمات الكهربائية إن تسرب الماء إلى داخل العدة الكهربائية.

لا تنسَ استعمال الكابل. لا تستعمل الكابل في حمل العدة الكهربائية أو سميها أو سحب القابس من المقابس. احرص على إبعاد الكابل عن المراارة والزيت والحواف الحادة أو الأجزاء المتحركة. تزيد الكابلات التالفة أو المتشابكة من خطر الصدمات الكهربائية.

عند استخدام العدة الكهربائية خارج المنزل اقتصر على استخدام كابلات التمديد الصالحة للاستعمال في الأماكن المكشوفة. يقلل هذه

استعمال كابل تمديد مخصص للاستعمال في الأماكن المكشوفة من خطر الصدمات الكهربائية.

إن لم يكن بالإمكان تجنب تشغيل العدة الكهربائية في الأجواء الرطبة، فاستخدم مفتاح للوقاية من التيار المختلف. إن استخدام مفتاح للوقاية من التيار المختلف يقلل خطر الصدمات الكهربائية.

أمان الأشخاص

Ken يقطأ وانتبه إلى ما تفعله واستخدم العدة الكهربائية بعمليّة. لا تستخدم عدة كهربائية عندما تكون متعباً أو عندما تكون تحت تأثير المخدرات أو الكحول أو الأدوية. عدم الانتباه للحظة واحدة عند استخدام العدة الكهربائية قد يؤدي إلى إصابات خطيرة.

قم بارتداء تجهيزات المماية الشخصية. وارتد دائمًا نظارات واقية. إن ارتداء تجهيزات المماية الشخصية، كقناع الوقاية من الغبار وأخذية الأمان الواقعية من الانزلاق والخوذ أو واقية الأذنين، حسب طروف استعمال العدة الكهربائية، يقلل من خطر الإصابة بجروح.

تجنب التشغيل بشكل غير مقصود. تأكد من كون العدة الكهربائية مطفأة قبل توصيلها بالتيار الكهربائي وأو بالمركم، وقبل رفعها أو حملها. إن كنت تتضع إصبعك على المفتاح أثناء حمل العدة الكهربائية أو إن وصلت الجهاز بالشبكة الكهربائية بينما المفتاح على وضع التشغيل، فقد يؤدي هذا إلى قوقة المواتد.

انزع أي أداء ضبط أو مفتاح ربط قبل تشغيل العدة الكهربائية. قد يؤدي ترك أداء أو مفتاح في جزء دوار من الجهاز إلى الإصابة بجروح. تبني أوضاع الجسم غير الطبيعية. قف بأمان وحافظ على توازنك دائمًا. سيسعى لك ذلك بالتحكم في الجهاز بشكل أفضل في المواقف غير المتوقعة.

قم بارتداء ثياب مناسبة. لا تردد الثياب الفضفاضة أو الحلي المتتدلي. حافظ على إبقاء الشعر والثياب والقفازات على بعد عن أجزاء الجهاز المتحركة. قد تتشابك الثياب الفضفاضة والحلالي والشعر الطويل بالأجزاء المترددة.

في حالة التزود بتجهيزات شفط وتجميع الغبار، فتأكد من أنها موصولة ومستخدمة بشكل سليم. قد يقلل استخدام تجهيزات شفط الغبار من المخاطر الناتجة عن الغبار.

استخدام العدة الكهربائية والعنابة بها لا تفترط في تحميل الجهاز. استخدم لتنفيف أشغالك العدة الكهربائية المخصصة لذلك. استخدام العدة الكهربائية الصحيحة سنجز العمل بصور أفضل وأكثرأماناً بالمعدن الذي صممته من أجله.

لا تستخدم العدة الكهربائية إن كان مفتاح تشغيلها معلّط. العدة الكهربائية التي لم يعد من الممكن التحكم بها عن طريق مفتاح التشغيل والإطفاء، تعتبر خطرة ويجب أن يتم إصلاحها.

افصل القابس من المقابس وأنزع المركم من العدة الكهربائية قبل إجراء أي أعمال الفبيط على الجهاز وقبل استبدال التوابع أو قبل تفريغ العدد الكهربائي. تقلل هذه

لعدتك الكهربائية. فالملحقات ذات المقاسات غير الصحيحة لا يمكن حمايتها أو التحكم فيها على نحو مناسب.

◀ يجب أن تتناسب القاعدة الملوية الخاصة بالملحقات لولب ممور دوران المخلة. بالنسبة للملحقات التي يتم تركيبها بواسطة فلانشات يجب أن يناسب التجويف الأوسط للملحقة قطر الفلانشة. الملحقات التي لا تتناسب أجزاء تركيب العدة الكهربائية ستتعرض لفقدان الاتزان والاهتزاز بشكل زائد وقد تسبب في فقدان التحكم.

◀ لا تستخدمن ملحق به ضرر. قبل كل استخدام قم بفحص الملحق مثل فرض الجيلج من حيث وجود قطع مكسورة أو تشغقات، ولوح التدعيم من حيث وجود شقوق أو اصfra، أو تأكل شديد والفرشاة السلكية من حيث وجود أسلاك سائبة أو مكسورة. في حالة تعرض العدة الكهربائية أو الملحق للسقوط افحصهما من حيث وجود أضرار، وقم بتركيب ملحق سليم. بعد فحص الملحق وتركيبه ابتعد أنت ومن حولك عن سطح الملحق الدوار، وقم بتشغيل العدة الكهربائية على أقصى سرعة دون حمل لمدة دقيقة واحدة. ستفصل الملحقات التي يوجد بها أضرار ثانية وقت الاقتراب هذا.

◀ احرص على ارتداء تجهيزات الحماية الشخصية. تبعاً لطبيعة الاستخدام قم بارتداء واقية وجه أو واقية للعينين أو نظارة واقية. وعند الحاجة قم بارتداء قناع واق من الغبار وواقيات للأذن وقفازات وسترة واقية قادرة على صد بقايا الكشط الصغيرة وشظايا قطعة الشغل، يجب أن تكون واقية العينين قادرة على صد الشظايا المتقطبة الناتجة عن الأعمال المختلفة. يجب أن يكون قناع الغبار أو الكمامه قادرین على حجز المزيئات الصغيرة الناتجة عن عملك. التعرض إلى الضوضاء العالية لفترات طويلة قد يتسبب في فقدان القدرة على السمع.

◀ أبعد الموجودين حولك بمسافة أمان كافية عن مكان العمل. لا بد أن يرتدي أي شخص يدخل مكان العمل تجهيزات الحماية الشخصية. قد تتطلب شظايا من قطعة الشغل أو الملحق المنكسر بعيداً خارج النطاق القريب من مكان العمل لتسبب إصابات.

◀ أمسك العدة الكهربائية من أسطح المسك المعزولة فقط، عند القيام بعمل قد يتربّط عليه ملامسة ملحق القطع لأسلاك كهربائية غير ظاهرة أو لسلك الكهرباء، الخاص بالعدة نفسها. ملامسة ملحق القطع لسلك «مكهرب» قد يتسبب في مرور التيار في الأجزاء المعدنية من العدة وجعلها «مكهربة» مما قد يصيب المشغل بصدمة كهربائية.

◀ ضع السلك بعيداً عن الملحق الدوار. في حالة فقدان السيطرة قد يتعرض السلك للانقطاع أو التمزق، وقد تنجذب يدك أو ذراعك إلى الملحق الدوار.

◀ لا تضع العدة الكهربائية على الأرض قبل أن يتوقف الملحق تماماً. فقد يلامس الملحق

الإجراءات وقائمة من خطر تشغيل العدة الكهربائية بشكل غير مقصود.

◀ احتفظ بالعدد الكهربائية التي لا يتم استخدامها بعيداً عن متناول الأطفال. لا تسمح باستخدام العدة الكهربائية لمن لا ي具备 لها أو لمن لم يقرأ تلك التعليمات. العدد الكهربائي خطير إن تم استخدامها من قبل أشخاص دون خبرة.

◀ احرص على صيانة العدد الكهربائية. تأكد أن أجزاء الجهاز المتحركة مركبة بشكل سليم وغير مستعصية المحركة، وتتحقق ما إن كانت هناك أجزاء مكسورة أو في حالة توثر على سلامته أداء العدة الكهربائية. ينبغي إصلاح هذه الأجزاء التالفة قبل إعادة تشغيل الجهاز. الكثير من المواتد مصدرها العدد الكهربائي التي تتم صيانتها بشكل رديء.

◀ احرص على إبقاء عدد القطع نظيفة وحادة. إن عدد القطع ذات حواوف القطع الماد التي تم صيانتها بعناية تتطلب بشكل أقل ويمكن توجيهها بشكل أيسر.

◀ استخدم العدد الكهربائية والتواجد وريش الشغل إلخ. وفقاً لهذه التعليمات. تراعي أثناء ذلك ظروف الشغل والعمل المراد تنفيذه. استخدم العدد الكهربائي لغير الأعمال المخصصة لأجلها قد يؤدي إلى حدوث الحالات الخطيرة.

الخدمة

◀ احرص على إصلاح عدتك الكهربائية فقط بواسطة الفنيين المتخصصين وباستعمال قطع الغيار الأصلية فقط. يضمن ذلك المحافظة على أمان الجهاز.

تعليمات الأمان للجلخات الزاوية

تحذيرات الأمان المشتركة لعمليات الجلخ أو السنفورة أو التنظيف بالفرشات السلكية أو القطع السججي

◀ هذه العدة الكهربائية مخصصة للاستخدام كمكحلة أو أداة صقل أو فرشاة سلكية أو أداة قطع. اطلع على كافة تحذيرات الأمان والتعليمات والصور والمواصفات المرفقة بالعدة الكهربائية. عدم اتباع التعليمات الواردة أدناه قد يؤدي إلى حدوث صدمة كهربائية أو نشوب حريق أو الإصابة بجروح خطيرة.

◀ لا ينصح باستخدام هذه العدة الكهربائية في أعمال الصقل. قد يتسبب استخدام العدة الكهربائية في أعمال لم تصمم من أجلها في حدوث خطورة وإصابات.

◀ لا تستخدم الملحقات التي لم تصممها الجهة الصانعة للعدة أو توصي بها. لا تعني إمكانية تتركيب ملحق بالعدة الكهربائية ضمن تشغيله بشكل آمن.

◀ يجب أن تتساوى السرعة الاسمية للملحق على الأقل مع السرعة القصوى المدونة على العدة الكهربائية. الملحقات التي تدور بسرعة أعلى من سرعتها الاسمية يمكن أن تنكسر وتتطير بعيداً.

◀ يجب أن يكون القطر الخارجي للملحقة وسمكها في إطار المقاسات المسموحة بها

- ◀ لا تقم بتركيب شفرة نحت على الخشب لمنشار جنزيري أو شفرة منشار مسننة. تسبب هذه الشفرات في حدوث صدمات ارتدادية متعددة وفي فقدان السيطرة.
- ◀ تحذيرات الأمان الخاصة بعمليات التجليخ والقطع السججي
 - ◀ احرص على استخدام الأقراص الموصى بها لعدتك الكهربائية والواقية المصممة خصيصاً للقرص المختار. الأقراص غير المصممة خصيصاً للعدة الكهربائية لا يمكن حمايتها بشكل ملائم، وتعتبر غير آمنة.
 - ◀ سطح الجلخ بالنسبة للأقراص المضغوطة من المركز يجب أن يكون مركباً أسلف سطح شفة الحماية. القرص المركب بشكل غير مناسب وإبارز عن سطح شفة الواقية لا يمكن حمايته بشكل ملائم.
 - ◀ ينبغي تثبيت الواقية في العدة الكهربائية بشكل جيد، وينبغي أن تتحذّر أكثر الأوضاع أماناً، بحيث يكون أقل جزء ممكناً من القرص مواههاً للمشغل. تعمل الواقية على حماية المشغل من شطأيا القرص في حالة انكساره، ومن التلامس غير المقصود مع القرص، ومن الشرر الذي قد يتسبب في إشعال الملابس.
 - ◀ يجب الاقتصار في استخدام الأقراص على الاستخدامات الموصى بها. على سبيل المثال: لا تقم بعملية الجلخ باستخدام جانب قرص القطع. أقراص القطع الكاشطة مخصصة للجلخ السطحي، وقد يتسبب القوى الجاذبية المؤثرة على الأقراص في انكسارها.
 - ◀ احرص دائماً على استخدام فلانشات أقراص سليمة ذات مقاس صحيح وشكل مناسب للقرص المختار. تعمل فلانشات الأقراص المناسبة على دعم القرص مما يقلل من إمكانية انكساره. قد تختلف فلانشات أقراص القطع عن فلانشات أقراص الجلخ.
 - ◀ لا تستخدم أقراص تالفة مخصصة لعدد كهربائية آخر، القرص المخصص لعدد كهربائية أكبر غير مناسب للسرعات الأعلى التي تتمتع بها العدد الأصغر، مما قد يتعرضه للانكسار في حالة استخدامه.
- ◀ تحذيرات الأمان الخاصة بعمليات القطع السججي
 - ◀ تجنب تعريض قرص القطع «للانحسار» أو الضغط الزائد. لا تحاول زيادة عمق القطع أكثر من اللازم. التحميل الزائد على القرص يتسبب في زيادة إجهاده وتعرضه للانهيار، أو التعرّض لقطع، مما يتسبب في حدوث صدمة ارتدادية أو يتعرضه للانكسار.
 - ◀ لا تجعل جسمك على خط واحد مع القرص الدوار أمامه أو خلفه. عندما يتمترك القرص، عند بدء التشغيل، مبتعداً عن جسمك، فقد يتسبب الصدمة الارتدادية المحتملة في اندفاع القرص الدوار والعدة الكهربائية باتجاهك مباشرة.
 - ◀ في حالة تعرض القرص للإعاقة أو في حالة إيقافك لعملية القطع لأي سبب من الأسباب، قم بإيقاف العدة الكهربائية، وحافظ على ثبات العدة الكهربائية إلى أن يتوقف القرص تماماً. لا تحاول أبداً جذب قرص القطع من الدوار عن سبطرك.
 - ◀ لا تقم بتشغيل العدة الكهربائية أثناء حملها في نفس اتجاهك. قد يؤدي التلامس غير المقصود مع القرص الدوار إلى إنشاكه في ملابسك، مما يؤدي إلى جذب الملحق نحو جسمك.
 - ◀ احرص على تنظيف فتحات تهوية العدة الكهربائية بانتظام. ستسحب مروحة المотор الغبار إلى داخل جسم العدة الكهربائية مما يتسبب في تراكم كبير للمسحوق المعدني الأمر الذي قد يؤدي إلى مفاطر كهربائية.
 - ◀ لا تقم بتشغيل العدة الكهربائية بجوار خامات قبلة للاشتعال. فقد يتسبب الشرر في اشتغال هذه المواد.
 - ◀ لا تستخدم ملحقات تتطلب سوائل تبريد. فالاستخدام الماء أو سوائل التبريد قد يتسبب في التعرض للصعق أو الصدمة الكهربائية.
 - ◀ الصدمة الارتدادية والتحذيرات المتعلقة بها
 - ◀ الصدمة الارتدادية هي رد فعل مفاجئ لتعثر أو انكسار قرص دوار أو لوح تدعيم أو فرشاة أو أي ملحق آخر. التعرّض أو الانكسار يتسبب في التوقف المفاجئ للملحق الدوار، مما يتسبب في ارتداد العدة الكهربائية بشكل خارج عن السيطرة في اتجاه معاكس لاتجاه دوران الملحق في نقطة التعثر.
 - ◀ على سبيل المثال، إذا تعرض قرص تجليخ للانكسار أو الإعاقة في قطعة الشغل فقد تقطّع حافة القرص المواجهة لنقطة التعثر في قطعة الشغل مما يتسبب في انكسار القرص أو في الصدمة ارتدادية. وقد يطير القرص في اتجاه المشغل أو بعيداً عنه تبعاً لاتجاه حركة القرص بالنسبة لنقطة التعثر. وقد يتسبب هذه الظروf في انكسار قرص التجليخ.
 - ◀ تعتبر الصدمة الارتدادية نتيجة للاستخدام الخاطئ للعدة الكهربائية وأو لخطوات تشغيل غير صحيحة أو لظروف غير ملائمة. ويمكنها عن طريق أحد الاحتياطيات المناسبة المبينة أدناه.
 - ◀ احرص دائماً على إحكام مسك العدة الكهربائية، وعلى وضعية جسم وذراع تتيح لك مقاومة القوى الارتدادية. احرص على استخدام المقاييس الإضافي في حالة التجهيز به لمزيد من التحكم في الصدمة الارتدادية أو رد فعل العزم أثناء بدء التشغيل. يمكن للملحق التحكم في ردود فعل العزم أو القوى الارتدادية في حالة اتخاذ الاحتياطيات المناسبة.
 - ◀ لا تضع يدك أبداً بالقرب من الملحق الدوار. فقد يتعرض الملحق لصدمة ارتدادية ويصطدم بيديك.
 - ◀ لا تقف بجسمك في المكان الذي ستتحرّك فيه العدة الكهربائية إذا تعرضت لصدمة كهربائية. ستدفع الصدمة الارتدادية العدة في اتجاه معاكس لحركة القرص عند نقطة الإعاقة.
 - ◀ توخي الحرص الشديد عن العمل في الأركان وعند المواقف الحادة وما شابه. تجنب تعريض الملحق للارتداد أو الانكسار. تنسحب الأركان والمواقف الحادة والارتداد في ميل القرص الدوار للانكسار، وبالتالي يتم فقدان السيطرة عليه أو تحدث الصدمة الارتدادية.

- ◀ فك إقفال مفتاح التشغيل والإطفاء، واضبطه على وضع الإطفاء في حالة قطع التيار الكهربائي، مثلًا: عند انقطاع التيار الكهربائي أو سحب القابس من مقيس الشبكة الكهربائية. وبذلك يتم منع إعادة التشغيل دون قصد.
- ◀ احرص على تأمين قطعة الشغل. قطعة الشغل المثبتة بواسطة تجهيزه شدًّا أو بواسطة الملزمة مثبتة بأمان أكبر مما لو تم الإمساك بها بواسطة يدك.

وصف المنتج والأداء

اقرأ جميع إرشادات الأمان والتعليمات. ارتکاب الأخطاء عند تطبيق إرشادات الأمان والتعليمات، قد يؤدي إلى حدوث صدمات الكهربائية أو إلى نشوب المرائق وأو الإصابة بجروح خطيرة.



يرجى الرجوع إلى الصور الموجودة في الجزء الأول من دليل التشغيل.

الاستعمال المخصص

العدة الكهربائية مخصصة لقطع الخامات المعدنية وكشطها ومقفلها دون استخدام الماء. يجب أن تستخدم غطاء وقاية خاص للقطع عند القطع بواسطة مواد الجلخ المرتبطة. احرص على توفير تجهيزه شفط غبار كافية عند قطع الجلخ. باستخدام أدوات التجليخ المسموح بها يمكن استخدام العدة الكهربائية للسفرة بالواح السفرة الورقية.

الأجزاء، المchorة

يشير ترقيم الأجزاء المصورة إلى رسوم العدة الكهربائية الموجودة في صفحة الرسوم التخطيطية.

- (1) زر ثبيت دوران الدوران
- (2) مفتاح التشغيل والإطفاء
- (3) مقبض إضافي (سطح قبض معزول)
- (4) محور دوران الجلاخة
- (5) غطاء الواقية الخاص بالتجليخ
- (6) لوليب ثبيت غطاء الوقاية
- (7) فلانشة التثبيت مع حلقة منع التسريب
- (8) قرص الجلخ^(a)
- (9) صامولة الشد
- (10) مفتاح ربط ثنائي الرأس لصامولة الشد^(a)
- (11) صامولة سريعة الشد **SDS-plus^(a)**
- (12) القرص القدحى للمعدن الصلب^(a)
- (13) غطاء، وقاية خاص بالقطع^(a)
- (14) قرص القطع^(a)
- (15) واقية اليد^(a)
- (16) أقراس المباعدة^(a)
- (17) صدون الجلخ المطاطية^(a)
- (18) قرص التجليخ^(a)

قطعة الشغل أثناء دوران القرص وإلا فقد تتعرض لصدمة ارتدادية، ابتعث عن السبب وقم بإجراء تصحيحي لإزالة سبب تعرض القرص للإعاقة.

- ◀ لا تواصل تشغيل عملية القطع بينما القرص داخل قطعة الشغل. دع القرص يصل إلى سرعته الكاملة، وأدخله في قطعة الشغل بحرص مرة أخرى. قد يتعرض القرص للإعاقة أو يتحرك لأعلى أو يسبب صدمة ارتدادية في حالة إعادة تشغيل العدة الكهربائية بينما القرص داخل قطعة الشغل.

◀ احرص على سند الألواح أو أي قطعة شغل كبيرة لتقليل مخاطر تعثر القرص أو الصدمة الارتدادية. تميل قطع الشغل الكبيرة للهبوط نتيجة لوزنها الكبير. يجب وضع سandas أسفل قطعة الشغل بالقرب من خط القطع وبالقرب من حافة قطعة الشغل على جانب القرص.

- ◀ تصرف بحرص شديد عند القيام بأعمال «قطع غاطس» في الجدران أو النطاقات التي لا يمكنك رؤيتها ما وراءها بوضوح. فقد يتسبب توغل القرص القطع في قطع مواسير الغاز أو مواسير المياه أو الأسلاك الكهربائية أو أشياء قد تتسبب في حدوث صدمة ارتدادية.

تحذيرات الأمان الخاصة بأعمال الصنفرة

◀ لا تستخدم الواح سفرة قرصية ذات أحجام كبيرة للغاية. اتبع تعليمات الجهة الصانعة عند اختيار ألواح السفرة. تمثل الواح السفرة الأكبر والتي تثير عن قاعدة السفرة خطراً تعرضاً للإصابات الخطيرة، وقد تتسبب في انрушار القرص أو تعرضاً له للتنزق أو التعرضاً لصدمة ارتدادية.

تحذيرات الأمان الخاصة بأعمال الصisel بالفرشات السلكية

◀ انتهِ إلى تطوير الشعيرات السلكية أثناء الأعمال العاديّة بالفرشاة. لا تضغط بشكل زائد على الأسلاك بالتمثيل بشكل كبير على الفرشاة حيث يمكن أن تفترق الشعيرات السلكية الملابس الخفيفة وأو الجلد.

◀ إذا كان استخدام واقية للصلقل بالفرشاة للالسلكية موصى به فلا تسمع بحدوث أي تداخل للقرص السلكي أو الفرشاة مع الواقعية. قد يزداد قطر القرص السلكي أو الفرشاة نتيجة لحمل العمل أو لقوى الطرد المركزية.

إرشادات الأمان الإضافية
احرص على ارتداء نظارات واقية.



◀ استخدم أجهزة تنقية ملائمة للutherford على خطوط الامداد غير الظاهرة، أو استعن بشركة الامداد المطبية. ملامسة الخطوط الكهربائية قد تؤدي إلى اندلاع النار وإلى الصدمات الكهربائية. حدوث أضرار بخط الغاز قد يؤدي إلى حدوث انفجارات. اختراع خط الماء، يشكل الأضرار المادية أو قد يؤدي إلى الصدمات الكهربائية.

◀ لا تمسك بأقراس التجليخ أو أقراس القطع قبل أن تبرد. تطرأ على الأقراس درجات حرارة عالية أثناء العمل.

- (23) مقبض (موقع مسلك معزول)
 (a) لا يتضمن إطار التوريد الاعتيادي التوابع المصورة
 أو المشروحة. تجد التوابع الكاملة في برنامجنا
 للتتابع.
- (19) الصاملة المستديرة^a
 (20) فرشاة قدحية^a
 (21) غطاء الشفط للقطع مع دليل التوجيه^a
 (22) قرص القطع الماسي^a

البيانات الفنية

GWS 2000-9	GWS 2000	GWS 2000-7	GWS 2000	المجلخة الزاوية
3 601 HB8 0..	3 601 HB8 0..	3 601 HB7 0..	3 601 HB7 0..	رقم الصنف
2000	2000	2000	2000	قدرة الدخل الاسمية
1280	1280	1280	1280	قدرة الفرج
6500	6500	8500	8500	عدد الفات الاسمي
230	230	180	180	أقصى قطر لأقراص التجليخ
M 14	M 14 / 5/8"	M 14	M 14 / 5/8"	لولب محور دوران الجلافة
25	25	25	25	أقصى طول لولب محور دوران الملافلة
الوزن حسب EPTA-Procedure 01:2014				
5,4	5,4	5,1	5,1	- مع مقبض إضافي محمد للأهتزازات
5,3	5,3	5,0	5,0	- مع مقبض إضافي قياسي
// <input type="checkbox"/>	// <input type="checkbox"/>	// <input type="checkbox"/>	// <input type="checkbox"/>	فتة الحماية

تسري البيانات على جهد اسمي [U] يبلغ 230 فولت. قد تختلف تلك البيانات حسب اختلاف الجهد والطرازات الخاصة بكل دولة.
 فقط في العدد الكهربائية غير المزود بمحدد تياره التشغيل: تتسبّب عمليات التشغيل في انخفاضات في الجهد لفترات قصيرة، عند الاستخدام غير المناسب لنسبة الكهرباء قد تحدث أضرار بأجهزة أخرى. في حالة وجود مقاومة بالشبكة أقل من 0,25 أوم فيليس من المتوقع حدوث اختلالات.

غطاء الشفط للقطع مع دليل التوجيه
 يتم تركيب غطاء الشفط للقطع مع دليل التوجيه (21) بنفس طريقة تركيب غطاء الوقاية الخاص بالتجليخ (5).

▪ مقبض إضافي
 ▪ استخدم العدة الكهربائية فقط مع المقبض الإضافي (3).
 قم بربط المقبض الإضافي (3) حسب طريقة العمل يمكننا أو يسارا على رأس التروس.
واقية اليد

▪ قم بتركيب واقية اليد دائمًا عند العمل مع صنفون الجلخ المطاطية (17) أو الفرشاة القدحية/فرشاة المصحن/قرص تجليخ بريش (15).
 قم بثبيت واقية اليد (15) باستدام المقبض الإضافي (3).

تركيب أدوات التجليخ

▪ اسحب القابس من مقبس الشبكة الكهربائية قبل إجراء أي عمل على العدة الكهربائية.
 ▪ لا تمسك بأقراص التجليخ أو أقراص القطع قبل أن تبرد. تطرأ على الأقراص درجات حرارة عالية أثناء العمل.
 قم بتنظيف محور دوران الجلافة (4) وجميع الأجزاء المراد تركيبها.
 لفك وإحكام ربط عدة التجليخ اضغط على زر ثبيت محور الدوران (1) لثبيت محور دوران الجلافة.

التركيب

تركيب تجهيزات الحماية

▪ اسحب القابس من مقبس الشبكة الكهربائية قبل إجراء أي عمل على العدة الكهربائية.
 ملاحظة: يجب أن ترسل العدة الكهربائية إلى مركز خدمة العملاء فورا في حالة كسر قرص الجلخ أثناء التشغيل أو في حالة تلف تجهيزات الحصن بغطاء الوقاية بالعدة الكهربائية، تجد العناوين في جزء «خدمة العملاء واستشارات الاستخدام».

غطاء الوقاية الخاص بالتجليخ
 ضع غطاء الوقاية (5) على رقبة محور الدوران. قم بمواءمة موقع غطاء الوقاية (5) مع متطلبات العمل، وقم بثبيت غطاء الوقاية (5) باستدام لولب التثبيت (6).

▪ قم بضبط غطاء الوقاية (5) بطريقة تمنع تطاير الشعر في اتجاه المستخدم.

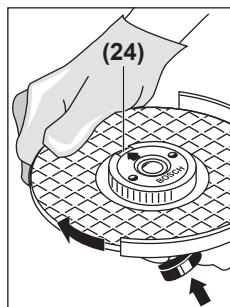
▪ غطاء وقاية خاص بالقطع
 ▪ احرص دائمًا على استخدام غطاء وقاية خاص بالقطع عند القطع بواسطة مواد الملح المرتبطة (13).
 ▪ احرص على توفير تجهيز شفط غبار كافية عند قطع المواد الحجرية.

يتم تركيب غطاء الوقاية الخاص بالقطع (13) بنفس طريقة تركيب غطاء الوقاية الخاص بالتجليخ (5).

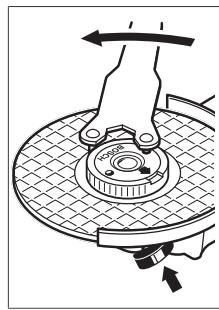
لا يجوز استخدام الصامولة سريعة الشد (11) إلا مع أقراص التجليخ أو أقراص القطع. استخدم صامولة سريعة الشد فقط إن كانت سليمة وغير تالفة (11).

عند الفك احرص على لا تشير ناحية الكتابة في صامولة الشد (11) إلى قرص التجليخ؛ ينبغي أن يشير السهم إلى علامة المؤشر (24).

اضغط على زر ثبيت محور الدوران (1). لثبيت محور دواران الجلاخ. أدر قرص التجليخ بقوّة في اتجاه حركة عقارب الساعة لشد الصامولة سريعة الشد.



الصامولة سريعة الشد السليمة المثبتة بشكل صحيح يمكنك فكها من خلال إدارة الحلقة المجزأة عكس اتجاه عقارب الساعة بدويا. لا تستلزم كمامشة أبداً في فك الصامولة سريعة الشد المتصورة، واستخدم مفتاح الرابط ثانوي الرأس. ضع مفتاح الرابط ثانوي الرأس بالشكل الموضح في الصورة.



عدد الجلخ المسموح بها

يمكنك استخدام جميع عدد الجلخ المذكورة في دليل التشغيل.

على أقل تقدير يجب أن تتطابق كلاً من عدد اللفات المسموح بها في [دقيقةٍ واحدةٍ] والسرعة المميطرية [م/ث] لعدد الجلخ المستخدمة للمعلومات الواردة في الجدول التالي.

يراعي عدد اللفات المسموح به والسرعة المميطرية الموجودة على الملصق الخاص بأداة الجلخ.

	المد الأقصى [مم]	[مم]	d	b	D
ـة	[دقيق]	[ـ]			
80	8500	22,2	8	180	d
80	6500	22,2	8	230	b
80	8500	-	-	180	D
80	6500	-	-	230	

اضغط زر ثبيت محور الدوران فقط عندما يكون محور دواران الجلاخ متوقفاً عن الحركة. وإلا، فقد تتعرض العدة الكهربائية للضرر.

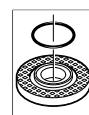
قرص التجليخ/القطع
تراعي مقاسات أدوات التجليخ. ينبغي أن يتلاءم قطع الفتاحة مع شفة التثبيت. لا تستعمل القطع المهايئة أو قطع التصغير.

عند استخدام أقراص القطع الماسية احرص على أن ينطبق سهم اتجاه الدوران الموجود على قرص القطع الماسي مع اتجاه دواران العدة الكهربائية (انظر سهم اتجاه الدوران الموجود على رأس الترسوس).

تجد ترتيب خطوات التركيب في صفحة الرسوم التخطيطية.

لتثبيت قرص التجليخ/القطع قم بفك صامولة الشد (9) وأحكِم شد القرص باستخدام مفتاح الرابط ثانوي الرأس المموف (انظر "صامولة سريعة الشد SDS-plus"، الصفحة 92).

بعد تركيب عدد الجلخ وقبل التشغيل تأكد من تركيب عدد الجلخ بشكل سليم، وأنه يمكنها الدوران بحرية. تأكِّد من عدم احتكاك عدد الجلخ بقطعة الواقية أو بغيرها من الأجزاء. تم تركيب جزء بلاستيكى (ملقة من التسريب) في فلانشة التثبيت (7) حول حلقة التمرير. في حالة فقدان حلقة من التسريب أو حدوث أضرار بها، يجب استبدال فلانشة التثبيت (7) قبل موافقة الاستخدام.



قرص تجليخ بريش
قم بتركيب واقية اليد دائمًا عن العمل باستخدام قرص تجليخ بريش (15).

صحن التجليخ المطاطي

عند العمل باستخدام صحن التجليخ المطاطي (17) قم بتركيب واقية اليد دائمًا (15). تجده ترتيب خطوات التركيب في صفحة الرسوم التخطيطية.

قبل تركيب صحن التجليخ المطاطي (17) ضع قرصي المباعدة (16) على محور دواران الجلاخة (4). قم بربط الصامولة المستديرة (19) وقم بإحكام ربطها باستخدام مفتاح الرابط ثانوي الرأس.

فرشاة قذحية/فرشاة الصحن
للعمل بالفرشاة القذحية أو فرشاة الصحن قم بتركيب واقية اليد دائمًا (15).

تجد ترتيب خطوات التركيب في صفحة الرسوم التخطيطية.

ينبغي أن يتم إحكام ربط الفرشاة القذحية/فرشاة الصحن على محور دواران الجلاخة، بحيث تكون محكمة الربط في فلانشة محور دواران الجلاخة عند نهاية لوبي محور دواران الجلاخة. أحكِم ربط الفرشاة القذحية/فرشاة الصحن باستخدام مفتاح هاللي.

صامولة سريعة الشد SDS-plus

لتغيير عدة التجليخ بسهولة دون استخدام عدد آخر يمكنك بدلاً من صامولة الشد (9) استخدام صامولة سريعة الشد (11).

◀ أمسك الجهاز من سطوح القبض المعزولة فقط ومن المقابض الإضافي. من المحمتمل أن تلامس عدة الشغل الأسلاك الكهربائية المخفية أو كابل التوصيل الخاص بالعدة نفسها. إن عدد القطع التي تلامس سلك كهربائي يسري به جهد كهربائي مما قد ينفلج المهد الكهربائي للأجزاء المعدنية المكسورة بالعدة الكهربائية لتصيب المستخدم بصدمة كهربائية. عند تشغيل العدة الكهربائية باستخدام مولدات الطاقة المتنقلة (المولدات)، التي لا يوجد بها احتياطيات كافية من الطاقة أو ليست لديها وسيلة تحكم مناسبة في المهد مع وسيلة تقوية تيار بدء التشغيل، فيمكن أن يؤدي ذلك إلى حدوث حالات ضعف في الأداء أو أداء غير اعتيادي عند التشغيل. يرجى مراعاة مدى توافق مولد التيار المستخدم، وخاصة فيما يتعلق بجهد وتعدد الشبكة الكهربائية.

التشغيل والإطفاء

لفرض **تشغيل** العدة الكهربائية حرك مفتاح التشغيل والإطفاء، (2) إلى أعلى وأضغط عليه بعدها.

لفرض **تثبيت** مفتاح التشغيل والإطفاء، (2) قم بالضغط على مفتاح التشغيل والإطفاء، (2) مرة أخرى إلى أعلى.

لفرض **إطفاء** العدة الكهربائية اترك مفتاح التشغيل والإطفاء، (2) أو إذا كان مثبتاً، أضغط على مفتاح التشغيل والإطفاء، (2) لوهلة قصيرة ثم اتركه.

طراز المفتاح غير المزود بقفل (حسب البلد):

لفرض **تشغيل** العدة الكهربائية حرك مفتاح التشغيل والإطفاء، (2) إلى أعلى، ثم أضغط عليه.

لفرض **إطفاء** العدة الكهربائية اترك مفتاح التشغيل والإطفاء، (2).

◀ **أقصى عدة الجلح** قبل استخدامها. يجب أن تكون عدة الجلح مركبة بشكل سليم وتدور بشكل حر. قم بعمل تشغيل تجربى لمدة دقيقة واحدة دون تحميل. لا تستخدم أدوات تجليخ بها أضرار أو غير منتظمة الشكل أو تهتز بشكل مفرط. فقد تنكسر أدوات التجليخ التي بها أضرار وتنسب في حدوث إصابات.

إرشادات العمل

◀ اسحب القابس من مقبس الشبكة الكهربائية قبل إجراء أي عمل على العدة الكهربائية.

◀ تو الحرص عند عمل شقوق في الجدران الحاملة، انظر جزء «إرشادات إنشائية».

◀ احرص على تثبيت قطعة الشغل، إلا إذا كانت ثابتة بسبب وزتها.

◀ لا تقم بالتحميل على العدة الكهربائية بشكل كبير يتسبب في توقفها.

◀ بعد تحميل العدة الكهربائية بشكل شديد قم بتنشيفها لعدة دقائق على وضع اللاحم من أجل تبريدها.

◀ لا تمسك بأقراس التجليخ أو أقراس القطع قبل أن تبرد. تطرأ على الأقراس درجات حرارة عالية أثناء العمل.

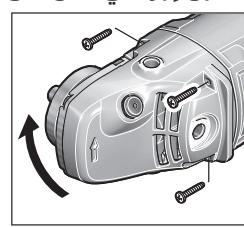
◀ لا تستعمل العدة الكهربائية مع حامل القطع السمجي.

الحد الأقصى [مم] [مم]	d [دقيق [م/ث]]	b [مم]	D [مم]
45 8500 M 14 30 100	b	D	d

تدوير رأس التروس

◀ اسحب القابس من مقبس الشبكة الكهربائية قبل إجراء أي عمل على العدة الكهربائية.

يمكن تدوير رأس التروس على درجات 90°. وبذلك يكون مفتاح التشغيل/الإطفاء في بعض الحالات في على سبيل المثال، لأعمال القطع في وجود غطاء الشفط ودليل التوجيه (21) آ و



للأشخاص الذين يستخدمون اليدين اليسرى. قم بفك اللواكب الأربعية تماماً. حرك رأس التروس بحرص وبدون فك جسم الجهاز إلى الموضع الجديد. أحكم شد اللواكب الأربعية بعد ذلك.

شفط الغبار/النشار

إن غبار بعض المواد كالطلاء الذي يحتوي على الرصاص، وبعض أنواع الفنش والفلزات والمعادن، قد تكون مفربة بالصحة. إن ملامسة أو استنشاق غبار الجهاز التنفسى لدى المستخدم أو لدى الأشخاص المتأrogدين على مقربة من المكان.

تعتبر بعض الأغيرة المعينة، كاغيرة البليوط والزان، مسببة للسرطان، ولا سيما عند الارتباط بالمواد الإضافية لمعالجة الخشب (ملح حامض الكروميك، الموادحافظة للخشب). يجوز أن يتم معالجة المواد التي تحتوي على الأسبستوس من قبل العمال المتخصصين فقط دون غيرهم.

- استخدم شافطة غبار ملائمة للمادة قدر الإمكان.

- حافظ على تهوية مكان الشغل بشكل جيد.

- ينصح بارتداء قناع وقاية للتنفس بفتحة المرشح P2.

تراعي الأحكام السارية في بلدكم بالنسبة للمواد المزعف معالجتها.

◀ تجنب تراكم الغبار بمكان العمل. يجوز أن تشتعل الأغيرة بسهولة.

التشغيل

التشغيل

◀ يراعي جهد الشبكة الكهربائية! يجب أن يتطابق

جهد منبع التيار مع البيانات المذكورة على لوحة صنع العدة الكهربائية. يمكن أن يتم تشغيل العدة الكهربائية المميزة بعلامة 230 فلت في مقبس 220 فلت أيضاً.

عند قطع المواد الصلبة بشكل خاص، على سبيل المثال، الفرسانة المحتوية على نسبة كبيرة من المصن، يمكن أن تسفن أقراص القطع الماسية وبالتالي قد تتلف. يشير خروج طوق من الشر من القرص الماسى بوضوح إلى تعرضه للتلف.

في هذه الحالة، قم بإنها، عملية القطع واترك قرص القطع الماسى يعمل على وضع اللحام بسرعة عالية لفترة قصيرة حتى يبرد.

يشير تراجع الأداء بشكل ملحوظ وتشكل طوق من الشر إلى أن أقراص القطع الماسية قد أصبحت ثالثة. ويمكن إعادة شحذها عن طريق عمليات قطع قصيرة في خامات تجلية، على سبيل المثال الجر الجيري الرملى.

إرشادات إنشائية

الشقوق في المدران الخاملة تخضع لمواصفات DIN 1053 الجزء الأول، أو التشريعات الفنية بكل دولة. ويبقى اتباع هذه اللوائح. قبل بدء العمل، يرجى استشارة المهندس الإنشائي المسؤول، المهندس المعماري أو مدير البناء، المسؤول.

الصيانة والخدمة

الصيانة والتنظيف

▪ اسحب القابس من مقبس الشبكة الكهربائية قبل إجراء أي عمل على العدة الكهربائية.

▪ للعمل بشكل جيد وآمن حافظ دائمًا على نظافة العدة الكهربائية وفتحات التهوية.

▪ احرص دائمًا على استخدام وحدة شفط في ظروف العمل القاسية قدر الإمكان. قم بتنظيف فتحات التهوية عن طريق نفخ الهواء عدة مرات، وقم بتوصيل مفتاح للوقاية من

التيار المختلف (PRCD) بشكل مسبق. قد يتربس الغبار الموصل للكهرباء داخل العدة الكهربائية عند معالجة المعادن. قد يضر ذلك

بعزل العدة الكهربائية.

قم بتزيين التوابع وتعامل معها بعناية.

إذا تطلب الأمر استبدال خط الإمداد، فينبغي أن يتم ذلك من قبل شركة Bosch أو من قبل مركز خدمة الزبائن المعتمد لشركة Bosch للعدد الكهربائية، لتجنب التعرض للمفاجئ.

خدمة العملاء واستشارات الاستخدام

يسعد فريق Bosch لاستشارات الاستخدام مساعدتك إذا كان لديك أي استفسارات بخصوص منتجاتنا وللمقاطعها.

يلزم ذكر رقم الصنف ذو الخانات العشر وفقاً للوحة صنع المنتج عند إرسال أية استفسارات أو طلبات قطع غيار.

المغرب

Robert Bosch Morocco SARL
53، شارع الملازم محمد مهرو
20300 الدار البيضاء

تجلية التخشين

- ◀ لا تستعمل أقراص القطع في تجلية التخشين أبداً.

مع زاوية عمل تتراوح بين 30° و 40° ستحصل أثناً تجلية التخشين على أفضل نتائج. حرك العدة الكهربائية ذهاباً وإياباً بضغط معتدل. وبذلك لا تتعرض قطعة الشغل لسخونة زائدة ولا يتغير لونها أو تشکل فيها حزوز.

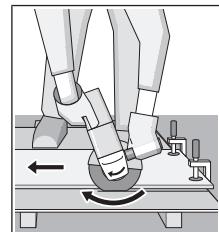
اقرص تجلية بريش
بواسطة قرص تجلية بريش (نوع) يمكنك معالجة الأسطح والقطاعات المقوسة. أقراص التجلية ذات الريش لديها عمر افتراضي طويل، ومستوى ضجيج منخفض، كما أن درجات حرارتها أقل من أقراص التجلية التقليدية.

قطع الخامات المعدنية

- ◀ احرص دائمًا على استخدام غطاء وقاية خاص بالقطع عند القطع بواسطة مواد الجلخ المرتبطة (13).

احرص على العمل بدفع أمامي معتدل ومناسب للخامة التي يتم التعامل معها عند القطع السمجي. لا تضغط على قرص القطع أو تجعله يميل أو يهتز. لا تكبح أقراص القطع التي خرجت من مسارها من خلال الضغط العكسي الجانبي.

قبل إجراء أي عمل على العدة الكهربائية على الدوران في عكس الاتجاه. وإن فسيكون هناك خطر من اندفاعها بشكل خارج عن السيطرة خارج مكان القطع. عند تقطيع القصبان المضلعة، والمواسير المستسطلة، يجب عليك استخدام أصغر قطاع عرضي.



قطع الخامات المجرية

- ◀ احرص على توفير تجهيز شفط غبار كافية عند قطع المواد المجرية.

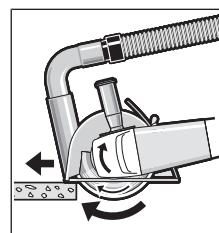
◀ قم بارتداء قناع للوقاية من الغبار.

◀ يجب أن يقتصر استخدام العدة الكهربائية على القطع الجاف/التجلية الجاف.

قطع الخامات المجرية يفضل استخدام أقراص القطع الماسية.

عند استخدام غطاء الشفط للقطع مع دليل التوجيه (21) يجب أن تكون شافطة الغبار مخصصة لشفط غبار المجرة. توفر بوش المكابس الكهربائية المناسبة.

قم بتشغيل العدة الكهربائية، وضعها على قطعة الشغل من الجزء الأمامي لدليل التوجيه. قم بتمرير العدة الكهربائية مع دفع أمامي معتدل مناسب للخامة التي تم معالجتها.



الهاتف: +212 5 29 31 43 27
البريد الإلكتروني : sav.outillage@ma.bosch.com

تجد المزيد من عناوين الخدمة تحت:
www.bosch-pt.com/serviceaddresses

التخلص من العدة الكهربائية

ينبغي تسليم العدد الكهربائية والتوايع والعبوة إلى مركز معالجة النفايات بطريقة محافظة على البيئة.
لا ترم العدد الكهربائية ضمن النفايات المنزلية.



فارسی

دستورات ایمنی

هشدارهای ایمنی عمومی برای ابزارهای برقی

هشدار تمامی هشدارهای ایمنی و دستورالعملها را مطالعه کنید. عدم رعایت هشدارها و دستورالعملها ممکن است باعث برق گرفتگی، سوختگی و یا جراحتهای جدی شود.

کلیه هشدارهای ایمنی و دستورالعملها را برای مراجعات بعدی نگهداری کنید. عبارت «ابزار برقی» در هشدارها به ابزارهایی که به پریز برق متصل می‌شوند (با سیم برق) و یا ابزارهای پریزی باقی دار (بدون سیم برق) اشاره دارد.

ایمنی محل کار دستگاه را تمیز و روشن نگه دارید. محیطهای در هم ریخته یا تاریک احتمال بروز حادثه را افزایش میدهند.

ابزار برقی را در محیطهای که خطر انفجار وجود دارد و هوای مایعات، گازها و بخارهای محتقره هستند، به کار نگیرید. ابزارهای برقی جرقههایی ایجاد می‌کنند که میتوانند باعث آتش گرفتن گرد و غبارهای موجود در هوا شوند.

هنجام کار با ابزار برقی، گودکان و سایر افراد را از دستگاه دور نگه دارید. در صورتیکه حواس شما پرت شود، ممکن است کنترل دستگاه از دست شما خارج شود.

ایمنی الکتریکی

دوشاخه ابزار برقی باید با پریز برق تناسب داشته باشد. هیچگونه تعییری در دوشاخه ایجاد نکنید. برای ابزارهای برقی دارای اتصال زینن (ارت)، از هیچگونه مبدل دو شاخه استفاده نکنید. دوشاخهای اصل و تغیری داده نشده و پریزهای مناسب، خطر برق گرفتگی را کاهش میدهند.

از تماس بدن با قطعات متصل به سیم اتصال زمین مانند لوله، شوفاژ، اجاق برقی و بخچال خودداری نکنید. در صورت تماس بدنی با سطوح و قطعات دارای اتصال به زمین و همپنیین تماس شما با زمین، خطر برق گرفتگی افزایش می‌یابد.
ابزارهای برقی را در معرض باران و رطوبت قرار ندهید. نفوذ آب به ابزار برقی، خطر شوک الکتریکی را افزایش میدهد.

از سیم دستگاه برای مقاصد دیگر استفاده نکنید. هرگز برای محل ابزار برقی، کشیدن آن یا خارج کردن دوشاخه از سیم دستگاه استفاده نکنید. کابل دستگاه را از حرارت، روغن، لبهای تیز یا قطعات متحرک دور نگه دارید. کابلهای اسپی دیده و یا گره خورده خطر شوک الکتریکی را افزایش میدهند.

هنجام استفاده از ابزار برقی در محیطهای باز، تنها از کابل رابطی استفاده کنید که برای محیط باز نیز مناسب باشد. کابلهای رابط مناسب

برای محیط باز، خطر برق گرفتگی را کاهش میدهند.

در صورت لزوم به کار با ابزار برقی در محیط و اماکن مرطوب، باید از یک کلید حفاظتی جریان خطا و نشتی زمین (کلید قطع کننده اتصال با زمین) استفاده شود. استفاده از کلید حفاظتی جریان خطا و نشتی زمین خطر برق گرفتگی را کاهش میدهد.

رعایت ایمنی شخصی

حوالی خود را خوب جمع کنید، به کار خود دقت کنید و با فکر و هوشیاری کامل با ابزار برقی کار کنید. در صورت خستگی و یا در صورتی که از مواد مخدوش، الكل و دارو استفاده کردهاید، با ابزار برقی کار نکنید. یک لحظه بی توجهی هنگام کار با ابزار برقی، میتواند جراحت های شدیدی به همراه داشته باشد.

از تجهیزات ایمنی شخصی استفاده کنید. همواره از عنکبوتی ایمنی استفاده نمایید.

استفاده از تجهیزات ایمنی ضد لغزش، کلاه ایمنی و گوشی ایمنی متناسب با نوع کار، خطر متروک شدن را کاهش میدهد.

مواظب باشید که ابزار برقی بطور ناخواسته بکار نیفتد. قبل از وارد کردن دوشاخه دستگاه در پریز برق، اتصال آن به باقی و برداشتنها را حمل دستگاه، دقت کنید که ابزار برقی خاموش باشد. در صورتی که هنگام حمل دستگاه اگرنشت شما روی دکمه قطع و مصل باشد و یا دستگاه را در حالت روشن به برق بزنید، ممکن است سوانح کاری پیش آید.

قبل از روشن کردن ابزار برقی، همه ابزارهای تنظیم کننده و اچارها را از روی دستگاه بردازید. ابزار و اچارهایی که روی بخش های چرخنده دستگاه قرار دارند، میتوانند باعث ایجاد جراحت شوند.

وضعیت بدن شما باید در حالت عادی قرار داشته باشد. برای کار جای مطمئنی برای خود انتخاب کرده و تعادل خود را همواره حفظ کنید. به این ترتیب میتوانید ابزار برقی را در وضعیت های غیرمنتظره بهتر تحت کنترل داشته باشید.

لباس مناسب پیوشهید. از پوشیدن لباسهای کشاد و حمل زینت آلات خودداری نکنید. موهای، لباس و دستکشها را از بخش های در حال چرخش دستگاه دور نگه دارید. لباسهای گشاد، موی بلند و زینت آلات ممکن است در قسمتهای در حال چرخش دستگاه گیر کنند.

در صورتی که تجهیزاتی برای اتصال وسائل مکش گرد و غبار و یا وسیله جمع کننده گرد و غبار ارائه شده است، باید مطمئن شوید که این وسائل درست نصب و استفاده می شوند. استفاده از وسائل درست نصب و استفاده می شوند. استفاده از وسائل مکش گرد و غبار مخصوصیت شما را در برابر گرد و غبار زیادتر میکند.

استفاده صحیح از ابزار برقی و مراقبت از آن

از وارد کردن فشار زیاد روی دستگاه خودداری نکنید. برای هر کاری، از ابزار برقی مناسب با آن استفاده کنید. بکار گرفتن ابزار

- ◀ از ابزار و متعلقاتی که توسط سازنده طراحی و از سوی آنان تأثیر نشده باشد، خودداری کنید. تنها به این دلیل که یکی از متعلقات برروی ابزار برقی شما میتواند نصب شود، اینمی هنگام کار را تضمین نمیکند.
- ◀ میزان تحمل سرعت مجاز متعلقات پاید حداقل معادل با حداقل سرعت تعیین شده بر روی ابزار برقی باشد. متعلقاتی که سریعتر از حد مجاز میفرخد، ممکن است بشکند و به اطراف پرتاپ شوند.
- ◀ قطر و ضخامت ابزار و متعلقاتی که بر روی دستگاه قرار میگیرند، باید با اندازهها و مقادیر قید شده ابزار برقی مطابقت داشته باشند. ابزار و متعلقات با اندازه های نامتناسب و درست را نتوانند به حد کافی تحت حفاظت و قابل کنترل باشند.
- ◀ متعلقات دارای رزوه بایستی با رزوه محور دستگاه متناسب باشند. برای متعلقاتی که بوسیله فلاٹر نصب می شوند، قطر سوراخ ابزار باید با قطر گیرنده فلاٹر متناسب باشد. متعلقاتی که با تجهیزات نگهدارنده ابزار برقی همفومن ندارند، بطور نامتعادل میفرخدند، به شدت میلزند و میتوانند باعث از بین رفتن کنترل روزی دستگاه شوند.
- ◀ از متعلقات آسیدیده استفاده نکنید. قبل از هر بار استفاده، متعلقاتی نظیر صفحه های ساب را از نظر ترکخوردگی و شکستگی، قابهای محافظ و کفی سنباده را از نظر ترکخوردگی، استهلاک یا ساییدگی غیر متعارف، برس سیمی را از نظر شل بودن یا شکستگی سیمها کنترل کنید. در صورت زمین افتادن ابزار برقی یا متعلقات دستگاه، آنها را از نظر آسیدیدگی احتمالی بررسی کنید یا از متعلقات سالم استفاده نمایید. پس از بررسی و نصب متعلقات، خود و سایر افراد نزدیک به ابزار برقی را از معرض متعلقات در حال چخشش دور نگه دارید و ابزار برقی را به مدت یک دقیقه با حداقل سرعت در حالت بدون بار، روشین بگذارید. متعلقات آسیدیده معمولاً هنگام این ازمایش میشکنند.
- ◀ از تجهیزات ایمنی و پوشش محافظ شخصی استفاده کنید. متناسب با نوع کار، از گارد محافظ صورت از ماسک ضد غبار، گوشی در صورت لزوم از سبادهای برقی یا پیش بند ایمنی ایمنی، دستکش ایمنی و یا پیش بند ایمنی مخصوصی که تواند در مقابل ذرات مواد یا تراشه از شما محافظت کند، استفاده نمایید. محافظ چشتها باید بتواند در مقابل پرتاپ برداه و تراشهایی که در هنگام کارهای مختلف تولید میشوند، از چشممان شما محافظت کند. ماسکهای ایمنی ضد غبار یا ماسکهای تنفس باید قادر به قیلتر کردن گرد و غبار ناشی از کار باشند. قرارگیری طولانی مدت در معرض سر و صدای بلند، میتواند باعث تضعیف قدرت شنوایی شود. دقت کنید که سایر افراد، فاصله کافی با محل کار شما داشته باشند. هر فردی که به محل کار شما نزدیک میشود، موظف است از تجهیزات ایمنی و پوشش محافظ شخصی برقی مناسب باعث میشود که بتوانید از توان دستگاه بهتر و با اطمینان بیشتر استفاده کنید.
- ◀ در صورت ابراد در کلید قطع و وصل ابزار برقی، از دستگاه استفاده نکنید. هر نوع ابزار برقی که نمی توان آن را با استفاده از کلید قطع و وصل کرد، خطربنای بوده و باید تعمیر شود.
- ◀ پیش از تنظیم ابزار برقی، تعویض متعلقات و یا کنار گذاشتن آن، دوشاخه را از برق بکشید و یا باتری آنرا خارج کنید. رعایت این اقدامات اینمی پیشگیرانه از روش شدن ناخواسته ابزار الکتریکی جلوگیری می کند.
- ◀ ابزار برقی را در صورت عدم استفاده، از دسترس کودکان دور نگه دارید و اجازه ندهید که افراد ناوارد و یا اشخاصی که این دقتوجه راهنمای را نخواهند داشت، با این دستگاه کار نکند. قرار گرفتن ابزار برقی در دست افراد ناوارد و بی تجربه خطربنای است.
- ◀ از ابزار برقی خوب مراقبت کنید. مواظب باشید که قسمت های منحک دستگاه خوب کار کرده و گیر نکند. همچنین دقت کنید که قطعات ابزار برقی شکسته و یا آسیب دیده نباشند. قطعات آسیب دیده را پیش از شروع به کار تعمیر کنید. علت سیاری از سوابع کاری، عدم مراقبت کامل از ابزارهای این است.
- ◀ ابزارهای برش را تیز و تمیز نگه دارید. ابزار برشی که خوب مراقبت شده و از لبه های تیز برخوردار است، کمتر در قطعه کار گیر کرده و بهتر قابل هدایت است.
- ◀ ابزار برقی، متعلقات، متهای دستگاه و غیره را مطابق دستورالعملهای این جزو راهنمایی که کار بگیرید و به شرایط کاری و نوع کار نیز توجه داشته باشید. استفاده از ابزار برقی برای عملیاتی به جز مقاصد در نظر گرفته شده، میتواند به بروز شرایط خطربنای منجر شود.
- سرپیس**
- ◀ براي تعمیر ابزار برقی فقط به متخصصین حرفاهاي رجوع کنيد و از قطعات يدکي اصل استفاده نمایيد. اين باعث خواهد شد که اينمی دستگاه شما تضمین گردد.
- راهنمایها و نکات ایمنی برای دستگاه سنگ فرز**
- ◀ هشدارهای ایمنی مشترک برای عملیات سنگزنی، سبادهکاری، برسکاری یا برش ایمنی، این ابزار برقی به عنوان ابزاری برای سنگزنی، سبادهکاری، برسکاری یا برش در نظر گرفته شده است. به کلیه هشدارهای ایمنی، دستورالعملهای، تصاویر و مشخصات آئنه شده به همراه این ابزار برقی توجه کنید. عدم رعایت دستورالعملهای زیر ممکن است باعث برق گرفتگی، سوختگی و یا سایر جراحتهای شدید شود.
- ◀ استفاده از این ابزار برقی برای انجام عملیاتی مانند پولیش کردن یا برش توصیه نمیشود. استفاده از این ابزار برقی در مواردی که برای آن در نظر گرفته شده است، میتواند خطرات و جراحتهایی به دنبال داشته باشد.

◀ ابزار برقی را محکم بگیرید و بدن و بازوی خود را به گونه‌ای قرار دهید که قادر به کنترل و خنثی کردن نیروهای ضربه زننده دستگاه باشید. در صورت در اختیار داشتن دسته کمکی، همواره از آن استفاده کنید تا با کمل آن بتوانید هنگام کارکرد ابزار برقی در سرعت زیاد، حداقل کنترل را بر نیروهای ضربه زننده و گشتاور واکنشی آن داشته باشید. کاربر میتواند با رعایت احتیاط و اقدامات اینمی مناسب بر نیروهای ضربه زننده و نیروهای واکنشی تسلط داشته باشد.

◀ هرگز دست خود را به متعلقات متصل و در حال چرخش نزدیک نکنید. زیرا ممکن است ابزار کار متحرک هنگام پس زدن با دست شما اصابت کند.

◀ از نزدیک شدن و تماس با آن قسمت از ابزار برقی که بر اثر پس زدن به حرکت در می‌آید، اجتناب کنید. ضربه زدن یا پس زدن دستگاه باعث حرکت ابزار در جهت مخالف حرکت صفحه ساب در محلی که بلوکه شده است، میشود.

◀ در گوشها، لبه‌های تیز و غیره با احتیاط خاص کار نکنید. از در رفتن و خارج شدن ابزار و متعلقات از داخل قطعه کار و گیر کردن آنها جلوگیری کنید. امکان گیر کردن ابزار در حال چرخش خصوصاً را گوشها و لبه‌های تیز وجود دارد. این امر باعث پس زدن یا از دست دادن کنترل بر ابزار برقی میشود.

◀ از تیغه اره زنجیری و یا تیغه اره دندانهای استفاده نکنید. چنین ابزارهایی اغلب باعث پس زدن دستگاه و یا از دست دادن کنترل بر ابزار برقی میشوند.

مشدارهای اینمی خاص برای عملیات ساییدن و برش سایشی

◀ برای ابزار برقی خود، فقط از ابزار توصیه شده و حفاظت اینمی که برای آن ابزار در نظر گرفته شده است، استفاده کنید. ابزار و متعلقات سایش و برش که برای این ابزار برقی در نظر گرفته نشده‌اند، نمیتوانند به حد کافی تحت حفاظت و کنترل باشند و اینمی نیستند.

◀ **صفحات سنگ را طوری نصب کنید که از لبه قاب محافظ صفحه سنگ بپرون نزند.** صفحه سنگ که به درستی نصب نشده است و از لبه قاب محافظ بپرون زده باشد، نمیتواند به اندازه کافی محفوظ بماند.

◀ **حفظ اینمی باید با حداقل اینمی و در موقعیت صحیح به ابزار برقی متصل شود، به طوریکه کمترین میزان سنگ سنباده به صورت باز به سمت کاربر قرار گیرد.** حفاظت اینمی به محافظت از کاربر در برابر تکه‌های شکسته صفحه برش و تماس اتفاقی با صفحه برش نیز جرقوهایی که منجر به آتش گرفتن لباس میشوند کمک میکند.

◀ **صفحه‌های برش باید فقط جهت کاربرد توصیه شده مورد استفاده قرار گیرند.** برای مثال: از سطح جانبی یک صفحه برش برای ساییدن استفاده نکنید. صفحه‌های برش برای برداشتن مواد با لبه صفحه مناسب هستند، وارد آوردن

▶ بخوردار باشد. امکان پرتاپ شدن قطعات شکسته و چدا شده از قطعه کار یا متعلقات شکسته حتی در خارج از محدوده کار نیز وجود دارد و میتواند باعث ایجاد چراحتات گردد.

◀ در صورت انجام کارهایی که امکان بخورد با کابلهای حامل جریان برق مخفی وجود دارد، ابزار برقی را از دسته عایق بگیرید. در صورت بخورد با یک کابل حامل "جریان برق" ممکن است قسمتهای فلزی ابزار برقی حامل "جریان برق" شوند و باعث بروز شوک الکتریکی یا برق گرفتگی گردد.

◀ **کابل برق دستگاه را از متعلقات در حال چرخش دور نگه دارید.** در صورت از دست دستگاه کنترل دستگاه، ممکن است کابل برق قطع شود یا گیر کند و دست با ساعد شما به داخل متعلقات در حال چرخش کشیده شود.

◀ ابزار برقی را تنها پس از توقف کامل ابزار روی زمین بگذارید. متعلقات در حال چرخش میتواند با سطح تماس پیدا کند و باعث از دست دادن کنترل روی دستگاه گردد.

◀ **هنگام حمل ابزار برقی، دستگاه را خاموش نگه دارید.** در غیر این صورت امکان تماس اتفاقی بیاس شما و گیر کردن آن به متعلقات در حال چرخش روی دستگاه وجود شود و منجر به اصابت ابزار به بدن شما میگردد.

◀ **شیارهای تهویه ابزار برقی را به طور مرتباً تمیز کنید.** گرد و غبار میتواند از طریق پروانه مومن به داخل محفظه وارد شود و تجمع زیاد برآده فلز در آن ممکن است به سوانح و خطرات الکتریکی منجر گردد.

◀ از به کارگیری ابزار الکتریکی در مجاورت مواد قابل اشتعال خودداری کنید. جرقوها میتوانند باعث اشتعال این مواد شوند.

◀ از متعلقاتی که نیاز به سیال خنک کننده دارند استفاده نکنید. استفاده از آب و یا سایر مواد خنک کننده مایع میتواند موجب بروز برق گفتگی شود.

پس زدن دستگاه و هشدارهای اینمی

ضریب زدن یا پس زدن یک واکنش ناگهانی است که در نتیجه گیر کردن و یا بلوکه شدن ابزار و متعلقات در حال چرخش بر روی ابزار برقی، از جمله صفحه ساب یا صفحه سنگ، یا کفی سنباده، برس سیمی و غیره بوجود می‌آید. بدین ترتیب ابزار برقی از کنترل خارج شده و در نقطه اتصال و خلاف جهت چرخش ابزاری که بر روی آن قرار دارد شتاب میگیرد، گیر کردن، انسداد و یا بلوکه شدن منجر به قطع ناگهانی ابزار در حال چرخش روی دستگاه میشود.

بطور مثال در صورتیکه یک صفحه ساب در قطعه کار گیر کرده و یا بلوکه شود، امکان دارد لبه صفحه ساب بشکند و یا منجر به ضربه زدن (پس زدن) شود. در این صورت صفحه ساب به طرف کاربر و یا در خلاف جهت او، سنته به جهت چرخش آن در محل بلوکه شده، حرکت میکند. امکان شکستن صفحه‌های ساب از این طریق نیز وجود دارد.

ضریب زدن (پس زدن) نتیجه استفاده و بکارگیری نادرست از ابزار برقی است. با رعایت اقدامات اینمی مناسب به شرح زیر میتوان از آن جلوگیری بعمل آورد.

هشدارهای ایمنی مخصوص عملیات سنباده زنی

- از ورق سنبادهای بیش از حد بزرگ استفاده نکنید. هنگام انتخاب کاغذ سنباده، از توصیه‌های سازنده پیروی کنید. کاغذ سنبادهای بزرگ تر از کفی سنباده که از لبه آن پیرون می‌زند، میتواند باعث ایجاد حراحتات، گردن، پاره شدن کاغذ سنباده و یا پس زدن دستگاه شوند.

هشدارهای ایمنی مخصوص کار با برس سیمی

- توجه داشته باشید که از برسهای سیمی در هنگام استفاده عادی و متعارف نیز قطعات و ذرات سیم جدا می‌شوند. از اعمال فشار زیاد بر روی سیم های برس خودداری نمایید، ذرات و قطعات سیمی که به هوا پرتاب می‌شوند، میتوانند به آسانی داخل لباس و یا پوست بدن نفوذ پیدا کنند.

▪ در صورتی که استفاده از حفاظ ایمنی توصیه شده است، از تماس مفاجئ ایمنی با برس سیمی جلوگیری کنید. قطر برسهای سیمی مدور تخت و برسهای سیمی کاسهای میتواند در اثر فشار و نیروهای گریز از مرکز افزایش پیدا کند.

سایر راهنماییهای ایمنی
از عینک ایمنی استفاده کنید.



برای پیدا کردن لوله ها و سیم های بنهان

- موجود در ساختمان و محدوده کار، از یک دستگاه ردبایب مخصوص برای یافتن لوله ها و سیمهای تأسیسات استفاده کنید و یا با شرکت های کارهای تأسیسات ساختمان و خدمات مربوطه تماس بگیرید. تماس با کابل و سیمهای برق ممکن است باعث آتشسوزی و یا برق گرفتگی شود. ابراد و آسیب دیدگی لوله گاز میتواند باعث انفجار شود. سوراخ شدن لوله آب، باعث خسارت و یا برق گرفتگی میشود.
- قبل از خنک شدن صفحات ساب و برش به آنها دست نزنید. صفحات در هنگام کار بسیار داغ میشوند.

▪ چنانچه جریان برق قطع شود و یا دوشاخه اتصال کابل برق دستگاه از داخل پریز برق پیرون کشیده شود، در آنصورت قفل کلید قطع و وصل را آزاد کنید و کلید قطع و وصل را در موقعیت خاموش قرار بدھید. این اقدام از روشن شدن مجدد بدون کنترل و ناخواسته جلوگیری بعمل می آورد.

▪ **قطعه کار را مکمن کنید.** در صورتیکه قطعه کار به وسیله تجهیزات نگهدارنده و یا بوسیله گیره مکمن شده باشد، قطعه کار مطمئن تر نگه داشته میشود، تا اینکه بوسیله دست نگهداشته شود.

توضیحات محصول و کارکرد

همه دستورات ایمنی و راهنماییها را بخواهید. اشتباهات ناشی از عدم رعایت این دستورات ایمنی ممکن است باعث



فشار جانی یا روی این صفحهها ممکن است منجر به شکستن آنها شود.

▪ **همیشه از فلاپرها نگهدارنده (مهرهای سالم و بدون عیب که اندازه و فرم آنها برای استفاده کنید.** فلاپرها مناسب باعث حفظ صفحه برش شده و بنابراین خطر شکستن آن را کاهش میدهد. فلاپرها مخصوص صفحهای برش میتوانند با فلاپرها مخصوص صفحه ساب متفاوت باشند.

▪ **صفحهای ساب و برش مستعمل و فرسوده متعلق به ایزار برقی بزرگتر را مورد استفاده قرار ندهید.** صفحه متعلق به ایزار برقی بزرگتر برای ایزار برقی کوچکتر به هنگام کار با سرعت بالا مناسب نیست و استفاده از آن صفحه ممکن است منجر به شکستن آن گردد.

سایر هشدارهای ایمنی ویژه برای عملیات برش

- از گیر کردن صفحه های برش و یا آوردن فشار بیش از حد به آن ها جلوگیری کنید. از ایجاد برش های خیلی عمیق خودداری کنید. اعمال فشار بیش از حد بر روی صفحه برش باعث استهلاک آن شده، امکان گیر کردن آن و در نتیجه خطر پس زدن دستگاه و یا شکستن آن ایزار وجود دارد.

▪ **از قرار گرفتن در جلو و عقب صفحه برش در حال چرخش خودداری کنید.** هنگامی که صفحه برش واقع در قطعه کار از شما دور میشود، پس صفحه در حال چرخش و ایزار برقی مستقیماً با شتاب به سمت پرتاب شوند.

▪ در صورت گیر کردن صفحه برش یا متوقف کردن کار به هر دلیلی، دستگاه را خاموش کنید و آنرا بدون حرکت نگه دارید تا صفحه به ایست کامل برسد. هرگز تلاش نکنید صفحه برش در حال چرخش را از محل برش پیرون بشکید، در غیر این صورت امکان پس زدن دستگاه وجود دارد. علت گیر کردن را پیدا کنید و آنرا بر طرف نمایید.

▪ **مجدداً عملیات برش را در قطعه کار شروع نکنید.** اجازه دهید صفحه برش به حد اکثر سرعت خود برسد و سپس آنرا با احتیاط وارد محل برش نمایید. در صورت راه اندازی مجدد ایزار برقی در داخل قطعه کار، ممکن است صفحه برش گیر کند، پیرون پیدا یا پس بزند.

▪ **قطعههای کار با ابعاد بزرگ را ثابت و محکم قرار دهید، تا خطر گیر کردن و پس زدن صفحه برش کاهش پیدا کند.** امکان خم شدن و تاب برداشتن قطعات بزرگ به دلیل وزن و سنگینی آنها وجود دارد. از اینرو یا بد در دو طرف قطعه کار، هم در نزدیکی خط برش و هم در نزدیکی لبه قطعه، تکیهگاه قرار داده شود.

▪ **هنگام ایجاد "برشهای جیبی" (شیار زدن) در دیوار و یا سایر قسمت های غیر قابل رویت احتیاط کنید.** صفحه برش که وارد قطعه کار میشود، میتواند هنگام برش با لولهای گاز، لولهای آب، کابلهای برق و یا سایر اشیاء اصابت نموده و باعث پس زدن دستگاه شود.

- (6) پیچ تنظیم برای قاب محافظ
 (7) فلاپن گیرنده با رینگ O شکل
 (8) صفحه ساب^(a)
 (9) مهره مهار
 (10) آچار دوسوزنه برای مهره مهار^(a)
 (11) مهره مهار سریع **SDS-plus**
 (12) صفحه کاسهای از فلز سخت^(a)
 (13) قاب محافظ برای برش^(a)
 (14) صفحه برش^(a)
 (15) حفاظ دست^(a)
 (16) صفحه فاصله^(a)
 (17) بشقاب ساب لاستیکی^(a)
 (18) کاغذ سنبله^(a)
 (19) مهره گرد^(a)
 (20) برس کاسهای^(a)
 (21) قاب محافظ برای برش با ریل راهنمای^(a)
 (22) صفحه برش الماس^(a)
 (23) دسته (دارای سطح عایق)^(a)
 (a) کلیه متعلقاتی که در تصویر و یا در متن آمده است، بطور معمول همراه دستگاه ارائه نمی شود. لطفاً لیست کامل متعلقات را از فهرست برنامه متعلقات اقتباس نمائید.

برق‌گرفتگی، سوختگی و یا سایر جراحت‌های شدید شود.
 به تصویرهای واقع در بخش‌های اول دفترچه راهنمای توجه کنید.

موارد استفاده از دستگاه

ابزار برقی جهت سایشکاری، برسکاری مواد فلزی و سنگی بدون استفاده آب در نظر گرفته شده است. جهت برش با ابزارهای فرز باید حفاظ ایمنی مخصوص برش نصب گردد. هنگام برش سنگ، باید دستگاه مکنده مناسب را تعیین کرد. ابزار برقی را می‌توان با ابزارهای سایش مجاز برای سایشکاری بکار برد.

اجزاء دستگاه

شماره‌های اجزاء دستگاه که در تصویر مشاهده می‌شوند، مربوط به شرح ابزار برقی می‌باشد که تصویر آن در این دفترچه آمده است.

- (1) دکمه قفل ممور
- (2) کلید قطع و وصل
- (3) دسته کمکی (دسته های عایق)
- (4) محور دستگاه
- (5) قاب محافظ سایشکاری

مشخصات فنی

GWS 2000-9	GWS 2000	GWS 2000-7	GWS 2000	سنگ فرز
3 601 HB8 0..	3 601 HB8 0..	3 601 HB7 0..	3 601 HB7 0..	شماره فنی
2'000	2'000	2'000	2'000	توان رودی نامی
1'280	1'280	1'280	1'280	توان خروجی
6'500	6'500	8'500	8'500	سرعت نامی
230	230	180	180	حداکثر قطر صفحه‌های ساب
M 14	M 14 / 5/8"	M 14	M 14 / 5/8"	رزوه محور سایش
25	25	25	25	حداکثر طول رزوه محور سایش
وزن مطابق استاندارد EPTA-Procedure 01:2014				کلasse ایمنی
5,4	5,4	5,1	5,1	kg با دسته کمکی کاهنده لرزش
5,3	5,3	5,0	5,0	kg با دسته کمکی استاندارد
II/□	II/□	II/□	II/□	III/□

مقادیر برای ولتاژ نامی [U] 230 ولت می‌باشند. برای ولتاژهای مختلف و تولیدات مخصوص کشورها، ممکن است این مقادیر متفاوت باشند. تهیه ابزارهای برقی بدون محدود کننده جریان برق راه اندازی؛ مراحل راهاندازی باعث تولید کاوش ولتاژ کوتاه مدت می‌شوند. در صورت وجود شرایط نامناسب ممکن است، سایر دستگاهها دچار اختلال شوند. در صورت مقاومت شکه کمتر از 0,25 آهم انتظار بروز اختلال نمی‌رود.

فرستاده شود. آدرس مربوطه را از قسمت "خدمات و مشاوره" به مشتریان" اقتباس نمایید.

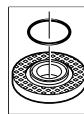
نصب

نصب تمیزیات ایمنی

- ◀ پیش از انجام هرگونه کاری بر روی ابزار الکتریکی، دوشاخه اتصال آنرا از داخل پریز برق ببرون بکشید.

تذکر: در صورت شکستن صفحه ساب در میان کار با دستگاه و یا اسیب دیدن ابزارگیر دستگاه در محل حفاظ ایمنی و یا آسیب دیدن ابزار برقی، باید ابزار برقی بلاfaciale به دفتر خدمات پس از فروش

در فلاٹر گیرنده (7) دور اتصال مرکزی، یک بخش پلاستیکی (اورینگ) قرار دارد.
چنانچه اورینگ نباشد یا آسیب دیده باشد، فلاٹر گیرنده (7) باید قبل از کاربری دوباره حتماً تعویض گردد.



صفه ساب پرهای هموار (15) صفحه ساب پرهای را همراه با حفاظ دست نصب کنید.

بشقاب ساب لاستیکی دست (15) نصب کنید.

ترتیب نصب را می‌توان در صفحه تاشو دید.
قبل از نصب بشقاب ساب لاستیکی (17) هر 2 صفحه فاصله (16) را روی ممور دستگاه (4) قرار دهید.
مهره گرد (19) را باز کنید و آن را با آچار دوسوزن سفت نمایید.

برس کاسهای/برس تخت هموار برس کاسهای/برس تخت را همراه با حفاظ دست نصب کنید.

ترتیب نصب را می‌توان در صفحه تاشو دید.
برس کاسهای/برس تخت نباید آنقدر روی ممور دستگاه پیچانده شوند که روی فلاٹر ممور دستگاه در آخرين رزوه ممور دستگاه قرار گیرد. برس کاسهای/برس تخت را با يك آچار تخت سفت کنید.

SDS-clic مهار سريع

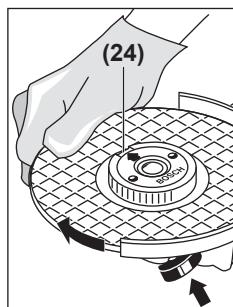
برای تعویض راحت ابزار ساب بدون استفاده از سایر ابزارها می‌توانید بجای مهار (9) از مهار سريع (11) استفاده کنید.

(11) مهار سريع را فقط می‌توان برای صفحات ساب و برش بکار برد.

تنها از مهار سريع سالم و بی عیب استفاده کنید. (11)

هنگام نصب دقت کنید که سمت نوشتهدار مهار سريع (11) به طرف صفحه ساب نباشد؛ قلش بایستی به طرف علامت شاخص (24) باشد.

جهت محکم و باز کردن ابزار، دکمه‌ی قفل محور (1)، را جهت تنظیم فشار دهید. برای سفت کردن مهار سريع، صفحه ساب را محکم در جهت چرخش عقربه‌های ساعت بچرخانید.



برش با قاب محافظ

▪ هنگام برشکاری همواره ابزار سایش نصب شده را با قاب محافظ برشکاری (13) بکار ببرید.

▪ هنگام برش سنگ، باید دستگاه مکنده مناسب را تعییه کرد.

قاب محافظ برشکاری (13) همانند قاب محافظ سایشکاری (5) نصب می‌شود.

قاب مکنده جهت برش با ریل راهنمای قاب محافظ برشکاری با ریل محافظ (21) همانند قاب محافظ سایشکاری (5) نصب می‌شود.

دسته کمکی

▪ از ابزار بادی تنها با دسته‌ی کمکی (3) استفاده کنید.

دسته کمکی (3) را با توجه به نوع کار، در سمت راست یا چپ سر دستگاه بپیمانید.

حفظ دست

▪ همیشه هنگام کار با بشقاب لاستیکی (17) یا برس کاسهای/برس تخت/صفه ساب پرهای از دستکش ایمنی (15) استفاده کنید.

حفظ دست (15) را به دسته کمک (3) نصب کنید.

نصب ابزار ساب

▪ پیش از انجام هرگونه کاری بر روی ابزار الکتریکی، دوشاخه اتصال آنرا از داخل پریز برق ببرون بکشید.

▪ قبل از خنک شدن صفحات ساب و برش به آنها دست نزنید. صفحات در هنگام کار بسیار داغ می‌شوند.

محور دستگاه (4) و سایر قطعات را تمیز کنید. جهت محکم و باز کردن ابزار، دکمه‌ی قفل محور (1)، را جهت تنظیم فشار دهید.

▪ دکمه قفل کننده و ثبت محور دستگاه را فقط در صورت توقف کامل ممور دستگاه فشار دهید. در غیر اینصورت امکان آسیب دیدن ابزار برقی وجود دارد.

صفه برش/صفه ساب

به ابعاد ابزارهای ساب توجه کنید. قطر سوراخ باید با فلاٹ گیرنده متناسب باشد. از آداپتور یا قطعات تدبیل استفاده نکنید.

هنگام استفاده از صفحه‌های برش الماسه دقت کنید که فلش جهت چرخش روی آنها و جهت چرخش ابزار برقی (رجوع کنید به قلش جهت چرخش روی سر دستگاه) با یکدیگر منطبق باشند.

ترتیب نصب را می‌توان در صفحه تصاویر مشاهده کرد.

جهت محکم کردن صفحه ساب/برش، مهار (9) را باز کنید و آن را با آچار فرز (رجوع کنید به " SDS-clic "، صفحه 101) سفت کنید.

▪ پس از مونتاژ ابزار سایش و قبل از روشن کردن ابزار برقی کنترل کنید که این ابزار بطور صحیح مونتاژ شده باشد و بطور آزاد قابل چرخش باشد. اطمینان حاصل کنید که ابزار سائیدن و متعلقات با حفاظ ایمنی و یا با قطعات دیگر تماس نداشته باشد.

مکش گرد، براده و تراشه

گرد و غبار موادی مانند رنگ های دارای سرب، بعضی از چوب ها، مواد معدنی و فلزات میتوانند برای سلامتی مضر باشند. دست زدن و یا تنفس کردن گرد و غبار ممکن است باعث بروز آلرژی و یا بیماری مجاری تنفسی شخص استفاده کننده و یا افرادی که در آن نزدیکی میباشند، بشود.

گرد و غبارهای مخصوصاً مانند گرد و غبار درخت بلوط و دارفوت راش سلطان زا هستند، بخصوص ترکیب آنها با سایر موادی که برای کار بر روی چوب (کرمات، مواد برای محافظت از چوب) بکار بردند میشوند. فقط افراد مخصوصاً مجازند با موادی که دارای آزیست میباشند کار کنند.

- حتی الامکان از یک دستگاه مکش مناسب و درخور ماده (قططعه کار) استفاده کنید.

- توجه داشته باشید که محل کار شما از تهويه هوای کافی برخوردار باشد.

- توصیه میشود از ماسک تنفسی اینمنی با درجه فیلتر P2 استفاده کنید.

به قوانین و مقررات معابر در کشور خود در رابطه با استفاده از مواد و قطعات کاری توجه کنید.

◀ از تجمع گرد و غبار در محل کار جلوگیری کنید. گرد و غبار می توانند به آسانی مشتعل شوند.

طرز کار با دستگاه

راه اندازی و نحوه کاربرد دستگاه

◀ به ولتاژ شبکه برق توجه کنید! ولتاژ منبع جریان برق باید با مقادیر موجود بروزی برجسب ابزار الکتریکی مطابقت داشته باشد. ابزارهای برقی را که با ولتاژ 7 230 ولت مشخص شده اند، می توان تحت ولتاژ 7 220 ولت نیز بکار برد.

◀ دستگاه را همواره از سطوح عایق و دسته کمکی بگیرید. ابزار برقی ممکن است به کابل حامل جریان برق مخفی یا کابل خودش برخورد کند. تماس با سیم و کابلی که هادی جریان برق است، می تواند جریان برق را به بخش های فلزی دستگاه نیز انتقال دهد و باعث برق گرفتگی شود.

هنگام کار با ابزار برقی با مولدهای جریان برق سیار (زیستورها)، که دارای ذخیره کافی یا تنظیم ولتاژ مناسب با تقویت جریان استارت نیستند، امکان بروز اختلال توان یا کارکرد غیر عادی موقع روشن کردن وجود دارد.

لطفاً به تناسب مولد جریان کاربردی بخصوص در موردن ولتاژ و فرکانس شکه توجه کنید.

نحوه روشن و خاموش کردن

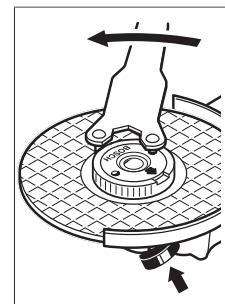
برای راهاندازی ابزار برقی، کلید قطع و وصل (2) را به جلو بزنید و سپس آن را فشرده نگهدازید.

برای تنظیم کلید قطع و وصل، (2) کلید قطع و وصل (2) را به جلو بزنید.

جهت خاموش کردن ابزار برقی، کلید قطع و وصل (2) را رها کنید و اگر قفل است، کلید قطع و وصل (2) را کوتاه فشار دهید و آن را دوباره رها کنید.

کلید بدون قفل (بر حسب کشور مربوطه):

مهره مهار سریع طبق مقررات تعییه شده و بدون عیب را می توان با پرهاندن رینگ کنگره دار در خلاف هفت عقربه های ساعت با دست باز کرد. مهره مهار سریع سفت شده را هرگز توسط یک آچار شلاقی باز نکنید، بلکه از یک آچار دو سوزنه استفاده نمایید. آچار دو سوزنه د سوزنه را مانند تصویر قرار دهید.



ابزارهای ساب مجاز

شما می توانید همه ابزارهای ساب ذکر شده در این دفترچه را هنما را بکار ببرید.

[m/s] دور (سرعت) مجاز [دقیقه⁻¹] یا سرعت چرخش [m/s] ابزارهای کاربردی بایستی با مقادیر در جدول زیر مطابقت داشته باشد.

از اینرو به تعداد دور (سرعت) چرخش نوشته شده روی برجسب ابزار ساب توجه کنید.

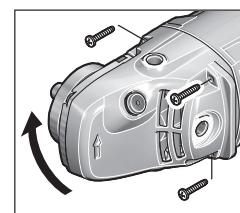
			حد اکثر [میلیمتر] [میلیمتر]	
[m/s]	[⁻¹ min]	d	b	D
80	8500	22,2	8	180
80	6500	22,2	8	230
80	8500	-	-	180
80	6500	-	-	230
45	8500	M 14	30	100

b
D

چرخاندن سر دستگاه

◀ پیش از انجام هرگونه کاری بر روی ابزار الکتریکی، دوشاخه اتصال آنرا از داخل پریز برق ببرون بکشید.

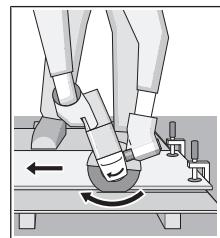
سر دستگاه را می توانید به اندازه 90 درجه بچرخانید. اینگونه می توان کلید قطع و وصل را برای هالتهای خاص کاری در وضعیت کاربری مناسبتری قرار داد، مثلاً برای برشکاری با قاب مکنده همراه با ریل راهنمای (21) یا برای چید ستها.



4 پیچ را کاملاً ببرون بکشید. سر دستگاه را با احتیاط ب بدون جدا کردن از بدنه به حالت جدید بچرخانید.

4 پیچ را دوباره ممکن کنید.

ابزار برقی باستینی همواره در جهت مخالف هدایت شود. در غیر اینصورت ممکن است که دستگاه به صورت غیر قابل کنترل از خط برش بیرون آید. برای برش بروغیل و لولهای چهارگوش، هتر است برش را از کوچکترین برش مورب شروع کنید.



برش سنگ

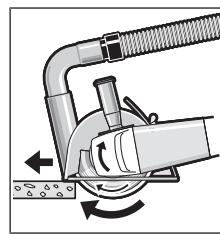
- ◀ هنگام برش سنگ، باید دستگاه مکنده مناسب را تعییه کرد.
 - ◀ از ماسک اینمی تنفس در برابر گرد و غبار استفاده کنید.
 - ◀ از ابزار برقی می توان فقط برای سایش/برش خشک استفاده نمود.
- برای برش سنگ هتر است از صفحه برش الماسه استفاده کنید.

در صورت کاربرد قاب مکنده برای برش با ریل راهنمای (21) پایستی مکنده برای مکش گرد و غبار سنگ مجاز باشد.

ابزار برقی را روشن کنید و آن را با قسمت چلویی ریل راهنمای روی قطعه کار قرار دهید. ابزار برقی را با فشار متعادل و متناسب قطعه کار حرکت دهید.

هنگام برش مواد سخت مانند بتون دارای سنگریزه زیاد، ممکن است صفحه برش الماسه بیش از حد داغ شود و اینگونه آسیب بیند. حلقه آتشین ایجاد شده دور صفحه برش در حال چرخش، نهاینگر این مسئله است. در این حالت، فرآیند برش را متوقف کنید و بگارید که صفحه برش برای مدت کوتاهی بدون بار با سرعت زیاد کار کند تا خنک شود.

کم شدن قابل توجه سرعت کار و برش جرفه به اطراف نشانه های کند شدن صفحات برش می باشند. شما می توانید این صفحات برش را توسط مواد زیر مانند سنگ آهک، دوباره تیز کنید.



راهنماییها برای استاتیک

شیاراندازی در دیوارهای حمال تایپ نورم DIN 1053 بخش 1 و یا مقررات مخصوص به کشور مربوط می باشند. این مقررات پایستی حتماً رعایت شوند. قبل از شروع کار به مهندس استاتیک، مهندس عمران یا اداره عمران مسئول مراجعت کنید.

مراقبت و سرویس

مراقبت، تعمیر و تمیز کردن دستگاه

- ◀ بیش از انجام هرگونه کاری بر روی ابزار الکتریکی، دوشاخه اتصال آنرا از داخل پریز برق بیرون بکشید.

برای راهنمایی ابزار برقی، کلید قطع و وصل (2) را به جلو برانید و سپس آن را فشرده نگهدارید. برای خاموش کردن ابزار برقی، کلید قطع و وصل (2) را رها کنید.

قبل از استفاده، ابزارهای ساب را کنترل کنید. ابزار ساب با پایستی درست نصب باشد و بتواند ازدادانه حرکت کند. قبل از بکارگیری، ابزار برقی را برای 1 دقیقه بدون بار امتحان کنید. از بکار بردن ابزارهای ساب آسیب دیده، اضافه یا دارای ارتعاش خودداری کنید. ابزارهای سایش آسیب دیده ممکن است بشکنند و باعث بروز جراحت شوند.

راهنماییهای عملی

- ◀ بیش از انجام هرگونه کاری بر روی ابزار الکتریکی، دوشاخه اتصال آنرا از داخل پریز برق بیرون بکشید.
- ◀ هنگام شیاراندازی در دیوارهای حمال احتیاط کنید، بجوع کنید به صفحه "راهنماییها برای استاتیک".
- ◀ چنانچه قطعه کار با وزن خود مطمئن قرار نمی گیرید، آن را مهار کنید.
- ◀ ابزار برقی را زیاد زیر فشار قرار ندهید که متوقف شود.
- ◀ بگذارید ابزار برقی پس از زیر بار بودن شدید، چند دقیقه بدون بار کار کند تا ابزار برقی خنک شود.
- ◀ قبل از خنک شدن صفحات ساب و برش به آنها دست نزنید. صفحات در هنگام کار بسیار داغ میشوند.
- ◀ این ابزار برقی را بوسیله یک پایه برش بکار نبرید.

سایشکاری

- ◀ هرگز از صفحه برش برای سایشکاری استفاده نکنید.
- با یک زاویه ی تنظیم 30 تا 40 درجه هنگام سایشکاری به بهترین نتیجه می رسید. ابزار برقی را با فشار متعادل و حرکت رفت و برگشتی بکار ببرید. اینگونه قطعه کار زیاد داغ نمی شود، رنگ از دست نمی دهد و خط بر نمی دارد.

صفحه ساب پره ای

توسط صفحه ساب پرهای (متعلقات) می توانید روى سطوح قوسدار و بروغیلها را هم کار کنید. صفحه ساب پرهای نسبت به صفحات ساب معمولی دارای عمر طولانی، سطح ارتعاش صوتی کم و دمای سایش پایین هستند.

برش کاری فلز

- ◀ هنگام برشکاری همواره ابزار سایش نصب شده را با قاب محافظ برشکاری (13) بکار ببرید.
- هنگام برشکاری، ابزار برقی را با فشار متعادل و متناسب قطعه کار حرکت دهید. فشاری روى صفحه برش وارد نکنید، آن را کم نکنید و تکان ندهید. صفحه برش در حال حرکت را با فشار جانبی به قطعه کار متوقف نکنید.

◀ ابزار الکتریکی و شیارهای تهویه آنرا تمیز نگاه دارید، تا اینمی شما در کار تضمین گردد.

◀ در صورت شرایط کاری بسیار سخت در صورت امکان همواره از یک سیستم مکنده استفاده کنید. تمیز کردن مکرر شیارهای تهویه از طریق دمش فشار هوای کلید حفاظت

(PRCD) جریان خطوا و نشتی زمین (کلید قطع) کننده اتصال با زمین) را روشن کنید. هنگام کار با فلزات، امکان تجمع گرد فلزات که هادی می باشد در قسمت های داخلی ابزار برقی وجود دارد. امکان آسیب دیدن و از بین رفتن حفاظت روش ایق ابزار برقی وجود دارد.

لطفاً ابزار و متعلقات دستگاه را به دقت حفاظت و به خوبی نگهداری کنید.

در صورت نیاز به یک کابل بدکی برای اتصال به شبکه برق، بایستی به شرکت **Bosch** و یا به نمایندگی مجاز خدمات پس از فروش (**Bosch**) برای ابزار آلات برقی مراجعه کنید تا از بروز خطرات اینمی جلوگیری بعمل آید.

خدمات و مشاوره با مشتریان

خدمات مشتری، به سؤالات شما درباره تعمرات، سرویس و همچنین قطعات بدکی پاسخ خواهد داد. نقشههای سه بعدی و اطلاعات مربوط به قطعات بدکی را در تارنمای زیر میباید:

www.bosch-pt.com

گروه مشاوره به مشتریان Bosch با کمال میل به سؤالات شما درباره محصولات و متعلقات پاسخ می دهند.

برای هرگونه سؤال و یا سفارش قطعات بدکی، حتماً شماره فنی 10 رقمی کالا را مطابق برچسب روی ابزار برقی اطلاع دهید.

ایران

روبوت بوش ایران - شرکت بوش تجارت پارس میدان ونک، خیابان شهید خدامی، خیابان آفتاب ساختمان مادیران، شماره 3، طبقه سوم.

تهران 1994834571
تلفن: 9821+ 42039000

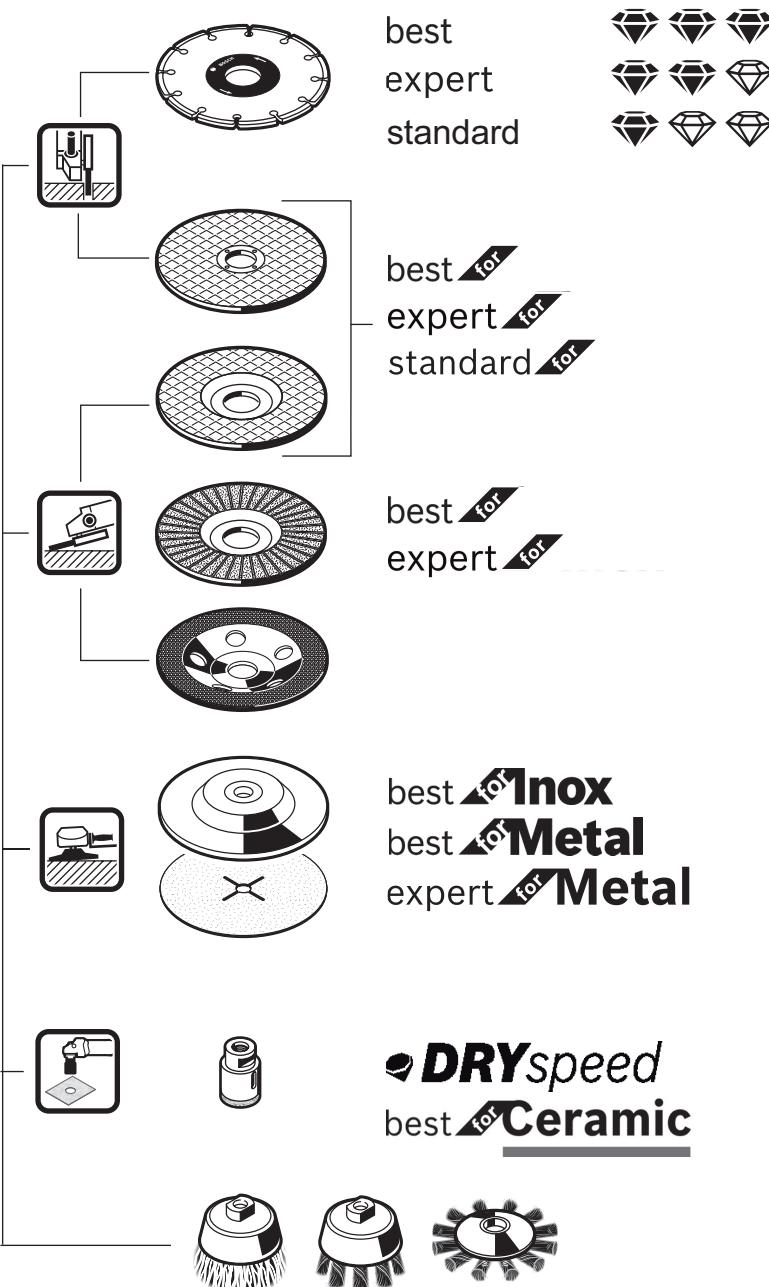
آدرس سایر دفاتر خدماتی را در ادامه بیابید:
www.bosch-pt.com/serviceaddresses

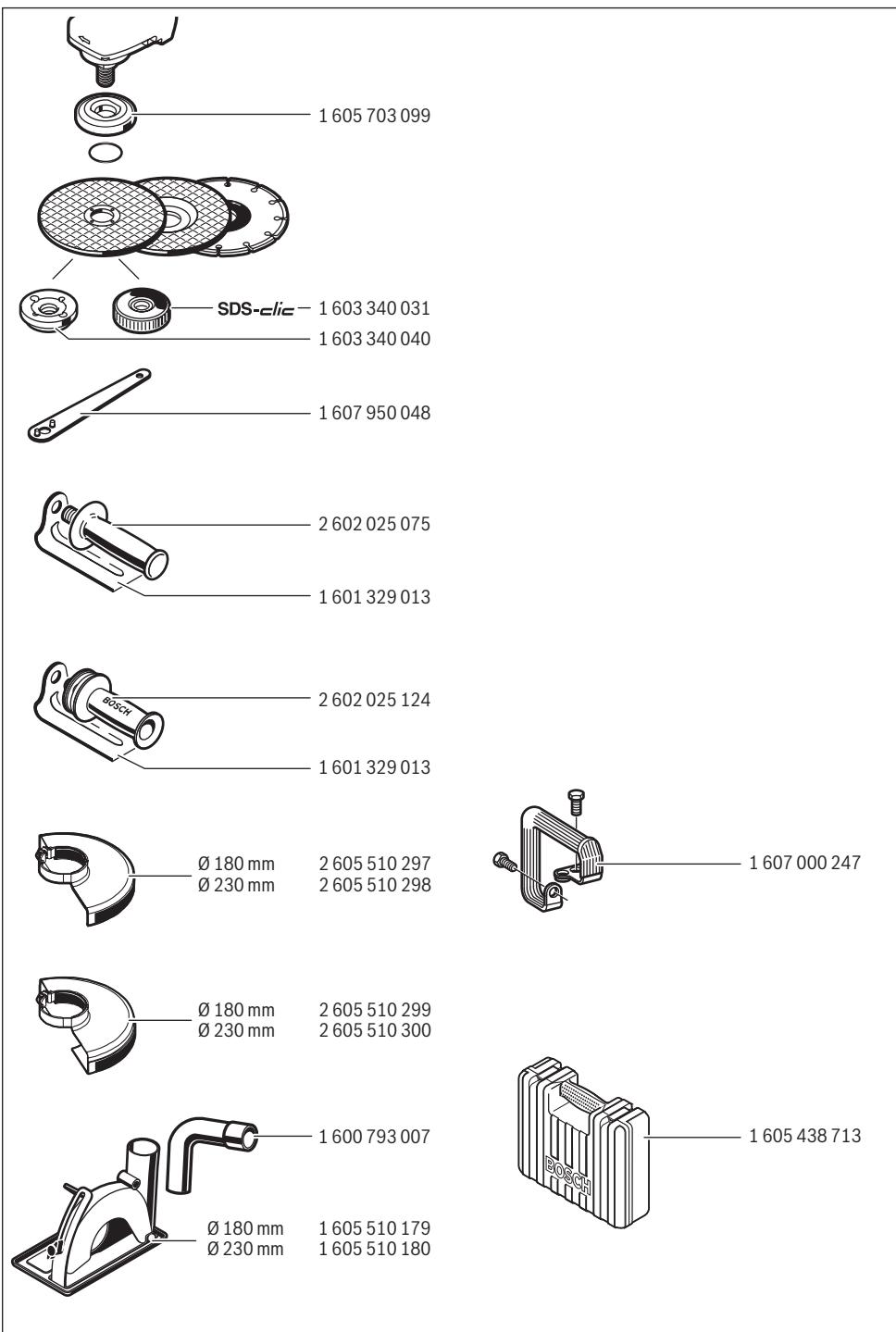
از رده خارج کردن دستگاه

ابزار برقی، متعلقات و بسته بندی آن، باید طبق مقررات حفظ ممیط زیست از رده خارج و بازیافت شوند.

ابزارهای برقی را داخل زباله دان خانگی نیاندازید!







CE

en EU Declaration of Conformity	We declare under our sole responsibility that the stated products comply with all applicable provisions of the directives and regulations listed below and are in conformity with the following standards. Technical file at: *		
fr Déclaration de conformité UE	Nous déclarons sous notre propre responsabilité que les produits décrits sont en conformité avec les directives, règlements normatifs et normes énumérés ci-dessous. Dossier technique auprès de : *		
es Declaración de conformidad UE	Declaramos bajo nuestra exclusiva responsabilidad, que los productos nombrados cumplen con todas las disposiciones correspondientes de las Directivas y los Reglamentos mencionados a continuación y están en conformidad con las siguientes normas. Documentos técnicos de: *		
pt Declaração de Conformidade UE	Declaramos sob nossa exclusiva responsabilidade que os produtos mencionados cumprem todas as disposições e os regulamentos indicados e estão em conformidade com as seguintes normas. Documentação técnica pertencente à: *		
GWS 2000	3 601 HB7 0..	2006/42/EC 2014/30/EU 2011/65/EU	EN 60745-1:2009+A11:2010 EN 60745-2-3:2011+A2:2013+ A11:2014+A12:2014+A13:2015 EN 55014-1:2017+A11:2020 EN 55014-2:2015 EN IEC 61000-3-2:2019 EN 61000-3-3:2013+A1:2019 EN IEC 63000:2018
GWS 2000-7	3 601 HB7 0..		
GWS 2000	3 601 HB8 0..		
GWS 2000-9	3 601 HB8 0..		
 BOSCH		* Robert Bosch Power Tools GmbH (PT/ECS) 70538 Stuttgart GERMANY	
		Henk Becker Chairman of Executive Management	Helmut Heinzelmann Head of Product Certification
			
		Robert Bosch Power Tools GmbH, 70538 Stuttgart, GERMANY Stuttgart, 16.11.2020	